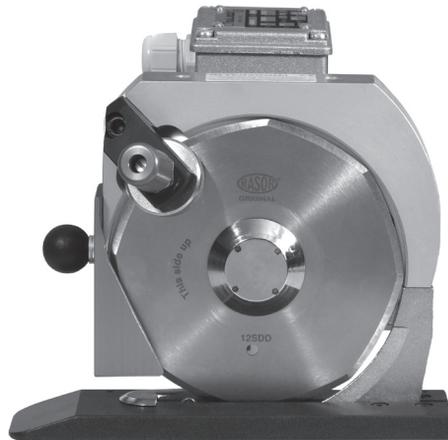




1946

**DD120
MR**

**UNIDAD DE CORTE
TRIFÁSICA**



MANUAL DE USO

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nació en Milano en 1946 gracias a dos socios, Spinelli y Ciminaghi. Desde más de sesenta años produce sistemas de corte automatizados, unidades de corte para aplicaciones textiles y dispositivos de corte eléctricos y neumáticos.



Nacida como punto de referencia para el corte en el campo textil, los productos Rasor® son utilizados en otros sectores: químico, automovilístico, náutico, deportivo, decoración.

Hoy en día, Rasor® cuenta con una continuidad profesional de dos generaciones, con la experiencia heredada del fundador, su pasión y dedicación.

Lo que caracteriza Rasor® es ver cada fase de la producción, del proyecto al producto embalado listo para su entrega, desarrollarse en el interior de la empresa, gracias a operadores crecidos profesionalmente en armonía con ésta y con sus socios fundadores, para asegurar la calidad, que desde el principio ha fundamentado la actividad de Rasor®.

Esta aptitud permite a la empresa trabajar todos los días para mejorar la calidad del producto, estudiar y desarrollar nuevos materiales y tecnologías.

AGRADECIMIENTOS

Estimado Cliente,

para empezar Le agradecemos por haber elegido un producto Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

Desde hace muchos años Rasor® es un punto de referencia en el sector de los equipos para el corte en los sectores textil, de la confección, de la decoración, de la sastrería, de las instalaciones deportivas, químico, automovilístico, náutico y de los materiales aislantes. Desde siempre, su producción es sinónimo de fiabilidad, probada de la satisfacción de sus numerosos Clientes.

La Calidad Rasor® regula todas las actividades de la empresa, con el objeto de ofrecer al Cliente un servicio que responde completamente a sus expectativas y necesidades, en términos de calidad del producto, fiabilidad en las entregas y disponibilidad de stock de productos acabados.

Todas las partes de los dispositivos han sido proyectadas y producidas para asegurar prestaciones óptimas. Para mantener un nivel de calidad elevado y de fiabilidad en el tiempo de los productos Rasor®, les rogamos a nuestros Clientes que utilicen sólo repuestos originales y que contacten con la Casa Matriz para cualquier intervención de mantenimiento.

1. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD



Este manual de uso es parte integrante de la unidad de corte DD120MR y tiene que ser leído atentamente antes de su utilización, ya que proporciona importantes indicaciones relativas a la seguridad de su instalación, uso y mantenimiento. Por este motivo es necesario guardarlo cuidadosamente.



Antes de utilizar la unidad de corte DD120MR, leer atentamente las normas generales de seguridad indicadas abajo.

- **EMBALAJE.**
Después de haber quitado el embalaje, verificar la integridad de la unidad de corte. En caso de duda, no utilizarla y contactar con un Centro de Asistencia Autorizado. No dejar los elementos del embalaje (bolsas de plástico, poliestireno expandido, cartón, etc.) al alcance de niños o discapacitados, pues podrían ser fuente de peligro.
- **EVITAR AMBIENTES PELIGROSOS.**
Evitar que los componentes de la unidad de corte DD120MR entren en contacto con superficies húmedas o mojadas.
- **MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**
Al área de trabajo no tienen que acceder personas extrañas, sobre todo los niños.
- **CABLE DE ALIMENTACIÓN.**
Evitar que el cable de alimentación eléctrica entre en contacto con objetos calientes, superficies puntiagudas o con bordes cortantes. No tirar nunca el cable de alimentación de la máquina. Éste no debe nunca ser sustituido por el usuario si estuviera dañado. En caso de necesidad dirigirse a personal profesionalmente preparado.
- **MANTENER LIMPIO EL LUGAR DE TRABAJO.**
El lugar de trabajo tiene que ser mantenido siempre limpio y bien iluminado; no tienen que estar presentes líquidos o residuos de aceite.
- **UTILIZAR SIEMPRE LA UNIDAD DE CORTE DD120MR DE MANERA ADECUADA.**
Efectuar sólo los trabajos para los cuales la unidad de corte ha sido construida, no utilizarla para trabajos inadecuados.
- **RESPECTAR EL USO.**
No cortar materiales demasiado espesos y siempre verificar la condición de la hoja.
- **EVITAR LAS PUESTAS EN MARCHA ACCIDENTALES.**
Antes de conectar la unidad de corte DD120MR, cerciorarse de que todo haya sido instalado correctamente.
- **ROPA DE TRABAJO.**
No utilizar ropa ancha o accesorios que puedan enredarse en las partes en movimiento.
- **GAFAS Y GUANTES DE SEGURIDAD DE MALLA METÁLICA.**
Utilizar siempre las gafas y los guantes de protección de malla metálica homologados por Rasor para las operaciones de uso y de mantenimiento (cumpliendo con la Norma UNE EN 388:2017).
- **REPUESTOS.**
Para el mantenimiento y la sustitución utilizar sólo repuestos originales. El mantenimiento de la hoja tiene que ser efectuado sólo por el personal técnico Rasor®.
- **INSTALACIÓN.**
Cualquier instalación no conforme a lo especificado puede comprometer la seguridad del usuario e invalidar la garantía.

Carta de información

El instalador y el personal encargado del mantenimiento deben conocer a fondo el contenido del manual. Excluyendo las características de base del equipo descrito, la **Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l** se reserva el derecho de modificar aquellos componentes, detalles y accesorios que considera puedan mejorar el equipo, tanto por exigencias de fabricación como comerciales, en cualquier momento y sin comprometerse a poner esta publicación al día enseguida.

ES
4



CUIDADO



TODOS LOS DERECHOS SON RESERVADOS SEGÚN LAS INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,

Se prohíbe reproducir cualquier parte de este manual de cualquier forma sin el explícito consentimiento escrito de Rasor® Elettromeccanica S.r.l.

El contenido del manual puede cambiar sin aviso previo.

La documentación contenida en este manual ha sido verificada y juntada con sumo cuidado para que el texto resulte lo más completo y sencillo posible.

El contenido de esta publicación no puede ser interpretado como garantía alguna, ni directa ni indirecta - incluida, en forma no limitativa, la garantía de aptitud para un intento específico. El contenido de este manual no puede ser interpretado como modificación o aclaración de cualquier contrato de compra.

Los equipos de la Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l. no han sido proyectados para el funcionamiento en ambientes con peligro de explosión y de elevado riesgo de incendios y no pueden cortar materiales mojados o húmedos o trabajar en caso de lluvia. En caso de daños o de un funcionamiento incorrecto, la unidad de corte DD120MR no tiene que ser utilizada hasta cuando el Servicio de Asistencia Técnica ha terminado la intervención de reparación.

Servicio Asistencia Técnica



Para informaciones contactar con

RASOR® ELETTRMECCANICAS r.l.

Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY

Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293

e-mail: info@rasor-cutters.com

web: www.rasor-cutters.com

CUIDADO



El aspecto original de la unidad de corte nunca tiene que ser modificado. Al recibir la misma, controlar que lo que ha sido entregado corresponda a lo que ha sido pedido.

En caso de falta de conformidad informar inmediatamente a Rasor®.

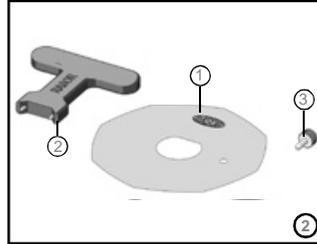
Además, controlar que durante el transporte no se hayan ocasionado daños.



2. TRANSPORTE Y EMBALAJE

La unidad de corte es entregada en una caja de cartón y lleva en su interior diferentes elementos opcionales. En la parte exterior de la caja están indicados el código del producto pedido y el número de serie (véase dibujo 1). En el interior de la caja se encuentran también los siguientes accesorios contenidos en una bolsa pequeña de plástico:

- 1) Hoja poligonal;
- 2) Llave mariposa para desmontar la tuerca de la hoja;
- 3) Punta para desmontar la hoja.

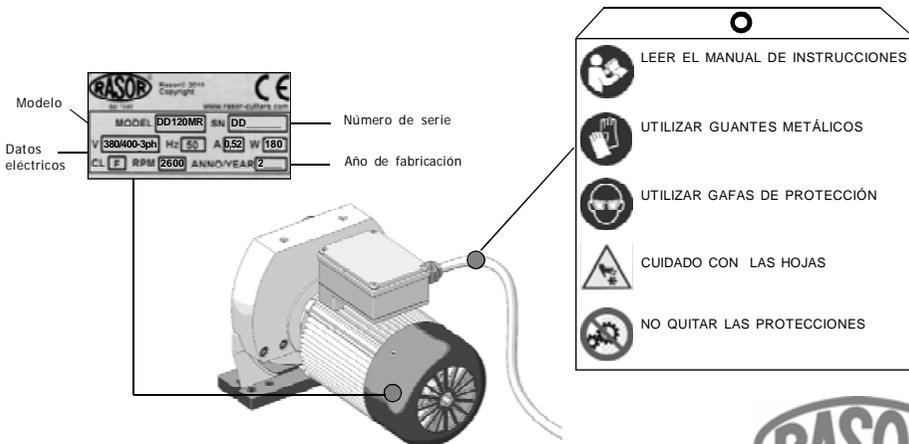


3. DATOS DE PLACA

La unidad de corte tiene en su parte anterior la placa de identificación del fabricante y de conformidad a la DIRECTIVA DE MÁQUINAS 2006/42/CE representada abajo.

Nunca quitar la placa, aun si hay que vender el equipo. Para cualquier comunicación con el fabricante, siempre indicar el número de serie indicado en la placa misma.

El cable de alimentación eléctrico de la unidad de corte lleva una targa con pictogramas que indican las advertencias de seguridad que tienen que ser respetadas cuidadosamente por todos los que utilizan el equipo. **En caso lo indicado antes no fuera respetado, la Empresa fabricante declina toda responsabilidad por eventuales daños o accidentes a personas y a cosas. En dicho caso, el operador es el único responsable hacia los órganos competentes.**

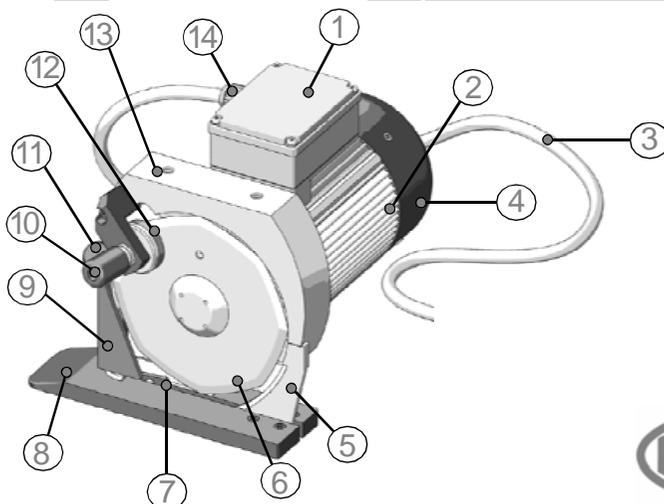


4. DESCRPCIÓN PRODUCTO

ES
6

El equipo descrito en este manual es una unidad de corte modelo DD120MR apta para ser montada en máquinas automáticas (ej. dispositivos tensores, corte electrónico, etc.) mediante agujeros especiales en el soporte motor. La unidad DD120MR permite operaciones de corte continuo y, mediante el montaje en serie, también el corte con alturas diferentes. El montante central de tipo "Monster" elimina el problema del enrollamiento de los materiales compuestos, es decir el enrollamiento de las fibras detrás de la hoja. Gracias al principio de corte de la hoja/contra-hoja siempre en contacto y la calidad superior del acero de la hoja entregada, la unidad DD120MR garantiza la separación neta de los dos bordes de material cortado sin deshilachaduras. El tiempo de corte es reducido a la mitad y el material puede deslizarse a una velocidad doble, eliminando los tiempos de inactividad. El motor trifásico compacto y fiable, y las hojas de diámetro de 120 mm, garantizan cortes de espesor hasta 4 cm. Una de las peculiaridades de la unidad de corte DD120MR es la posibilidad de poder afilar la hoja en cualquier momento, sin desmontarla, gracias a la presencia de un afilador montado en la cabeza de la unidad de corte. Después de dicha operación, se puede empezar de nuevo con las operaciones de corte. Un motor de alta potencia, perfectamente equilibrado, con un número elevado de revoluciones y totalmente exento de mantenimiento, reduce al mínimo las vibraciones, haciendo la unidad de corte conforme a la Directiva Europea n°2002/44/CE sobre los riesgos derivados de las vibraciones mecánicas. Las partes mecánicas son de acero, bronce y aluminio de alta calidad.

Elementos del dispositivo			
1	Caja de derivación	8	Base de aluminio revestida de Teflon®
2	Cuerpo motor	9	Protección anterior de aluminio anodizado regulable en altura
3	Cable eléctrico	10	Botón de afilado
4	Tapa motor	11	Botón esférico de ajuste protección
5	Montante tipo Monster	12	Muela del grupo de lijado
6	Hoja poligonal	13	Soporte motor
7	Contra-hoja de metal duro revestida de titanio	14	Pasacable



RASOR[®]

dal 1946

5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características unidad de corte DD120MR		Características hojas disponibles	
Diámetro hoja	120 mm con contra-hoja de metal duro revestida de Titanio	12CDD	Hoja circular Ø 120 mm, de Acero H.S.S.
Velocidad hoja	2600 rev./min	12SDD	Hoja de 8 lados Ø 120 mm, de Acero H.S.S.
Altura útil para el corte	4 cm aproximadamente		
Potencia motor	Trifásico-Asíncrono, 180 W (IP65-CL F)		
Absorción max.	0,52 A		
Peso (con cable de alimentación)	4800 g		
Peso total (con embalaje)	5000 g		
Largo cable eléctrico	1,5 mt		
Luminosidad mínima para las operaciones de trabajo	LUX 200		
Vibraciones al arranque	< 2,5 m/s ²		
Temperatura de uso	0 ~ 55°C		
Humedad de uso	10 – 95% sin condensado		

Los datos técnicos son indicativos y pueden variar sin aviso previo

6. RUIDO PRODUCIDO

El nivel de presión acústica máxima producida por la unidad de corte DD120MR es aproximadamente 60 dB (A). La medición del ruido aéreo ha sido efectuada según la norma UNE EN ISO 11202:2010. Los niveles de ruido producidos por el dispositivo a distancias diferentes de análisis (sin ningún sistema de filtración de las ondas sonoras) cambian pocos db (A).

NOTA

Les aconsejamos a los propietarios de la unidad de corte DD120MR que cumplan con el Decreto legislativo italiano 81/08 (seguridad en el lugar de trabajo).

7. CAMPO DE APLICACIONES

La unidad de corte DD120MR ha sido proyectada, construida y montada para el corte de tejidos y materiales de cualquier tipo, no metálicos, plásticos o de madera por medio de hojas rotativas poligonales.

El equipo no debe funcionar:

- en ambientes con atmósferas explosivas;
- en presencia de polvo fino o de gases corrosivos;
- sobre materiales mojados o húmedos;
- para cortar materiales plásticos, metálicos y de madera.

Se prohíbe el uso de la unidad de corte DD120MR para usos diferentes de lo indicado arriba ya que esto constituye un peligro.

8. ADVERTENCIAS PARA EL USO

Para trabajar en condiciones de seguridad, recomendamos respetar las advertencias indicadas abajo:

- El trabajo se debe llevar a cabo cumpliendo con las normas de seguridad del país donde se vende el equipo.
- Se prohíbe PERENTORIAMENTE fumar durante las operaciones de instalación o arreglo de la unidad de corte.
- El Cliente se compromete a respetar y a hacer respetar a sus dependientes y a las personas que están bajo su responsabilidad, todas las normas de ley y los reglamentos vigentes acerca de la seguridad, prevención de los accidentes e higiene del trabajo. El Cliente por lo tanto garantiza respetar con mucha atención todas las normas y los reglamentos vigentes, así como las disposiciones especiales en vigor en las instalaciones deportivas o públicas que el Cliente declara conocer gracias a informaciones previas.
- **La unidad de corte trabaja también sin protecciones de seguridad. Estas protecciones NUNCA tienen que ser quitadas.**
- Siempre controlar la resistencia del material a cortar y el tipo de hoja que se está utilizando.
- El cliente deberá entregar a su personal los dispositivos de protección individual necesarios para trabajar y también los indicados por el constructor según los riesgos específicos de la instalación o del área donde el personal trabaja.
- Nunca efectuar regulaciones con la hoja en marcha o con el enchufe conectado.
- Siempre tener cuidado con la posición del cable eléctrico para evitar que la hoja pueda cortarlo o dañarlo.
- Es posible montar la unidad de corte DD120MR en las máquinas O.E.M., pero su estructura original no debe ser modificada. En caso contrario, esta operación tiene que ser certificada por Rasor®.

9. CONEXIÓN ELÉCTRICA

En primer lugar asegurarse de que las líneas puedan alimentar correctamente la unidad de corte, cumpliendo con las normas de seguridad (para las características técnicas véase párrafo 5).

CUIDADO



Aconsejamos montar antes de la unidad de corte un dispositivo magnetotérmico “de seguridad” y verificar que el circuito de tierra sea eficaz.

Antes de trabajar con los cables de alimentación quitar el enchufe de la red. Es oportuno controlar que las conexiones y las protecciones eléctricas cumplen con los valores de Fuerza Motriz y Datos de Identificación (tensión y corriente) pedidos por los circuitos eléctricos.

El personal que efectúa trabajos eléctricos debe tener los requisitos necesarios previstos por la norma CEI 11-27/1. En el caso de trabajos bajo tensión, el empresario debe certificar la idoneidad del personal encargado después de haberlo adiestrado oportunamente. La unidad de corte DD120MR se entrega con cable eléctrico ya conectado a la caja de derivación colocada al lado del motor.

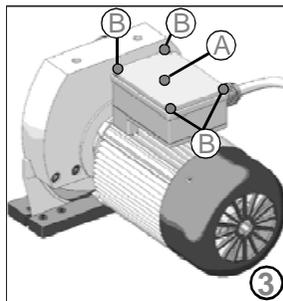
El usuario debe conectar la unidad de corte a la red eléctrica (el cable cumple con las normas CEI 20-22 III). Nunca efectuar uniones en el cable entregado. Si fuera necesario un cable más largo, sustituir el cable entregado. Para poder conectar el cable nuevo, abrir la tapa “A” desconectando los 4 tornillos de estrella “B” (véase figura 3). Conectar el cable de las fases a la caja de bornes. La sección mínima de los cables de conexión debe ser establecida por el operador encargado de la instalación. Utilizar cables y tomas de seguridad homologados IMQ.



dal 1946

Verificar que la conexión sea correcta activando la unidad y controlar el sentido de rotación. La unidad está provista de puesta a tierra (cable amarillo-verde). Eventuales conexiones defectuosas a tierra pueden crear condiciones de trabajo no seguro. Rasor® declina toda responsabilidad en caso de daños.

La alimentación eléctrica se suministra a la unidad por una línea protegida contar las sobretensiones mediante un interruptor automático (magnetotérmico) o fusibles retrasados, dimensionados adecuadamente. La corriente de activación de las protecciones debe ser lo más baja posible considerando la absorción máxima de la unidad (véanse los datos de placa).



CUIDADO

El usuario debe preparar un seccionador de corriente en la línea de alimentación para poder apagar la unidad en caso de necesidad.

10. RIESGOS RESIDUOS

No obstante la unidad de corte sea segura, los operadores no deben crear situaciones potencialmente peligrosas para su propia seguridad o la de los demás.

- A final de de las operaciones de trabajo, el motor puede estar caliente.
- Es posible poner en marcha la hoja aun cuando las protecciones están desmontadas.

11. INSTALACIÓN Y USO

Para la instalación y el uso de la unidad de corte hacer lo siguiente:

- 1) Fijar la unidad de corte sobre escuadras planas o angulares utilizando los dos agujeros roscados "A" para tornillos M8, en el soporte de la hoja (véase figura 4).

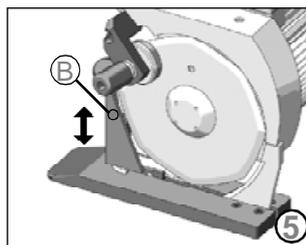
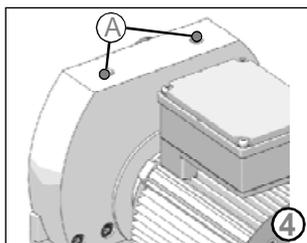
NOTA

La unidad de corte puede ser instalada en cualquier posición/angulación: vertical, volcada, lateral. La base de aluminio no debe necesariamente tocar la superficie de la máquina.

- 2) Preparar el material para cortar;
- 3) Conectar la unidad de corte a la alimentación eléctrica;
- 4) Poner el material por encima de la base de corte;
- 5) Regular la protección móvil izquierda "B" según el espesor del material a cortar (véase figura 5);
- 6) Cortar.

NOTA

La unidad de corte DD120MR puede funcionar permaneciendo fija (avance del material) o avanzando manteniendo el material firme. Es importante que el material a cortar esté tensado lo más posible, sin pliegues.

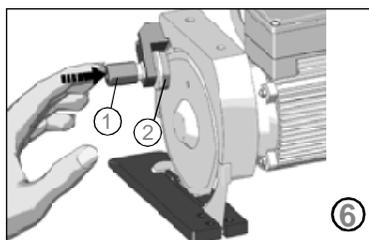


12. AFILADURA DE LA HOJA

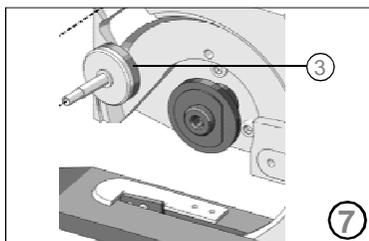
Después de unas horas de trabajo continuado de la unidad de corte, o si la misma perdiera su capacidad de cortar, es necesario afilar la hoja.

Para efectuar dicha operación, arrancar la hoja y presionar el afilador "2" sobre la misma (presionando el pulsador "1", como indicado en la figura 6), durante 3-4 segundos.

Repetir la operación 2-3 veces.



Si el proceso de afiladura no fuera eficaz, verificar el desgaste de la muela del grupo de lijado "3" (véase figura 7). Si la muela "3" estuviera demasiado desgastada o sucia, sustituirla desmontando la hoja con la herramienta adecuada.

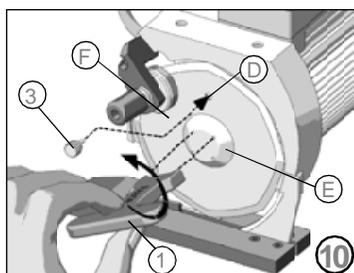
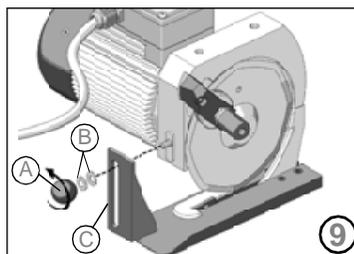
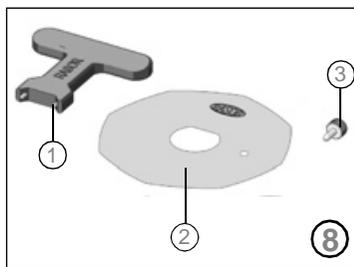


13. SUSTITUCIÓN DE LA HOJA

Si la hoja ya no fuera capaz de cortar (también después de haber efectuado la afiladura muchas veces) es necesario sustituirla. Para efectuar esta operación, utilizar la llave mariposa "1" y el punzón de bloqueo de la hoja "3" (indicada en la figura 8).

Para la sustitución hacer lo siguiente:

- 1) Utilizar guantes de protección cumpliendo con el Decreto Legislativo italiano 81/08;
- 2) Quitar el botón esférico "A" de ajuste de la protección izquierda "C" extrayendo las dos arandelas "B" (véase figura 9).
- 3) Introducir el punzón "3" en el agujero "D" (véase figura 10), para poder bloquear la hoja (el agujero en la hoja tiene que corresponder con el del soporte motor).
- 4) Utilizar la llave mariposa "1" para destornillar la tuerca "G" y quitar la hoja "H" (véase figura 10).
- 5) Sustituir la hoja desgastada con una nueva "2", teniendo cuidado con centrar la hoja en el buje, en la posición correcta y acordarse de montarla con el lado que está marcado Rasor hacia el exterior de la unidad de corte.
- 6) Montar nuevamente el conjunto y efectuar la afiladura.



14. PROBLEMAS Y SOLUCIONES

ES
12

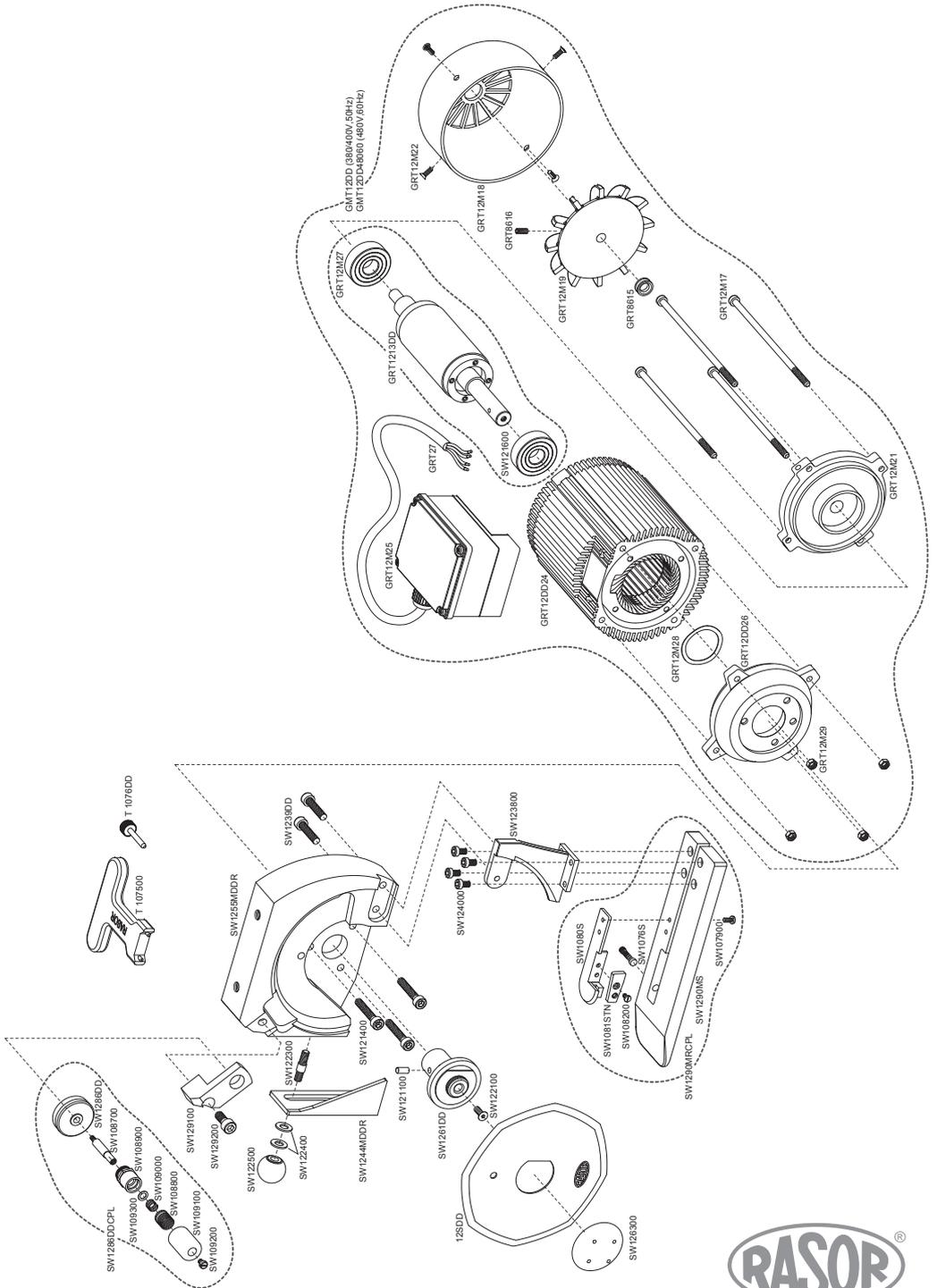
PROBLEMA	SOLUCIÓN
El tejido no se corta o se bloquea entre la hoja y la contra-hoja	Verificar que la hoja y la contra-hoja estén en contacto
	Verificar el tipo de tejido
	Afilar la hoja
	Verificar el espesor del tejido
	Verificar la compatibilidad entre hoja y tejido
	Verificar que el motor gire correctamente
	Reducir la velocidad de avance
La unidad de corte produce ruido	Verificar la integridad de la contra-hoja
	Verificar la integridad de la hoja
	Desmontar la hoja y quitar los residuos de material
La unidad de corte se pone en marcha lentamente, funciona de manera intermitente o no arranca	Verificar la integridad de la contra-hoja
	Verificar las conexiones eléctricas en la unidad O.E.M.
	Verificar las conexiones eléctricas
	Controlar el cable de alimentación

15. LISTA REPUESTOS / DIBUJO DE DESPIECE

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
125DD	HOJA DE 8 LADOS Ø 120 mm, DE ACERO H.S.S.	GRT12M28	ANILLO DE COMPENSACIÓN	SW109000	MUELLE GRUPO DE LIADO Ø 6 mm	SW124000	TORNILLO SOPORTE MONTANTE
GMT12DD	MOTOR COMPLETO SERIE DD120, 3-ph 380 V 50 Hz	GRT12M29	TUERCA DE BLOQUEO	SW109100	COBERTURA AFILADOR CON COJINETE	SW1244MDD R	PROTECCIÓN DE ALUMINIO DERECHA
GMT12DD480	MOTOR COMPLETO SERIE DD120, 3-ph 480 V 60 Hz	GRT27	CABLE ALIMENTACIÓN IGNÍFUGO	SW109200	TORNILLO FUJ. COBERTURA AFILADOR	SW1255MDD R	SOPORTE MOTOR DD120MR
GRT1213DD	ROTOR COMPLETO SERIE DD120	GRT8615	DISTANCIADOR	SW109300	ARANDELA	SW1261DD	BUJE
GRT12DD24	CUERPO MOTOR COMPLETO SERIE DD120	GRT8616	TORNILLO SIN CABEZA FUJ.	SW121100	CLAVIJA DE ACERO	SW126300	ABRAZADERA BLOQUEO HOJA
GRT12DD26	BRIDA MOTOR INFERIOR SERIE DD120	SW1076S	MUELLE CON TORNILLO SIN CABEZA	SW121400	TORNILLOS ALLEN FUJ. SOPORTE DD120	SW1286DD	GRUPO DE LIADO DD
GRT12M17	TORNILLO FIJACIÓN CUERPO MOTOR	SW107900	TORNILLO FUJ. SOPORTE CONTRA-HOJA	SW121600	COJINETE MOTOR L12	SW1286DDC PL	GRUPO DE LIADO COMPLETO
GRT12M18	TAPA MOTOR	SW1080S	SOPORTE CONTRA-HOJA IZQUIERDA	SW122100	TORNILLO FUJ. CABEZA EJE	SW1290MRC PL	BASE COMPLETA DD120MR
GRT12M19	VENTILADOR MOTOR	SW1081STN	CONTRA-HOJA IZQUIERDA CON REVESTIMIENTO DE TITANIO	SW122300	PRISIONERO DE ACERO	SW1290MS	BASE IZQUIERDA CON CHAFLÁN, Monster
GRT12M21	TAPA MOTOR SUPERIOR	SW108200	TORNILLO FIJACIÓN CONTRA-HOJA	SW122400	ARANDELA DE ACERO	SW129100	SOPORTE AFILADOR
GRT12M22	TORNILLO FUJ. TAPA MOTOR	SW108700	PERNO AFILADOR	SW122500	BOTÓN ESFÉRICO DE AJUSTE PROTECCIÓN	SW129200	TORNILLO FUJ. SOPORTE AFILADOR
GRT12M25	TERMINAL DE CONEXIÓN COMPLETO	SW108800	MUELLE GRUPO DE LIADO Ø 11 mm	SW123800	MONTANTE DE ACERO	T107500	LLAVE MONTAJE/DESMONTAJE HOJA
GRT12M27	COJINETE MOTOR SUPERIOR	SW108900	CASQUILLO AFILADOR	SW1239DD	TORNILLO ALLEN FUJ. MONTANTE	T1076DD	PUNZÓN DE BLOQUEO HOJA



dal 1946



1946

GARANTÍA

La unidad de corte Rasor® Elettromeccanica S.r.l. tiene una garantía de 12 meses desde la fecha indicada en la última página de este manual, salvo diferentes acuerdos escritos.

La garantía cubre todos los defectos de los materiales y de fabricación, y permite la sustitución de los repuestos o la reparación de los componentes defectuosos sólo si efectuados por nosotros y en nuestro taller.

En caso de devolución para reparación en garantía, **el cliente está obligado a enviar a Rasor® la máquina completa. No se admiten reparaciones con garantía de un componente separado de la máquina.**

El material a reparar deberá ser enviado en PORTE PAGADO.

Una vez terminada la reparación, el equipo será enviado al Cliente en PORTE DEBIDO.

La garantía no incluye la intervención de nuestros técnicos en el lugar de instalación de la unidad de corte, ni su desmontaje.

Si fuera necesaria la presencia de uno de nuestros técnicos, el trabajo efectuado será facturado a los precios vigentes, más los gastos de traslado y de viaje.

La garantía no incluye:

- ☞ Daños causados por un uso o montaje incorrectos;
- ☞ Daños causados por agentes exteriores;
- ☞ Daños causados por negligencia o mantenimiento insuficiente;
- ☞ Las hojas y los productos sujetos a desgaste.

CADUCIDAD DE LA GARANTÍA:

- ☞ Si hay morosidad u otros incumplimientos de contrato;
- ☞ Si se efectúan reparaciones o cambios en nuestra unidad de corte sin nuestra autorización;
- ☞ Si el número de serie es adulterado o borrado;
- ☞ Si el daño es causado por un uso incorrecto, así como mal trato, golpes, caídas y otras causas extrañas al funcionamiento normal del equipo;
- ☞ Si el equipo resulta desmontado, desarreglado o reparado por personal no autorizado por Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
- ☞ Si la unidad de corte se utiliza para fines diferentes de los indicados en el presente manual.

Las reparaciones efectuadas en garantía no interrumpen la duración de la misma.

Para cualquier pleito el Foro de Competencia es el de Milano.

Les agradecemos anticipadamente la atención que pondrán en leer este manual y les rogamos que nos señalen eventuales sugerencias que consideran puedan hacerlo más completo.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL

Via Vincenzo Caldesi 6

20161 Milan · Italy

ph. +39 02 66 22 12 31

fax +39 02 66 22 12 93

info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

FOLLOW US:

