



1946

GRT12

EZACÍ JEDNOTKA



NÁVOD K POUITÍ

Společnost Rasor® Elettromeccanica S.r.l. byla založena v Miláně v roce 1946 dvěma společníky Spinellim a Ciminaghim. Již více než sedmdesát let vyrábí automatizované řezací systémy, řezací jednotky pro textilní aplikace a rovněž elektrické a pneumatické řezačky.



dal 1946

Vznikla pro řezání v textilním průmyslu, ale dnes je použití výrobků Rasor® rozšířeno i v dalších odvětvích jako je chemický, automobilový nebo námořní průmysl, sport či interiérový design.

Společnost Rasor® se může pochlubit profesionální kontinuou tří generací, a to díky vzácné podpoře zakládajícího společníka, jeho nadšení, odhodlání a sedmdesátiletým zkušenostem.

Charakteristickou vlastností, kterou se vyznačuje společnost Rasor®, je to, že všechny fáze opracování od návrhu až po zabalený výrobek připravený k dodání jsou prováděny v rámci podniku, a to díky pracovníkům, kteří profesionálně vyrostli v jejím duchu a v duchu jejích zakladatelů, čímž je zaručena kvalita, která představuje sílu, na níž Rasor® staví od samého počátku své existence.

Každodenním cílem společnosti je zlepšování kvality výrobků a studium a vývoj nových materiálů a nových technologií.

PODĚKOVÁNÍ

Vážený zákazníku,

Děkujeme Vám, že jste zvolil výrobek Rasor® Elettromeccanica S.r.l.

Společnost Rasor® má již řadu let významné postavení v sektoru řezacích zařízení pro textilní průmysl, oděvní průmysl, interiérový design, krejčovství, sportovní zařízení, chemický průmysl, automobilový průmysl, námořní průmysl a izolační materiály.

Její výroba byla vždy synonymem spolehlivosti, o čemž svědčí spokojenost mnoha zákazníků. Oddělení Kvality Rasor® dohlíží na veškeré aktivity společnosti a zákazníkovi poskytuje službu, která plně vyhovuje jeho očekáváním a potřebám, pokud jde o kvalitu výrobku, spolehlivost dodávek a dostupnosti hotových výrobků na skladě.

Všechny části zařízení byly navrženy a vyrobeny tak, aby zaručily optimální výkon. Pro udržení vysoké úrovně kvality a dlouhodobé spolehlivosti výrobků Rasor® prosíme naše zákazníky, aby používali pouze originální náhradní díly a obraceli se na mateřskou společnost pro jakékoliv zásahy údržby.



Tato příručka je nedílnou součástí řezací jednotky GRT12 a je třeba si ji před použitím pozorně přečíst, neboť poskytuje důležité informace o bezpečnosti, použití a údržbě. Pečlivě uchovávejte.



Před použitím řezací jednotky GRT12, si pozorně přečtete dále uvedené všeobecné bezpečnostní předpisy.

CZ
3

- **OBAL.**

Po odstranění obalu zkontrolujte, zda řezací jednotka není poškozená. V případě pochybností jednotku nepoužívejte a obraťte se na autorizované servisní středisko. Nenechávejte případné části obalu (plastové sáčky, expandovaný polystyren, karton atd.) v dosahu dětí nebo postižených, neboť představují potenciální zdroje nebezpečí.

- **VYVARUJTE SE NEBEZPEČNÝCH PROSTŘEDÍ.**

Vyvarujte se toho, aby se součástky řezací jednotky GRT12 dostaly do styku s vlhkým nebo mokřým povrchem.

- **MIMO DOSAH DĚTÍ.**

K pracovní oblasti se nesmí přibližovat nepovolané osoby, zvláště děti.

- **NAPÁJECÍ KABEL.**

Vyvarujte se toho, aby se elektrický napájecí kabel dostal do styku s horkými předměty, špičatými povrchy nebo ostrými rohy. Nikdy netahejte za napájecí kabel stroje. Uživatel nesmí vyměňovat kabel v případě poškození. V případě potřeby se obraťte na kvalifikovaný personál.

- **STÁLE UDRŽUJTE POŘÁDEK NA PRACOVÍŠTI.**

Na pracovišti musí být stále udržován pořádek a dobré osvětlení; nesmějí se na něm vyskytovat žádné tekutiny nebo stopy oleje.

- **VŽDY POUŽÍVEJTE ŘEZACÍ JEDNOTKU GRT12 SPRÁVNÝM ZPŮSOBEM.**

Provádějte pouze práce, pro něž jsou řezací jednotky vyrobeny; nepoužívejte pro nevhodné práce.

- **DODRŽUJTE POUŽITÍ.**

Neřežte příliš tlusté materiály a stále kontrolujte stav nože.

- **VYVARUJTE SE NÁHODNÝCH SPUŠTĚNÍ.**

Před připojením řezací jednotky GRT12 zkontrolujte, zda je vše správně nainstalováno.

- **PRACOVNÍ ODĚVY.**

Nepoužívejte široké oděvy nebo doplňky, které by se mohly zachytit do pohybujících se částí.

- **BEZPEČNOSTNÍ BRÝLE A OCHRANNÉ KOVOVÉ RUKAVICE.**

Vždy používejte ochranné brýle a homologované kovové rukavice Rasor na úkony provozu a údržby (podle normy UNI EN 388:2004).

- **NÁHRADNÍ DÍLY.**

Pro údržbu a výměnu používejte pouze originální náhradní díly. Údržbu nože musí provádět pouze technici Rasor®.

- **INSTALACE.**

Jakákoliv instalace, která nesplňuje výše uvedené požadavky, může ohrozit vaši bezpečnost a způsobit zrušení záruky.



Informativní poznámky

Instalační technik a údržbář jsou povinni se seznámit s obsahem této příručky. Aniž by byly dotčeny základní charakteristiky typu zařízení, **společnost Rasor® Elettromeccanica S.r.l.** si vyhrazuje právo provádět případné změny na částech, detailech a příslušenství, které uzná za vhodné pro zlepšení výrobku nebo z konstrukčních nebo obchodních potřeb, a to kdykoliv a bez povinnosti okamžitě aktualizovat tuto publikaci.

CZ
4



POZOR



VŠECHNA PRÁVA JSOU VYHRAZENA PODLE MEZINÁRODNÍ ÚMLUVY O AUTORSKÝCH PRÁVECH,

je zakázána reprodukce jakýchkoliv částí této příručky v jakékoliv formě bez výslovného písemného povolení od společnosti Rasor® Elettromeccanica S.r.l. Obsah této příručky může být měněn bez předchozího upozornění. Přípravě této příručky a dokumentaci, kterou obsahuje, byla věnována velká péče, aby návod byl co nejúplnější a pochopitelný. Nic z toho, co je obsaženo v této publikaci, nesmí být interpretováno jako záruka nebo vyjádřená nebo předpokládaná podmínka - včetně žádným způsobem omezujícího zaručení shody pro příslušný účel. Nic z toho, co je obsaženo v této publikaci, rovněž nesmí být interpretováno jako úprava nebo uplatnění podmínek jakékoliv kupní smlouvy.

Výrobky společnosti Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nejsou navrženy pro fungování v prostředí, kde se vyskytuje nebezpečí výbuchu a vysoké riziko požárů, a nemohou řezat mokré nebo vlhké materiály nebo pracovat za deště. V případě poruchy nebo nesprávného fungování řezací jednotky GRT12 ji nepoužívejte, dokud ji oddělení technického servisu neopraví.

Oddělení Technického Servisu



dal 1946

Pro informace se obraťte na
RASOR® ELETTRMECCANICAS.r.l.
Via V. Caldesi, 6; 20161, MILAN (MI) - ITALIE
Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293
e-mail: info@rasor-cutters.com
web: www.rasor-cutters.com



Originální konfigurace řezací jednotky nesmí být v žádném případě měněna. Při jejím obdržení zkontrolujte, zda dodávka odpovídá specifikacím objednávky. V případě neshody okamžitě informujte Rasor®. Rovněž zkontrolujte, zda nedošlo k poškození během přepravy.

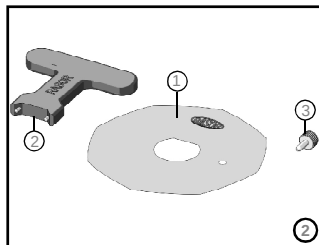
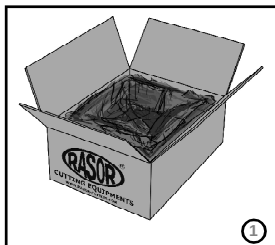


dal 1946

2. PŘEPRAVA A OBAL

Řezací jednotka je dodána v kartonové krabici, která obsahuje i různé další volitelné součástky. Na vnějším obalu je uveden kód objednaného výrobku a sériové číslo (viz výkres 1). Uvnitř obalu je v sáčku obsaženo i následující příslušenství:

- 1) Polygonální nůž;
- 2) Tvarovaný klíč pro odmontování matice nože;
- 3) Razidlo pro odmontování nože.

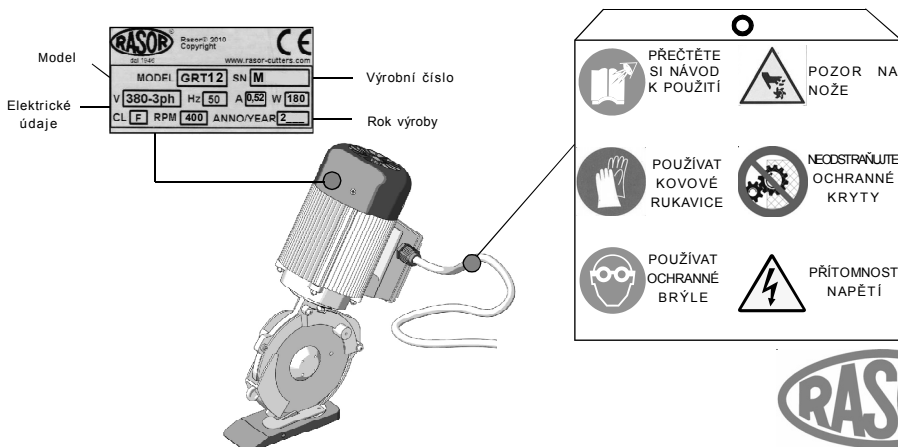


3. ÚDAJE NA ŠTÍTKU

Řezací jednotka má na přední straně umístěný typový štítek výrobce a níže zobrazenou shodu s NORMOU 2006/42/ES.

Štítek nesmí být z žádného důvodu odstraňován, i v případě, že by zařízení bylo prodáno. Při jakékoliv komunikaci s výrobcem uvádějte vždy výrobní číslo uvedené na tomto štítku.

Na napájecím kabelu řezací jednotky je umístěna cedulka, na níž jsou vytisknuty piktogramy označující bezpečnostní upozornění, která musí být pečlivě dodržována všemi, kdo budou používat stroj. **Nedodržení výše uvedených předpisů osvobozuje výrobce od odpovědnosti za případné škody na majetku nebo zranění osob, které by z toho mohly vyplývat a činí pracovníka obsluhy stroje jedinou odpovědnou osobou před příslušnými orgány.**



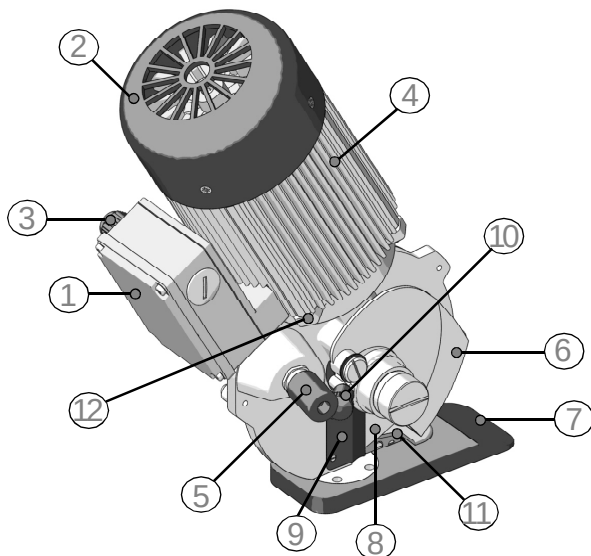
4. POPIS VÝROBKU

Přístroj popsáný v této příručce je řezací jednotka model GRT12 připravená k montáži na automatické stroje (např. roztahovače, počítačové řezání atd.) pomocí příslušných otvorů na držáku motoru.

Přístroj GRT12 umožňuje provádět kontinuální řezání a pomocí sériové montáže řezání v různých výškách.

Využitím principu řezání nože-protinože, které jsou stále v kontaktu, a díky vynikající kvalitě oceli nože, který je součástí dodávky, přístroj GRT12 zaručuje čisté oddělení obou okrajů řezaného materiálu bez otřepení. Doba řezání se zkrátí na polovinu a materiál se může posunovat dvojnásobnou rychlostí, a odstranit tak prostoje. Velmi spolehlivý třífázový motor velmi kompaktních rozměrů spolu s nožem o průměru 120 mm zaručuje řezy o tloušťce až 5 cm. Jednou ze zvláštností řezací jednotky GRT12 je možnost, díky přítomnosti ostříče namontovaného na hlavě řezací jednotky, moci kdykoliv naostřit nůž, aniž by bylo třeba ho demontovat. Po provedení této operace je možné okamžitě znovu začít řezat. Vysoce výkonný, dokonale vyvážený a téměř bezúdržbový motor minimalizuje vibrace a činí umožňuje řezací jednotce být v souladu s evropskou směrnicí 2002/44/ES o rizicích vyplývajících z mechanických vibrací. Mechanické části jsou realizovány z oceli, bronzu a hliníku vysoké kvality a vyžadují mazání po několika hodinách práce.

Prvky zařízení			
1	Rozbočovací krabice	7	Hliníkový podstavec pokrytý teflonem®
2	Kryt motoru	8	Polygonální nůž
3	Kabelová průchodka	9	Pružinka drátu
4	Kostra motoru	10	Maznice
5	Tlačítko ostříče	11	Protinůž z tvrdého kovu
6	Přední pohyblivý ochranný kryt	12	Příruba motoru s upevňovacími otvory



dal 1946

5. TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

Charakteristiky řezací jednotky GRT12

Průměr nože	120 mm s protinožem z tvrdého kovu
Rychlost nože	400 otáček/min
Užitečná řezná výška	ca 50 mm
Výkon motoru	Třífázový asynchronní, 180 W (IP65-CL F)
Max spotřeba	0,52 A
Hmotnost (s napájecím kabelem)	4590 g
Hmotnost celková (s obalem)	5500 g
Délka elektrického kabelu	1,5 m
Minimální jas pro pracovní úkony	LUX 200
Vibrace při spouštění	< 2,5 m/s ²
Provozní teplota	0 ~ 55°C
Provozní vlhkost	10 ~ 95% bez kondenzátu

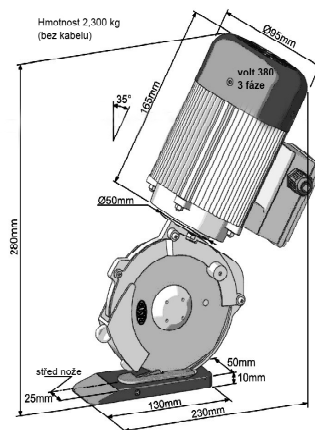
Technické údaje jsou orientační a mohou se změnit bez předchozího upozornění

Řezací jednotka GRT12 má rozměry uvedené po straně.

Charakteristiky dostupných nožů

12SHSS	Nůž 8 stran 0 120 mm, vysokorychlostní ocel
12DHSS	Nůž 12 stran 0 120 mm, vysokorychlostní ocel
12CHSS	Kruhový nůž 0 120 mm, vysokorychlostní ocel
12SHSSTN	Nůž 8 stran 0 120 mm, vysokorychlostní ocel pokrytá TIN
12DHSSTN	Nůž 12 stran 0 120 mm, vysokorychlostní ocel pokrytá TIN
12SMD	Nůž 8 stran 0 120 mm, tvrdý integrální kov
12SHSSTF	Nůž 8 stran 0 120 mm, vysokorychlostní ocel pokrytá teflonem*

CZ
7



6. PRODUKOVANÝ HLUK

Hladina maximálního akustického tlaku vydávaného řezací jednotkou GRT12 se rovná zhruba 60 dB (A). Detekce hluku šířeného vzduchem byla provedena podle normy UNI EN ISO 11202. Hladiny hluku vydávané zařízením v různých měřených vzdálenostech (bez jakéhokoliv systému filtrace zvukových vln) se liší o několik db (A).

POZN.

S odkazem na konsolidovaný zákon o bezpečnosti práce nařízení vlády 81/08 doporučujeme majitelům řezací jednotky GRT12, aby si prověřili tento zákon.

7. POLE POUŽITÍ

Řezná jednotka GRT12 je navržena, vyrobena a smontována pro řezání textilních materiálů a materiálů všeho druhu, nekovových, plastových nebo dřevěných pomocí polygonálních rotačních nožů.

Zařízení nesmí být provozováno:

- v prostředí s výbušnou atmosférou;
- za přítomnosti jemného prachu nebo korozivních plynů;
- na mokrých nebo vlhkých materiálech;
- pro řezání plastových, kovových a dřevěných materiálů.

Použití řezací jednotky GRT12DT k jiným než výše uvedeným účelům je zakázáno a představuje nebezpečí.



8. UPOZORNĚNÍ PRO POUŽITÍ

Abyste mohli pracovat bezpečně, doporučujeme dodržovat níže uvedená upozornění.

- Opracování musí probíhat v souladu s bezpečnostními předpisy země, v níž je zařízení prodáváno.
- Je ABSOLUTNĚ zakázáno kouřit během instalace nebo používání nebo umísťování řezací jednotky.
- Zákazník se zavazuje, že bude dodržovat a zajistí dodržování u svých zaměstnanců a osob, za které odpovídá, všechny platné předpisy a zákony týkající se bezpečnosti, prevence pracovních úrazů a pracovní hygieny.
- Zákazník se zavazuje k tomu, že bude důsledně dodržovat všechny platné předpisy a zákony, jakož i zvláštní ustanovení platná uvnitř sportovních nebo veřejných zařízení, o nichž zákazník prohlašuje, že je zná a že o nich byl informován.
- **Řezací jednotka funguje i bez bezpečnostní ochrany. Tato ochrana nesmí být NIKDY odstraněna.**
- Vždy zkontrolujte pevnost materiálu, který má být řezán a typ nože, který je používán.
- Kromě osobních ochranných pracovních prostředků nutných pro provádění prací je zákazník rovněž povinen vybavit svůj personál ochrannými prostředky, které by mohly být předepsány výrobcem z důvodů specifických rizik zařízení nebo oblasti, v níž výše uvedený personál bude pracovat.
- Nikdy neprovádějte seřízení s nožem za chodu nebo se zapojenou elektrickou zástrčkou.
- Vždy dávejte pozor na pozici elektrického kabelu, aby nedošlo k jeho přefříznutí nebo poškození nožem.
- Je povoleno namontovat řezací jednotku GRT12 na O.E.M. stroje, za podmínky, že v žádném případě nebude upravována původní struktura. Nebo tento zásah musí být certifikován společností Rasor®.

9. ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ

Nejprve je třeba zkontrolovat, zda jsou linky schopny řádně napájet řezací jednotku při dodržení bezpečnostních předpisů (požadované charakteristiky viz odst. 5).

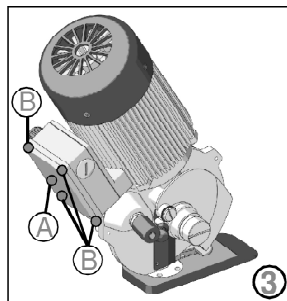


POZOR

Doporučujeme před řezací jednotku namontovat jisticí magnetotermické zařízení a zkontrolovat, zda je zemnicí obvod účinný.

Před zasahováním na napájecích kabelech vytáhněte zástrčku ze sítě. Doporučujeme zkontrolovat, zda připojení a elektrické ochrany odpovídají hodnotám hnací síly a údajům štítku (napětí a proud) požadovaným pro různé elektrické obvody. Pro všechny elektrické práce je třeba, aby podle normy CEI 11-27/1 personál, který tyto úkony vykonává, odpovídal požadavkům této normy.

Pro práci pod napětím je třeba, aby zaměstnavatel osvědčil, po příslušném zaškolení, způsobilost pro tyto úkony. Řezací jednotka GRT12 je dodána s elektrickým kabelem, který je již připojen k rozbočovací krabici umístěné na straně motoru. Uživatel musí zajistit připojení řezací jednotky k elektrické síti (kabel odpovídá normám CEI 20-22 III). Nepřipojujte žádné „nástavce“ k dodanému kabelu. V případě potřeby použijte delší kabel, tj. vyměňte ten, který je součástí dodávky. Pro připojení nového kabelu otevřete víko „A“ odšroubováním 4 křížových šroubů „B“ (viz obr. 3). Připojte fázový vodič ke svorkovnici. Minimální průřez připojovacích kabelů musí být stanoven pracovníkem oprávněným k provádění instalace. Doporučujeme použít kabely a bezpečnostní zásuvky s homologací IMQ. Zkontrolujte provedené připojení tím, že uvedete jednotku do pohybu a zkontrolujete směr otáčení. Jednotka je vybavena uzemněním (žluto-zelený vodič).



dal 1946

Případná závadná připojení mohou způsobit nebezpečné pracovní podmínky. Za případné škody neodpovídá společnost RASOR® s.r.l.

Elektrické napájení musí být přiváděno vedením chráněným proti nadproudům pomocí automatického vypínače (termomagnetického) nebo vhodně dimenzovaných zpožděných pojistek. Vypínací proud ochranných prvků musí být co nejnižší, s přihlédnutím k maximální spotřebě jednotky (viz údaje štítku).



POZOR

Uživatel musí zajistit proudový vypínač na napájecí lince, aby mohl v případě potřeby jednotku vypnout.

CZ
9

10. ZBYTKOVÁ RIZIKA

Nonostante l'unità di taglio sia sicura, gli operatori devono prestare attenzione ad evitare che si creino situazioni potenzialmente pericolose per la propria o altrui incolumità.

- ⊗ Alla fine delle operazioni di lavoro le parti metalliche possono risultare calde.
- ⊗ E' possibile far funzionare la lama di taglio con le protezioni smontate.

11. INSTALACE A POUŽITÍ

Při instalaci a používání řezací jednotky postupujte následovně:

- 1) Upevněte řezací jednotku na ploché nebo úhlové úhelníky pomocí čtyř šroubů 5MA, zasuňte je do osmi otvorů ve spodním držáku motoru (viz obr. 4 a 5).

POZN.

Řezací jednotku je možné nainstalovat do jakékoliv pozice/úhlu: svislá, obrácená, boční. Není třeba, aby se hliníkový podstavec dotýkal plochy stroje.

- 2) Připravte materiál k řezání;
- 3) Aktivujte elektrické napájení;
- 4) Posuňte materiál nad řezací základnu;
- 5) Seřďte přední pohyblivou ochranu podle tloušťky materiálu, který má být řezán (viz obr. 6);
- 6) Proveďte řezání.

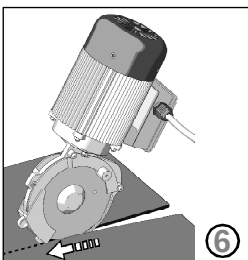
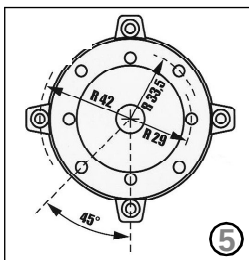
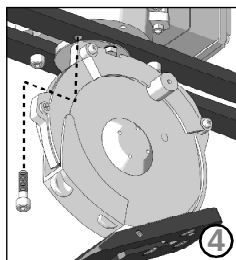
POZN.

Řezací jednotka GRT12 může fungovat tak, že bude nehybná (posun materiálu) nebo se bude posunovat a materiál zůstane nehybný. Je důležité, aby materiál, který má být řezán, byl co nejvíce napnutý a bez pokroucení.



POZOR

Nepoužívejte nikdy dva šrouby, které spojují motor s řezací částí, pro upevnění řezací jednotky GRT12. Tato operace by mohla způsobit poškození motorové hřídele. V tomto případě záruka nebude uznána.

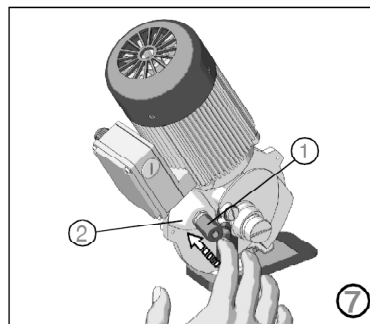


RASOR®
dal 1946

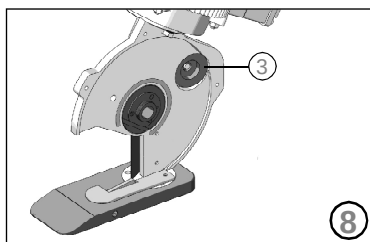
12. OSTŘENÍ NOŽE

Po několika hodinách používání řezací jednotky nebo v případě, že by již neřezala, je třeba naostřit nůž. Pro provedení této operace spusťte nůž a přitiskněte ostříč „2“ na nůž (stisknutím tlačítka „1“ podle obr. 7) na 3-4 sekundy.

Zopakujte tuto operaci dvakrát-třikrát.



Pokud by ostření nebylo účinné, zkontrolujte opotřebení brusného kotouče „3“ (viz obr. 8). Pokud by brusný kotouč „3“ byl příliš opotřebovaný nebo znečištěný, zajistěte jeho výměnu.

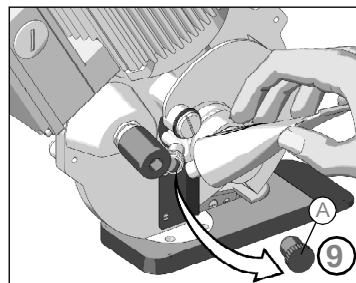


13. MAZÁNÍ

Každé 3-4 dny kontinuálního používání stroje je třeba provést mazání páru ozubených kol.

Pro provedení této operace odstraňte ochranný uzávěr „A“ umístěný na držáku motoru řezací jednotky a naplňte ho mazivem Rasor.

Utáhněte uzávěr „A“ o několik otáček. Utahujte o několik otáček uzávěr „A“ každé 2-3 dny používání stroje (viz obr. 9).



POZOR

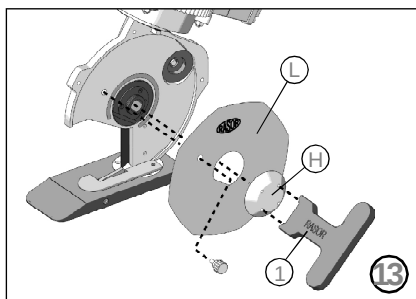
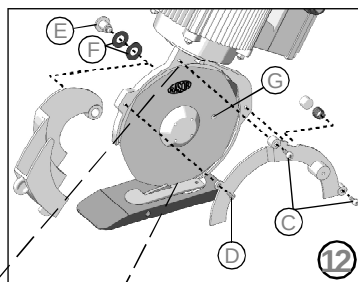
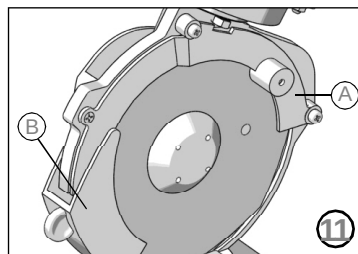
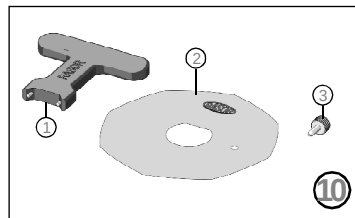
Nůž nesmí být nikdy znečištěný mazivem nebo olejem.

14. VÝMĚNA NOŽE

Pokud by nůž již nebyl schopen řezat (ani po opakovaném naostření), bude třeba ho vyměnit. Pro výměnu použijte tvarovaný klíč „1“ a dorazový hrot nože „3“ (uvedené na obr. 10).

Pro výměnu postupujte následovně:

- 1) Vybavte se ochrannými rukavicemi v souladu s nařízením vlády č. 81/08;
- 2) Odstraňte pevný zadní bezpečnostní ochranný kryt „A“ (viz obr. 11) odšroubováním křížových šroubů „C“ a křížového šroubu „D“ pomocí šroubováku (nedodaného výrobcem) podle obr.12. Odstraňte přední pohyblivý ochranný bezpečnostní kryt „B“ (viz obr. 11) po odšroubování čepu „E“ a vytažení dvou podložek „F“ podle obr. 12.
- 3) Zasuňte hrot „3“ (viz obr. 10) do otvoru „G“ tak, aby zajistil nůž (otvor na noži musí lícovat s otvorem na struktuře).
- 4) Pomocí tvarovaného klíče „1“ odšroubujte matici „H“ a odstraňte nůž „L“ (viz obr. 13).
- 5) Vyměňte opotřeбенý nůž za nový „2“, dejte pozor na správné vystředění nože na ozubeném kole a pamatujte na to, abyste ho namontovali tak, aby pracovník obsluhy viděl nápis Rasor.
- 6) Znovu vše namontujte a proveďte naostření.



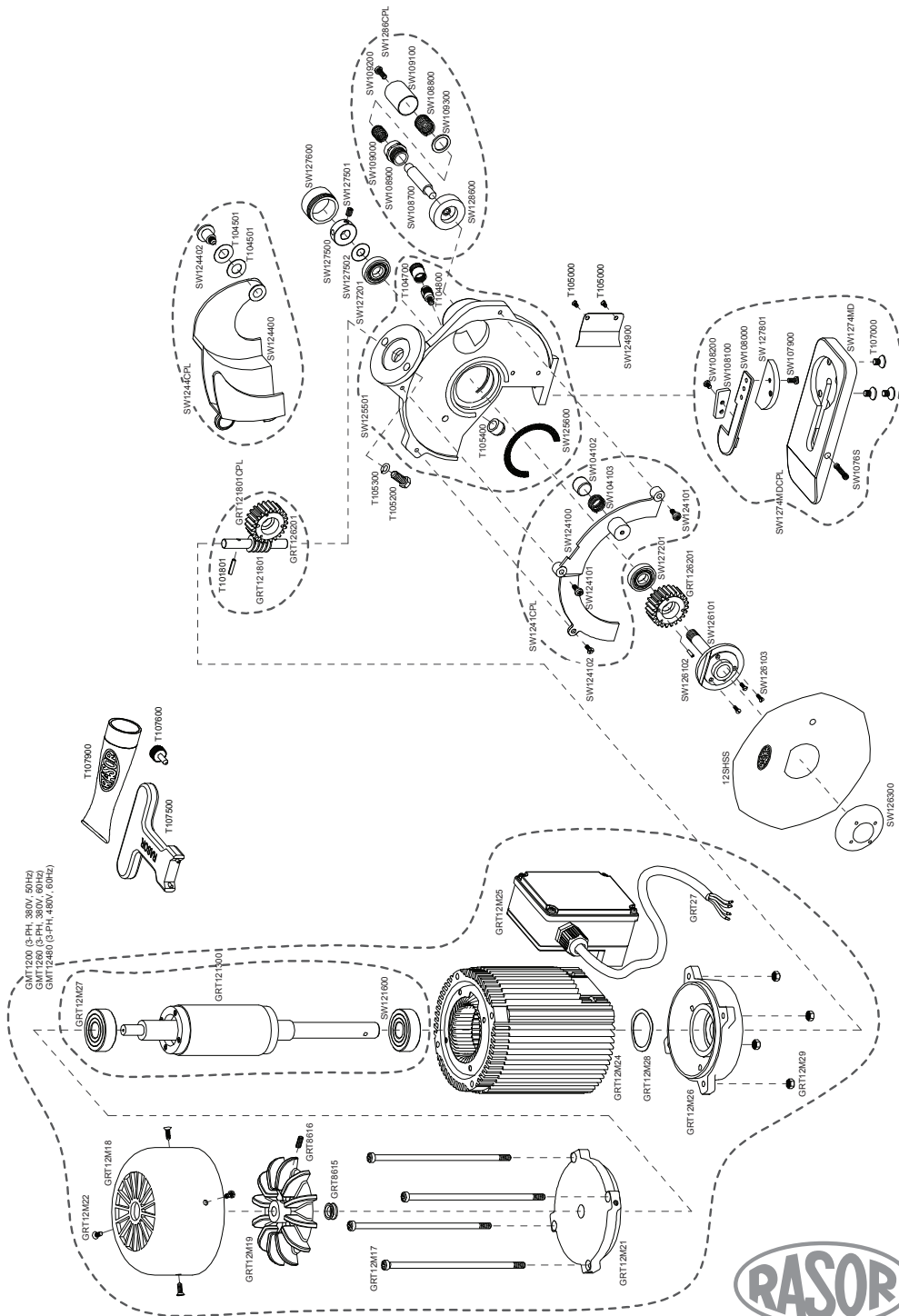
15. ŘEŠENÍ PROBLÉMU

CZ
12

PROBLÉM	ŘEŠENÍ
Materiál se neuřízl nebo se zasekl mezi nožem a protinožem	Zkontrolujte, zda jsou nůž a protinůž v kontaktu
	Zkontrolujte typ materiálu
	Naostřete nůž
	Zkontrolujte tloušťku materiálu
	Zkontrolujte kompatibilitu mezi nožem a materiálem
Řezací jednotka je hlučná	Zkontrolujte, zda se motor řádně otáčí
	Snižte rychlost posuvu
	Zkontrolujte, zda je protinůž neporušený
Řezací jednotka se spouští pomalu, nefunguje plynule nebo se nespouští	Promažte
	Odmontujte nůž a odstraňte zbytky materiálu
	Zkontrolujte opotřebení páru ozubených kol
	Zkontrolujte elektrická připojení k jednotce O.E.M.
	Zkontrolujte elektrická připojení
	Zkontrolujte napájecí kabel

16. SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ/MONTÁŽNÍ KUSOVNÍK

KÓD	NÁZEV	KÓD	NÁZEV	KÓD	NÁZEV	KÓD	NÁZEV
12SHS5	NŮŽ 8-STRAN Ø 120 mm, VYSOKORYCHLOSTNÍ OCEL	GR12M29	UZAVÍRAČÍ MATICE	SW121600	LOŽISKO MOTORU L12	SW127500	REGULÁTOR LOŽISKA OZUBENÉHO KOLA
GMT1200	MOTOR KOMPLETNÍ GR12, 3-ph 380 V 50 Hz	GR127	NAPÁJECÍ KABEL NEHOŘLAVÝ	SW124100	OCHRANNÝ KRYT ZADNÍ	SW127501	KOLÍK UPEV. REGULÁTORU
GMT12480	MOTOR KOMPLETNÍ GR12, 3-ph 480 V 60 Hz	GR18615	DISTANČNÍ PODLOŽKA	SW124101	ŠROUB 3x10 MA UPEV. KRYT ZADNÍ	SW127502	PODLOŽKA
GMT1260	MOTOR KOMPLETNÍ GR12, 3-ph 380 V 60 Hz	GR18616	KOLÍK UPEV. VENTILÁTOR	SW124102	ŠROUB 3x5 MA UPEV. KRYT ZADNÍ	SW127600	UZAVÍRAČÍ ZÁTKA
GR121300	ROTOR KOMPLETNÍ	SW104102	PLST OLEJNICE	SW1241CPL	OCHRANNÁ SADA ZADNÍ	SW127801	SEKTOR PLOŠNÝ
GR121801	ŠNEKOVÝ ŠROUB série >2001	SW104103	PRŮŽINA PLST OLEJNICE	SW124400	OCHRANNÝ KRYT PŘEDNÍ	SW128600	BRUSKA Ø 30x10x6, STŘEDNÍ ZRNO
GR121801C PL	PÁR OZUBENÝCH KOL KOMPLETNÍ série >2001	SW10705	PRŮŽINA S KOLÍKEM	SW124402	ŠROUB UPEV. KRYT PŘEDNÍ	SW1286CPL	JEDNOTKA BRUSKY KOMPLETNÍ
GR126201	OZUBENÝ VĚNEC série>2001	SW107900	ŠROUB S NÁKRUŽKEM UPEV. DRŽÁK PROTINOŽE	SW1244CPL	SADA OCHRANNÝ KRYT PŘEDNÍ	T 101801	PRŮŽNÝ KOLÍK
GR12M17	ŠROUB UPEV. KOSTRA MOTORU	SW108000	DRŽÁK PROTINOŽE	SW124900	PRŮŽINKA DRÁTU	T 104501	PÁR VYDUTÝCH PODLOŽEK
GR12M18	KRYT MOTORU	SW108100	PROTINŮŽ Z TVRDÉHO KOVU	SW125501	DRŽÁK MOTORU KOMPLETNÍ série >2001	T 104700	UZÁVĚR MAZNICE
GR12M19	VENTILÁTOR MOTORU	SW108200	ŠROUB UPEV. PROTINŮŽ	SW125600	PLST POD NŮŽ	T 104800	MAZNICE
GR12M21	VÍKO MOTORU HORNÍ	SW108700	ČEP OSTRÍČE	SW126101	VODICÍ ČEP NOŽE série> 2001	T 105000	ŠROUB 2.8MA UPEV. PRŮŽINKA DRÁTU
GR12M22	ŠROUB UPEV. KRYT MOTORU	SW108800	BRUSNÝ KOTOUČ Ø 11 mm	SW126102	REFERENČNÍ KOLÍK	T 105200	ŠROUB UPEV. DRŽÁK MOTORU
GR12M24	KOSTRA MOTORU KOMPLETNÍ	SW108900	POLZDRO OSTRÍČE	SW126103	ŠROUBY 2.5MA UPEV. VĚNEC	T 105300	PODLOŽKA POD MATICI
GR12M25	SVORKOVNICE KOMPLETNÍ	SW109000	BRUSNÝ KOTOUČ Ø 6 mm	SW126300	OBĚJKA UPEVNĚNÍ NOŽE	T 105400	BRONZOVÉ POUZDRO PROTI TŘENÍ
GR12M26	PŘÍRUBA MOTORU SPODNÍ	SW109100	UZÁVĚR OSTRÍČE S LOŽISKEM	SW127201	LOŽISKO R8 OZUBENÁ KOLA série> 2001	T 107000	ŠROUB UPEV. PLOŠINA/PODSTAVEC/SEKTOR
GR12M27	LOŽISKO MOTORU HORNÍ	SW109200	ŠROUB UPEV. UZÁVĚR OSTRÍČE	SW1274MD	PODSTAVEC PRAVÝ ZKOSENÝ mm 130x50x10	T 107500	KLÍČ MONTÁŽE/DEMONTÁŽE NOŽE
GR12M28	KOMPENZAČNÍ KROUŽEK	SW109300	PODLOŽKA	SW1274MDCP L	PODSTAVEC PRAVÝ ZKOSENÝ mm 130x50x10 KOMPLETNÍ	T 107600	ZAŠIŠŤOVACÍ RAZNÍK NOŽE
						T 107900	MAZIVO



1946

ZÁRUKA

Řezací jednotka Rasor® Elettromeccanica S.r.l. je v záruce po dobu 12 měsíců od data uvedeného na poslední stránce této příručky, pokud není písemně dohodnuto jinak.

Záruka se vztahuje na všechny vady materiálu a zpracování a předpokládá výměnu náhradních dílů nebo opravu závadných dílů výhradně na naše náklady a v naší dílně.

V případě vrácení zboží na záruční opravu **je zákazník povinen odeslat společnosti Rasor® vždy kompletní stroj. Do záruční opravy nejsou přijímány jednotlivé závadné součástky.**

Materiál na opravu musí být odeslán s PLACENOU PŘEPRAVOU.

Po provedení opravy bude zařízení bude odesláno zákazníkovi NEVYPLACENĚ.

Záruka nepředpokládá zásah našich techniků na místě používání řezací jednotky, ani její demontáž.

V případě, že bude z praktických důvodů vyslán náš technik, bude vyfakturována cena za práci podle běžných cen plus případné cestovné.

Záruka se netýká:

- ☞ poruch způsobených nesprávným používáním nebo montáží,
- ☞ oruch způsobených vnějšími činiteli,
- ☞ poruch způsobených nedbalostí nebo nedostatečnou údržbou,
- ☞ nožů a výrobků s běžným opotřebením.

ZÁRUKA PŘESTANE PLATIT:

- ☞ v případě neplacení nebo jiných smluvních neplnění,
- ☞ pokud by byly provedeny opravy nebo úpravy našich řezacích jednotek bez našeho svolení,
- ☞ pokud je výrobní číslo poškozeno nebo smazáno,
- ☞ pokud je poškození způsobeno nesprávným použitím nebo nesprávným zacházením jako údery, pády nebo z dalších důvodů, které nelze přičíst běžným provozním podmínkám,
- ☞ pokud zařízení bude rozmontováno, upraveno nebo opraveno personálem neautorizovaným společností Rasor® Elettromeccanica S.r.l.,
- ☞ v případě, že řezací jednotky budou použity k jiným účelům než uvedeným v této příručce.

Opravy provedené v záruce nepřerušují její trvání.

V případě jakéhokoliv sporu je místně příslušným soudem soud v Miláně.

Předem vám děkujeme za pozornost, kterou věnujete této příručce, a prosíme, abyste nám zaslali jakékoliv rady, které by podle vás mohly být potřebné pro její zlepšení.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL

Via Vincenzo Caldesi 6

20161 Milan · Italy

ph. +39 02 66 22 12 31

fax +39 02 66 22 12 93

info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

FOLLOW US:

