



1946

DD120ML

DREIPHASIGE
SCHNEIDEINHEIT



BENUTZERHANDBUCH

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. wurde 1946 von Luigi Spinelli in Mailand gegründet. Seit über sechzig Jahren stellt die Firma automatische Schneidsysteme, Schneidwerke für die Verwendung im textilen Bereich und sowohl elektrische als auch pneumatische

Schneidemaschinen her.

Ursprünglich für den Einsatz im textilen Bereich entwickelt, werden Rasor® Produkte heute auch in vielen anderen Bereichen verwendet: im Verbundstoff-, Fahrzeug-, Bootsbaub- und Sportsektor, sowie in der Möbelerzeugung.



Heutzutage kann Rasor® dank der von dem Geschäftspartner vermittelten Erfahrung, Leidenschaft und Hingabe, auf die professionelle Kontinuität von zwei Generationen vertrauen.

Was Rasor® besonders auszeichnet ist die Tatsache, dass jeder Arbeitsschritt - von der Herstellung des Produkts bis zur Verpackung und Lieferung - in Rasor® Betriebsgebäuden von qualifizierten Mitarbeitern, die im Geiste der Firmengründer ausgebildet wurden, ausgeführt wird. Dadurch wird der hohe Qualitätsstandard sichergestellt dem Rasor® von Anfang an größte Bedeutung beigemessen hat.

Mit dieser Einstellung legt unsere Firma besonderes Augenmerk auf die Verbesserung der Produktqualität sowie auf die Erforschung und Entwicklung neuer Materialien und Technologien.

WISSENSWERTES

Sehr geehrter Kunde!

Vielen Dank, dass Sie sich für ein Rasor® Elettromeccanica S.r.l. Produkt entschieden haben. Rasor® Produkte stellen bereits seit langer Zeit höchsten Standard im Bereich der Schneidsysteme für die textile Flächenerzeugung und Konfektion und weiterhin in der Fertigung im Verbundstoff-, Fahrzeug-, Sport-, Boot- und Flugzeugbausektor sowie im Dämmstoffbereich dar.

Die große Zufriedenheit unserer Kunden zeugt von der Qualität unserer Arbeit.

Das Rasor® Qualitätssystem überwacht alle Arbeitsschritte, um den hohen Anforderungen unserer Kunden in den Bereichen der Produktqualität, Liefertreue und Lagerhaltung zu entsprechen.

Jeder einzelne Bestandteil der Produkte wird genauestens geplant und produziert, um optimale Leistungen zu garantieren.

Zur Sicherstellung dieses hohen Qualitätsstandards und einer langen Lebensdauer von Rasor® Produkten, empfehlen wir, ausschließlich originale Ersatzteile zu verwenden und für allfällige Wartungsarbeiten unsere Zentrale oder unsere autorisierten Vertriebspartner zu kontaktieren.



Dieses Handbuch ist ein integrativer Bestandteil der Schneideinheit DD120ML und muss vor deren Gebrauch sorgfältig gelesen werden. Es enthält wichtige Informationen zur sicheren Installation, Verwendung und Wartung und muss daher sorgfältig aufbewahrt werden.



Vor Verwendung der Schneideinheit DD120ML lesen Sie die folgenden Sicherheitsvorschriften.

- **VERPACKUNG.**
Nachdem die Verpackung entfernt wurde, muss die Unversehrtheit der Schneideinheit überprüft werden. Im Zweifelsfall nicht in Gebrauch nehmen und sich an einen autorisierten Kundendienst wenden. Das Verpackungsmaterial (Folien, PS-Schaum, Karton, etc.) nicht in Reichweite von Kindern oder beeinträchtigten Personen lassen, da es eine große Gefahrenquelle darstellt.
- **GEFÄHRLICHE UMGEBUNG VERMEIDEN.**
Vermeiden Sie wirksam, dass die Schneideinheit DD120ML mit feuchten oder nassen Oberflächen in Berührung kommt.
- **VON KINDERN FERNHALTEN.**
Arbeitsfremde Personen, besonders Kinder, dürfen sich nicht im Arbeitsbereich aufhalten.
- **STROMKABEL.**
Vermeiden Sie die Berührung des Stromkabels mit warmen Gegenständen, scharfen Oberflächen oder spitzen Kanten. Nie an dem Stromkabel des Geräts ziehen. Falls das Kabel beschädigt wird, darf es nicht vom Bediener ausgetauscht werden. Wenn nötig, bitte Fachpersonal kontaktieren.
- **DEN ARBEITSPLATZ IMMER IN ORDNUNG HALTEN.**
Der Arbeitsplatz muss immer in Ordnung gehalten und gut beleuchtet sein; es dürfen sich hier keine Flüssigkeiten oder Spuren von Öl befinden.
- **DIE SCHNEIDEINHEIT DD120ML NUR BESTIMMUNGSGEMÄß EINSETZEN.**
Führen Sie nur Arbeiten durch, für die die Schneideinheit bestimmt ist; das Gerät nie für andere Zwecke einsetzen.
- **SORGFÄLTIGE VERWENDUNG.**
Nicht zu dicke Materialien schneiden und auf einen einwandfreien Zustand der Klinge achten.
- **ZUFÄLLIGES EINSCHALTEN VERMEIDEN.**
Bevor die Schneideinheit DD120ML in Betrieb genommen wird, überprüfen Sie die korrekte Installation.
- **ARBEITSKLEIDUNG.**
Keine weite Kleidung oder Schmuck tragen, welche von der Maschine erfasst werden könnten.
- **SCHUTZBRILLE UND SCHUTZHANDSCHUHE AUS METALLSTRICK.**
Bei Arbeitseinsätzen und Wartungsarbeiten immer Schutzbrille und -handschuhe aus Metallstrick RASOR (gemäß der Vorschrift UNI EN 388:2017) tragen.
- **ERSATZTEILE**
Für die Wartung und den Austausch nur Originalersatzteile verwenden. Wartungs- und Reparaturarbeiten dürfen nur von autorisiertem Personal durchgeführt werden.
- **GARANTIE.**
Jeder Verstoß gegen diese Installationsanweisungen kann Ihre Sicherheit gefährden und zum Garantiewaiverblichung führen.

Einführung

Der Bediener und der Wartungstechniker müssen den Inhalt dieses Handbuchs kennen. Davon ausgehend, dass die grundsätzlichen Eigenschaften des beschriebenen Geräts nicht verändert werden, behält sich die Firma **Rasor® Elettromeccanica S.r.l.** das Recht vor, jederzeit Änderungen an Teilen, Einzelteilen und Zubehör vorzunehmen, welche sie zur Verbesserung des Geräts oder auf Grund von Produktions- oder Verkaufsanforderungen für wichtig hält, ohne dazu verpflichtet zu sein, dieses Handbuch umgehend zu aktualisieren.

DE
4



ACHTUNG



ALLE RECHTE VORBEHALTEN GEMÄSS DEN INTERNATIONALEN COPYRIGHT VORSCHRIFTEN,

Die Vervielfältigung jeglichen Teils dieses Handbuchs in jeglicher Form ohne vorherige ausdrückliche und schriftliche Erlaubnis der Firma Rasor® Elettromeccanica S.r.l. ist untersagt. Der Inhalt dieses Leitfadens kann ohne schriftliche Vorankündigung verändert werden. Die im Handbuch enthaltene Dokumentation wurde mit äußerster Sorgfalt zusammengestellt und geprüft, um sie möglichst ausführlich und verständlich zu machen. Kein Inhalt dieses Handbuchs kann als Garantie, explizite oder implizite Bedingung, auch nicht für spezielle Zwecke, angesehen werden.

Kein Inhalt dieses Handbuchs kann als Änderung oder Bestätigung von Regelungen in Kaufverträgen gesehen werden.

Die Produkte der Firma Rasor® Elettromeccanica S.r.l. sind für die Verwendung in explosions- bzw. brandgefährdetem Umfeld nicht geeignet und dürfen nicht zum Schneiden von nassen oder feuchten Materialien oder bei Regen verwendet werden. Im Schadensfall darf die Schneideinheit DD120ML nicht verwendet werden, bis der technische Kundendienst sie repariert hat.

Technischer Kundendienst



Für Informationen wenden Sie sich an:

RASOR® ELETTRMECCANICA S.r.l.

Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY

Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293

E-mail: info@rasor-cutters.com

Web: www.rasor-cutters.com

ACHTUNG



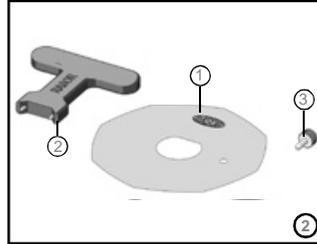
Der Originalbau der Schneideinheit darf unter keinen Umständen verändert werden. Bei Erhalt des Geräts muss überprüft werden, ob es der Bestellung entspricht. Wenn die Bestellung nicht korrekt ist, informieren Sie unverzüglich die Firma Rasor®. Überprüfen Sie das Gerät auch auf mögliche Transportschäden.



2. TRANSPORT, VERPACKUNG UND LIEFERUMFANG

Die Schneideinheit wird in einem Karton geliefert, in dem sich auch die verschiedenen Zubehörteile befinden. Auf der Verpackung ist ein Aufkleber angebracht, der den Produktcode und die Seriennummer des bestellten Geräts angibt (siehe Abbildung 1). In dem Karton befindet sich ein Beutel mit den folgenden Zubehörteilen:

- 1) Mehrseitige Klinge;
- 2) Schlüssel zum Entfernen der Klingenmutter;
- 3) Stift zum Entfernen der Klinge.

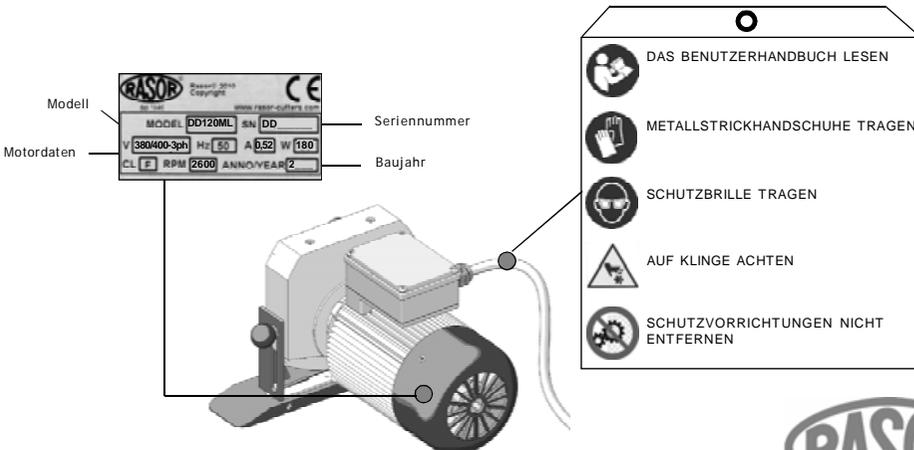


3. KENNZEICHNUNGSSCHILD

Auf der Vorderseite der Schneideinheit befindet sich das Kennzeichnungs- und Konformitätsschild nach der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG (siehe unten).

Dieses Schild darf unter keinen Umständen entfernt werden, auch dann nicht, wenn das Gerät weiter verkauft wird. Bei Mitteilungen an den Hersteller bitte unbedingt die Seriennummer, die auf dem Kennzeichnungsschild steht, angeben.

An dem Versorgungskabel befindet sich ein weiteres Schild mit Sicherheitsanweisungen, die von jedem Bediener genau eingehalten werden müssen. **Die Herstellerfirma ist nicht verantwortlich für Unfälle oder Schäden an Personen oder Dingen, wenn gegen die Sicherheitsvorschriften verstoßen wird. In diesen Fällen ist ausschließlich der Bediener gegenüber den Kompetenzorganen verantwortlich.**

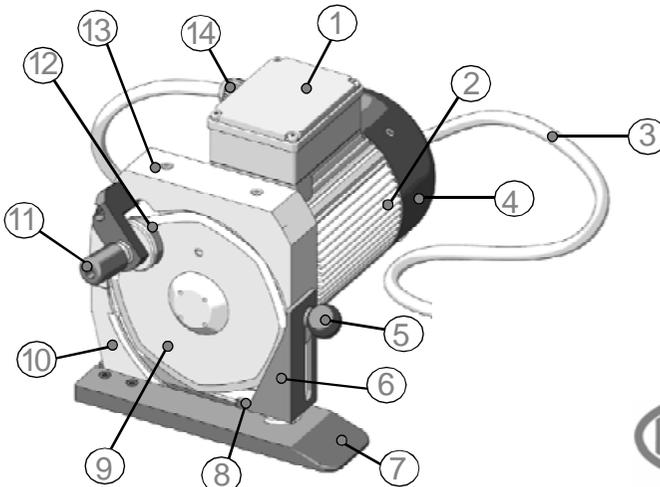


4. PRODUKTBESCHREIBUNG

DE
6

Bei dem in diesem Handbuch beschriebenen Gerät handelt es sich um eine Schneideinheit Modell DD120ML, die an den entsprechenden Öffnungen auf der Halterung des Motors auf Automatikgeräten (z.B. Vliesleger, computergesteuerte Schneidemaschinen, usw.) montiert werden kann. Mit dem Modell DD120ML können stetige Schnitte oder, wenn es mit mehreren Einheiten montiert ist, Schnitte mit veränderbarer Höhe ausgeführt werden. Der zentrale Monster-Ständer löst das Winding-Problem der Verbundwerkstoffe, das heißt die Wicklung der Fasern hinter der Klinge. Da die Klinge und die Gegenklinge immer in Kontakt sind und die Stahlqualität der mitgelieferten Klinge sehr hoch ist, kann das Modell DD120ML einen exakten und glatten Schnitt ausführen, ohne die Ränder des geschnittenen Materials auszufransen. Die Schneidezeit ist verringert und das Material kann mit doppelter Geschwindigkeit gleiten. Der sehr kompakte und äußerst zuverlässige dreiphasige Motor und Klingen mit einem Durchmesser von 120 mm ermöglichen Schnitte mit einer Stärke von bis zu 4 cm. Ein besonderes Merkmal der Schneideinheit DD120ML ist die Möglichkeit, die Klingen jederzeit schleifen zu können, ohne diese vorher auszubauen. Nachdem die Klingen geschliffen worden sind, können die Schneidarbeiten sofort wieder fortgesetzt werden. Ein fast wartungsfreier, sehr gut ausgewuchteter Hochleistungsmotor mit hoher Drehzahl reduziert die Schwingungen auf ein Minimum; die Schneideinheit entspricht der Europäischen Verordnung Nr. 2002/44/EG über die Risiken von mechanischen Schwingungen integriert. Die mechanischen Teile bestehen aus hochwertigem Stahl, Bronze und Aluminium.

Merkmale des Geräts			
1	Verteilerdose	8	Feder Halterung Schneide mit Titan beschichtet
2	Motorgehäuse	9	Mehrseitige Klinge
3	Speisekabel	10	Monster-Ständer
4	Motorkappe	11	Schleifhebel
5	Knopf zur Einstellung des Schutzes	12	Schmirlscheibe
6	Vordere Schutzabdeckung aus Eloxaluminium höhenverstellbar	13	Motorhalterung
7	Basis aus Aluminium mit Teflon® beschichtet	14	Kabeldurchgang



5. TECHNISCHE MERKMALE

Technische Merkmale der Schneideinheit DD120ML

Durchmesser Klinge	120 mm mit Gegenklinge aus Hartmetall mit Titan beschichtet
Geschwindigkeit Klinge	2600 Umdrehungen/Min.
Schnitthöhe	ca. 4 cm
Motorleistung	Dreiphasig Asynchron, 180 W (IP65-CL F)
Max. Absorption	0,52 A
Gewicht (mit Stromkabel)	4800 g
Gesamtgewicht (mit Verpackung)	5000 g
Länge Stromkabel	1,5 m
Minimale Beleuchtung Arbeitsplatz	LUX 200
Schwingungen beim Start	< 2,5 m/s ²
Betriebstemperatur	0 ~ 55°C
Luftfeuchtigkeit	10 - 95% ohne Kondensat

Merkmale verfügbare Klingen

12CDD	Kreisförmige Klinge Ø 120 mm, aus HSS Stahl
12SDD	Achtseitige Klinge Ø 120 mm, aus HSS Stahl

DE
7

Es handelt sich um ungefähre Angabe, die ohne Vorankündigung geändert werden können.

6. GERÄUSCHENTWICKLUNG

Der maximale erzeugte Geräuschpegel der Schneideinheit DD120ML beträgt ca. 60 dB (A). Die Geräuschmessungen wurden gemäß der Vorschrift UNI EN ISO 11202:2010 vorgenommen. Der durch das Gerät erzeugte Geräuschpegel kann sich in unterschiedlicher Messentfernung (ohne System zur Filterung der Schallwellen) um wenige db (A) verändern.

ANMERKUNG

Mit Bezug auf die Rechtsvorschrift Sicherheit am Arbeitsplatz 81/08 empfehlen wir den Eigentümern der Schneideinheit DD120ML diese Vorschrift zu überprüfen.

7. ANWENDUNGSBEREICH

Die Schneideinheit DD120ML wurde zum Schneiden mit rotierenden mehrseitigen Klingen für Gewebe und Materialien aller Art außer Metall, Plastik und Holz entwickelt, konstruiert und montiert. Das Gerät darf nicht verwendet werden:

- in explosionsgefährdeten Umgebungen;
- in der Nähe von feinem Staub oder ätzenden Gasen;
- auf feuchten bzw. nassen Materialien;
- zum Schneiden von Metall, Holz und Hartplastik.

Die Verwendung der Schneideinheit DD120ML für andere als die oben angeführten Zwecke ist verboten und stellt eine Gefahr dar.

8. ANWENDUNGSSPEZIFISCHE SICHERHEITSHINWEISE

Um sichere Arbeitsbedingungen zu garantieren, müssen die folgenden Anweisungen eingehalten werden.

- Bei allen Arbeitsschritten müssen die Sicherheitsvorschriften des Landes, in das das Gerät verkauft wurde, eingehalten werden.
- Während der Inbetriebnahme, Wartung oder der Reparatur des Geräts, sowie beim Schneiden mit der Schneideinheit herrscht STRENGSTES RAUCHVERBOT.
- Der Kunde verpflichtet sich, alle gesetzlichen Bestimmungen und geltenden Ordnungen bezüglich Sicherheit, Unfallverhütung und Arbeitshygiene zu beachten bzw. sein Personal dahingehend zu schulen.
Darüberhinaus muss der Kunde alle geltenden Spezialbestimmungen und Regelungen für Sportplätze und öffentliche Einrichtungen nach eingehender Information kennen.
- **Die Schneideinheit funktioniert auch ohne Sicherheitsschutzabdeckungen. Diese Schutzabdeckungen dürfen NIE entfernt werden.**
- Die verwendete Klinge muss immer auf die Festigkeit des zu schneidenden Materials abgestimmt werden.
- Der Kunde muss sein Personal mit den notwendigen Schutzvorrichtungen zum Ausführen der Arbeiten ausstatten. Weiterhin ist er auch für die Sicherheitsvorrichtungen verantwortlich, die vom Hersteller aufgrund spezieller Gefahrensituationen des Geräts oder des Arbeitsplatzes vorgeschrieben werden.
- Wenn die Klinge in Bewegung oder der Stecker eingesteckt ist, dürfen keine Einstellungen am Gerät vorgenommen werden.
- Immer auf die Position des Elektrokabels achten, damit es nicht durch die Klinge beschädigt oder durchgeschnitten wird.
- Die Montage der Schneideinheit DD120ML auf O.E.M. Maschinen ist gestattet, sofern die Originalstruktur nicht verändert wird. Andernfalls muss das Verfahren von der Firma Razor® zertifiziert werden.

9. ELEKTROANSCHLUSS

Als erstes muss sichergestellt werden, dass die Leitungen die Schneideinheit den Sicherheitsvorschriften entsprechend versorgen können (für Details siehe Seite 5).

ACHTUNG



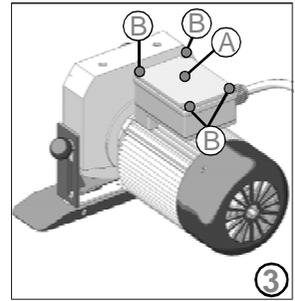
Es wird empfohlen, vor der Schneideinheit eine magnetothermische Sicherung zu installieren und sicherzustellen, dass die Erdung einwandfrei funktioniert. Vor Arbeiten an den Versorgungskabeln, den Netzstecker aus der Steckdose ziehen.

Stellen Sie sicher, dass die Anschlüsse und die elektrischen Schutzvorrichtungen den Antriebs- und Kennzeichnungsdaten (Spannung und Strom) der verschiedenen Elektrokreisläufen entsprechen. Gemäß der Norm CEI 11-27/1 dürfen nur Personen mit den entsprechenden Voraussetzungen die Elektroarbeiten durchführen. Für Arbeiten an spannungsführenden Teilen muss der Arbeitgeber die Eignung des Personals durch entsprechende Schulungen bescheinigen. Die Schneideinheit DD120ML wird mit Stromkabel, das an der Verteilerdose seitlich neben dem Motor verkabelt ist, geliefert. Der Bediener muss die Schneideinheit an das Stromnetz anschließen (das Kabel entspricht den Normen CEI 20-22 III). Das mitgelieferte Kabel darf nicht verlängert werden. Falls ein längeres Kabel benötigt wird, muss das gelieferte Kabel ausgetauscht werden.



dal 1946

Um das neue Kabel anzuschließen, müssen die 4 Kreuzschrauben "B" gelockert werden, um die Abdeckung "A" öffnen zu können (siehe Abbildung 3). Die Drähte der Phasen an das Klemmbrett anschließen. Der Mindestquerschnitt der Verbindungskabel muss von dem für den Anschluss verantwortlichen Techniker festgelegt werden. Es wird empfohlen, nur zugelassene IMQ Sicherheitskabel und -stecker zu verwenden. Durch Einschalten der Schneideinheit den korrekten Anschluss und die Drehrichtung überprüfen. Das Gerät hat eine Erdung (gelb-grünes Kabel). Möglicherweise defekte Erdungen können zu Gefahrensituationen führen. Eventuelle Schäden gehen nicht zu Lasten der Firma RASOR® s.r.l. Die Stromversorgung des Geräts muss über eine durch einen automatischen (magnetothermischen) Schalter geschützte Leitung oder durch eine träge Sicherung entsprechender Größe geschützt sein. Die Stromversorgung der Schutzvorrichtung muss unter Einhaltung der Maximalabsorbtion des Geräts so niedrig wie mögliche sein (siehe Kennzeichnungsschild).



ACHTUNG



Der Bediener muss einen Stromunterbrecher auf dem Versorgungskabel montieren, um das Gerät im Notfall ausschalten zu können.

10. RESTRISIKEN

Obwohl das Gerät sicher ist, müssen die Bediener aufmerksam sein und darauf achten, die eigene und die Sicherheit anderer nicht zu gefährden.

- ⊗ Die Metallteile können nach der Arbeit sehr heiß sein.
- ⊗ Die Schneidklinge kann mit abgenommenenen Sicherheitsvorrichtungen arbeiten.

11. INSTALLATION UND VERWENDUNG

Zum Installieren und Verwenden der Schneideinheit wie folgt vorgehen:

- 1) Die Schneideinheit mit M8 Schrauben auf einer geraden oder eckigen Platte fixieren. Dazu die Schrauben in die zwei Gewindebohrungen "A" auf der Halterung des Motors stecken (siehe Abbildung 4).

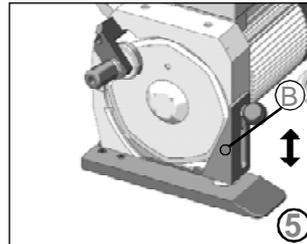
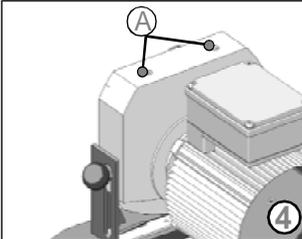
ANMERKUNG

Die Schneideinheit kann in jeder beliebigen Position/mit jedem Winkel montiert werden: vertikal, kopfüber, seitlich. Die Aluminiumunterseite muss nicht unbedingt die Fläche des Geräts berühren.

- 2) Das zu schneidende Material vorbereiten;
- 3) Die Stromzufuhr aktivieren;
- 4) Das Material über die Schneidfläche geben;
- 5) Die linke bewegliche Schutzabdeckung "B" je nach Dicke des zu schneidenden Materials einstellen (siehe Abbildung 5);
- 6) Mit dem Schneiden beginnen.

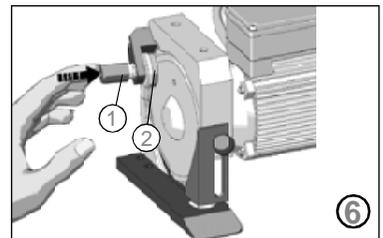
ANMERKUNG

Die Schneideinheit DD120ML kann entweder fixiert sein (und das Material bewegt sich) oder bewegt werden und das Material wird fixiert. Es ist wichtig, dass das zu schneidende Material so gut wie möglich gespannt wird und keine Falten macht.

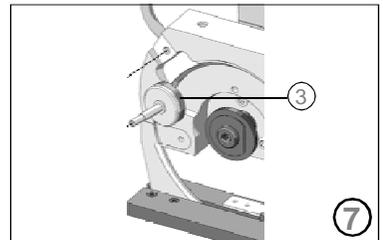


12. SCHLEIFEN DER KLINGE

Nach einigen Stunden Dauerbetrieb der Schneideinheit oder wenn die Schneidfähigkeit abnimmt, muss die Klinge geschliffen werden. Dazu muss die Klinge gestartet und die Schleifvorrichtung "2" (durch Drücken des Knopfes "1", wie in Abb. 6 angegeben), 3-4 Sekunden lang gedrückt werden. Diesen Vorgang 2-3 mal wiederholen.



Wenn der Schleifvorgang nicht erfolgreich war, muss die Abnutzung der Schleifscheibe "3" (siehe Abb.7) überprüft werden. Wenn die Feder "3" zu stark abgenutzt oder verschmutzt ist, muss sie ausgetauscht werden.

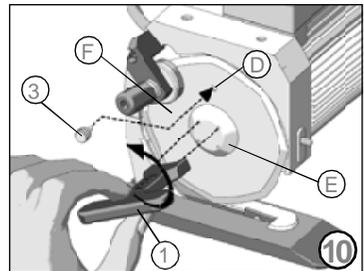
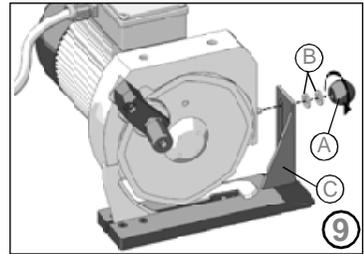
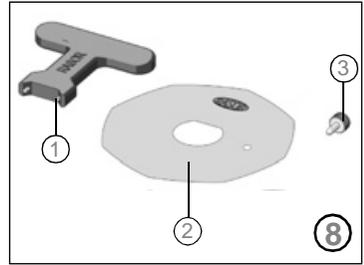


13. AUSTAUSCHEN DER KLINGE

Wenn die Klinge nicht mehr richtig schneidet (oder wenn sie schon mehrmals geschliffen worden ist), muss sie ausgetauscht werden. Dazu den Schlüssel "1" und den Stift zur Sicherung der Klinge "3" (siehe Abbildung 8) verwenden.

Zum Austauschen der Klinge wie folgt vorgehen:

- 1) Schutzhandschuhe gemäß der Verordnung 81/08 anziehen;
- 2) Der Knopf "A" zur Einstellung der linken Schutzabdeckung "C" entfernen. Dazu die zwei Unterlegscheiben "B" abziehen (siehe Abbildung 9).
- 3) Den Stift "3" ins Loch "D" einsetzen (siehe Abbildung 10), damit die Klinge blockiert wird (das Loch in der Klinge muss mit dem auf der Maschine übereinstimmen).
- 4) Mit dem Schlüssel "1" die Mutter "G" herunterschrauben und die Klinge "H" abnehmen (siehe Abbildung 10).
- 5) Die abgenutzte Klinge durch eine neue "2" ersetzen; dabei darauf achten, dass die Klinge auf der Welle in der richtigen Position zentriert ist und dass die Seite mit der Aufschrift Rasor zum Bediener zeigt.
- 6) Alles wieder montieren und die Klinge schleifen.



14. PROBLEME UND LÖSUNGEN

✘ PROBLEM

⇒ LÖSUNG

Das Gewebe wird nicht geschnitten oder verklemmt sich zwischen Klinge und Gegenklinge

Überprüfen, ob sich Klinge und Gegenklinge berühren
 Gewebetyp überprüfen
 Klinge schleifen
 Gewebestärke überprüfen
 Vereinbarkeit von Klinge und Gewebetyp überprüfen
 Überprüfen, ob der Motor richtig dreht
 Vorschubgeschwindigkeit reduzieren

Die Schneideinheit ist laut

Überprüfen, ob die Klinge unversehrt ist
 Klinge ausbauen und Materialreste entfernen
 Überprüfen, ob die Gegenklinge unversehrt ist

Die Schneideinheit startet langsam, funktioniert mit Unterbrechungen oder startet nicht

Eventuelle Elektroprobleme auf dem OEM überprüfen
 Elektroanschlüsse überprüfen
 Speisekabel überprüfen

15. ERSATZTEILLISTE / EXPLOSIONSZEICHNUNG

KODE	BESCHREIBUNG	KODE	BESCHREIBUNG	KODE	BESCHREIBUNG	KODE	BESCHREIBUNG
125DD	8-SEITIGE KLINGE Ø 120 mm, HSS STAHL	GRT12M28	AUSGLEICHSRING	SW109000	FEDER SCHLEIFSCHEIBE Ø 6 mm	SW124000	SCHRAUBE ZUR HALTERUNG DES STANDERS
GMT12DD	KOMPLETTER MOTOR DD120, 3-ph 380 V 50 Hz	GRT12M29	ABSCHLUSSMUTTER	SW109100	KAPPE SCHLEIFVORRICHTUNG MIT LAGER	SW1244MDD L	LINKE SCHUTZABDECKUNG AUS ALUMINIUM
GMT12DD480	KOMPLETTER MOTOR DD120, 3-ph 60 480 V 60 Hz	GRT27	NICHTBRENNBARES STROMKABEL	SW109200	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE KAPPE SCHLEIFVORRICHTUNG	SW1255MDD L	MOTORHALTERUNG AUS ALUMINIUM
GRT1213DD	KOMPLETTER ROTOR DD120	GRT8615	ABSTANDSSTÜCK	SW109300	UNTERLEGSCHIBE	SW1261DD	NABE
GRT12DD24	KOMPLETTES MOTORGEHÄUSE DD120	GRT8616	BEFESTIGUNGSSTIFT GEBLÄSE	SW121100	STIFT AUS STAHL	SW126300	RING BEF. KLINGE
GRT12DD26	FLANSCH UNTERER MOTOR DD120	SW1076S	FEDER MIT STIFT	SW121400	INNENSECHSKANTSCHRAUBE ZUR BEFESTIGUNG DER HALTERUNG DD120	SW1286DD	SCHLEIFSCHEIBE DD
GRT12M17	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE MOTORGEHÄUSE	SW107900	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE TRÄGER GEGENKLINGE	SW121600	MOTORLAGER L12	SW1286DDC PL	KOMPLETTER SATZ SCHLEIFSCHEIBE
GRT12M18	MOTORKAPPE	SW108000	RECHTE TRÄGER GEGENKLINGE	SW122100	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE WELLENKOPF	SW1290M	RECHTE BASIS MIT ABSCHRÄGUNG, Monster
GRT12M19	MOTORGEBLÄSE	SW1081TN	RECHTE GEGENKLINGE MIT TITAN BESCHICHTET	SW122300	STIFTSCHRAUBE AUS STAHL	SW1290MSC PL	KOMPLETTE BASIS DD120ML
GRT12M21	ABDECKUNG OBERER MOTOR	SW108200	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE GEGENKLINGE	SW122400	UNTERLEGSCHIBE AUS STAHL	SW129100	HALTERUNG SCHLEIFVORRICHTUNG
GRT12M22	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE MOTORKAPPE	SW108700	STIFT SCHLEIFVORRICHTUNG	SW122500	KNOPF ZUR EINSTELLUNG DER SCHUTZABDECKUNG	SW129200	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE HALTERUNG SCHLEIFVORRICHTUNG
GRT12M25	KOMPLETTES KLEMMENBRETT	SW108800	FEDER SCHLEIFSCHEIBE Ø 11 mm	SW1238S	STÄNDER AUS STAHL	T107500	SCHLÜSSEL EINBAU/AUSBAU KLINGE
GRT12M27	LAGER OBERER MOTOR	SW108900	BUCHSE SCHLEIFVORRICHTUNG	SW1239DD	INNENSECHSKANTSCHRAUBE ZUR BEFESTIGUNG DES STANDERS	T1076DD	STIFT ZUR SICHERUNG DER KLINGE



dal 1946

GARANTIE

Die Schneideinheit Rasor® der Firma Elettromeccanica S.r.l. hat eine 12-monatige Garantie ab Rechnungsdatum, ausgenommen anderer schriftlicher Vereinbarungen.

Die Garantie umfasst alle Herstellungs- und Materialfehler und sieht das Austauschen von Ersatzteilen oder die Reparatur der beschädigten Teile nur durch unsere Techniker und in unserer Werkstatt vor. Bei Reparaturen innerhalb der Garantie **muss das komplette Gerät vom Kunden an die Firma Rasor® geschickt werden. Reparaturen von Einzelteilen können nicht angenommen werden.**

Das zu reparierende Gerät muss FREI HAUS geschickt werden.

Nach der Reparatur wird das Gerät AUF KOSTEN DES KUNDEN zurückgeschickt.

Die Garantie umfasst weder Techniker vor Ort noch den möglichen Ausbau der Schneideeinheit. Wenn es aus praktischen Gründen notwendig ist, dass einer unserer Techniker geschickt werden muss, werden dem Kunden die Kosten inklusive Reisespesen berechnet.

Von der Garantie ausgenommen sind:

- ☞ durch unsachgemäße Verwendung oder Montage verursachte Schäden,
- ☞ durch Fremde verursachte Schäden,
- ☞ durch Fahrlässigkeit oder mangelnde Wartung verursachte Schäden,
- ☞ Klingen und Verschleißteile.

Die Garantie erlischt:

- ☞ bei Zahlungsunfähigkeit oder anderen Vertragsnichterfüllungen,
- ☞ wenn ohne unsere Zustimmung Reparaturen oder Veränderungen an der Schneideeinheit vorgenommen werden,
- ☞ wenn die Seriennummer verändert oder gelöscht wird,
- ☞ wenn Schaden durch unsachgemäße Verwendung oder durch abnormale Betriebsbedingungen verursacht wird,
- ☞ wenn sich herausstellt, dass das Gerät von nicht durch Rasor® Elettromeccanica S.r.l. autorisiertem Personal abmontiert, verändert oder repariert wurde,
- ☞ wenn die Schneideinheit für andere als die in diesem Handbuch angegebenen Zwecke eingesetzt wird.

Reparaturen, die innerhalb der Garantiezeit durchgeführt werden, verlängern die Garantiedauer nicht.

Gerichtsstand ist Mailand (Italien).

Wir danken im Voraus für die gründliche Lektüre und sorgsame Benutzung dieses Handbuchs und ersuchen Sie, uns über sinnvolle Änderungen zur Verbesserung oder Vervollständigung des Handbuchs zu informieren.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL

Via Vincenzo Caldesi 6

20161 Milan · Italy

ph. +39 02 66 22 12 31

fax +39 02 66 22 12 93

info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

FOLLOW US:

