



1946

SW12M

RONDMES SNIJMACHINE



GEBRUIKERSHANDLEIDING

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. is in 1946 in Milaan opgericht door twee ondernemers, dhr. Spinelli en dhr. Ciminaghi. Sinds meer dan 60 jaar produceert deze firma zowel geautomatiseerde snijsystemen en -machines als elektrische en pneumatische cutters.



dal 1946

Naast het gebruik in de textiel- en kledingsector, worden de Rasor® producten tegenwoordig ook op andere gebieden gebruikt: in de chemische sector, de automobielen- en scheepvaartindustrie, sport- en meubelsector.

Rasor® komt voort uit de inspanningen van generaties professionals en vooral dankzij de ondersteuning, passie en zeventig jaar lange ervaring en toewijding van haar oprichter.

Een van de meest bijzondere kenmerken van de firma Rasor® is het feit dat alle vervaardigingsfasen, van ontwerp tot de levering van het verpakte product, binnen het bedrijf uitgevoerd worden. Aan de basis van het bedrijf staat ervaren en professioneel personeel dat samen met de oprichters van het bedrijf zorg draagt voor het samenstellen van betrouwbare en hoogwaardige producten en diensten. Dit is het sterke punt van het bedrijf sinds haar oprichting.

De firma Rasor® wijdt zich dagelijks aan de vervaardiging van steeds betere producten en blijft op de hoogte van nieuwe kwaliteiten, materialen en technologieën.

DANKBETUIGING

Geachte klant,

Hartelijk dank voor de aanschaf van een product van de firma Rasor® Elettromeccanica S.r.l.

Rasor® is jarenlang marktleider in haar bedrijfstak: de vervaardiging van knipgereedschap voor de textiel- chemie-, kleding-, meubel-, sportsector en voor de automobielen- en scheepvaartindustrie.

De producten van de firma Rasor® zijn sinds haar oprichting gekenmerkt door een zeer grote betrouwbaarheid en worden met tevredenheid door haar vele klanten gebruikt.

De firma Rasor® voert bij elke activiteit van haar bedrijf een nauwkeurige kwaliteitscontrole uit om aan alle verwachtingen van de klant volledig te voldoen op het gebied van kwaliteit, betrouwbaarheid en beschikbaarheid van het product, van vervaardiging tot levering.

Alle onderdelen van de voorzieningen zijn ontworpen en vervaardigd opdat ze altijd de beste prestaties garanderen.

Wij adviseren U om altijd originele reserve-onderdelen te gebruiken om steeds op een hoog kwaliteitsniveau en een duurzame betrouwbaarheid van dit product te kunnen rekenen. Voor welke onderhoudshandeling dan ook raden wij U aan om altijd contact met de firma op te nemen.



Deze handleiding voor instructie en onderhoud maakt onafscheidelijk deel uit van de SW12M snijmachine. Daarvoor dient men deze zorgvuldig te bewaren. De gebruiker heeft de plicht deze handleiding aandachtig door te nemen, aangezien deze belangrijke informatie bevat over het gebruik, het onderhoud en de veiligheid van de apparatuur tijdens de installatie.



Alvorens de SW12M snijmachine te gebruiken, dient men onderstaande algemene veiligheidsnormen zorgvuldig door te nemen.

- **VERPAKKING.**

Na verwijdering van de verpakking controleer of de snijmachine geen schade heeft opgelopen tijdens het vervoer. Is dit het geval, dan dient men zich tot een bevoegde assistentiedienst te wenden. Laat de verpakkingselementen (plastic zakjes, expansieve polystyreen, karton, enz.) niet binnen de bereikbaarheid van kinderen of mindervaliden komen: deze kunnen gevaar opleveren!

- **GEVAARLIJKE OMGEVINGEN VERMIJDEN.**

Zorg ervoor dat de SW12M snijmachine niet in contact komt met natte of vochtige oppervlaktes.

- **BUITEN HET BEREIK VAN KINDEREN HOUDEN.**

Laat geen onbevoegde personen binnen de werkzone komen, in het bijzonder kinderen.

- **VOEDINGSKABEL.**

Het contact van de elektrische voedingskabel met hete voorwerpen, puntige elementen of snijdende randen vermijden. Nooit aan de voedingskabel van de apparatuur trekken. In geval van beschadiging, dient deze nooit door de gebruiker vervangen te worden. Is dit het geval, neem dan contact op met gekwalificeerd personeel.

- **DE WERKPLEK ALTIJD GOED SCHOON HOUDEN.**

De werkzone dient altijd goed verlicht en schoon te zijn; vloeistof- of oliesporen verwijderen.

- **DE SW12MSNIJMACHINE ALTIJD VOLGENS DE INSTRUCTIES GEBRUIKEN.**

Gebruik de snijmachine slechts voor werkzaamheden waarvoor deze ontworpen is; de unit niet voor andere doeleinden gebruiken.

- **DE GEBRUIKSAANWIJZINGEN RESPECTEREN.**

Knip niet te dikke materialen, controleer altijd de conditie van het mes.

- **ONVOORZIENE INSCHAKELINGEN VAN DE SNIJMACHINE VERMIJDEN**

Alvorens de snijmachine in bedrijf te stellen, zich ervan vergewissen dat alle onderdelen op correcte wijze geïnstalleerd zijn.

- **KLEDING**

Draag geen wijde kleren die met de snijmachine verward zouden kunnen raken.

- **VEILIGHEIDSBRIL EN HANDSCHOENEN VAN GEVLOCHTEN METAAL.**

Gebruik altijd door Rasor goedgekeurde veiligheidsbril en beschermhandschoenen tijdens het gebruik of onderhoud (volgens richtlijn UNI EN 388:2004).

- **RESERVE-ONDERDELEN.**

Voor het onderhoud en reparaties alleen originele reserve-onderdelen gebruiken. Het onderhoud van het mes dient slechts door het personeel van Rasor uitgevoerd te worden.

- **INSTALLATIE.**

Als de apparatuur niet geïnstalleerd wordt volgens de in deze handleiding beschreven specificaties, wordt uw eigen veiligheid in gevaar gebracht en vervalt de garantie.



De installateur, de gebruiker en de onderhoudsman hebben de plicht de inhoud van de handleiding grondig te kennen. Uitgaande van de essentiële eigenschappen van het type machine, houdt de firma **Rasor® Elettromeccanica S.r.l.** zich het recht voor eventuele wijzigingen die noodzakelijk zijn voor de verbetering van het product in verband met eisen die een constructief en/of commercieel karakter hebben, te allen tijde aan te brengen, zonder verplicht te zijn deze publicatie direct aan te passen.



OPGELET



ALLE RECHTEN ZIJN VOORBEHOUDEN VOLGENS DE INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTION

Niets uit deze uitgave mag op welke manier dan ook worden verveelvoudigd zonder expliciete toestemming van de firma Rasor® Elettromeccanica S.r.l. De inhoud van deze uitgave kan gewijzigd worden zonder voorafgaand bericht. Er is alle zorg besteed aan de verzameling en controle van de documentatie in deze uitgave om de handleiding zo compleet en begrijpelijk mogelijk te maken. In geen enkel geval kan deze publicatie worden beschouwd als garantie, impliciet of expliciet- waaronder zonder beperking een geïmpliceerde voorwaarde of garantiebepaling met betrekking tot verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Niets uit deze uitgave mag worden beschouwd als wijziging of garantie van welke aanschafovereenkomst dan ook.

De producten van de firma Rasor® Elettromeccanica S.r.l. mogen niet in omgevingen waar ontploffings- of brandgevaar aanwezig is, worden gebruikt. Deze mogen overigens ook niet gebruikt worden om natte of vochtige materialen te knippen of in de regen. Bij storingen of problemen, dient men de snijmachine niet te gebruiken voordat het technische klantenservice-personeel alle reparatiewerkzaamheden heeft voltooid.

TECHNISCHE KLANTENSERVICE



Voor meer informatie zich wenden tot
RASOR®ELETTROMECCANICA S.r.l.
Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY
Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293
e-mail: info@rasor-cutters.com
web: www.rasor-cutters.com

OPGELET



De originele configuratie van de snijmachine mag voor geen enkele reden gewijzigd worden. Bij ontvangst van de apparatuur controleren of het materiaal overeenkomt met de specificaties van de bestelling.

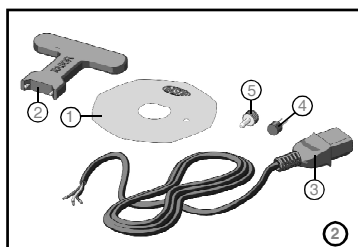
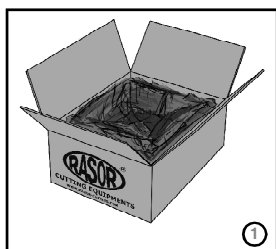
In geval van afwijkingen dient men de firma Rasor onmiddellijk op de hoogte te brengen. Bovendien controleren of het materiaal geen schade heeft opgelopen tijdens het vervoer.



2. TRANSPORT EN VERPAKKING

De snijmachine wordt samen met de optionele elementen in een kartonnen doos geleverd. Op de verpakking aan de buitenkant zijn de code en het serienummer van het aangekochte product vermeld (zie afbeelding 1). Aan de binnenkant van de verpakking vindt men de volgende toebehoren in een zakje:

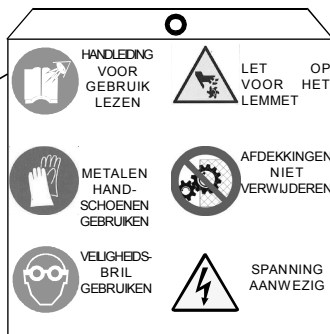
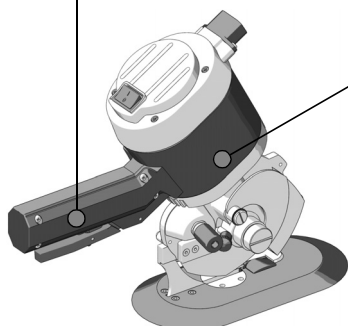
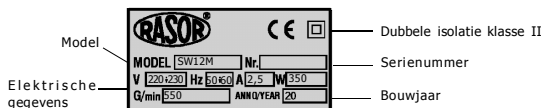
- 1) Meerkantmes;
- 2) Vlindervormige sleutel voor het demonteren van de moer van het lemmet.
- 3) Schuko-kabel zonder stekker;
- 4) Zekering;
- 5) Pen voor demontering lemmet.



3. IDENTIFICATIEGEGEVENS

Op de snijmachine aan de voorkant vindt men het identificatieplaatje van de fabrikant en conformiteit aan de Richtlijn 2006/42/EG, zoals hieronder afgebeeld.

Dit plaatje mag onder geen enkele voorwaarde verwijderd worden. Ook niet wanneer de apparatuur doorverkocht wordt. Bij communicatie met de fabrikant moet altijd het serienummer vermeld worden dat op dit plaatje staat. Op de voedingskabel van de snijmachine vindt men enkele pictogrammen met veiligheidswaarschuwingen die door de gebruiker zorgvuldig nageleefd dienen te worden. Wanneer deze voorschriften niet opgevolgd worden is de fabrikant ontheven van elke verantwoordelijkheid aangaande schade aan personen of zaken die daaruit voort zouden vloeien en is de gebruiker van de apparatuur de enige verantwoordelijke ten aanzien van de betrokkene personen.



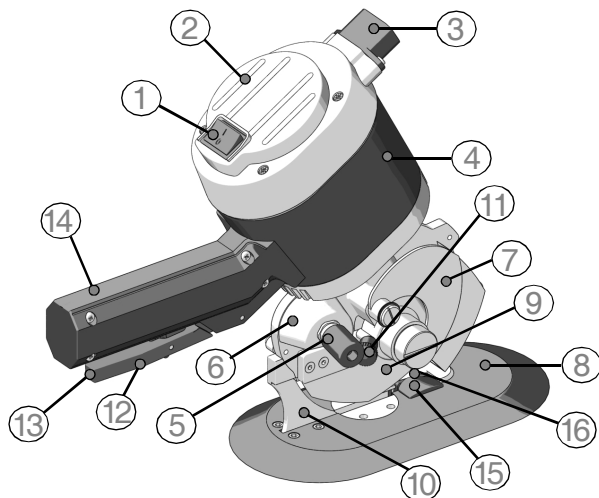
4. BESCHRIJVING VAN HET PRODUCT

NL
6

De in deze handleiding beschreven apparatuur is een rondmes snijmachine model SW12M voor het snijden van stugge materialen. Dankzij het systeem lemmet-tegenlemmet die steeds met elkaar in contact blijven en de zeer hoge kwaliteit van de staal waarmee het geleverde lemmet vervaardigd is, garandeert de SW12M een zuivere gladde snede, zonder uitrafelen. De apparatuur is uitermate veelzijdig, licht en nauwkeurig tijdens de snijoperaties. Dankzij een op lagers glijdende basis en het gebruik van een zeer efficiënt meerkantig lemmet kan men de snijmachine voor het snijden gebruiken in verscheidene sectoren, niet alleen in de textiel- en leerindustrie, maar ook voor het snijden van polymeren, isolatiematerialen, wattenlagen, neoprene, filters, synthetische wezels en soortgelijke materialen, vloerbedekking, interne bekleding voor rij- en vaartuigen, glas- en koolstofezel. Met een lemmedoorsnede van 120 mm en een motorvermogen van 350 Watt, is deze snijmachine de ideale apparatuur voor het snijden materialen met een dikte tot 5 cm. Dankzij de wijde glijdende basis kan de snijmachine moeiteloos verplaatst worden op de werkbank. Een van de bijzonderheden van deze apparatuur is de mogelijkheid, dankzij de aanwezigheid van een op de apparatuur gemonteerde slijper, om het lemmet op welk moment dan ook te slijpen, zonder dat dit gedemonteerd dient te worden. Na de slijping kan men onmiddellijk met de snijwerkzaamheden doorgaan. De motor waarmee de apparatuur uitgerust is, is zeer krachtig, perfect uitgebalanceerd, met een hoog toerenaantal en is bijna onderhoudsvrij. De trillingen zijn tot het minimum gereduceerd in overeenstemming met de Wettelijke Verordening n°187 van 19/8/2005 en conform de Europese Richtlijn 2002/44/EG inzake de risico's voortvloeiend van mechanische trillingen. De mechanische onderdelen zijn van hoog kwaliteit staal, brons en aluminium vervaardigd en dienen pas na verscheidene werkuren gesmeerd te worden.

Onderdelen van de apparatuur

1	Schakelaar met licht	9	Meerkantmes
2	Motorkapje	10	Voet
3	Stopcontact	11	Smeemiddel
4	Motorbehuizing	12	Veiligheidspal voor activering starthendel
5	Slijpingsknop	13	Starthendel
6	Motorhouder	14	Handgreep
7	Mobiele bescherming voorkant	15	Voetje
8	Platform voorzien van met Teflon beklede rollen	16	Tegenlemmet



5. TECHNISCHE KARAKTERISTIEKEN

Karakteristieken rondmes snijmachine SW12M

Doorsnede lemmet	120 mm met tegenlemmet- in hard metaal
Snelheid lemmet	550 toeren/min
Nuttige snijhoogte	ongeveer 50 mm
Motorvermogen	Eenfase 220 V - 350W
Absorptie	2,5 A
Gewicht (met voedingskabel)	3300 Kg
Gewicht met verpakking	4400 Kg
Lengte voedingskabel	1,5 mt
Minimale verlichting voor uitvoering van de werkzaamheden	LUX 200
Trillingen bij inschakeling	< 2,5 m/s ²
Temperatuur	0 ~ 55°C
Vochtigheid	10 ~ 95% zonder condens

De technische gegevens zijn niet bindend en kunnen worden gewijzigd zonder voorafgaand bericht.

6. GELUIDSOVERLAST

De maximale geluidsoverlast van de snijmachine SW12M bedraagt ongeveer 60 dB (A). De opnemng van het via lucht overgedragen geluid is volgens de Richtlijn UNI EN ISO 11202 uitgevoerd. De geluidsoverlast van de apparatuur, gemeten op verschillende afstanden (zonder enkel filtratiesysteem van de geluidsgolven), varieert slechts van enkele db (A).

OPMERKING

Naar aanleiding van de Richtlijn betreffende de bescherming van de werknemers W.V. N.277 LID IV (VAN 15-08-91) raden wij U aan om de specificaties van deze richtlijn te controleren. Het gebruik van gehoorkappen is verplicht.

7. TOEPASSINGSSFEER

De snijmachine SW12M is ontworpen, vervaardigd en gemonteerd voor het knippen door middel van draaiende meerkantmessen van alle typen stoffen en materialen die niet van metaal, plastic of hout zijn.

De apparatuur mag niet worden gebruikt:

- in omgevingen waar ontploffingsgevaar aanwezig is;
- in aanwezigheid van fijn stof of corrosieve gassen;
- op natte of vochtige materialen;
- om metalen, plastic of houten materialen te snijden.

Het gebruik van de snijmachine SW12M voor andere doeleinden dan in deze handleiding beschreven, is verboden en gevaarlijk.

Karakteristieken beschikbare messen

12SHSS	Lemmet 8 kanten Ø 120 mm, in hoogwaardig roestvrijstaal
12DHSS	Lemmet 12 kanten Ø 120 mm, in hoogwaardig roestvrijstaal
12CHSS	Rondmes Ø 120 mm, in hoogwaardig roestvrijstaal
12SHSSTN	Lemmet 8 kanten Ø 120 mm, in hoogwaardig roestvrijstaal bekleed met TIN
12DHSSTN	Lemmet 12 kanten Ø 120 mm, in hoogwaardig roestvrijstaal bekleed met TIN
12SHSSTF	Lemmet 8 kanten Ø 120 mm, in roestvrijstaal bekleed in Teflon®
12SMD	Lemmet 8 kanten Ø 120 mm, in integraal hard metaal

8. WAARSCHUWINGEN VOOR HET GEBRUIK

Om veilig te kunnen werken, dient men de hieronderstaande waarschuwingen in acht te nemen.

- Men dient de apparatuur te gebruiken met inachtneming van de geldende veiligheidsnormen van het land waar het product verkocht is.
- Het is **STRIKT VERBODEN** te roken tijdens de handling, installatie en gebruik van de snijmachine.
- Alvorens de apparatuur in bedrijf te stellen, dient de klant alle wettelijke normen en geldende voorschriften m.b.t. de veiligheid, de preventie van ongevallen en hygiëne op de arbeidsplaats door te nemen en te laten respecteren. Hij dient vervolgens de plicht op zich te nemen om alle normen en richtlijnen geldend binnen de sportaccomodaties waar de apparatuur gebruikt wordt, te kennen en zorgvuldig na te leven.
- De snijmachine functioneert ook zonder bescherming. Deze dient **NOOIT** verwijderd te worden.
- Men dient altijd de weerstand van het te snijden materiaal en het te gebruiken type lemmet te controleren.
- De klant dient ervoor te zorgen dat het personeel dat de apparatuur in gebruik neemt alle noodzakelijke beschermkleding tegen ongevallen draagt. inclusief de eventuele kleding die door de fabrikant voorgeschreven wordt om werkzaamheden uit te voeren in bijzonder gevaarlijke situaties tijdens de installatie of van de zone waar het personeel aan het werk is.
- De apparatuur dient slechts door één bediener die zich achter de handgreep houdt, gebruikt te worden. Voer nooit afstellingen uit wanneer het mes in bedrijf is en de stekker van de apparatuur in het stopcontact zit.
- Zich altijd ervan vergewissen dat de voedingskabel niet door het mes gesneden of beschadigd kan worden.
- De montering van een snijmachine op O.E.M. machines is alleen toegestaan wanneer de originele structuur van de apparatuur niet veranderd wordt. Is dit niet het geval, dan dient men deze handling door Rasor® te laten goedkeuren.

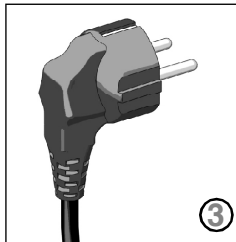
9. ELEKTRISCHE AANSLUITING

In eerste instantie, controleren of de elektrische stroom-toevoerleiding overeenkomt met de apparatuur, volgens de veiligheidswet (voor de gevraagde eigenschappen zie sectie 5).

OPGELET



Het is raadzaam om de machine stroomopwaarts van een magnetothermische stroomonderbreker te voorzien en de werking van de aardaansluiting na te gaan. Altijd de stroom afkoppelen alvorens welke werkzaamheden dan ook op de voedingskabel te verrichten. Controleren of de elektrische aansluiting en de veiligheidsvoorzieningen overeenkomen met de drijfkrachtswaarden en met de gegevens op het identificatieplaatje (spanning, stroom) die voor het elektrische circuit nodig is. Een onjuiste aardaansluiting kan de fysieke veiligheid van de gebruiker op het spel zetten. De firma Rasor® is niet aansprakelijk voor eventuele daaruitvloeiende schade of letsel. Voor alle werkzaamheden m.b.t. het elektrische circuit dienen de vereisten van de richtlijn EG 11-27/1 door de gebruiker van de apparatuur in acht te worden genomen. Voor werkzaamheden in de aanwezigheid van spanning, dient de werkgever ervoor te zorgen dat de gebruiker op geschikte wijze geschoold wordt. De snijmachine wordt zonder stekker geleverd. De apparatuur dient vervolgens van een stekker te worden voorzien in overeenstemming met de plaatselijke normen. Voor Europa is een Schuko-stekker vereist (zie fig. 3). De lengte van de geleverde kabel niet veranderen.



dal 1946

10. OVERIGE RISICO'S

Het gebruik van de snijmachine is veilig. Er kunnen zich echter potentieel gevaarlijke situaties voordoen voor de gebruiker en de personen die zich in de buurt van de apparatuur bevinden.

- ⊗ Aan het einde van de werkzaamheden, kunnen de motor en de metalen onderdelen heet zijn.
- ⊗ Men kan het mes laten functioneren zonder de betreffende afdekking.

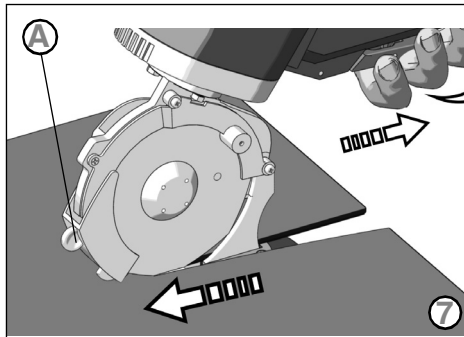
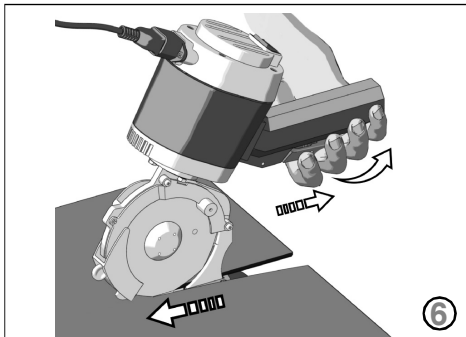
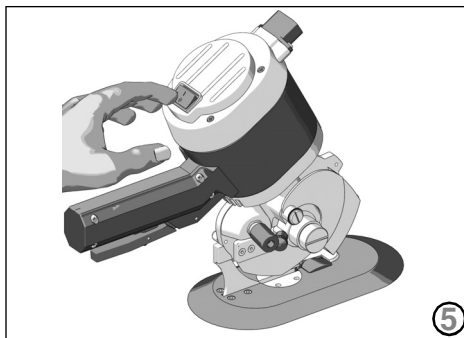
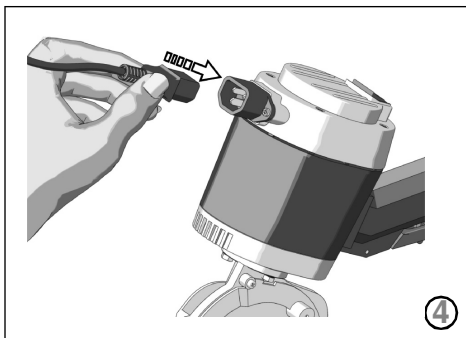
11. GEBRUIK

Voor het handmatig gebruik van de snijmachine dient men:

- 1) het te snijden materiaal op een tafel voor te bereiden;
- 2) de snijmachine op de elektrische voeding aan te sluiten (zie fig. 4);
- 3) het materiaal boven de snijbasis te plaatsen;
- 4) de mobiele bescherming aan de voorkant volgens de dikte van het te snijden materiaal af te stellen;
- 5) de schakelaar in te drukken (deze wordt groen, wanneer actief) (zie fig. 5);
- 6) de veiligheidspal te deactiveren en dan op de starthendel te drukken (zie fig. 6);
- 7) de snijmachine in de gewenste snijrichting te duwen. Houd hierbij het materiaal goed gespannen. De snijmachine op een werkbank plaatsen en met behulp van de op rollen glijdende basis te bewegen.

OPMERKING

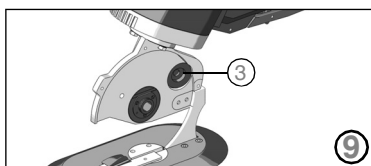
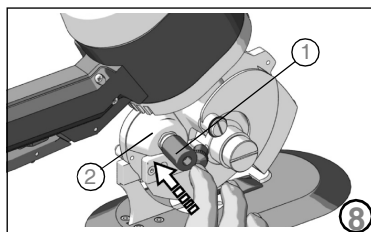
De duwkracht op de snijmachine dient zo evenredig mogelijk te zijn. Om het rechtsnijden zo nauwkeurig mogelijk uit te voeren, raden wij u aan het aanwijzingspunt te gebruiken (zie punt "A" in fig. 7) .



12. LEMMET SLIJPEN EN SLIJPER AFSTELLEN

Na enkele uren continu gebruik van de snijeenheid, of als het snijvermogen minder wordt, dient men het mes te slijpen.

Om deze handeling uit te voeren, het lemmet opstarten en gedurende 3-4 seconden op de slijper "2" die zich op het lemmet zelf bevindt, te drukken (d.m.v. de slijperknop "1"), zoals aangegeven in figuur 8. Deze handeling minstens 2-3 keer herhalen. Mocht deze procedure niet effectief zijn, dan dient men de slijpsteen "3" op slijtage te controleren (zie figuur 9). Vervang de slijpsteen "3" wanneer deze versleten of vuil is.



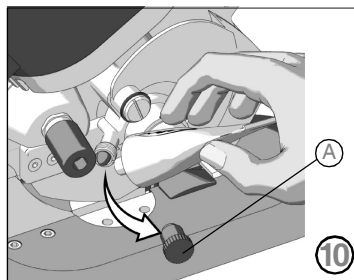
13. SMERING

Na iedere 3-4 gebruiksuren van de apparatuur dient men de tandwielen te smeren. Om dit te kunnen doen dient men het beschermdopje "A" dat zich op de motorhouder van de snijmachine bevindt, eraf te halen en vervolgens te vullen met het meegeleverde vet. Draai voor enkele toeren het dopje "A" weer vast en schroef bij om de 2-3 gebruiksuren (zie figuur 10).

OPGELET

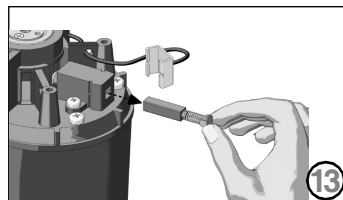
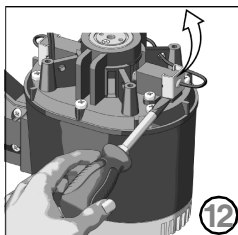
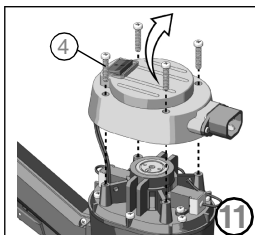


Breng nooit olie of vet op het mes aan.



14. VERVANGING VAN DE MOTORBORSTELS

Als de motorborstels versleten zijn functioneert de snijmachine niet goed (bijv. deze start niet op of functioneert niet continu enz.). Men dient vervolgens de motorborstels regelmatig op slijtage te controleren. De motorkap openen door de 4 schroeven aan de bovenkant van de snijmachine los te draaien (zie figuur 11). Met behulp van een schroevendraaier de metalen contacten die de borstels afsluiten, verwijderen (zie figuur 12). De borstels er uit halen: als het grafiet minder dan 15 mm dik is of als dit onregelmatigheden toont, dient men de borstels te vervangen (zie figuur 13). De metalen contacten tegen het metalen deel van de borstel terugmonteren en vervolgens de motorkap weer afsluiten.

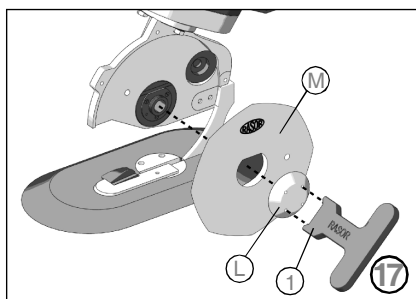
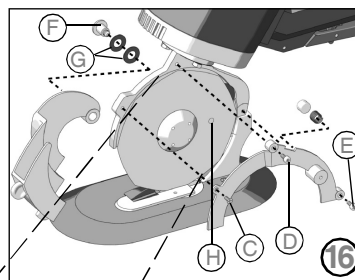
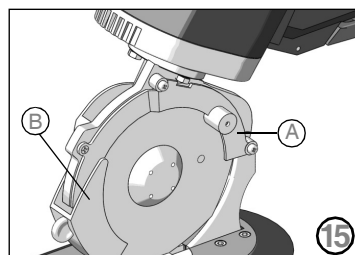
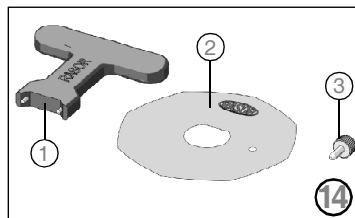


15. VERVANGING VAN HET LEMMET

Wanneer het mes niet meer in staat is om te snijden (ook na verschillende slijphandelingen), dient dit vervangen te worden. Om deze procedure uit te voeren, dient men de vlindervormige sleutel "1" en de pen "3" te gebruiken (zoals aangegeven in figuur 14).

Hieronder wordt de vervangingsprocedure beschreven:

- 1) Doe de beschermhandschoenen aan zoals vereist door wettelijke verordening 242 van 19 maart 1996 (gebruik van individuele beschermkleding).
- 2) Verwijder de vaste afdekking aan de achterkant "A" (zie figuur 15) door de drie schroeven "C", "D" en "E" met behulp van een schroevendraaier (niet geleverd) los te draaien, zoals aangegeven in figuur 16.
- 3) Voer de pen "3" (zie figuur 14) in het gat "H", om het lemmet te blokkeren (het gat op het lemmet moet overeenkomen met het gat op de structuur).
- 4) Gebruik de vlindervormige sleutel "1" om de moer "L" los te draaien en lemmet "M" te verwijderen (zie figuur 17).
- 5) Vervang het lemmet met een nieuw lemmet "2"; let goed op dat het lemmet goed gecentreerd is op de leispil, in de juiste positie, d.w.z. met het opschrift Rasor aan de buitenkant.
- 6) Monteer alles weer terug en voer de slijping uit.



16. PROBLEMEN EN OPLOSSINGEN

PROBLEEM

OPLOSSING

De laag stof wordt niet gesneden of raakt verstrikt tussen lemmet en tegenlemmet

De snijmachine maakt veel lawaai

De snijmachine functioneert te langzaam, niet-continu of start niet op

Controleer of lemmet en tegenlemmet in contact zijn

Controleer het type stof

Slijp het mes

Controleer de dikte van de stof

Controleer of het lemmet geschikt is voor het type stof

Controleer of de motor op correcte wijze draait

Verminder de voortgangsnelheid

Controleer de toestand van het tegenlemmet

Voer de smering uit

Demonteer het lemmet en verwijder de resten stof

Controleer de tandwielen op slijtage

Controleer de motorborstels

Controleer de elektrische aansluitingen

Vervang de beschermzekering

Controleer de voedingskabel

17. LIJST RESERVE-ONDERDELEN / EXPLOSIETEKENINGEN

CODE	OMSCHRIJVING	CODE	OMSCHRIJVING	CODE	OMSCHRIJVING	CODE	OMSCHRIJVING
125H55	LEMMET 8-KANTEN Ø 120 mm, ROESTVRIJ	SW121801CPL-1P	COMPLETE STEL TANDWIELEN MOD. 1,25 1P	SW1274MCPCL	COMPLETE PLATFORM	T102702	STOPCONTACT
SW104102	VILT OLIESPUIT	SW121900	ONDERSTE MOTODEKSEL	SW127500	STELSCHROEF LAGER	T 1027CPL	VOEDINGSKABEL ZONDER STEKKER
SW104103	VEER VILT OLIESPUIT	SW122000	BOVENSTE MOTODEKSEL	SW127501	BORGNOK AFSTELLING LAGER	T 102900	SCHAKELAAR HANDGREEP MET LICHT, OUD MODEL
SW107101	VOETJE	SW1229M	ELEKTRONISCH VOEDINGSCIRCUIT (MET ZEKERING)	SW127502	AFSTELING	T 102903	KNOP VOOR HENDEL
SW107701	BEV.SCHROEF VEER TEGENLEMMET	SW123800	STALEN MAST	SW127600	SLUITDOOP	T 102904	SCHAKELAAR KAPJE ZONDER LICHT
SW1078M	COMPLEMENTAIRE SECTOR	SW123900	BEVESTIGINGSSCHROEF MAST	SW127700	VEER TEGENLEMMET	T 102904L	SCHAKELAAR KAPE MET LICHT
SW107900	BEV.SCHROEF HOUDER TEGENLEMMET	SW124000	SCHROEF MASTHOUDER	SW127800	SECTOR PLATFORM	T 102906	BEVESTIGINGSPEN HENDEL EN RATEL
SW108000	HOUDER TEGENLEMMET	SW124100	VASTE AFDEKKING ACHTERKANT	SW128600	SLIJPESTEEN Ø 30x10x6, MIDDELKORRELIG	T102908	HENDEL SCHAKELAAR
SW108100	TEGENLEMMET IN WIDIA	SW124101	BEV.SCHROEF 3x10 MA AFDEKKING ACHTERKANT	SW1286CPL	COMPLETE EENHEID SLIJPESTEEN, MIDDELKORRELIG	T102908CPL	COMPLETE HENDEL
SW108200	BEV.SCHROEF TEGENLEMMET	SW124102	BEV.SCHROEF 3x5 MA AFDEKKING ACHTERKANT	T 100102	MOTORKAPJE MET OPENING	T 102909	RATEL VOOR HENDEL
SW108700	PEN SLIJPESTEEN	SW1241CPL	BESCHERMINGSSET ACHTERKANT	T 100200	BEV.SCHROEF MOTORKAPJE	T 102910	VEER RATEL
SW108800	VEER SLIJPESTEEN Ø 11 mm	SW124400	AFDEKKING VOORKANT	T 100201	SCHROEF STOPCONTACT	T1029F31	ZEKERING 3.15 A VOOR VOEDINGSCIRCUIT
SW108900	DRUKBUSLAGER SLIDEP	SW124402	BEV.SCHROEF AFDEKKING VOORKANT	T 100300	BLOKKERINGSSCHROEF AFSTELLING	T 103000	BEV.SCHROEF SCHAKELAAR/KNOP HANDGREEP
SW109000	VEER SLIJPESTEEN Ø 6 mm	SW1244CPL	BESCHERMINGSSET VOORKANT	T 100600	MOTORBORSTELS	T 104700	KAPJE SMEERNIPPEL
SW109100	KAPJE SLIJPESTEEN	SW1255M	COMPLETE MOTORHOUDER	T 100700	BORSTELHOUDER	T 104800	SMEERNIPPEL
SW109200	BEV.SCHROEF KAPJE SLIJPESTEEN	SW125600	VILT ONDERLEMMET	T 100800	KLEM BORSTELHOUDER	T 105200	BEVESTIGINGSBOUT MOTORHOUDER
SW109300	SLUITRING	SW126101	PEN LEMMETGELEIDER SERIE >2001	T 100900	BEV.SCHROEF BORSTELHOUDER	T 105300	VEERRING
SW120400	STELSCHROEF MOTORLAGER	SW126102	REFERENTIEPEN	T 101500	VENTILATOR	T 106400	PEN LAGER
SW120500	STEL BUFFERRINGEN	SW126103	BEV.SCHROEF KROON TANDWIEL	T 101801	BORGGRING	T 106800	SCHROEF BEVESTIGING ROLLETJE
SW121000	MOTORLAGER 9	SW126201-1P	TANDWIEL KROON	T 102001	BEV.SCHROEF BOVENSTE DEKSEL	T 107000	BEV.SCHROEF PLATFORM
SW121200	PANORINGRING	SW126300	BEVESTIGINGSRING LEMMET	T 102100	BEV.SCHROEF ONDERSTE DEKSEL	T 107500	SLEUTEL MONTERING/DEMONTERING LEMMET
SW1213P	COMPLETE ANKER 220 V - 350 W	SW126500	ROLLAGER PLATFORM	T 102200L	MOTORBEHUIZING MET MAGNETEN	T 107600	PEN VOOR BLOKKERING LEMMET
SW121301P	COMPLETE ANKER 110 V - 350 W	SW126501	SLUITRING LAGER	T 102201	STEL PERMANENTE MAGNETEN	T 107900	SMEERMIDDEL
SW1213600	MOTORLAGER L12	SW1265CPL	SET GLIDINGSROL	T 102300L	SECTOR HANDGREEP	T104501	STEL SLUITRINGEN
SW121700	BORGGRING	SW127201	LAGER TANDWIEL R6	T 102400	BEV.SCHROEF SECTOR HANDGREEP	T105400	ANTI-FRICTIEBUS
SW121800-1P	WORMSCHROEF - MOD. 1,25 1P	SW1274M	EENVOUDIG PLATFORM	T 102701	"L"-VORMIGE STEKKER MET DRAADLEIDED	T107000	BEV.SCHROEF PLATFORM EN SECTOR



dal 1946

GARANTIE

Tenzij anders schriftelijk overeengekomen, geeft de firma Rasor® Elettromeccanica S.r.l. zijn apparatuur in garantie voor een periode van 12 maanden vanaf de op de laatste pagina van deze handleiding vermelde datum. De gehele aansprakelijkheid van de fabrikant bestaat uit de vervanging of reparatie van defecte onderdelen uitsluitend uitgevoerd door het personeel van Rasor en bij onze fabriek. Voor reparatie van apparatuur, dient deze FRANCO verzonden te worden. Het gerepareerde materiaal zal met vrachtkosten ONDER REMBOURS aan de klant geretourneerd worden. Het repareren en demonteren van de snijmachine door ons personeel ter plekke van de installatie valt niet onder garantie.

Indien er, door praktische redenen, reparatie- en/of vervangingswerkzaamheden door de technische dienst van Rasor ter plekke van de installatie verricht moeten worden, zullen de daarmee samenhangende kosten conform de thans geldende tarieven ten laste van de klant komen (zoals reis- en verblijfskosten, arbeidsloon, e.d.).

De garantie geldt niet voor:

- ☞ schade als gevolg van verkeerd gebruik of montage;
- ☞ schade als gevolg van externe oorzaken,
- ☞ schade als gevolg van nalatigheid of slecht onderhoud,
- ☞ de messen en producten na normaal slijtage.

DE GARANTIE VERVALT :

- ☞ in geval van wanbetaling of niet nakoming van de contractuele verplichtingen;
- ☞ indien de schade of het defect het gevolg is van reparaties of wijzigingen welke zijn uitgevoerd door een niet door ons hiertoe gemachtigde instantie;
- ☞ indien het serienummer van het apparaat is verwijderd of gewijzigd;
- ☞ indien de schade is veroorzaakt door verkeerd gebruik, slechte behandeling, stoten, vallen of andere oorzaken die niet overeenstemmen met de normale functioneringscondities;
- ☞ in geval van demontage, wijzigingen, reparaties uitgevoerd door niet erkend personeel;
- ☞ in geval van gebruik van het toestel voor andere doeleinden dan waarvoor dit bestemd is, zoals in deze handleiding is beschreven.

De reparaties uitgevoerd onder garantie onderbreken de garantieperiode niet.

Alle geschillen die voortkomen uit het gebruik van dit product vallen onder de jurisdictie en locatie van de rechtbank in Milaan.

Wij danken u bij voorbaat voor de aandacht waarmee u deze handleiding zal doornemen. Wij zouden het erg op prijs stellen eventuele suggesties van u te vernemen om deze handleiding zo goed mogelijk te kunnen verbeteren.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL

Via Vincenzo Caldesi 6

20161 Milan · Italy

ph. +39 02 66 22 12 31

fax +39 02 66 22 12 93

info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

FOLLOW US:

