



Tolleranze generali per quote di lavorazione								Rugosità Ra UNI 3963		
Fino a:	>6	>30	>120	>315	>1000	>2000	>4000			
5	30	120	315	1000	2000	4000		$\frac{3.2}{\sqrt{Rz}}$	$\frac{0.8}{\sqrt{Rq}}$	
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	$\frac{6.3}{\sqrt{Rz}}$	$\frac{0.8}{\sqrt{Rq}}$	

Senza apposite indicazioni fare riferimento alla norma UNI-ISO 2768 - m. Tutti gli spigoli s'intendono sbavati con smusso o arrotondamento di 0,5 mm

REVISIONE	04	-		N° PEZZI
	03	-		
	02	-		
	01	-		
SCALA	1:2	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	MODELLO	-
DATA	02/04/2014	TRATTAMENTO TERMICO	MATERIALE	-
DISEGNATO	TCR	MACCHINA	FP120SM	PESO KG
VERIFICATO	RSR	DESCRIZIONE	ASSIEME GENERALE	6.44
		N° DISEGNO	A-FP 120SM D 0001	S/N
				00