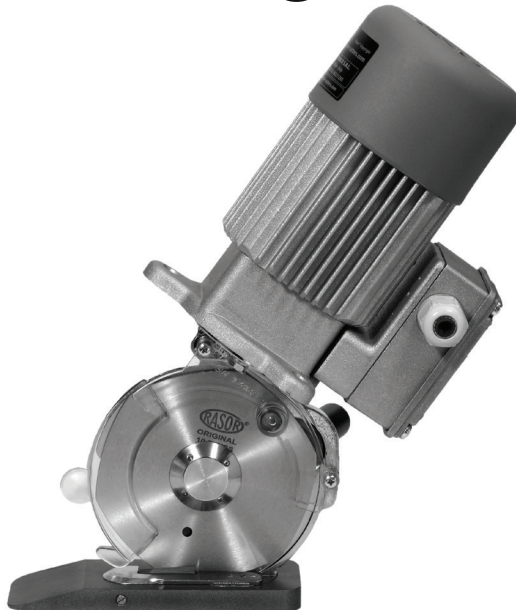




1946

GRT10

UNIDAD DE CORTE
TRIFÁSICA



MANUAL DE USO

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nació en Milán en 1946, fundada por los dos socios Spinelli y Ciminaghi. Desde hace más de sesenta años fabrica sistemas de corte automatizados, unidades de corte para aplicaciones textiles, así como cortadoras eléctricas y neumáticas.



Nacida como referente del corte en el sector textil, los productos Rasor® se utilizan actualmente de forma generalizada en otros sectores, como el químico, automovilístico, náutico, deportivo y del mobiliario.

Rasor® cuenta con la continuidad profesional de tres generaciones, gracias al valioso apoyo del socio fundador, a su pasión, dedicación y setenta años de experiencia.

La característica distintiva de Rasor® es que cada fase de trabajo, desde el diseño hasta el producto embalado para su entrega, se realiza dentro de la empresa, gracias a operarios que han crecido profesionalmente en sintonía con el espíritu de la compañía y de sus fundadores, para garantizar la calidad que constituye el punto fuerte sobre el que Rasor® ha basado su actividad desde el principio.

Este espíritu mantiene a la empresa comprometida diariamente con la mejora de la calidad del producto y abierta al estudio y al desarrollo de nuevos materiales y nuevas tecnologías.

AGRADECIMIENTOS

Estimado Cliente:

ante todo, le agradecemos que haya elegido un producto de Rasor® Elettromeccanica S.r.l.

Desde hace años, Rasor® es un referente en el sector de los equipos destinados al corte en los sectores textil, de la confección, del mobiliario, de la sastrería, de las instalaciones deportivas, químico, automovilístico, náutico y de los materiales aislantes.

Desde siempre, su producción es sinónimo de fiabilidad, como demuestra la satisfacción de sus numerosos Clientes.

La Calidad Rasor® supervisa todas las actividades de la empresa con el fin de ofrecer al Cliente un servicio que responda plenamente a sus expectativas y necesidades en términos de calidad del producto, fiabilidad de las entregas y disponibilidad de productos terminados en stock.

Todas las partes de los dispositivos han sido diseñadas y fabricadas para garantizar un rendimiento óptimo. Para mantener un elevado nivel de calidad y una larga fiabilidad de los productos Rasor®, invitamos a nuestros Clientes a utilizar únicamente repuestos originales y a ponerse en contacto con la Casa Matriz para cualquier intervención de mantenimiento.



Este manual de uso forma parte integrante de la unidad de corte GRT10 y debe leerse atentamente antes de utilizarla, ya que proporciona importantes indicaciones sobre la seguridad de la instalación, el uso y el mantenimiento. Consérvelo cuidadosamente.



Antes de utilizar la unidad de corte GRT10, lea atentamente las normas generales de seguridad que se indican a continuación.

ES
3

- **EMBALAJE.**

Después de retirar el embalaje, compruebe la integridad de la unidad de corte. En caso de duda, no la utilice y diríjase a un Centro de Asistencia Autorizado. No deje los elementos del embalaje (bolsas de plástico, poliestireno expandido, cartón, etc.) al alcance de niños o personas con discapacidad, ya que pueden constituir una fuente de peligro.

- **EVITAR ENTORNOS PELIGROSOS.**

Evite que los componentes de la unidad de corte GRT10 entren en contacto con superficies húmedas o mojadas.

- **MANTENER ALEJADOS A LOS NIÑOS.**

No permita que personas ajenas al trabajo, especialmente niños, se acerquen al área de trabajo.

- **CABLE DE ALIMENTACIÓN.**

Evite que el cable de alimentación eléctrica entre en contacto con objetos calientes, superficies puntiagudas o bordes cortantes. No tire nunca del cable de alimentación de la máquina. Si se daña, el usuario no deberá sustituirlo. En caso necesario, diríjase a personal profesionalmente cualificado.

- **MANTENER SIEMPRE ORDENADO EL PUESTO DE TRABAJO.**

El puesto de trabajo debe mantenerse siempre ordenado y bien iluminado; no debe haber líquidos ni restos de aceite.

- **UTILIZAR SIEMPRE LA UNIDAD DE CORTE GRT10 DE FORMA ADECUADA.**

Realice únicamente los trabajos para los que ha sido construida la unidad de corte; no la utilice para trabajos inadecuados.

- **RESPETAR EL USO PREVISTO.**

No corte materiales demasiado gruesos y compruebe siempre el estado de la cuchilla.

- **EVITAR PUESTAS EN MARCHA ACCIDENTALES.**

Antes de conectar la unidad de corte GRT10, compruebe que todo esté instalado correctamente.

- **ROPA DE TRABAJO.**

No utilice prendas holgadas ni accesorios que puedan quedar atrapados en las piezas móviles.

- **GAFAS DE SEGURIDAD Y GUANTES DE PROTECCIÓN DE MALLA METÁLICA.**

Utilice siempre gafas y guantes de protección de malla metálica homologados por Rasor para las operaciones de uso y mantenimiento (según la norma UNI EN 388:2004).

- **REPUESTOS.**

Para el mantenimiento y la sustitución, utilice únicamente repuestos originales. El mantenimiento de la cuchilla debe ser realizado exclusivamente por técnicos Rasor®.

- **INSTALACIÓN.**

Cualquier instalación que no se ajuste a lo especificado puede comprometer su seguridad y anular la garantía.

Carta informativa

El instalador y el encargado de mantenimiento tienen la obligación de conocer el contenido de este manual. Sin perjuicio de las características esenciales del tipo de equipo, Rasor® Elettromeccanica S.r.l. se reserva el derecho de efectuar las modificaciones que considere oportunas en piezas, detalles y accesorios, para mejorar el producto o por necesidades de fabricación o comerciales, en cualquier momento y sin comprometerse a actualizar puntualmente esta publicación.

ES
4



ADVERTENCIA



TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS DE CONFORMIDAD CON LAS CONVENCIONES INTERNACIONALES SOBRE DERECHOS DE AUTOR

Queda prohibida la reproducción de cualquier parte de este manual, de cualquier forma, sin la autorización expresa y por escrito de Rasor® Elettromeccanica S.r.l.

El contenido de esta guía puede modificarse sin previo aviso. Se ha prestado la máxima atención a la recopilación y verificación de la documentación contenida en este manual para que la guía sea lo más completa y comprensible posible.

Nada de lo contenido en esta publicación podrá interpretarse como garantía o condición expresa o implícita, incluida, sin limitación, la garantía de idoneidad para un fin determinado. Nada de lo contenido en esta publicación podrá interpretarse tampoco como modificación o declaración de los términos de cualquier contrato de compra.

Los productos de Rasor® Elettromeccanica S.r.l. no están diseñados para funcionar en entornos con peligro de explosión y alto riesgo de incendio, y no pueden cortar materiales mojados o húmedos ni trabajar bajo la lluvia. En caso de avería o funcionamiento incorrecto, la unidad de corte GRT10 no deberá utilizarse hasta que el Servicio de Asistencia Técnica haya finalizado la reparación.

Servicio de Asistencia Técnica



Para más información, diríjase a

RASOR® ELETTROMECCANICA S.r.l.

Via V. Caldesi, 6; 20161, MILÁN (MI) - ITALIA

Tel.: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293

e-mail: info@rasor-cutters.com

web: www.rasor-cutters.com

ADVERTENCIA



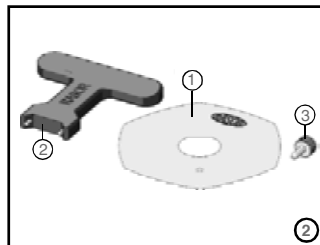
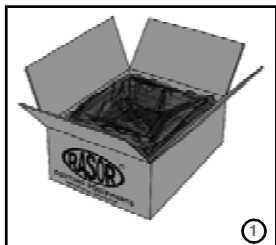
La configuración original de la unidad de corte no debe modificarse en ningún caso. Al recibirla, compruebe que el suministro corresponda a las especificaciones del pedido. En caso de no conformidad, informe inmediatamente a Rasor®. Compruebe también que no se hayan producido daños durante el transporte.



2. TRANSPORTE Y EMBALAJE

La unidad de corte se entrega en una caja de cartón que contiene varios accesorios opcionales. En el embalaje exterior se indican el código del producto solicitado y el número de serie (véase el dibujo 1). Dentro del embalaje se encuentran también los siguientes accesorios, contenidos en una bolsa:

- 1) Cuchilla poligonal;
- 2) Llave de mariposa para desmontar la tuerca de la cuchilla;
- 3) Punzón para desmontar la cuchilla.

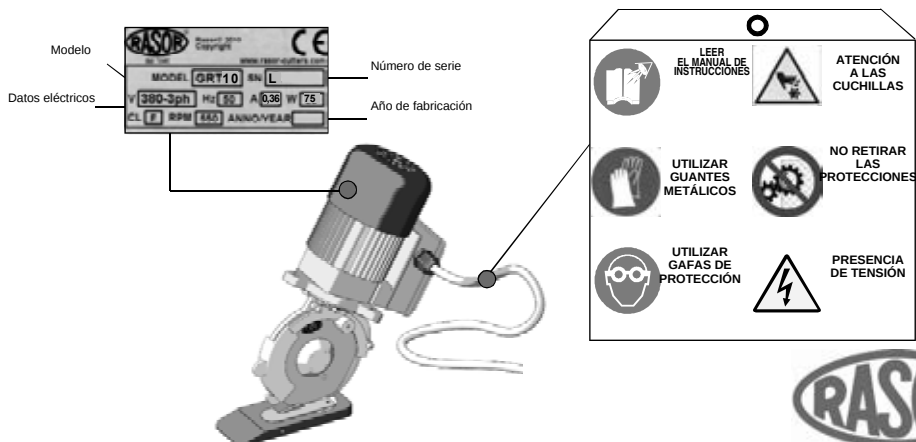


3. DATOS DE LA PLACA

La unidad de corte lleva en la parte frontal la placa de identificación del fabricante y de conformidad con la NORMA 2006/42/CE, que también se muestra a continuación.

La placa no deberá retirarse por ningún motivo, incluso si el equipo se revende. Para cualquier comunicación con el fabricante, indique siempre el número de serie que figura en la placa.

En el cable de alimentación de la unidad de corte se coloca una etiqueta con los pictogramas de las advertencias de seguridad que deberán ser respetadas atentamente por cualquier persona que vaya a utilizar la máquina. **El incumplimiento de lo prescrito exime al fabricante de cualquier responsabilidad por los daños o lesiones a personas o bienes que pudieran derivarse y hace que el propio operador sea el único responsable ante los organismos competentes.**



4. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El equipo descrito en este manual es una unidad de corte modelo GRT10 preparada para su montaje en máquinas automáticas (por ejemplo, extendedoras, sistemas de corte computerizado, etc.) mediante los orificios previstos en el soporte del motor.

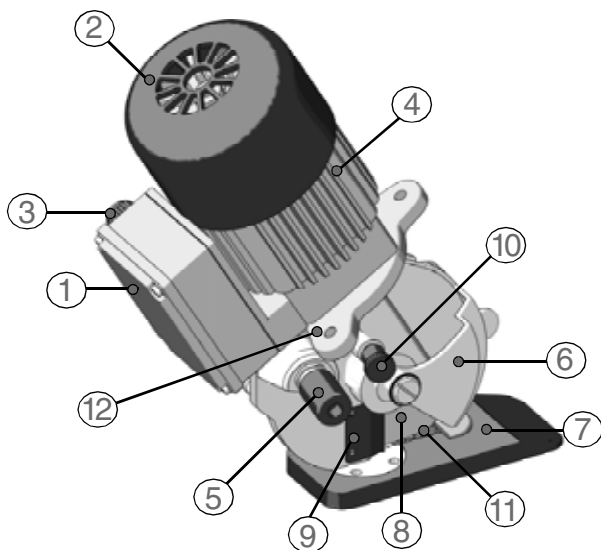
La GRT10 permite realizar operaciones de corte continuo y, mediante el montaje en serie, cortes a alturas variables.

Gracias al principio de corte de cuchilla-contracuchilla siempre en contacto y a la calidad superior del acero de la cuchilla suministrada, la GRT10 garantiza una separación limpia, sin deshilachado, de los dos bordes del material cortado. El motor trifásico, de dimensiones extremadamente compactas y gran fiabilidad, combinado con cuchillas de 100 mm de diámetro, permite cortar espesores de hasta 3,5 cm.

Una de las particularidades de la unidad de corte GRT10 es la posibilidad de afilar la cuchilla en cualquier momento, sin desmontarla, gracias al afilador montado en el cabezal de la unidad. Después de esta operación, las tareas de corte pueden reanudarse de inmediato.

Un motor de alta potencia, perfectamente equilibrado y prácticamente exento de mantenimiento, reduce al mínimo las vibraciones, haciendo que la unidad de corte cumpla la Directiva Europea n.º 2002/44/CE sobre los riesgos derivados de las vibraciones mecánicas. Las piezas mecánicas están fabricadas en acero, bronce y aluminio de alta calidad y requieren lubricación después de varias horas de trabajo.

Elementos del dispositivo			
1	Caja de derivación	7	Base de aluminio
2	Cubierta del motor	8	Cuchilla poligonal
3	Prensaestopas	9	Clip sujetacable
4	Carcasa del motor	10	Engrasador
5	Pulsador del afilador	11	Contracuchilla de metal duro
6	Protección delantera móvil	12	Brida del motor con orificios de fijación



5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características de la unidad de corte GRT10

Diámetro de la cuchilla	100 mm con contracuchilla de metal duro
Velocidad de la cuchilla	550 rpm
Altura útil de corte	aprox. 35 mm
Potencia del motor	Trifásico-asíncrono, 75 W (IP65-CL F)
Consumo máx.	0,36 A
Peso (con cable de alimentación)	2800 g
Peso total (con embalaje)	3800 g
Longitud del cable eléctrico	1,5 m
Iluminación mínima para las operaciones de trabajo	LUX 200
Vibraciones al arranque	< 2,5 m/s ²
Temperatura de uso	0 ~ 55°C
Humedad de uso	10 ~ 95% sin condensación

Características de las cuchillas disponibles

10EHSS	Cuchilla de 6 lados Ø 100 mm, acero H.S.S.
10CSW	Cuchilla circular Ø 100 mm, acero Extra
10SEXTG	Cuchilla de 4 lados Ø 100 mm, acero Extra
10EHSSTF	Cuchilla de 6 lados Ø 100 mm, acero H.S.S. recubierta de Teflon®
10FR	Cuchilla circular fresada Ø 100 mm, acero Extra
10EMD	Cuchilla de 6 lados Ø 100 mm, metal duro integral

Los datos técnicos son indicativos y pueden variar sin previo aviso

6. RUIDO DEL PRODUCTO

El nivel máximo de presión acústica emitido por la unidad de corte GRT10 es de aproximadamente 60 dB (A). La medición del ruido aéreo se ha realizado de acuerdo con la norma UNI EN ISO 11202. Los niveles de ruido emitidos por el dispositivo a distintas distancias de medición (sin ningún sistema de filtrado de las ondas sonoras) varían en pocos dB (A).

NOTA

Con referencia al Texto Único de Seguridad en el Trabajo, D. Lgs. 81/08, recomendamos a los propietarios de la unidad de corte GRT10 que consulten dicho decreto.

7. CAMPO DE APLICACIÓN

La unidad de corte GRT10 ha sido diseñada, fabricada y montada para cortar, mediante cuchillas rotativas poligonales, tejidos y materiales de todo tipo, no metálicos, plásticos o de madera.

El equipo no debe funcionar:

- en entornos con atmósferas explosivas;
- en presencia de polvo fino o gases corrosivos;
- sobre materiales mojados o húmedos;
- para cortar materiales plásticos, metálicos y de madera.

Queda prohibido utilizar la unidad de corte GRT10 para usos distintos de los indicados anteriormente, ya que constituye un peligro.

8. ADVERTENCIAS DE USO

Para poder trabajar con seguridad, se recomienda respetar las advertencias que se indican a continuación.

- El trabajo debe realizarse cumpliendo estrictamente las normas de seguridad del País en el que se vende el dispositivo.
- Queda **ABSOLUTAMENTE PROHIBIDO** fumar durante las operaciones de instalación, uso o ajuste de la unidad de corte.
- El cliente se compromete a respetar y hacer respetar por sus empleados y por las personas de las que sea responsable todas las leyes y reglamentos vigentes en materia de seguridad, prevención de accidentes laborales e higiene en el trabajo.
Por tanto, el cliente asume la obligación de cumplir escrupulosamente todas las leyes y reglamentos vigentes, así como las disposiciones particulares aplicables dentro de las instalaciones deportivas o públicas, que declara conocer por haber sido informado previamente.
- **La unidad de corte funciona incluso sin la protección de seguridad. Esta protección no debe retirarse NUNCA.**
- Compruebe siempre la resistencia del material que se va a cortar y el tipo de cuchilla que se está utilizando.
- El cliente deberá proporcionar a su personal, además de los equipos de protección individual necesarios para realizar los trabajos, aquellos que pueda prescribir el fabricante en relación con las condiciones de riesgo específicas de la instalación y/o del área en la que trabaje dicho personal.
- No realice nunca ajustes con la cuchilla en funcionamiento o con la clavija conectada.
- Preste siempre atención a la posición del cable eléctrico antes de que pueda ser cortado o dañado por la cuchilla.
- Se permite montar la unidad de corte GRT10 en máquinas O.E.M. siempre que no se modifique de ningún modo su estructura original. De lo contrario, la intervención deberá ser certificada por Rasor®.

ES
8

9. CONEXIÓN ELÉCTRICA

Como primera operación, debe comprobarse que las líneas puedan alimentar correctamente la unidad de corte, respetando las normas de seguridad (para las características requeridas, véase el apartado 5).

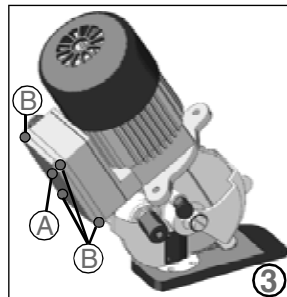
ADVERTENCIA

Se recomienda instalar aguas arriba de la unidad de corte un interruptor magnetotérmico diferencial "salvavidas" y comprobar que el circuito de tierra sea eficaz.

Antes de trabajar en los cables de alimentación, desconecte la clavija de la red. Conviene comprobar que las conexiones y las protecciones eléctricas correspondan a los valores de fuerza motriz y a los datos de la placa (tensión y corriente) requeridos por los distintos circuitos eléctricos. Para todos los trabajos eléctricos, con referencia a lo previsto por la norma CEI 11-27/1, el personal empleado deberá reunir los requisitos exigidos por dicha norma.

Para los trabajos bajo tensión, el empleador deberá certificar su idoneidad tras los correspondientes procesos formativos. La unidad de corte GRT10 se suministra con el cable eléctrico ya conectado a la caja de derivación situada al lado del motor. El usuario deberá conectar la unidad de corte a la red eléctrica (el cable cumple las normas CEI 20-22 III).

No realice empalmes en el cable suministrado. Si fuera necesario utilizar un cable más largo, sustituya el suministrado. Para cablear el nuevo conductor, abra la tapa "A" desenroscando los 4 tornillos de cruz "B" (véase la figura 3). Conecte los conductores de fase a la bornera. La sección mínima de los conductores de conexión deberá ser determinada por el operario autorizado para la instalación. Se recomienda utilizar cables y tomas de seguridad homologados por IMQ. Compruebe la conexión poniendo en marcha la unidad y verificando el sentido de giro. La unidad dispone de puesta a



tierra (conductor amarillo-verde). Las conexiones a tierra defectuosas pueden dar lugar a condiciones de trabajo inseguras. Rasor® s.r.l. no se hace cargo de los daños que puedan derivarse.

La alimentación eléctrica deberá suministrarse a la unidad mediante una línea protegida contra sobrecorrientes por medio de un interruptor automático (magnetotérmico) o fusibles retardados, debidamente dimensionados. La corriente de disparo de las protecciones deberá ser lo más baja posible, teniendo en cuenta el consumo máximo de la unidad (véanse los datos de la placa).

ADVERTENCIA

El usuario deberá instalar un seccionador de corriente en la línea de alimentación para poder apagar la unidad en caso de necesidad.

ES
9

10. RIESGOS RESIDUALES

Aunque la unidad de corte es segura, los operadores deberán prestar atención para evitar que se creen situaciones potencialmente peligrosas para su propia seguridad o la de otras personas.

- ⊗ Al finalizar las operaciones de trabajo, las piezas metálicas pueden estar calientes.
- ⊗ La cuchilla de corte puede funcionar con las protecciones desmontadas.

11. INSTALACIÓN Y USO

Para instalar y utilizar la unidad de corte, proceda del siguiente modo:

- 1) Fije la unidad de corte sobre escuadras planas o angulares utilizando cuatro tornillos SMA e introdúzcalos en los cuatro orificios del soporte inferior del motor (véanse las figuras 4 y 5).

NOTA

La unidad de corte puede instalarse en cualquier posición/ángulo: vertical, invertida o lateral. La base de aluminio no tiene que tocar necesariamente la superficie de la máquina.

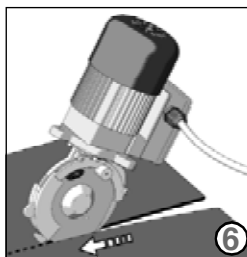
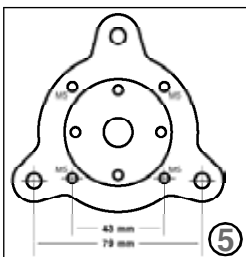
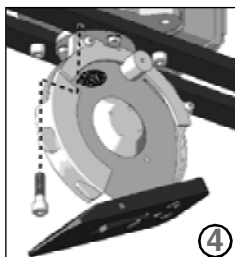
- 2) Prepare el material que se va a cortar;
- 3) Active la alimentación eléctrica;
- 4) Coloque el material sobre la base de corte;
- 5) Ajuste la protección delantera móvil según el espesor del material (figura 6);
- 6) Proceda al corte.

NOTA

La unidad de corte GRT10 puede funcionar permaneciendo fija (avance del material) o avanzando mientras el material permanece inmóvil. Es importante que el material que se va a cortar esté lo más tensado posible, sin arrugas.

ADVERTENCIA

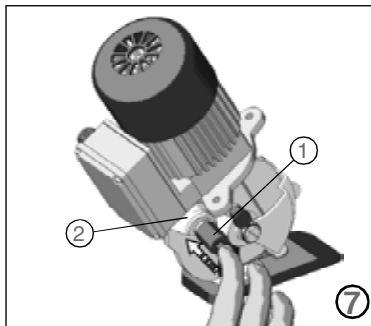
No utilice nunca los dos pernos que unen el motor a la parte de corte para fijar la unidad de corte GRT10. Esta operación puede provocar la rotura del eje del motor. En tal caso, la garantía no será reconocida.



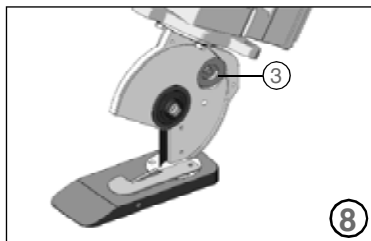
12. AFILADO DE LA CUCHILLA

Después de algunas horas de uso continuo de la unidad de corte, o cuando esta pierda capacidad de corte, será necesario afilar la cuchilla.

Para realizar esta operación, ponga en marcha la cuchilla y presione el afilador "2" contra ella (pulsando el botón "1", como se indica en la figura 7) durante 3-4 segundos. Repita la operación 2-3 veces.



Si el proceso de afilado no fuera eficaz, compruebe el desgaste de la muela "3" (véase la figura 8). Si la muela "3" estuviera demasiado desgastada o sucia, sustitúyala.

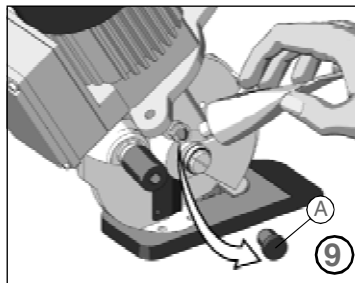


13. LUBRICACIÓN

Cada 3-4 días de uso continuo de la máquina es necesario lubricar el par de engranajes.

Para realizar esta operación, retire el tapón de protección "A" situado en el soporte del motor de la unidad de corte y llénelo con grasa lubricante Rasor.

Vuelva a enroscar el tapón "A" unas pocas vueltas. Enrosque el tapón "A" unas vueltas más cada 2-3 días de uso de la máquina (véase la figura 9).



ADVERTENCIA



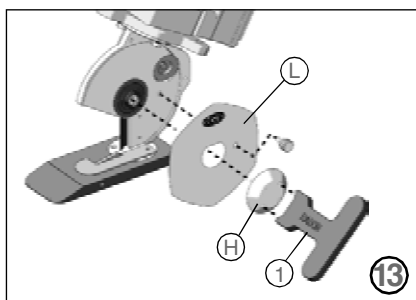
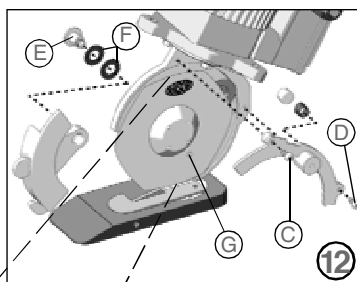
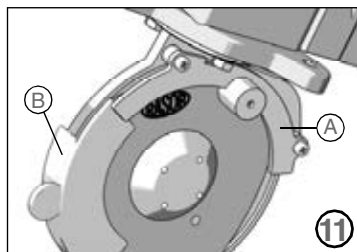
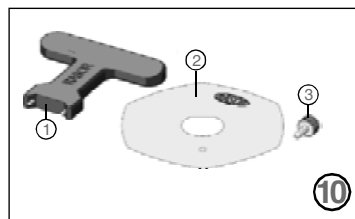
La cuchilla no debe ensuciarse nunca con grasa o aceite.

14. SUSTITUCIÓN DE LA CUCHILLA

Cuando la cuchilla ya no pueda cortar (incluso después de repetir varias veces la operación de afilado), será necesario sustituirla. Para realizar este procedimiento, utilice la llave de mariposa "1" y el punzón de bloqueo de la cuchilla "3" (indicados en la figura 10).

Para la sustitución, proceda del siguiente modo:

1. Utilice guantes de protección de conformidad con el D. Lgs. 81/08;
2. Retire la protección de seguridad trasera fija "A" (véase la figura 11), desenroscando el tornillo de cruz "C" y el tornillo de cruz "D" con un destornillador (no suministrado por el fabricante), como se indica en la figura 12. Retire la protección de seguridad delantera móvil "B" (véase la figura 11), desenroscando el perno "E" y extrayendo las dos arandelas "F", como se indica en la figura 12.
3. Introduzca el punzón "3" (véase la figura 10) en el orificio "G" para bloquear la cuchilla (el orificio de la cuchilla deberá coincidir con el de la estructura).
4. Utilice la llave de mariposa "1" para desenroscar la tuerca "H" y retire la cuchilla "L" (véase la figura 13).
5. Sustituya la cuchilla desgastada por una nueva "2", teniendo cuidado de centrarla sobre el engranaje en la posición correcta, y recuerde montarla de manera que la marca Rasor sea visible para el operador.
6. Vuelva a montar todos los componentes y realice el afilado.



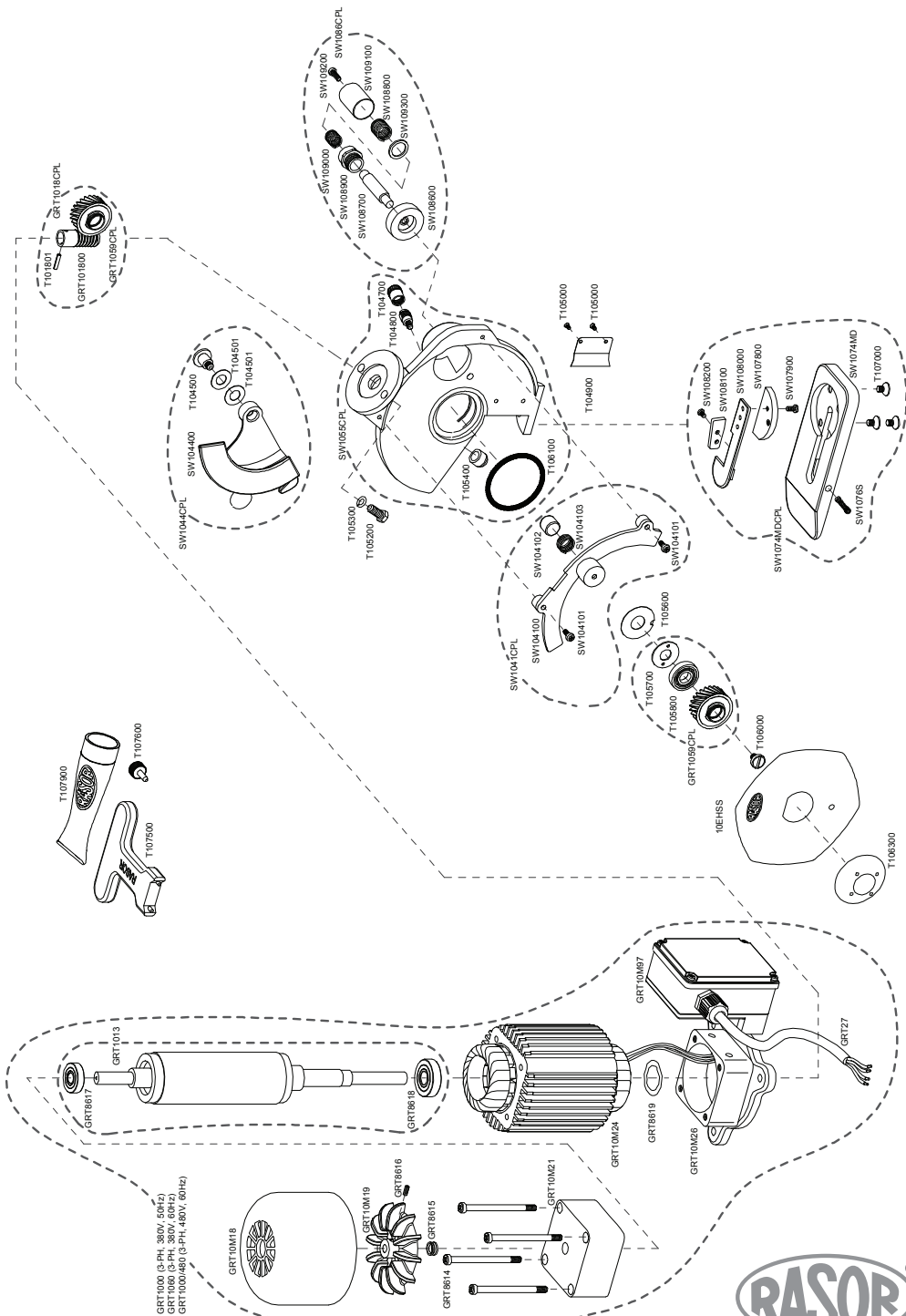
15. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

ES
12

PROBLEMA	SOLUCIÓN
El material no se corta o se atasca entre la cuchilla y la contracuchilla	Comprobar que la cuchilla y la contracuchilla estén en contacto
	Comprobar el tipo de material
	Afilar la cuchilla
	Comprobar el espesor del material
	Comprobar la compatibilidad entre la cuchilla y el material
La unidad de corte hace ruido	Comprobar que el motor gire correctamente
	Reducir la velocidad de avance
	Comprobar la integridad de la contracuchilla
	Realizar la lubricación
	Desmontar la cuchilla y retirar los residuos de material
La unidad de corte arranca lentamente, funciona de forma intermitente o no arranca	Comprobar el desgaste del par de engranajes
	Comprobar las conexiones eléctricas de la unidad O.E.M.
	Comprobar las conexiones eléctricas
	Comprobar el cable de alimentación

16. LISTA DE REPUESTOS / DESPIECE DE MONTAJE

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
10E6SS	CUCHILLA HEXAGONAL Ø 100 mm, ACERO H.S.S.	GRT8616	TORNILLO PRISIONERO FIJ. VENTILADOR	SW108000	PORTACONTRACUCHILLA	T 104900	CLIP SUJETACABLE
GMT1000	MOTOR COMPLETO GRT10, 3ph 380 V 50 Hz	GRT8617	RODAMIENTO MOTOR mm 6x19x6	SW108100	CONTRACUCHILLA DE METAL DURO	T 105000	TORNILLO 2.6MM FIJ. CLIP SUJETACABLE
GMT1000-480	MOTOR COMPLETO GRT10, 3ph 480 V 60 Hz	GRT8618	RODAMIENTO MOTOR mm 10x30x9	SW108200	TORNILLO FIJ. CONTRACUCHILLA	T 105200	PERNO FIJ. SOPORTE MOTOR
GMT1060	MOTOR COMPLETO GRT10, 3ph 380 V 60 Hz	GRT8619	ANILLO DE COMPENSACIÓN	SW108600	MUELA Ø 25x9x6 mm	T 105300	ARANDELA ELÁSTICA
GRT1013	ROTOR GRT10 COMPLETO	SW104100	CÁRTER PROTECCIÓN TRASERA	SW1086CPL	AFILADOR COMPLETO	T 105400	CASQUILLO ANTIFRICCIÓN
GRT1014	TORNILLO CARCASA MOTOR	SW104101	TORNILLO FIJ. CÁRTER TRASERO	SW108700	PERNO AFILADOR	T 105600	ARANDELA DE AJUSTE
GRT101800	TORNILLO SIN FIN MOD. 1 5P	SW104102	FILTRO LUBRICADOR	SW108800	MUELLE MUELA Ø 11 mm	T 105700	TUERCA FIJACIÓN RODAMIENTO CORONA
GRT1018CPL	PAR DE ENGRANAJES COMPLETO	SW104103	MUELLE FIELTRO LUBRICADOR	SW108900	CASQUILLO AFILADOR	T 105800	RODAMIENTO CORONA DENTADA
GRT1059CPL	CORONA DENTADA MOD. 1 5P	SW1041CPL	JUEGO PROTECCIÓN TRASERA	SW109000	MUELLE MUELA Ø 6 mm	T 106000	TORNILLO IZQUIERDO FIJ. CORONA DENTADA
GRT10M18	CUBIERTA MOTOR GRT10 - 86	SW104400	CÁRTER PROTECCIÓN DELANTERA	SW109100	CAPUCHÓN AFILADOR CON RODAMIENTO	T 106100	FIELTRO BAJO CUCHILLA
GRT10M19	VENTILADOR MOTOR GRT10 - 86	SW1044CPL	JUEGO PROTECCIÓN DELANTERA	SW109200	TORNILLO FIJ. CAPUCHÓN AFILADOR	T 106300	TUERCA FIJACUCHILLA
GRT10M21	BRIDA SUPERIOR MOTOR	SW1055CPL	SOPORTE MOTOR COMPLETO	SW109300	ARANDELA	T 107000	TORNILLO FIJ. BASE/PLATAFORMA/SECTOR
GRT10M24	CARCASA MOTOR	SW1074MD	BASE DERECHA BISELADA mm 130x49x10	T 101801	PASADOR ELÁSTICO	T 107500	LLAVE MONTAJE/DESMONTAJE CUCHILLA
GRT10M26	BRIDA INFERIOR MOTOR	SW1074MDCPL	BASE DERECHA BISELADA mm 130x49x10, COMPLETA	T 104500	TORNILLO FIJ. PROTECCIÓN DELANTERA	T 107800	PUNZÓN BLOQUEO CUCHILLA
GRT10M97	SOPORTE BORNERA COMPLETO	SW1078S	MUELLE CON PRISIONERO	T 104501	PAR DE ARANDELAS ABOMBADAS	T 107900	GRASA LUBRICANTE
GRT127	CABLE ALIM. IGNIFUGO	SW107800	SECTOR BASE/PLATAFORMA	T 104700	CAPUCHÓN ENGRASADOR		
GRT8615	DISTANCIADOR	SW107900	TORNILLO DE CUELLO FIJ. PORTACONTRACUCHILLA	T 104800	ENGRASADOR		



1946

GARANTÍA

La unidad de corte Rasor® Elettromeccanica S.r.l. está garantizada durante 12 meses a partir de la fecha indicada en la última página de este manual, salvo acuerdos escritos diferentes.

La garantía cubre todos los defectos de materiales y fabricación y prevé la sustitución de repuestos o la reparación de las piezas defectuosas exclusivamente por nuestra parte y en nuestro taller.

En caso de devolución para una reparación en garantía, el cliente deberá enviar siempre a Rasor® la máquina completa. No se aceptarán reparaciones en garantía de componentes defectuosos individuales.

El material que deba repararse se enviará a **PORTES PAGADOS**.

Una vez realizada la reparación, el dispositivo se enviará al Cliente a **PORTES DEBIDOS**.

La garantía no incluye la intervención de nuestros técnicos en el lugar de uso de la unidad de corte ni su desmontaje.

Cuando, por necesidades prácticas, deba enviarse uno de nuestros técnicos, la mano de obra se facturará a las tarifas vigentes, más los posibles gastos de desplazamiento y viaje.

Quedan excluidos de la garantía:

- ☞ averías causadas por un uso o montaje incorrectos;
- ☞ averías causadas por agentes externos;
- ☞ averías causadas por negligencia o mantenimiento insuficiente;
- ☞ las cuchillas y los productos sujetos a desgaste normal.

LA GARANTÍA QUEDA ANULADA:

- ☞ en caso de impago u otros incumplimientos contractuales;
- ☞ si se realizan, sin nuestro consentimiento, reparaciones o modificaciones en nuestras unidades de corte;
- ☞ si el n.º de serie se manipula o elimina;
- ☞ si el daño es causado por un uso incorrecto o por un trato inadecuado, como golpes, caídas u otras causas no atribuibles a condiciones normales de funcionamiento;
- ☞ si el dispositivo resulta desmontado, manipulado o reparado por personal no autorizado por Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
- ☞ si las unidades de corte se utilizan para fines distintos de los indicados en este manual.

Las reparaciones realizadas en garantía no interrumpen la duración de la misma.

Para cualquier controversia, el tribunal competente es el de Milán.

Le agradecemos de antemano la atención que prestará a este manual y le invitamos a comunicarnos cualquier sugerencia que considere necesaria para hacerlo más completo.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL

VIA GIANNETTO MATTEI 41/43

20044 ARESE (MI)

ITALY

tel. +39 02 66 22 12 31

info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

SÍGANOS:

