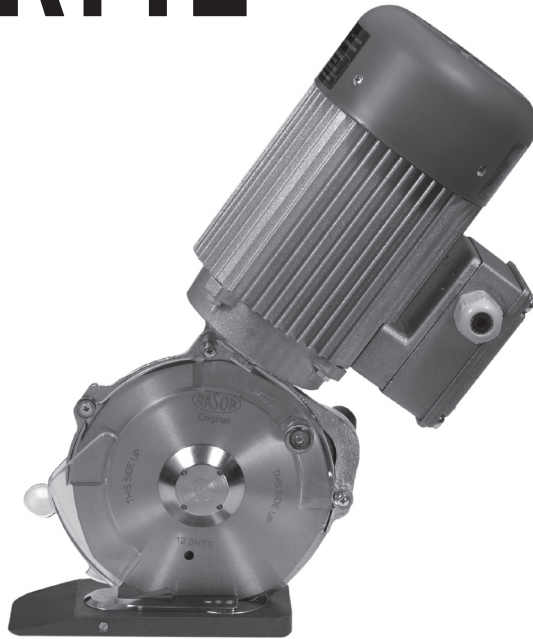




1946

GRT12

DRIEFASE SNIJEEENHEID



GEBRUIKERSHANDLEIDING

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. is in 1946 in Milaan opgericht door twee ondernemers, dhr. Spinelli en dhr. Ciminaghi. Sinds meer dan 60 jaar produceert deze firma zowel geautomatiseerde snijsystemen en -machines als elektrische en pneumatische cutters.



dal 1946

Naast het gebruik in de textiel- en kledingsector, worden de Rasor® producten tegenwoordig ook op andere gebieden gebruikt: in de chemische sector, de automobielen- en scheepvaartindustrie, sport- en meubelsector.

Rasor® komt voort uit de inspanningen van generaties professionals en vooral dankzij de ondersteuning, passie en zeventig jaar lange ervaring en toewijding van haar oprichter.

Een van de meest bijzondere kenmerken van de firma Rasor® is het feit dat alle vervaardigingsfasen, van ontwerp tot de levering van het verpakte product, binnen het bedrijf uitgevoerd worden. Aan de basis van het bedrijf staat ervaren en professioneel personeel dat samen met de oprichters van het bedrijf zorg draagt voor het samenstellen van betrouwbare en hoogwaardige producten en diensten. Dit is het sterke punt van het bedrijf sinds haar oprichting.

De firma Rasor® wijdt zich dagelijks aan de vervaardiging van steeds betere producten en blijft op de hoogte van nieuwe kwaliteiten, materialen en technologieën.

DANKBETUIGING

Geachte klant,

Hartelijk dank voor de aanschaf van een product van de firma Rasor® Elettromeccanica S.r.l.

Rasor® is jarenlang marktleider in haar bedrijfstak: de vervaardiging van knipgereedschap voor de textiel- chemie-, kleding-, meubel-, sportsector en voor de automobielen- en scheepvaartindustrie.

De producten van de firma Rasor® zijn sinds haar oprichting gekenmerkt door een zeer grote betrouwbaarheid en worden met tevredenheid door haar vele klanten gebruikt.

De firma Rasor® voert bij elke activiteit van haar bedrijf een nauwkeurige kwaliteitscontrole uit om aan alle verwachtingen van de klant volledig te voldoen op het gebied van kwaliteit, betrouwbaarheid en beschikbaarheid van het product, van vervaardiging tot levering.

Alle onderdelen van de voorzieningen zijn ontworpen en vervaardigd opdat ze altijd de beste prestaties garanderen.

Wij adviseren U om altijd originele reserve-onderdelen te gebruiken om steeds op een hoog kwaliteitsniveau en een duurzame betrouwbaarheid van dit product te kunnen rekenen. Voor welke onderhoudshandeling dan ook raden wij U aan om altijd contact met de firma op te nemen.



Deze handleiding voor instructie en onderhoud maakt onafscheidelijk deel uit van de GRT12 snijeenheid. Daarvoor dient men deze zorgvuldig te bewaren. De gebruiker heeft de plicht deze handleiding aandachtig door te nemen, aangezien deze belangrijke informatie bevat over het gebruik, het onderhoud en de veiligheid van de apparatuur tijdens de installatie.



Alvorens de GRT12 snijeenheid te gebruiken, dient men onderstaande algemene veiligheidsnormen zorgvuldig door te nemen.

- **VERPAKKING.**
Na verwijdering van de verpakking controleer of de snijeenheid geen schade heeft opgelopen tijdens het vervoer. Is dit het geval, dan dient men zich tot een bevoegde assistentiedienst te wenden. Laat de verpakkingselementen (plastic zakjes, expansieve polystyreen, karton, enz.) niet binnen de bereikbaarheid van kinderen of mindervaliden komen: deze kunnen gevaar opleveren!
- **GEVAARLIJKE OMGEVINGEN VERMIJDEN.**
Zorg ervoor dat de GRT12 snijeenheid niet in contact komt met natte of vochtige oppervlaktes.
- **BUITEN HET BEREIK VAN KINDEREN HOUDEN.**
Laat geen onbevoegde personen binnen de werkzone komen, in het bijzonder kinderen.
- **VOEDINGSKABEL.**
Het contact van de elektrische voedingskabel met hete voorwerpen, puntige elementen of snijdende randen vermijden. Nooit aan de voedingskabel van de apparatuur trekken. In geval van beschadiging, dient deze nooit door de gebruiker vervangen te worden. Is dit het geval, neem dan contact op met gekwalificeerd personeel.
- **DE WERKPLEK ALTIJD GOED SCHOON HOUDEN.**
De werkzone dient altijd goed verlicht en schoon te zijn; vloeistof- of oliesporen verwijderen.
- **DE GRT12 SNIJENHEID ALTIJD VOLGENS DE INSTRUCTIES GEBRUIKEN.**
Gebruik de snijeenheid slechts voor werkzaamheden waarvoor deze ontworpen is; de unit niet voor andere doeleinden gebruiken.
- **DE GEBRUIKSAANWIJZINGEN RESPECTEREN.**
Knip niet te dikke materialen, controleer altijd de conditie van het mes.
- **ONVOORZIENE INSCHAKELINGEN VAN DE SNIJENHEID VERMIJDEN**
Alvorens de snijeenheid in bedrijf te stellen, zich ervan vergewissen dat alle onderdelen op correcte wijze geïnstalleerd zijn.
- **KLEDING**
Draag geen wijde kleren die met de snijeenheid verward zouden kunnen raken.
- **VEILIGHEIDSBRIJ EN HANDSCHOENEN VAN GEVLOCHTEN METAAL.**
Gebruik altijd door Rasor goedgekeurde veiligheidsbril en beschermhandschoenen tijdens het gebruik of onderhoud (volgens richtlijn UNI EN 388:2004).
- **RESERVE-ONDERDELEN.**
Voor het onderhoud en reparaties alleen originele reserve-onderdelen gebruiken. Het onderhoud van het mes dient slechts door het personeel van Rasor uitgevoerd te worden.
- **INSTALLATIE.**
Als de apparatuur niet geïnstalleerd wordt volgens de in deze handleiding beschreven specificaties, wordt uw eigen veiligheid in gevaar gebracht en vervalt de garantie.

De installateur, de gebruiker en de onderhoudsman hebben de plicht de inhoud van de handleiding grondig te kennen. Uitgaande van de essentiële eigenschappen van het type machine, houdt de firma **Rasor® Elettromeccanica S.r.l.** zich het recht voor eventuele wijzigingen die noodzakelijk zijn voor de verbetering van het product in verband met eisen die een constructief en/of commercieel karakter hebben, te allen tijde aan te brengen, zonder verplicht te zijn deze publicatie direct aan te passen.



OPGELET



ALLE RECHTEN ZIJN VOORBEHOUDEN VOLGENS DE INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTION

Niets uit deze uitgave mag op welke manier dan ook worden verveelvoudigd zonder expliciete toestemming van de firma Rasor® Elettromeccanica S.r.l. De inhoud van deze uitgave kan gewijzigd worden zonder voorafgaand bericht. Er is alle zorg besteed aan de verzameling en controle van de documentatie in deze uitgave om de handleiding zo compleet en begrijpelijk mogelijk te maken. In geen enkel geval kan deze publicatie worden beschouwd als garantie, impliciet of expliciet- waaronder zonder beperking een geïmpliceerde voorwaarde of garantiebepaling met betrekking tot verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Niets uit deze uitgave mag worden beschouwd als wijziging of garantie van welke aanschafovereenkomst dan ook.

De producten van de firma Rasor® Elettromeccanica S.r.l. mogen niet in omgevingen waar ontploffings- of brandgevaar aanwezig is, worden gebruikt. Deze mogen overigens ook niet gebruikt worden om natte of vochtige materialen te knippen of in de regen. Bij storingen of problemen, dient men de snijeenheid niet te gebruiken voordat het technische klantenservice-personeel alle reparatiewerkzaamheden heeft voltooid.

TECHNISCHE KLANTENSERVICE



dal 1946

Voor meer informatie zich wenden tot
RASOR®ELETTROMECCANICA S.r.l.
Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY
Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293
e-mail: info@rasor-cutters.com
web: www.rasor-cutters.com

OPGELET



De originele configuratie van de snijeenheid mag voor geen enkele reden gewijzigd worden. Bij ontvangst van de apparatuur controleren of het materiaal overeenkomt met de specificaties van de bestelling.

In geval van afwijkingen dient men de firma Rasor onmiddellijk op de hoogte te brengen. Bovendien controleren of het materiaal geen schade heeft opgelopen tijdens het vervoer.

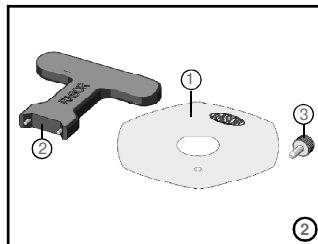
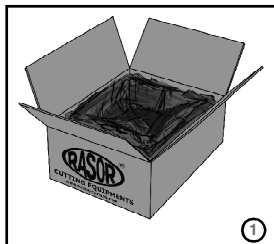


dal 1946

2. TRANSPORT EN VERPAKKING

De snijeenheid wordt samen met de optionele elementen in een kartonnen doos geleverd. Op de verpakking aan de buitenkant zijn de code en het serienummer van het aangekochte product vermeld (zie afbeelding 1). Aan de binnenkant van de verpakking vindt men de volgende toebehoren in een zakje:

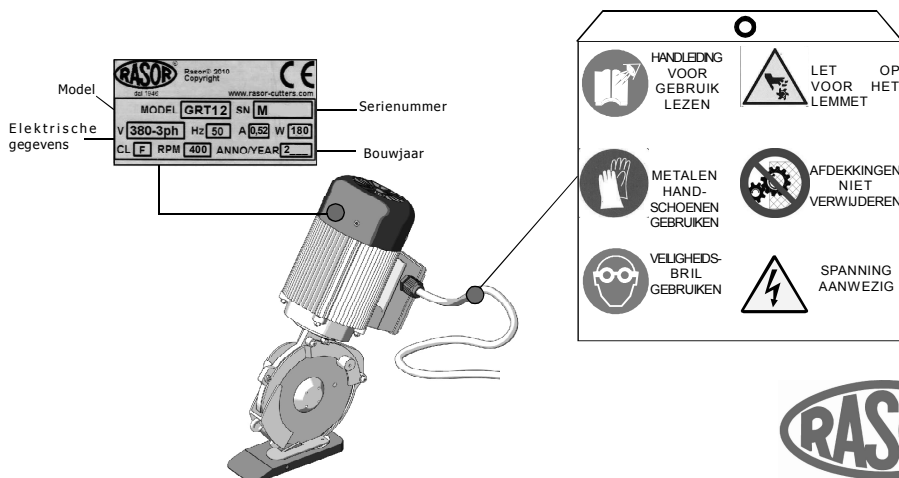
- 1) Meerkantmes;
- 2) Vlindervormige sleutel voor het demonteren van de lemmetmoer;
- 3) Pen voor demontering lemmet.



3. IDENTIFICATIEGEGEVENS

Op de snijeenheid aan de voorkant vindt men het identificatieplaatje van de fabrikant en conformiteit aan de Richtlijn 2006/42/EG, zoals hieronder afgebeeld.

Dit plaatje mag onder geen enkele voorwaarde verwijderd worden. Ook niet wanneer de apparatuur doorverkocht wordt. Bij communicatie met de fabrikant moet altijd het serienummer vermeld worden dat op dit plaatje staat. Op de voedingskabel van de snijeenheid vindt men enkele pictogrammen met veiligheidswaarschuwingen die door de gebruiker zorgvuldig nageleefd dienen te worden. **Wanneer deze voorschriften niet opgevolgd worden is de fabrikant ontheven van elke verantwoordelijkheid aangaande schade aan personen of zaken die daaruit voort zouden vloeien en is de gebruiker van de apparatuur de enige verantwoordelijke ten aanzien van de betrokkene personen.**

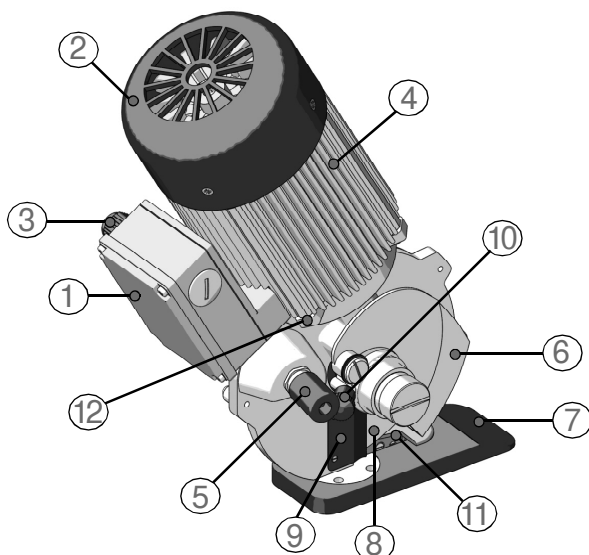


4. BESCHRIJVING VAN HET PRODUCT

De in deze handleiding beschreven apparatuur is een snijeenheid model GRT12 geschikt voor de montering op automatische machines (spanmachines, computergestuurde systemen, enz) d.m.v. de speciale gaten op de motorhouder. Met de GRT12 eenheid kan men ononderbroken snijacties uitvoeren en, in geval van montering van een reeks eenheden, snijacties op verschillende hoogtes. Dankzij het systeem lemmet-tegenlemmet die steeds met elkaar in contact blijven en de zeer hoge kwaliteit van de staal waarmee het geleverde lemmet vervaardigd is, garandeert de GRT12 een zuivere gladde snede, zonder uitrafelen van het gesneden materiaal. De driefase motor is zeer compact en betrouwbaar, en, in combinatie met het gebruik van van lemmetten met een doorsnede van 120 mm, garandeert deze snijacties tot 5 cm. Een van de bijzonderheden van deze apparatuur is de mogelijkheid, dankzij de aanwezigheid van een op de apparatuur gemonteerde slijper, om het lemmet op welk moment dan ook te slijpen, zonder dat dit gedemonteerd dient te worden. Na de slijping kan men onmiddellijk met de snijwerkzaamheden doorgaan. De motor waarmee de apparatuur uitgerust is, is zeer krachtig, perfect uitgebalanceerd, met een hoog toerenaantal en is bijna onderhoudsvrij. De trillingen zijn tot het minimum gereduceerd in overeenstemming met de Europese Richtlijn 2002/44/EG inzake de risico's voortvloeiend van mechanische trillingen. De mechanische onderdelen zijn van hoog kwaliteit staal, brons en aluminium vervaardigd en dienen pas na verscheidene werkuren gesmeerd te worden.

Onderdelen van de apparatuur

1	Aftakdoos	7	Met Teflon® beklede aluminium basis
2	Motorkap	8	Meerkantmes
3	Kabelgeleider	9	Klem draadleider
4	Behuizing motor	10	Smeernippel
5	Drukknop slijper	11	Tegenlemmet in hard metaal
6	Mobiele bescherming voorkant	12	Motorflens met bevestigingsgaten



5. TECHNISCHE KARAKTERISTIEKEN

Karakteristieken snijeenheid GRT12

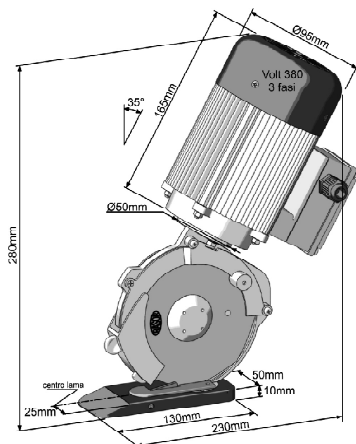
Doorsnede lemmet	120 mm met tegenlemmet in hard metaal
Snelheid lemmet	400 toeren/min
Nuttige snijhoogte	ong. 50 mm
Motorvermogen	Driefase-Asynchroon, 180 W (IP65-CL F)
Max. absorptie	0,52 A
Gewicht (met voedingskabel)	4590 g
Totaal gewicht (met verpakking)	5500 g
Lengte elektrische kabel	1,5 mt
Minimale verlichting voor uitvoering van de werkzaamheden	LUX 200
Trillingen bij inschakeling	< 2,5 m/s ²
Temperatuur	0 ~ 55°C
Vochtigheid	10 ~ 95% zonder condens

De technische gegevens zijn niet bindend en kunnen worden gewijzigd zonder voorafgaand bericht.

De snijeenheid GRT12 heeft de op de afbeelding hiernaast aangegeven afmetingen.

Karakteristieken beschikbare messen

12SHSS	Lemmet 8 kanten Ø 120 mm, in H.S.S. staal
12DHSS	Lemmet 12 kanten Ø 120 mm, in H.S.S. staal
12CHSS	Rondmes Ø 120 mm, in H.S.S. staal
12SHSSTN	Lemmet 8 kanten Ø 120 mm, in H.S.S. staal bekleed met TIN
12DHSSTN	Lemmet 12 kanten Ø 120 mm, in H.S.S. staal bekleed met TIN
12SMD	Lemmet 8 kanten Ø 120 mm, in integraal hard metaal
12SHSSTF	Lemmet 8 kanten Ø 120 mm, in H.S.S. staal bekleed met Teflon®



6. GELUIDSOVERLAST

De maximale geluidsoverlast van de snijeenheid GRT12 bedraagt ongeveer 60 dB (A). De opname van het via lucht overgedragen geluid is volgens de Richtlijn UNI EN ISO 11202 uitgevoerd. De geluidsoverlast van de apparatuur, gemeten op verschillende afstanden (zonder enkel filtratiesysteem van de geluidsgolven), varieert slechts van enkele db (A).

OPMERKING

Naar aanleiding van de Richtlijn betreffende de bescherming van de werknemers W.V. N.81/08, raden wij U aan om de specificaties van deze richtlijn te controleren.

7. TOEPASSINGSSFEER

De snijeenheid GRT12 is ontworpen, vervaardigd en gemonteerd voor het knippen door middel van draaiende meerkantmesses van alle typen stoffen en materialen die niet van metaal, plastic of hout zijn. De apparatuur mag niet worden gebruikt:

- in omgevingen waar ontploffingsgevaar aanwezig is;
- in aanwezigheid van fijn stof of corrosieve gassen;
- op natte of vochtige materialen;
- om metalen, plastic of houten materialen te snijden.

Het gebruik van de snijeenheid GRT12 voor andere doeleinden dan in deze handleiding beschreven, is verboden en gevaarlijk.

8. WAARSCHUWINGEN VOOR HET GEBRUIK

Om veilig te kunnen werken, dient men de hieronderstaande waarschuwingen in acht te nemen.

- Men dient de apparatuur te gebruiken met inachtneming van de geldende veiligheidsnormen van het land waar het product verkocht is.
- Het is **STRIKT VERBODEN** te roken tijdens de handling, installatie en gebruik van de snijeenheid.
- Alvorens de apparatuur in bedrijf te stellen, dient de klant alle wettelijke normen en geldende voorschriften m.b.t. de veiligheid, de preventie van ongevallen en hygiëne op de arbeidsplaats door te nemen en te laten respecteren. Hij dient vervolgens de plicht op zich te nemen om alle normen en richtlijnen geldend binnen de sportaccomodaties waar de apparatuur gebruikt wordt, te kennen en zorgvuldig na te leven.
- **De snijeenheid functioneert ook zonder bescherming. Deze dient NOOIT verwijderd te worden.**
- Men dient altijd de weerstand van het te snijden materiaal en het te gebruiken type lemmer te controleren.
- De klant dient ervoor te zorgen dat het personeel dat de apparatuur in gebruik neemt alle noodzakelijke beschermkleding tegen ongevallen draagt, inclusief de eventuele kleding die door de fabrikant voorgeschreven wordt om werkzaamheden uit te voeren in bijzonder gevaarlijke situaties tijdens de installatie of van de zone waar het personeel aan het werk is.
- Voer nooit afstellingen uit wanneer het mes in bedrijf is en de stekker van de apparatuur in het stopcontact zit.
- Zich altijd ervan vergewissen dat de voedingskabel niet door het mes gesneden of beschadigd kan worden.
- De montering van een snijeenheid GRT12 op O.E.M. machines is alleen toegestaan wanneer de originele structuur van de apparatuur niet veranderd wordt. Is dit niet het geval, dan dient men deze handling door Rasor® te laten goedkeuren.

9. ELEKTRISCHE AANSLUITING

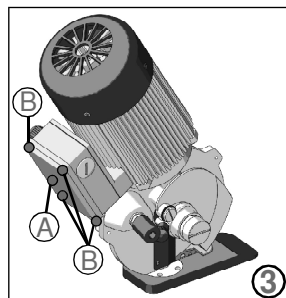
In eerste instantie, controleren of de elektrische stroom-toevoerleiding overeenkomt met de apparatuur, volgens de veiligheidswet (voor de gevraagde eigenschappen zie sectie 5).

OPGELET



Het is raadzaam om de eenheid stroomopwaarts van een magnetothermische stroomonderbreker te voorzien en de werking van de aardaansluiting na te gaan.

Altijd de stroom afkoppelen alvorens welke werkzaamheden dan ook op de voedingskabel te verrichten. Controleren of de elektrische aansluiting en de veiligheidsvoorzieningen overeenkomen met de drijfkrachtswaarden en met de gegevens op het identificatieplaatje (spanning, stroom) die voor het elektrische circuit nodig is. Voor alle werkzaamheden m.b.t. het elektrische circuit dienen de vereisten van de richtlijn EG 11-27/1 door de gebruiker van de apparatuur in acht te worden genomen. Voor werkzaamheden in de aanwezigheid van spanning, dient de werkgever ervoor te zorgen dat de gebruiker op geschikte wijze geschoold wordt. De snijeenheid GRT12 wordt geleverd met voedingskabel. Deze is reeds op de aftakdoos die zich aan de zijkant van de motor bevindt, aangesloten. De gebruiker dient de snijeenheid op het stroomnet aan te sluiten (de kabel is in overeenstemming met de richtlijnen CEI 20-22 III). De lengte van de geleverde kabel niet veranderen. Als deze te kort is, dient de kabel vervangen te worden. Om een nieuwe kabel aan te sluiten, dient men het deksel "A" te openen door de 4 schroeven "B" los te draaien (zie figuur 3). Vervolgens dient de fasendraad op het klemmenbord aangesloten te worden. De minimale doorsnee van de draden dient door de de persoon die voor de installatie zorgt, bepaald te worden. Men raadt aan om slechts IMQ goedgekeurde kabels en stopcontacten te



dal 1946

gebruiken. Controleren of de aansluiting correct is door de eenheid in te schakelen en de draairichting te controleren. De eenheid beschikt over een aardaansluiting (gele-groene draad). Een onjuiste aardaansluiting kan de fysieke veiligheid van de gebruiker op het spel zetten. De firma Rasor® is niet aansprakelijk voor eventuele daaruitvloeiende schade of letsel. De elektrische voeding dient door een tegen overstroom beveiligde installatie te worden geleverd (d.m.v. een automatische magnetothermische schakelaar of trage zekeringen die met de installatie overeenkomen). De uitschakelstroom van de beveiligingen dient zo laag mogelijk te zijn, rekening houdend met de maximale absorptie van de eenheid (zie gegevens op het identificatieplaatje).

OPGELET



De gebruiker dient een stroomscheider op de voedingslijn te installeren om de eenheid te kunnen uitschakelen in geval van nood.

10. OVERIGE RISICO'S

Het gebruik van de snijeenheid is veilig. Er kunnen zich echter potentieel gevaarlijke situaties voordoen voor de gebruiker en de personen die zich in de buurt van de apparatuur bevinden.

- ⊗ Aan het einde van de werkzaamheden, kunnen de metalen onderdelen heet zijn.
- ⊗ Men kan het mes laten functioneren zonder de betreffende afdekking.

11. INSTALLATIE EN GEBRUIK

Voor de installatie en gebruik van de snijeenheid dient men:

- 1) de snijeenheid op de rechthoekige geleiders te bevestigen d.m.v. vier 5MA-schroeven. Gebruik hiervoor de acht gaten die zich aan de onderkant van de motor bevinden (zie figuur 4 en 5).

OPMERKING

De snijeenheid kan in welke positie dan ook geïnstalleerd worden: verticaal, ondersteboven, lateraal. De basis in aluminium moet niet per sé in contact zijn met de machineoppervlakte.

- 2) het te snijden materiaal op een tafel voor te bereiden;
- 3) de elektrische voeding in te schakelen;
- 4) het materiaal boven de snijbasis te plaatsen;
- 5) de mobiele bescherming aan de voorkant volgens de dikte van het te snijden materiaal af te stellen (zie figuur 6);
- 6) het materiaal te snijden.

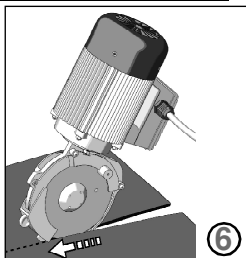
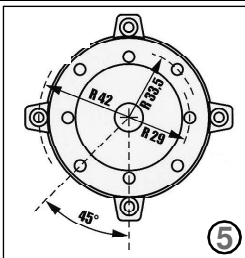
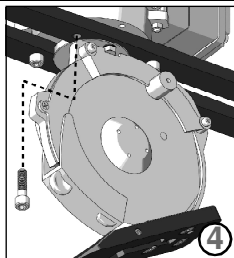
OPMERKING

Om het materiaal te snijden kan men de snijeenheid GRT12 vasthouden en het materiaal bewegen of andersom het materiaal vasthouden en de eenheid bewegen. Houd hierbij het materiaal goed gespannen. Eventuele plooiën rechtekken.

OPGELET



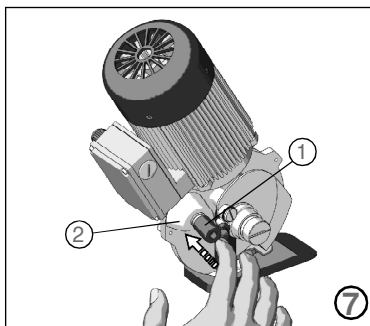
Gebruik nooit de twee bouten die de motor aan het snijonderdeel bevestigen, om de snijeenheid te bevestigen. Deze handeling kan de breuk van de leispil veroorzaken. In dit geval is de garantie niet van toepassing.



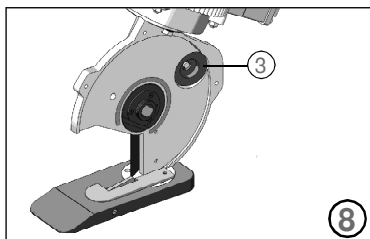
12. SLIJPEN VAN HET LEMMET

Na enkele uren continu gebruik van de snijeenheid, of als het snijvermogen minder wordt, dient men het lemmet te slijpen.

Om deze handeling uit te voeren, het lemmet opstarten en gedurende 3-4 seconden op de slijper "2" die zich op het lemmet zelf bevindt, te drukken (d.m.v. de slijperknop "1", zoals aangegeven in figuur 7). Deze handeling minstens 2-3 keer herhalen.

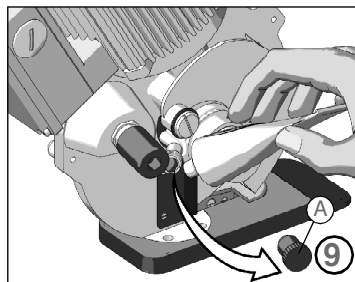


Als deze handeling niet effectief is, dient men de slijpsteen "3" op slijtage te controleren (zie figuur 8). Wanneer de slijpsteen "3" versleten of vuil is, dient men deze te vervangen.



13. SMERING

Na iedere 3-4 gebruiksuren van de apparatuur dient men de tandwielen te smeren. Om dit te kunnen doen dient men het beschermdopje "A" dat zich op de motorhouder van de snijeenheid bevindt, eraf te halen en vervolgens te vullen met het meegeleverde vet Rasor. Draai voor enkele toeren het dopje "A" weer vast en schroef bij om de 2-3 gebruiksdagen (zie figuur 9).



OPGELET



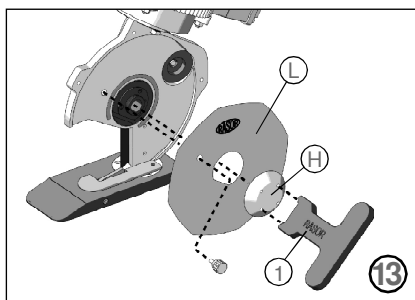
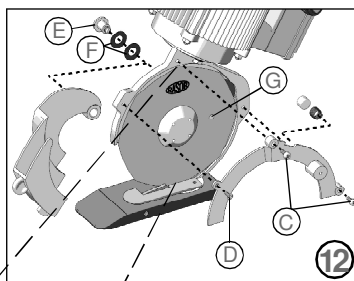
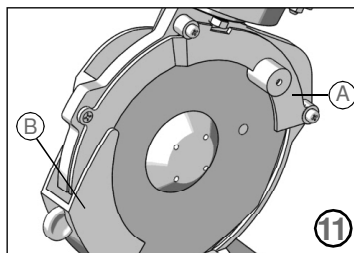
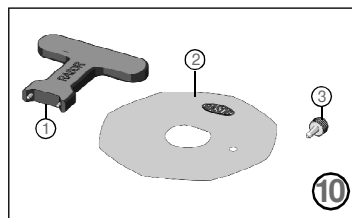
Breng nooit olie of vet op het mes aan.

14. VERVANGING VAN HET MES

Wanneer het mes niet meer in staat is om te snijden (ook na verschillende slijphandelingen), dient dit vervangen te worden. Om deze procedure uit te voeren, dient men de vlindervormige sleutel "1" en de pen "3" te gebruiken (zoals aangegeven in figuur 10).

Hieronder wordt de vervangingsprocedure beschreven:

- 1) Doe de beschermhandschoenen aan zoals vereist door wettelijke verordening 81/08;
- 2) Verwijder de vaste afdekking aan de achterkant "A" (zie figuur 11) door de schroef "C" en de schroef "D" met behulp van een schroevendraaier (niet geleverd), zoals aangegeven in figuur 12. Verwijder de mobiele afdekking aan de voorkant "B" (zie figuur 11) door de pen "E" en de sluitringen "F" los te draaien, zoals aangegeven in figuur 12.
- 3) Voer de pen "3" (zie figuur 10) in het gat "G", om het lemmet te blokkeren (het gat op het lemmet moet overeenkomen met het gat op de structuur).
- 4) Gebruik de vlindervormige sleutel "1" om de moer "H" los te draaien en lemmet "L" te verwijderen (zie figuur 13).
- 5) Vervang het lemmet met een nieuw lemmet "2"; let goed op dat het lemmet goed gecentreerd is op de leispil, in de juiste positie, d.w.z. met het opschrift Rasor aan de buitenkant.
- 6) Monteer alles weer terug en voer de slijping uit.



15. PROBLEMEN EN OPLOSSINGEN

✖ PROBLEEM

⇒ OPLOSSING

Het materiaal wordt niet gesneden of raakt verstrikt tussen lemmet en tegenlemmet

Controleer of lemmet en tegenlemmet in contact zijn

Controleer het type materiaal

Slijp het mes

Controleer de dikte van het materiaal

Controleer of het lemmet geschikt is voor het type materiaal

Controleer of de motor op correcte wijze draait

Verminder de voortgangsnelheid

Controleer de toestand van het tegenlemmet

Voer de smering uit

De snijneheid maakt veel lawaai

Demonteer het lemmet en verwijder de resten materiaal

Controleer de tandwielen op slijtage

De snijneheid functioneert te langzaam, niet-continu of start niet op

eenheid

Controleer de elektrische aansluitingen

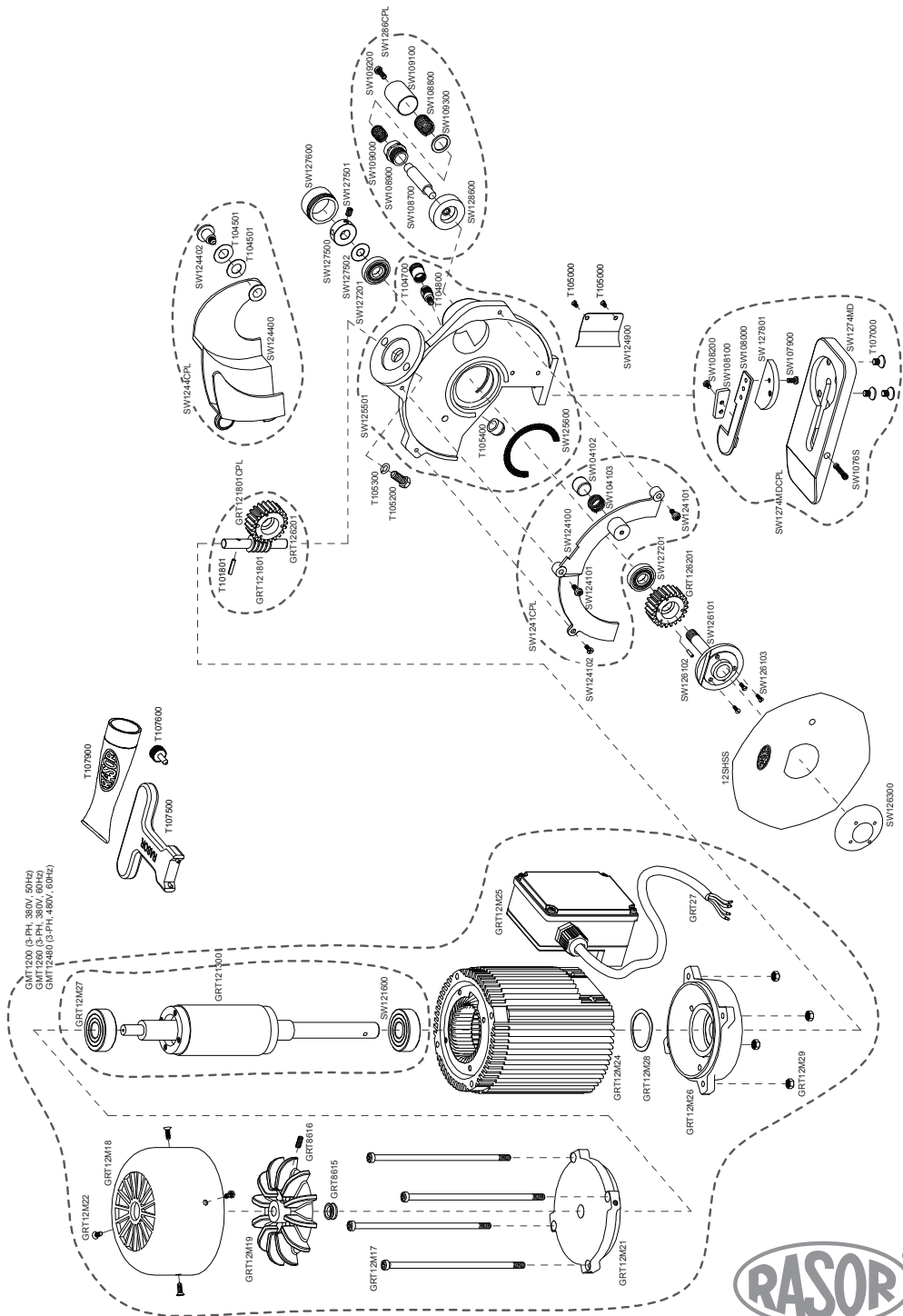
Controleer de voedingskabel

16. LIJST RESERVE-ONDERDELEN / EXPLOSIETEKENINGEN

CODE	OMSCHRIJVING	CODE	OMSCHRIJVING	CODE	OMSCHRIJVING	CODE	OMSCHRIJVING
12SH55	ACHTKANTIG LEMMET Ø 120 mm, IN H.S.S. STAAL	GRT12M29	SLUITINGSMOER	SW121600	MOTORLAGER L12	SW127500	STELSCHROEF TANDWIELLAGER
GMT1200	COMPLETE MOTOR GRT12, 3-ph 380 V 50 Hz	GRT27	VUURBESTENDIG VOEDINGSKABEL	SW124100	BESCHERMING ACHTERKANT	SW127501	BEVESTIGINGSSTIFT STELSCHROEF
GMT12480	COMPLETE MOTOR GRT12, 3-ph 480 V 60 Hz	GRT8615	AFSTANDHOUDER	SW124101	3x10 MA BEVESTIGINGSSCHROEF BESCHERMING ACHTERKANT	SW127502	SLUITRING
GMT1260	COMPLETE MOTOR GRT12, 3-ph 380 V 60 Hz	GRT8616	STIFT BEVEST. VENTILATOR	SW124102	3x5 MA BEVESTIGINGSSCHROEF BESCHERMING ACHTERKANT	SW127600	DOP
GRT121300	COMPLETE ROTOR	SW104102	WOLVILT OLIESPUIT	SW1241CPL	BESCHERMINGSSET ACHTERKANT	SW127801	SECTOR PLATFORM
GRT121801	WORMSCHROEF serie >2001	SW104103	VEER WOLVILT OLIESPUIT	SW124400	BESCHERMING VOORKANT	SW128600	SLIJPSTEEN Ø 30x10x6, GEM. KORREL
GRT121801C PL	COMPLETE TANDWIELEN serie >2001	SW10765	VEER MET STIFT	SW124402	BEVESTIGINGSSCHROEF BESCHERMING VOORKANT	SW1286CPL	COMPLETE SLIJPSTEENNEENHEID
GRT126201	TANDWIELKROON serie>2001	SW107900	BEVESTIGINGSSCHROEF HOUDER TEGENLEMMET	SW1244CPL	BESCHERMINGSSET VOORKANT	T 101801	SNAPVEER
GRT12M17	BEVESTIGINGSSCHROEF MOTORBEHUIZING	SW108000	HOUDER TEGENLEMMET	SW124900	KLEM KABELHOUDER	T 104501	STEL GEWELFDE VEERRINGEN
GRT12M18	MOTORKAP	SW108100	TEGENLEMMET IN HARD METAAL	SW125501	COMPLETE MOTORHOUDER serie >2001	T 104700	KAPJE SMEERNIPPEL
GRT12M19	VENTILATOR MOTOR	SW108200	BEVESTIGINGSSCHROEF TEGENLEMMET	SW125600	WOLVILT ONDERLEMMET	T 104800	SMEERNIPPEL
GRT12M21	BOVENSTE MOTORDEKSEL	SW108700	PEN SLIJPER	SW126101	PEN LEMMETGELEIDER serie> 2001	T 105000	2,6MA BEVESTIGINGSSCHROEF KLEM KABELHOUDER
GRT12M22	BEVESTIGINGSSCHROEF MOTORKAP	SW108800	VEER SLIJPSTEEN Ø 11 mm	SW126102	REFERENTIEPEN	T 105200	BEVESTIGINGSBOUT MOTORHOUDER
GRT12M24	COMPLETE MOTORBEHUIZING	SW108900	LAGERBUS SLIJPER	SW126103	V2,5MABEVESTIGINGSSCHROEF KROON	T 105300	BORGRING
GRT12M25	COMPLEET KLEMMENBORD	SW109000	VEER SLIJPSTEEN Ø 6 mm	SW126300	RING VOOR BLOKKERING LEMMET	T 105400	ANTIFRICTIEBUS
GRT12M26	MOTORFLENS ONDERKANT	SW109100	KAPJE SLIJPER MET LAGER	SW127201	LAGER R6 TANDWIELEN serie> 2001	T 107000	BEVESTIGINGSSCHROEF BASIS/PLATFORM/SECTOR
GRT12M27	MOTORLAGER BOVENKANT	SW109200	BEVESTIGINGSSCHROEF KAPJE SLIJPER	SW1274MD	BASIS RECHTERKANT MET HOEKLAS mm 130x50x10	T 107500	SLUITEL MONTERING/DEMONTERING LEMMET
GRT12M28	COMPENSATIERING	SW109300	RING	SW1274MDCP L	COMPLETE BASIS RECHTERKANT MET HOEKLAS mm 130x50x10	T 107600	PEN VOOR BLOKKERING LEMMET
						T 107900	VET VOOR SMERING



dal 1946



1946

GARANTIE

Tenzij anders schriftelijk overeengekomen, geeft de firma Rasor® Elettromeccanica S.r.l. zijn apparatuur in garantie voor een periode van 12 maanden vanaf de op de laatste pagina van deze handleiding vermelde datum. De gehele aansprakelijkheid van de fabrikant bestaat uit de vervanging of reparatie van defecte onderdelen uitsluitend uitgevoerd door het personeel van Rasor en bij onze fabriek. Voor reparatie van apparatuur, dient deze FRANCO verzonden te worden. Het gerepareerde materiaal zal met vrachtkosten ONDER REMBOURS aan de klant geretourneerd worden. Het repareren en demonteren van de snijeenheid door ons personeel ter plekke van de installatie valt niet onder garantie.

Indien er, door praktische redenen, reparatie- en/of vervangingswerkzaamheden door de technische dienst van Rasor ter plekke van de installatie verricht moeten worden, zullen de daarmee samenhangende kosten conform de thans geldende tarieven ten laste van de klant komen (zoals reis- en verblijfskosten, arbeidsloon, e.d.).

De garantie geldt niet voor:

- ☞ schade als gevolg van verkeerd gebruik of montage;
- ☞ schade als gevolg van externe oorzaken,
- ☞ schade als gevolg van nalatigheid of slecht onderhoud,
- ☞ de messen en producten na normaal slijtage.

DE GARANTIE VERVALT :

- ☞ in geval van wanbetaling of niet nakoming van de contractuele verplichtingen;
- ☞ indien de schade of het defect het gevolg is van reparaties of wijzigingen welke zijn uitgevoerd door een niet door ons hiertoe gemachtigde instantie;
- ☞ indien het serienummer van het apparaat is verwijderd of gewijzigd;
- ☞ indien de schade is veroorzaakt door verkeerd gebruik, slechte behandeling, stoten, vallen of andere oorzaken die niet overeenstemmen met de normale functioneringscondities;
- ☞ in geval van demontage, wijzigingen, reparaties uitgevoerd door niet erkend personeel;
- ☞ in geval van gebruik van het toestel voor andere doeleinden dan waarvoor dit bestemd is, zoals in deze handleiding is beschreven.

De reparaties uitgevoerd onder garantie onderbreken de garantieperiode niet.

Alle geschillen die voortkomen uit het gebruik van dit product vallen onder de jurisdictie en locatie van de rechtbank in Milaan.

Wij danken u bij voorbaat voor de aandacht waarmee u deze handleiding zal doornemen. Wij zouden het erg op prijs stellen eventuele suggesties van u te vernemen om deze handleiding zo goed mogelijk te kunnen verbeteren.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL

Via Vincenzo Caldesi 6

20161 Milan · Italy

ph. +39 02 66 22 12 31

fax +39 02 66 22 12 93

info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

FOLLOW US:

