RASOR®

1946

GRT10

UNITÀ DI TAGLIO TRIFASE

MANUALE D'USO

L'AZIENDA

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nasce a Milano nel lontano 1946 ad opera dei due soci Spinelli e Ciminaghi. Da oltre sessant'anni produce sistemi di taglio automatizzati, unità di taglio per applicazioni tessili nonché taglierine elettriche e pneumatiche.

Nata come punto di riferimento per il taglio nel campo tessile, i prodotti Rasor® trovano ormai largo impiego in altri settori, quali chimico, automobilistico, nautico, sportivo, arredamento.
Rasor® vanta la continuità professionale di tre generazioni, grazie al prezioso supporto del socio fondatore, alla sua passione, dedizione e settantennale esperienza.
La caratteristica che contraddistingue Rasor® è quella che vede ogni fase di lavorazione, dal progetto al prodotto imballato per la consegna, svolgersi all'interno dell'azienda, grazie ad operatori cresciuti professionalmente in sintonia con lo spirito di essa e dei suoi fondatori, per garantire la qualità che costituisce il punto di forza sul quale Rasor® ha improntato fin dall'inizio la propria attività.
Questo spirito vede l'azienda impegnata giornalmente per il miglioramento della qualità del prodotto ed aperta allo studio ed allo sviluppo di nuovi materiali e nuove tecnologie.

RINGRAZIAMENTI

Gentile Cliente,
innanzitutto La ringraziamo per aver scelto un prodotto di Rasor® Elettromeccanica S.r.l. Rasor® da anni è un punto di riferimento nel settore delle attrezzature destinate al taglio nei settori tessile, abbigliamento, arredamento, sartoria, impianti sportivi, chimico, automobilistico, nautico e dei materiali isolanti.
Da sempre la sua produzione è sinonimo di affidabilità, testimoniata dalla soddisfazione dei suoi numerosi Clienti.
La Qualità Rasor® sovrintende a tutte le attività dell'azienda, allo scopo di fornire al Cliente un servizio pienamente rispondente alle sue aspettative ed esigenze in termini di qualità del prodotto, affidabilità nelle consegne e disponibilità da stock di prodotti finiti.
Tutte le parti dei dispositivi sono state progettate e prodotte per garantire prestazioni ottimali. Per mantenere un livello qualitativo elevato ed una lunga affidabilità dei prodotti Rasor®, invitiamo i nostri Clienti ad usufruire solo di ricambi originali e di confrontarsi con la Casa Madre per qualsiasi intervento di manutenzione.

1. NORME GENERALI DI SICUREZZA

Il presente manuale d'uso è parte integrante dell'unità di taglio GRT10 e deve essere letto attentamente prima del suo utilizzo poiché fornisce importanti indicazioni riguardanti la sicurezza dell'installazione, dell'uso e della manutenzione. Conservare quindi con cura.

Prima di usare l'unità di taglio GRT10, leggere attentamente le norme generali di sicurezza di seguito riportate.

- IMBALLAGGIO.
  Dopo aver tolto l'imballaggio assicurarsi dell'integrità dell'unità di taglio. In caso di dubbio non utilizzarle e rivolgersi presso un Centro Assistenza Autorizzato. Non lasciare gli eventuali elementi dell'imballaggio (sacchetti in plastica, polistirolo espanso, cartone, ecc.) alla portata di bambini o disabili in quanto potenziali fonti di pericolo.
- EVITARE AMBIENTI PERICOLOSI.
  Evitare che i componenti dell'unità di taglio GRT10 entrino in contatto con superfici umide o bagnate.
- TENERE LONTANI I BAMBINI.
  Nell'area di lavoro non devono avvicinarsi persone estranee, in particolare bambini.
- CAVO DI ALIMENTAZIONE.
  Evitare che il cavo di alimentazione elettrica entri in contatto con oggetti caldi, superfici appuntite o con bordi taglienti. Non tirare mai il cavo di alimentazione della macchina. Questo non deve mai essere sostituito dall'utente nel caso venisse danneggiato. In caso di necessità rivolgersi a personale professionalmente qualificato.
- TENERE IL POSTO DI LAVORO SEMPRE IN ORDINE.
  Il posto di lavoro deve essere sempre mantenuto in ordine e ben illuminato; non devono essere presenti liquidi o tracce di olio.
- USARE SEMPRE L'UNITÀ DI TAGLIO GRT10 IN MODO APPROPRIATO.
  Eseguire solo i lavori per i quali le unità di taglio sono state costruite; non utilizzarle in lavori inadeguati.
- RISPETTARE L'USO.
  Non tagliare materiali troppo spessi e verificare sempre la condizione della lama.
- EVITARE LE MESSE IN MOTO ACCIDENTALI.
  Prima di collegare l'unità di taglio GRT10, accertarsi che tutto sia installato in modo corretto.
- ABITI DA LAVORO.
  Non usare vestiti ampi o accessori che possono essere presa di parti in movimento.
- OCCHIALI DI SICUREZZA E GUANTI DI PROTEZIONE A MAGLIA METALLICA.
  Usare sempre occhiali e guanti di protezione a maglia metallica omologati Rasor per le operazioni di uso e manutenzione (secondo la norma UNI EN 388:2004).
- PARTI DI RICAMBIO.
  Per la manutenzione e sostituzione usare solo parti di ricambio originali. La manutenzione della lama deve essere effettuata solo dai tecnici Rasor®.
- INSTALLAZIONE.
  Qualsiasi installazione non conforme a quanto specificato può compromettere la vostra sicurezza e far decadere la garanzia.

Lettera informativa

L'installatore e l'addetto alla manutenzione hanno l'obbligo di conoscere il contenuto del presente manuale. Ferme restando le caratteristiche essenziali del tipo di attrezzatura, la **Società Rasor® Elettromeccanica S.r.l**. si riserva il diritto di apportare le eventuali modifiche a parti, dettagli ed accessori, che riterrà opportune per il miglioramento del prodotto o per esigenze di carattere costruttivo o commerciale, in qualunque momento e senza impegnarsi ad aggiornare tempestivamente questa pubblicazione.

ATTENZIONE

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI AI SENSI DELLA INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,
è vietata la riproduzione di qualsiasi parte di questo manuale, in qualsiasi forma, senza l'esplicito permesso scritto della Rasor® Elettromeccanica S.r.l.
Il contenuto di questa guida può essere modificato senza preavviso. Ogni cura è stata posta nella raccolta e nella verifica della documentazione contenuta in questo manuale per rendere la guida quanto più completa e comprensibile.
Nulla di quanto contenuto nella presente pubblicazione può essere interpretato come garanzia o condizione espressa o implicita - inclusa non in via limitativa la garanzia di idoneità per un particolare scopo. Nulla di quanto contenuto nella presente pubblicazione può inoltre essere interpretato come modifica o asserzione dei termini di qualsivoglia contratto di acquisto.

I prodotti della Ditta Rasor® Elettromeccanica S.r.l. non sono progettati per funzionare in ambienti con pericolo di esplosioni e ad alto rischio di incendi e non possono tagliare materiali bagnati o umidi o lavorare in caso di pioggia. In caso di guasti o non corretto funzionamento, l'unità di taglio GRT10 non deve essere utilizzata fino a quando il Servizio Assistenza Tecnica non abbia ultimato l'intervento di riparazione.

Servizio Assistenza Tecnica

RASOR® dal 1946

Per informazioni rivolgersi a
RASOR® ELETTROMECCANICA S.r.l.
Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY
Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293
e-mail: info@rasor-cutters.com
web: www.rasor-cutters.com

ATTENZIONE

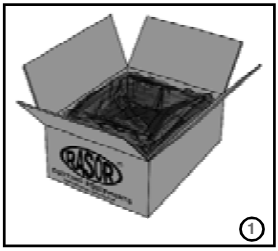
La configurazione originale dell'unità di taglio non deve essere assolutamente modificata.
Al ricevimento della stessa controllare che la fornitura corrisponda alle specifiche dell'ordine.
In caso di non conformità informare immediatamente Rasor®.
Verificare inoltre che non vi siano stati danneggiamenti durante il trasporto.

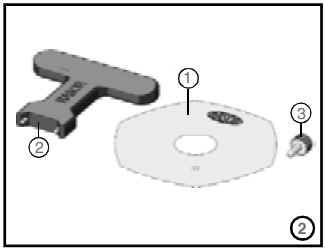
RASOR® dal 1946

2. TRASPORTO ED IMBALLO

L'unità di taglio viene consegnata in una scatola di cartone al cui interno sono contenuti vari optional. Sull'imballo esterno sono indicati la codifica del prodotto ordinato e il numero di serie (vedi disegno 1). All'interno della confezione si trovano anche i seguenti accessori, contenuti in un sacchettino:

1) Lama poligonale;
2) Chiavetta a farfalla per smontaggio dado lama;
3) Punzone per smontaggio lama.



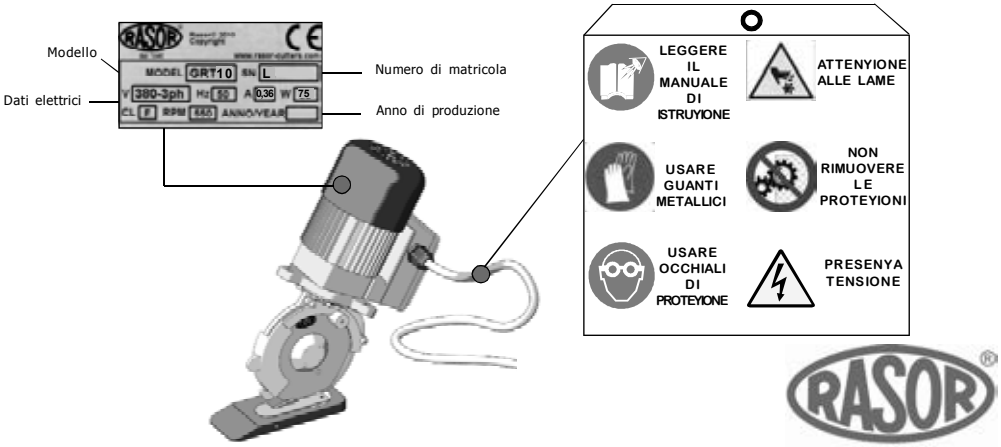


3. DATI TARGA

L'unità di taglio riporta sulla parte frontale la targhetta di identificazione del costruttore e di conformità alla NORMA 2006/42/CE rappresentata anche sotto.

La targhetta non deve per nessun motivo essere rimossa, anche qualora l'attrezzatura venisse rivenduta. Per qualsiasi comunicazione con il costruttore citare sempre il numero di matricola riportato sulla targhetta stessa.

Sul cavo di alimentazione dell'unità di taglio è applicato un cartellino su cui sono stampati i pittogrammi indicanti le avvertenze di sicurezza che devono essere attentamente rispettate da chiunque si appresti ad usare la macchina. **Il mancato rispetto di quanto prescritto, solleva la Ditta costruttrice da eventuali danni o infortuni, a persone o cose, che ne potrebbero derivare e rende l'operatore stesso unico responsabile verso gli organi competenti.**



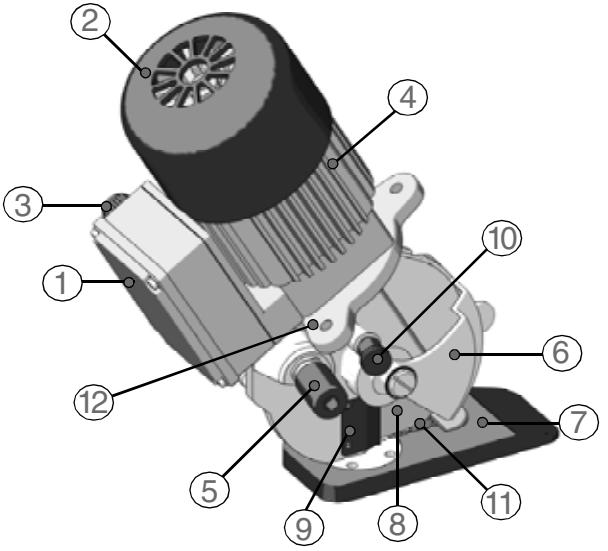
RASOR® dal 1946

4. DESCRIZIONE PRODOTTO

L'apparecchiatura trattata in questo manuale è un'unità di taglio modello GRT10 predisposta per il montaggio su macchine automatiche (es. stenditori, taglio computerizzato, ecc.) tramite appositi fori presenti nel supporto motore.
La GRT10 permette operazioni di taglio in continuo e, attraverso il montaggio in serie, il taglio ad altezze variabili.

Sfruttando il principio di taglio della lama-controlama sempre a contatto e la qualità superiore dell'acciaio della lama in dotazione, la GRT10 garantisce la separazione netta senza sfilacciature dei due lembi di materiale tagliato. Il motore trifase di dimensioni estremamente compatte e di estrema affidabilità, abbinato a lame di diametro 100 mm, assicura tagli di spessore fino a 3,5 cm. Una delle particolarità dell'unità di taglio GRT10 è la possibilità, grazie alla presenza di un affilatore montato sulla testa dell'unità di taglio, di poter affilare la lama in qualsiasi momento, senza smontarla. Dopo aver effettuato tale operazione, è possibile riprendere immediatamente le operazioni di taglio. Un motore ad alta potenza, perfettamente equilibrato e quasi esente da manutenzione, riduce al minimo le vibrazioni, rendendo l'unità di taglio conforme alla Direttiva Europea n°2002/44/CE sui rischi derivanti da vibrazioni meccaniche. Le parti meccaniche sono realizzate in acciaio, bronzo e alluminio di alta qualità e richiedono lubrificazione dopo svariate ore di lavoro.

Elementi del dispositivo			
1	Scatola di derivazione	7	Basetta in alluminio
2	Calotta motore	8	Lama poligonale
3	Passacavo	9	Molletta fermafilo
4	Carcassina motore	10	Ingrassatore
5	Pulsante affilatore	11	Controlama in metallo duro
6	Protezione anteriore mobile	12	Flangia motore con fori di fissaggio



RASOR® dal 1946

5. CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristiche unità di taglio GRT10	
Diametro lama	100 mm con controlama in metallo duro
Velocità lama	550 giri/min
Altezza utile di taglio	35 mm circa
Potenza motore	Trifase-Asincrono, 75 W (IP65-CL F)
Assorbimento max.	0,36 A
Peso (con cavo di alimentazione)	2800 g
Peso totale (con imballo)	3800 g
Lunghezza cavo elettrico	1,5 mt
Luminosità minima per le operazioni di lavoro	LUX 200
Vibrazioni all'avvio	< 2,5 m/s^2
Temperatura di utilizzo	0 ~ 55°C
Umidità di utilizzo	10 ~ 95% senza condensa

Caratteristiche lame disponibili	
10EHSS	Lama 6 lati Ø 100 mm, in Acciaio H.S.S.
10CSW	Lama circolare Ø 100 mm, in Acciaio Extra
10SEXTG	Lama 4 lati Ø 100 mm, in Acciaio Extra
10EHSSTF	Lama 6 lati Ø 100 mm, in Acciaio H.S.S. ricoperta in Teflon®
10FR	Lama circolare a fresa Ø 100 mm, in Acciaio Extra
10EMD	Lama 6 lati Ø 100 mm, in Metallo Duro integrale

I dati tecnici sono indicativi e suscettibili di variazione senza preavviso

6. RUMORE PRODOTTO

Il livello di pressione acustica massima emessa dall'unità di taglio GRT10 è pari a circa 60 dB (A). La rilevazione del rumore aereo è stata effettuata secondo la norma UNI EN ISO 11202. I livelli di rumorosità emessi dal dispositivo a varie distanze di rilievo (senza alcun sistema di filtrazione delle onde sonore) variano di pochi db (A).

NOTA
Con riferimento al Testo Unico Sicurezza sul Lavoro D. Lgs. 81/08 suggeriamo ai titolari dell'unità di taglio GRT10 di verificare tale decreto.

7. CAMPO DI APPLICAZIONI

L'unità di taglio GRT10 è stata progettata, costruita ed assemblata per il taglio a mezzo di lame rotative poligonali di tessuti e materiali di ogni genere, non metallici, plastici o legnosi.
L'attrezzatura non deve funzionare:

- in ambienti con atmosfere esplosive;
- in presenza di polvere fine o di gas corrosivi;
- su meteriali bagnati o umidi;
- per tagliare materiali plastici, metallici e legnosi.

L'uso dell'unità di taglio GRT10 per impieghi diversi da quanto sopra indicato è vietato e costituisce pericolo.

8. AVVERTENZE PER L'USO

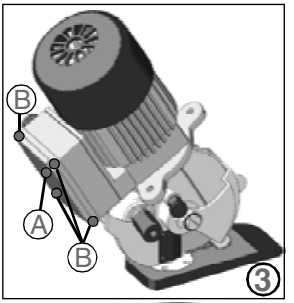
Per poter lavorare in sicurezza, si raccomanda di rispettare le avvertenze sotto riportate.

- La lavorazione deve avvenire rispettando tassativamente le norme di sicurezza del Paese in cui il dispositivo viene venduto.
- E' fatto DIVIETO ASSOLUTO di fumare durante le operazioni di installazione o di uso o di sistemazione dell'unità di taglio.
- Il cliente si impegna a rispettare ed a fare rispettare dai propri dipendenti e dalle persone delle quali deve rispondere, tutte le norme di legge e i regolamenti vigenti in materia di sicurezza, prevenzione degli infortuni sul lavoro e igiene del lavoro.
  Il cliente assume pertanto l'obbligo di attenersi scrupolosamente a tutte le norme di leggi e regolamenti vigenti, nonché alle disposizioni particolari in vigore all'interno delle strutture sportive o pubbliche che il cliente dichiara di conoscere per averne ricevuto preventiva informazione.
- **L'unità di taglio lavora anche senza protezione di sicurezza. Tale protezione non deve MAI essere rimossa.**
- Verificare sempre la resistenza del materiale da tagliare e il tipo di lama che si sta utilizzando.
- Il cliente dovrà dotare il proprio personale oltre che dei dispositivi di protezione individuale necessari per l'esecuzione dei lavori, anche di quelli che potranno essere prescritti dal costruttore in relazione a condizioni di rischio specifiche dell'impianto e o dell'area presso la quale il suddetto personale si trovi ad operare.
- Non effettuare mai regolazioni con la lama in funzione o con la spina di corrente inserita.
- Porre sempre attenzione alla posizione del cavo elettrico prima che questo possa essere tranciato o danneggiato dalla lama.
- E' consentito il montaggio dell'unità di taglio GRT10 su macchine O.E.M. a patto che non ne venga in alcun modo modificata la struttura originale. In caso contrario, l'intervento deve essere certificato da Rasor®.

9. COLLEGAMENTO ELETTRICO

Come prima operazione occorre sincerarsi che le linee siano in grado di alimentare correttamente l'unità di taglio, nel rispetto delle norme di sicurezza (per le caratteristiche richieste vedere par. 5).

ATTENZIONE ⚠
Si suggerisce di installare a monte dell'unità di taglio un dispositivo magnetotermico "salvavita" e di verificare che il circuito di terra sia efficace.
Prima di operare sui cavi di alimentazione togliere la spina dalla rete. E' opportuno controllare che collegamenti e protezioni elettriche siano rispondenti ai valori di Forza Motrice e Dati di Targa (tensione e corrente) richiesta dai vari circuiti elettrici. Per tutti i lavori elettrici, facendo riferimento a quanto previsto dalla norma CEI 11-27/1, è necessario che il personale adottato abbia i requisiti richiesti da detta norma. Per i lavori sotto tensione è necessario che il Datore di lavoro ne attesti, a fronte di processi formativi, l'idoneità. L'unità di taglio GRT10 viene fornita con cavo elettrico già cablato alla scatola di derivazione posta a lato del motore. L'utilizzatore deve provvedere a collegare l'unità di taglio alla rete elettrica (il cavo è conforme alle norme CEI 20-22 III). Non effettuare "giunte" sul cavo fornito in dotazione. Se fosse necessario impiegare un filo più lungo, sostituire quello in dotazione. Per poter cablare il nuovo filo aprire il coperchio "**A**" svitando le 4 viti a croce "**B**" (vedi figura 3). Collegare il filo delle fasi alla morsettiera. La sezione minima dei fili di collegamento deve essere stabilita dall'operatore abilitato all'installazione. Si raccomanda di impiegare cavi e prese di sicurezza omologati IMQ. Controllare l'avvenuto allacciamento azionando l'unità e verificare il senso di rotazione. L'unità dispone di messa a



RASOR®
dal 1946

terra (filo giallo-verde). Eventuali connessioni a terra difettose possono dar luogo a lavoro in condizioni di non sicurezza. Eventuali danni non sono a carico di RASOR® s.r.l.
L'alimentazione elettrica deve essere fornita all'unità da una linea protetta contro le sovracorrenti mediante interruttore automatico (magnetotermico) o fusibili ritardati, adeguatamente dimensionati. La corrente di intervento delle protezioni deve essere la più bassa possibile tenendo in considerazione il massimo assorbimento dell'unità (vedi dati di targa).

ATTENZIONE ⚠

L'utilizzatore deve predisporre un sezionatore di corrente sulla linea di alimentazione per poter spegnere l'unità in caso di necessità.

10. RISCHI RESIDUI

Nonostante l'unità di taglio sia sicura, gli operatori devono prestare attenzione ad evitare che si creino situazioni potenzialmente pericolose per la propria o altrui incolumità.

☹ Alla fine delle operazioni di lavoro le parti metalliche possono risultare calde.

☹ E' possibile far funzionare la lama di taglio con le protezioni smontate.

11. INSTALLAZIONE E USO

Per l'installazione e l'uso dell'unità di taglio procedere come segue:

1) Fissare l'unità di taglio su squadre piane o angolari impiegando quattro viti 5MA, inserendole nei quattro fori presenti nel supporto inferiore del motore (vedi figure 4 e 5).

NOTA

L'unità di taglio può essere installata in qualsiasi posizione/angolazione: verticale, capovolta, laterale. La base in alluminio non deve necessariamente toccare il piano macchina.

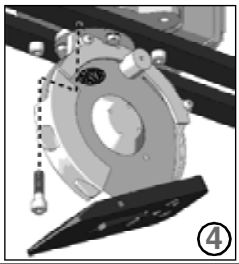
2) Predisporre il materiale da tagliare;
3) Attivare l'alimentazione elettrica;
4) Portare il materiale al di sopra della base di taglio;
5) Regolare la protezione mobile anteriore in funzione dello spessore del materiale da tagliare (vedi figura 6);
6) Procedere con il taglio.

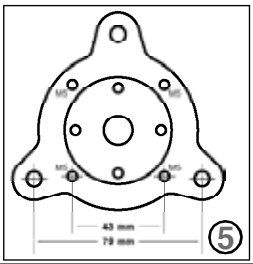
NOTA

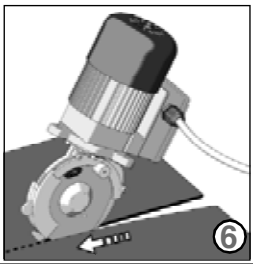
L'unità di taglio GRT10 può funzionare restando fissa (avanzamento del materiale) oppure avanzando mantenendo il materiale fermo. E' importante che il materiale da tagliare sia tensionato il più possibile, senza arricciature.

ATTENZIONE ⚠

Non utilizzare mai i due bulloni che uniscono il motore alla parte taglio per fissare l'unità di taglio GRT10. Questa operazione può provocare la rottura dell'albero motore. In tal caso la garanzia non verrà riconosciuta.



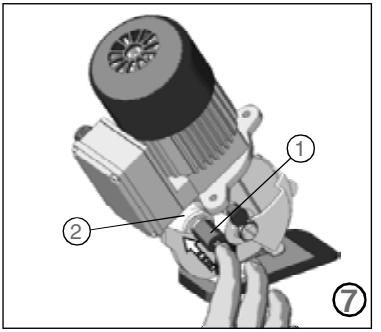




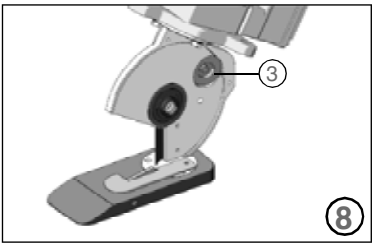
RASOR®
dal 1946

12. AFFILATURA DELLA LAMA

Dopo alcune ore di utilizzo continuativo dell'unità di taglio, o qualora la stessa dovesse perdere la capacità di taglio, è necessario procedere all'affilatura della lama. Per eseguire tale operazione, avviare la lama e premere l'affilatore "2" sulla stessa (premendo il pulsante "1", come indicato in figura 7), per 3-4 secondi.
Ripetere l'operazione 2-3 volte.

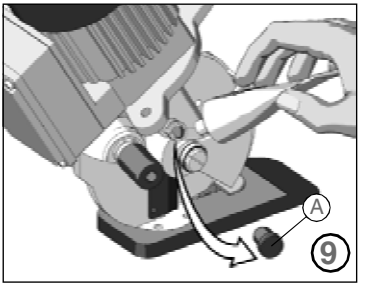


Qualora il processo di affilatura non risultasse efficace, verificare l'usura della mola smeriglio "3" (vedi figura 8). Qualora la mola "3" risultasse troppo consumata o sporca, provvedere alla sostituzione della stessa.



13. LUBRIFICAZIONE

Ogni 3-4 giorni di utilizzo continuativo della macchina è necessario effettuare la lubrificazione della coppia ingranaggi.
Per praticare tale operazione, rimuovere il tappo di protezione "A" posto sul supporto motore dell'unità di taglio e riempirlo di grasso lubrificante Rasor.
Riavvitare il tappo "A" per pochi giri. Avvitare di qualche giro il tappo "A" ogni 2-3 giorni di utilizzo della macchina (vedi figura 9).

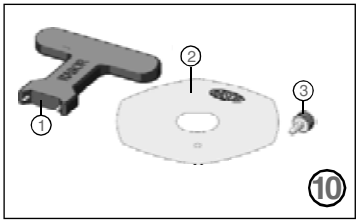


ATTENZIONE ⚠

La lama non deve mai essere sporca di grasso od olio.

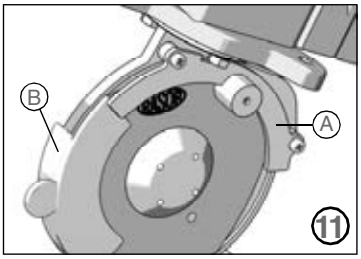
14. SOSTITUZIONE DELLA LAMA

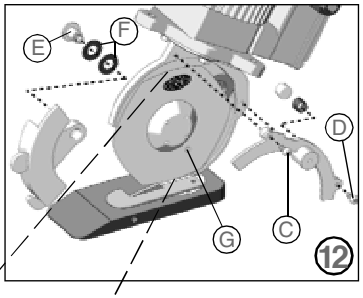
Qualora la lama non fosse più in grado di tagliare (anche dopo aver ripetuto più volte l'operazione di affilatura) è necessario sostituirla. Per effettuare tale processo, impiegare la chiave a farfalla "1" e il puntale di fermo lama "3" (indicati in figura 10).

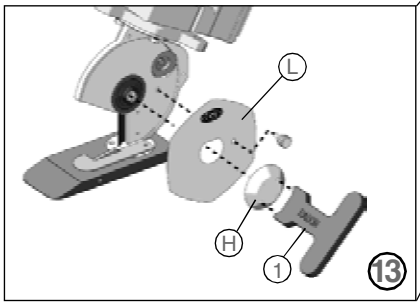


Per la sostituzione procedere come segue:

1) Dotarsi di guanti di protezione conformemente al D.Lgs. 81/08;
2) Rimuovere la protezione di sicurezza posteriore fissa "A" (vedi figura 11) svitando la vite a croce "C" e la vite a croce "D" mediante un cacciavite (non fornito dal fabbricante) come indicato in figura 12. Rimuovere la protezione di sicurezza anteriore mobile "B" (vedi figura 11) svitando il perno "E" e sfilando le due rondelle "F" come indicato in figura 12.
3) Inserire il puntale "3" (vedi figura 10) nel foro "G", in modo da poter bloccare la lama (il foro sulla lama deve coincidere con quello sulla struttura).
4) Impiegare la chiave a farfalla "1" per svitare il dado "H" e rimuovere la lama "L" (vedi figura 13).
5) Sostituire la lama usurata con una nuova "2", prestando attenzione a centrare la lama sull'ingranaggio nella posizione corretta, e ricordarsi di montarla in modo che la scritta Rasor sia visibile all'operatore.
6) Rimontare il tutto ed effettuare l'affilatura.







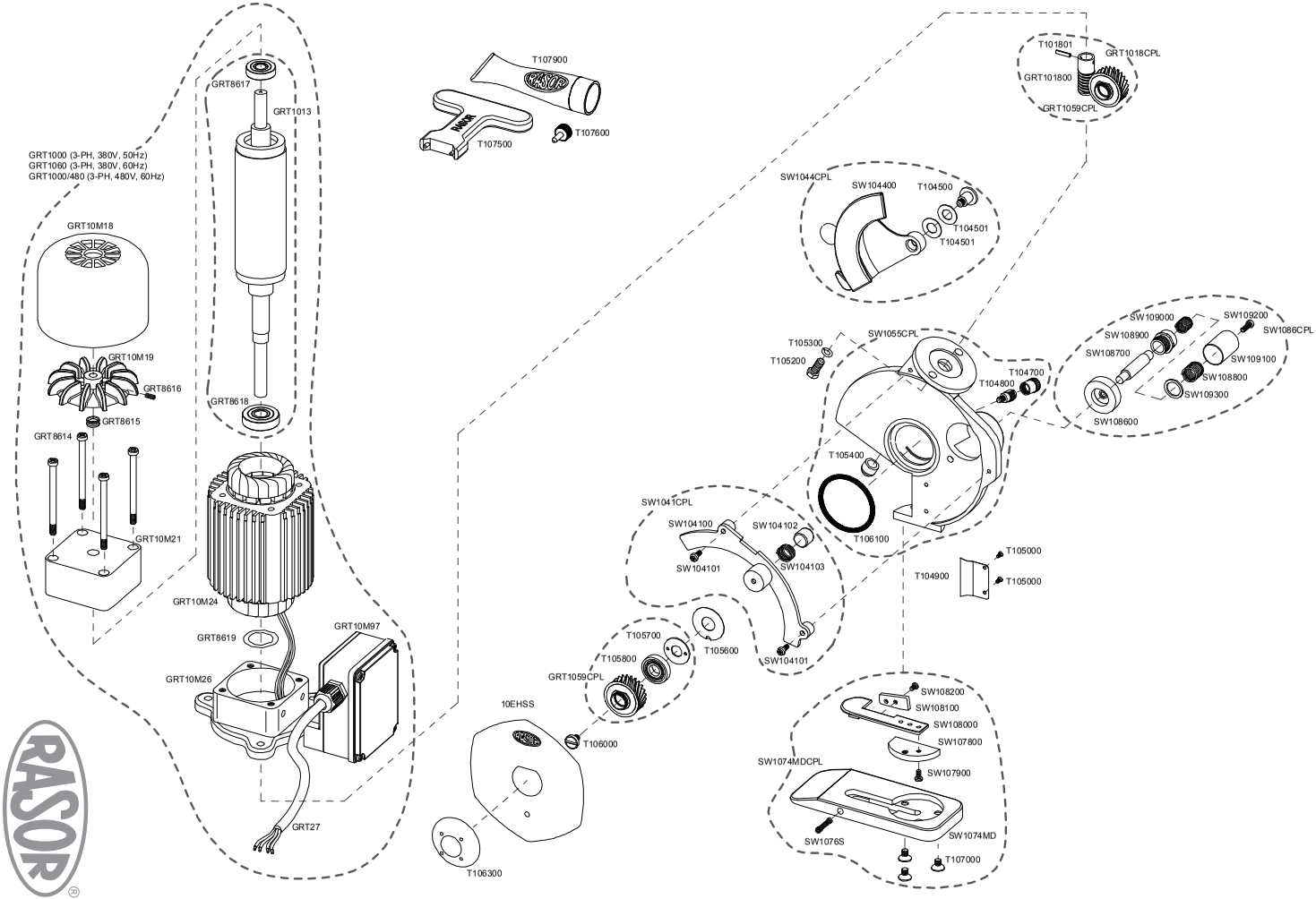
15. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

✖ PROBLEMA	➡ SOLUZIONE
Il materiale non viene tagliato o si incastra tra la lama e la controlama	Verificare che lama e controlama siano a contatto
	Verificare il tipo di materiale
	Affilare la lama
	Verificare lo spessore del materiale
	Verificare la compatibilità tra lama e materiale
	Verificare che il motore giri correttamente
	Ridurre la velocità di avanzamento
	Verificare l'integrità della controlama
L'unità di taglio è rumorosa	Effettuare la lubrificazione
	Smontare la lama e rimuovere i residui di materiale
	Verificare l'usura della coppia ingranaggi
L'unità di taglio si avvia lentamente, funziona a intermittenza o non si avvia	Verificare i collegamenti elettrici sull'unità O.E.M.
	Verificare i collegamenti elettrici
	Controllare il cavo di alimentazione

16. ELENCO RICAMBI / ESPLOSO DI MONTAGGIO

CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
10EHSS	LAMA ESAGONALE Ø 100 mm, ACCIAIO H.S.S.	GRT8616	GRANO FISS. VENTOLA	SW108000	PORTACONTROLAMA	T 104900	MOLLETTA FERMAFILO
GMT1000	MOTORE COMPLETO GRT10, 3ph 380 V 50 Hz	GRT8617	CUSCINETTO MOTORE mm 6x19x6	SW108100	CONTROLAMA IN METALLO DURO	T 105000	VITE 2.6MA FISS. MOLLETTA FERMAFILO
GMT1000/480	MOTORE COMPLETO GRT10, 3ph 480 V 60 Hz	GRT8618	CUSCINETTO MOTORE mm 10x30x9	SW108200	VITE FISS. CONTROLAMA	T 105200	BULLONE FISS. SUPPORTO MOTORE
GMT1060	MOTORE COMPLETO GRT10, 3ph 380 V 60 Hz	GRT8619	ANELLO DI COMPENSAZIONE	SW108600	SMERIGLIO Ø 25x9x6 mm	T 105300	RONDELLA SPACCATA
GRT1013	ROTORE GRT10 COMPLETO	SW104100	CARTER PROTEZIONE POSTERIORE	SW1086CPL	AFFILATORE COMPLETO	T 105400	BRONZINA ANTIFRIZIONE
GRT1014	VITE CARCASSINA MOTORE	SW104101	VITE FISS. CARTER POSTERIORE	SW108700	PERNO AFFILATORE	T 105600	RONDELLA DI RASAMENTO
GRT101800	VITE SENZA FINE MOD. 1 5P	SW104102	FELTRINO OLIATORE	SW108800	MOLLA SMERIGLIO Ø 11 mm	T 105700	GHIERA FISSAGGIO CUSCINETTO CORONA
GRT1018CPL	COPPIA INGRANAGGI COMPLETA	SW104103	MOLLA FELTRINO OLIATORE	SW108900	BUSSOLA AFFILATORE	T 105800	CUSCINETTO CORONA INGRANAGGIO
GRT1059CPL	CORONA INGRANAGGIO MOD. 1 5P	SW1041CPL	SET PROTEZIONE POSTERIORE	SW109000	MOLLA SMERIGLIO Ø 6 mm	T 106000	VITE SINISTRA FISS. CORONA INGRANAGGIO
GRT10M18	CALOTTA MOTORE GRT10 - 86	SW104400	CARTER PROTEZIONE ANTERIORE	SW109100	CAPPELLOTTO AFFILATORE CON CUSCINETTO	T 106100	FELTRO SOTTOLAMA
GRT10M19	VENTOLA MOTORE GRT10 - 86	SW1044CPL	SET PROTEZIONE ANTERIORE	SW109200	VITE FISS. CAPPELLOTTO AFFILATORE	T 106300	GHIERA FISSALAMA
GRT10M21	FLANGIA SUPERIORE MOTORE	SW1055CPL	SUPPORTO MOTORE COMPLETO	SW109300	RONDELLA	T 107000	VITE FISS. BASE/PIATTAFORMA/SETTORE
GRT10M24	CARCASSINA MOTORE	SW1074MD	BASE DESTRA CON SMUSSO mm 130x49x10	T 101801	SPINA ELASTICA	T 107500	CHIAVE MONTAGGIO/SMONTAGGIO LAMA
GRT10M26	FLANGIA MOTORE INFERIORE	SW1074MDCPL	BASE DESTRA CON SMUSSO mm 130x49x10, COMPLETA	T 104500	VITE FISS. PROTEZIONE ANTERIORE	T 107600	PUNZONE BLOCCA LAMA
GRT10M97	SUPPORTO MORSETTIERA COMPLETO	SW1076S	MOLLA CON GRANO	T 104501	COPPIA RONDELLE BOMBATE	T 107900	GRASSO LUBRIFICANTE
GRT27	CAVO ALIM. ANTIFIAMMA	SW107800	SETTORE BASE/PIATTAFORMA	T 104700	CAPPELLOTTO GRASSATORE		
GRT8615	DISTANZIALE	SW107900	VITE A COLLO FISS. PORTACONTROLAMA	T 104800	GRASSATORE		

RASOR® dal 1946


GRT1000 (3-PH, 380V, 50Hz)
GRT1060 (3-PH, 380V, 60Hz)
GRT1000/480 (3-PH, 480V, 60Hz)
GRT10M18
GRT10M19
GRT8616
GRT8615
GRT8614
GRT10M21
GRT8617
GRT1013
GRT8618
GRT10M24
GRT8619
GRT10M97
GRT10M26
GRT27
T107900
T107500
T107600
T101801
GRT1018CPL
GRT101800
GRT1059CPL
SW1044CPL
SW104400
T104500
T104501
T104501
T105300
T105200
SW1055CPL
T104700
T104800
SW109000
SW109200
SW1086CPL
SW108900
SW108700
SW109100
SW108800
SW109300
SW108600
T105400
T106100
SW1041CPL
SW104100
SW104102
SW104101
SW104103
SW104101
T104900
T105000
T105000
T105700
T105800
T105600
GRT1059CPL
10EHSS
T106000
T106300
SW108200
SW108100
SW108000
SW107800
SW1074MDCPL
SW107900
SW1076S
SW1074MD
T107000

GARANZIA

L'unità di taglio Rasor® Elettromeccanica S.r.l. è garantita per 12 mesi dalla data riportata nell'ultima pagina di questo manuale, salvo diversi accordi scritti.
La garanzia copre tutti i difetti di materiali e di fabbricazione e prevede la sostituzione di parti di ricambio o la riparazione dei pezzi difettosi esclusivamente a nostra cura e presso la nostra officina.
In caso di reso per riparazione in garanzia, il cliente è obbligato a spedire a Rasor® sempre la macchina completa. Non verranno accettate riparazioni in garanzia su singoli componenti guasti.
Il materiale in riparazione dovrà essere inviato in PORTO FRANCO.
A riparazione avvenuta, il dispositivo sarà inviato in PORTO ASSEGNATO al Cliente.
La garanzia non prevede l'intervento di nostri tecnici sul luogo di impiego dell'unità di taglio, né il suo smontaggio.
Nel caso in cui, per esigenze pratiche, dovesse essere inviato un nostro tecnico, la prestazione di manodopera sarà fatturata ai prezzi correnti, più eventuale trasferta e spese di viaggio.

Sono esclusi dalla garanzia:

- ☞ guasti causati da utilizzo o montaggio non corretti,
- ☞ guasti causati da agenti esterni,
- ☞ guasti causati da incuria o scarsa manutenzione,
- ☞ le lame e i prodotti di normale usura.

LA GARANZIA DECADE:

- ☞ in caso di morosità o altre inadempienze contrattuali,
- ☞ qualora fossero fatte, senza nostro consenso, riparazioni o modifiche alle nostre unità di taglio,
- ☞ qualora il n° di matricola venisse manomesso o cancellato,
- ☞ qualora il danno venisse causato da un utilizzo scorretto, così come da cattivo trattamento quali colpi, cadute ed altre cause non attribuibili a condizioni normali di funzionamento,
- ☞ qualora il dispositivo risultasse smontato, manomesso o riparato da personale non autorizzato da Rasor® Elettromeccanica S.r.l.,
- ☞ nel caso in cui le unità di taglio venissero impiegate per scopi diversi da quelli indicati nel presente manuale.

Le riparazioni effettuate in garanzia non interrompono la durata della stessa.

Per ogni controversia il Foro Competente è quello di Milano.

Vi ringraziamo anticipatamente dell'attenzione che presterete a questo manuale e Vi invitiamo a segnalarci eventuali suggerimenti che riterrete necessarie per renderlo più completo.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL
Via Vincenzo Caldesi 6
20161 Milan · Italy
ph. +39 02 66 22 12 31
fax +39 02 66 22 12 93
info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

FOLLOW US: