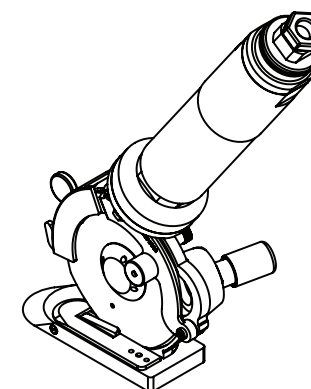
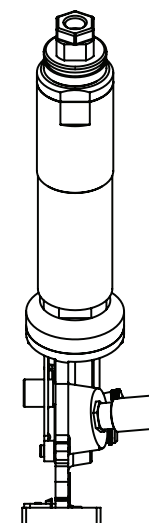
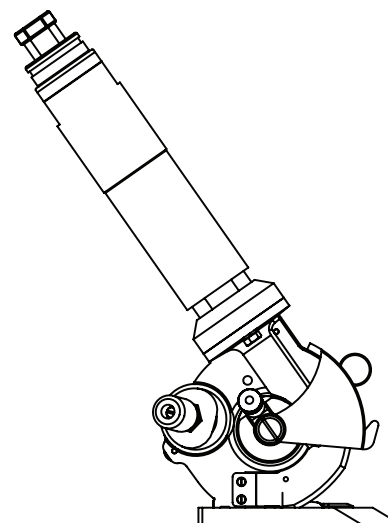
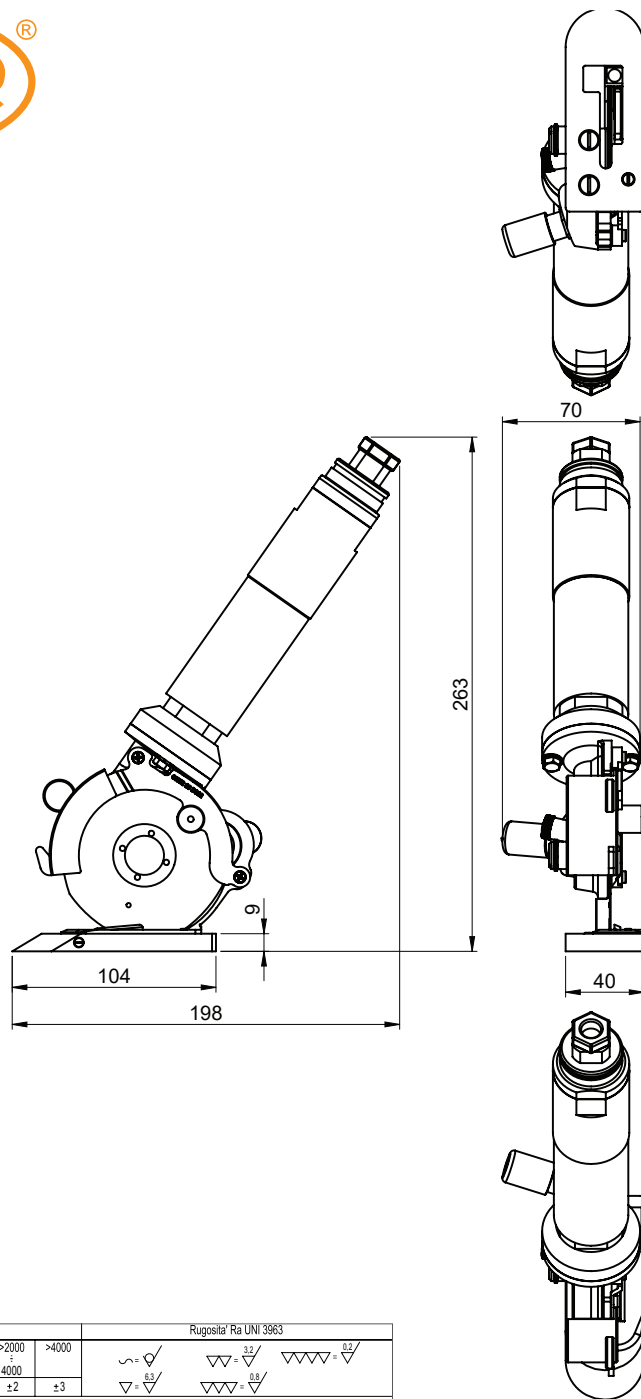




DIMENSION LAYOUT

mod. FP861A2



Tolleranze generali per quote di lavorazione								Rugosità Ra UNI 3963		
Fino a:	>6	>30	>120	>315	>1000	>2000	>4000			
5	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3		
Senza apposite indicazioni fare riferimento alla norma UNI-ISO 2768 - m. Tutti gli spigoli s'intendono sbavati con smusso o arrotondamento di 0,5 mm										

REVISIONE	04	-		
	03	-		
	02	-		
	01	-		
SCALA	1:2.5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	MODELLO	N° PEZZI
DATA	24-06-2017	TRATTAMENTO TERMICO	MATERIALE	PESO KG
DISEGNATO	TCR	MACCHINA	CODICE	S/N
VERIFICATO	RSR	DESCRIZIONE	N° DISEGNO	S/N
		ASSIEME GENERALE	A-FP861A2 D0001	00