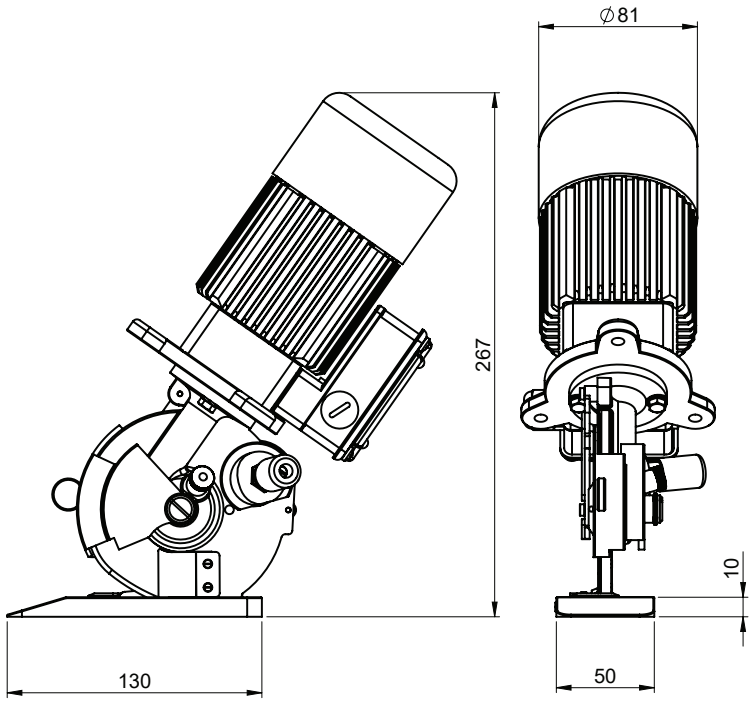
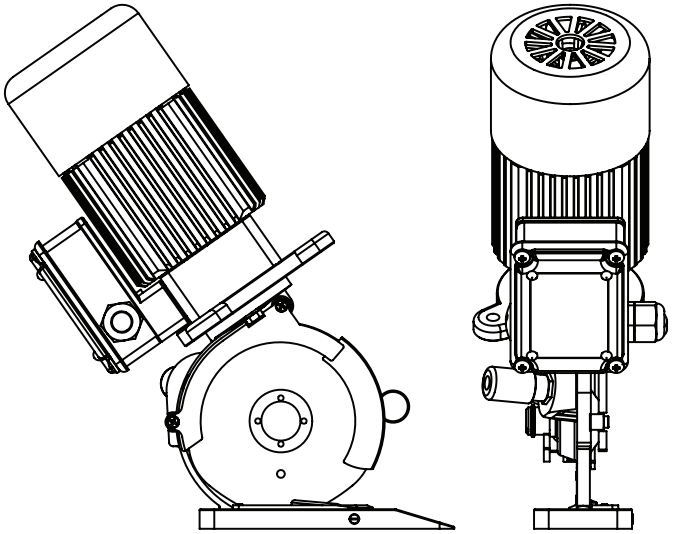
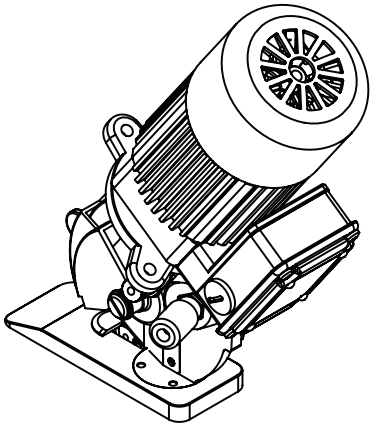
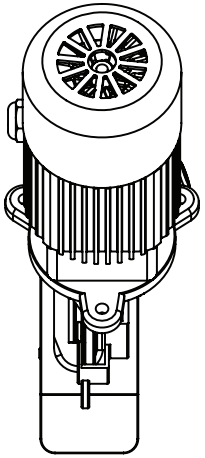
DIMENSION LAYOUT
mod. GRT10L









Tolleranze generali per quote di lavorazione								Rugosita' Ra UNI 3963
Fino a: 5	>6 ÷ 30	>30 ÷ 120	>120 ÷ 315	>315 ÷ 1000	>1000 ÷ 2000	>2000 ÷ 4000	>4000	
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	
Senza apposite indicazioni fare riferimento alla norma UNI-ISO 2768 - m. Tutti gli spigoli s'intendono sbavati con smusso o arrotondamento di 0,5 mm								

REVISIONE		
04	-	
03	-	
02	-	
01	-	

RASOR 1946

SCALA 1:2.5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE -	MODELLO -	N° PEZZI -
DATA 24-06-2017	TRATTAMENTO TERMICO -	MATERIALE -	PESO KG 1,33
DISEGNATO TCR	MACCHINA FP861A2	CODICE A-FP861A2 D0001	S/N 00
VERIFICATO RSR	DESCRIZIONE ASSIEME GENERALE	N° DISEGNO A-FP861A2 D0001	S/N 00

Progetto di proprietà RASOR s.r.l. - Vietata la riproduzione, divulgazione e realizzazione senza nostra autorizzazione scritta | This design is property of RASOR s.r.l. - All unauthorized reproduction, disclosure and realization without our write autorisation