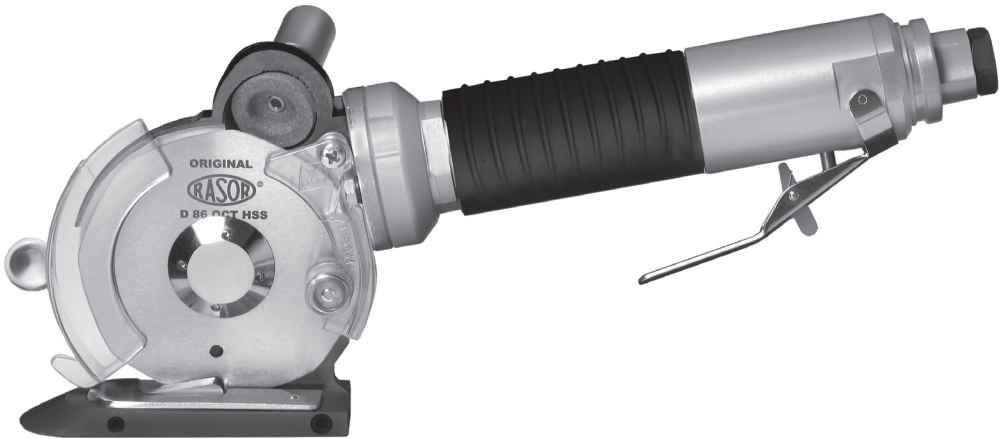




1946

FP862

TIJERAS NEUMÁTICAS



MANUAL DE USO



Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nació en Milano en 1946 gracias a dos socios, Spinelli y Ciminaghi. Desde más de sesenta años produce sistemas de corte automatizados, unidades de corte para aplicaciones textiles y dispositivos de corte eléctricos y neumáticos.

Nacida como punto de referencia para el corte en el campo textil, los productos Rasor® son utilizados en otros sectores: químico, automovilístico, náutico, deportivo, decoración.

Rasor® se precia de la continuidad profesional de tres generaciones, gracias al importante soporte del socio fundador, a su pasión, dedicación y experiencia de setenta años.

Lo que caracteriza Rasor® es ver cada fase de la producción, del proyecto al producto embalado listo para su entrega, desarrollarse en el interior de la empresa, gracias a operadores crecidos profesionalmente en armonía con ésta y con sus socios fundadores, para asegurar la calidad, que desde el principio ha fundamentado la actividad de Rasor®.

Esta aptitud permite a la empresa trabajar todos los días para mejorar la calidad del producto, estudiar y desarrollar nuevos materiales y tecnologías.

AGRADECIMIENTOS

Estimado Cliente,

para empezar Le agradecemos por haber elegido un producto Rasor® Elettromeccanica S.r.l.. Desde hace muchos años Rasor® es un punto de referencia en el sector de los equipos para el corte en los sectores textil, de la confección, de la decoración, de la sastrería, de las instalaciones deportivas, químico, automovilístico, náutico y de los materiales aislantes. Desde siempre, su producción es sinónimo de fiabilidad, probada de la satisfacción de sus numerosos Clientes.

La Calidad Rasor® regula todas las actividades de la empresa, con el objeto de ofrecer al Cliente un servicio que responde completamente a sus expectativas y necesidades, en términos de calidad del producto, fiabilidad en las entregas y disponibilidad de stock de productos acabados.

Todas las partes de los dispositivos han sido proyectadas y producidas para asegurar prestaciones óptimas. Para mantener un nivel de calidad elevado y de fiabilidad en el tiempo de los productos Rasor®, les rogamos a nuestros Clientes que utilicen sólo repuestos originales y que contacten con la Casa Matriz para cualquier intervención de mantenimiento.



Este manual de uso es parte integrante de las tijeras neumáticas FP 862 y tiene que ser leído atentamente antes de su utilización, ya que proporciona importantes indicaciones relativas a la seguridad de su instalación, uso y mantenimiento. Por eso, guardarlo cuidadosamente.



Antes de utilizar las tijeras neumáticas FP 862, leer atentamente las normas generales de seguridad indicadas abajo.

ES
3

- **EMBALAJE.**
Después de haber quitado el embalaje, verificar la integridad de las tijeras neumáticas. En caso de duda, no utilizarlas y contactar con un Centro de Asistencia Autorizado. No dejar los elementos del embalaje (bolsas de plástico, poliestireno expandido, cartón, etc.) al alcance de niños o discapacitados, pues podrían ser fuente de peligro.
- **EVITAR AMBIENTES PELIGROSOS.**
- **MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**
Al área de trabajo no tienen que acceder personas extrañas, sobre todo los niños.
- **MANTENER LIMPIO EL LUGAR DE TRABAJO**
El lugar de trabajo tiene que ser mantenido siempre limpio y bien iluminado; no tienen que estar presentes líquidos o residuos de aceite.
- **UTILIZAR SIEMPRE LAS TIJERAS NEUMÁTICAS FP 862 DE MANERA ADECUADA.**
Efectuar sólo los trabajos para los cuales las tijeras han sido construidas, no utilizarlas para trabajos inadecuados.
- **RESPETAR EL USO.**
No cortar materiales demasiado espesos y siempre verificar la condición de la hoja.
- **EVITAR LAS PUESTAS EN MARCHA ACCIDENTALES.**
Antes de conectar las tijeras neumáticas FP 862, cerciorarse de que todo haya sido instalado correctamente.
- **ROPA DE TRABAJO.**
No utilizar ropa ancha o accesorios que puedan enredarse en las partes en movimiento.
- **GAFAS Y GUANTES DE SEGURIDAD DE MALLA METÁLICA**
Utilizar siempre las gafas y los guantes de protección de malla metálica homologados por Rasor para las operaciones de uso y de mantenimiento (cumpliendo con la Norma UNE EN 388: 2004).
- **REPUESTOS**
Para el mantenimiento y la sustitución utilizar sólo repuestos originales. El mantenimiento de la hoja tiene que ser efectuado sólo por el personal técnico Rasor®.
- **INSTALACIÓN**
Cualquier instalación no conforme a lo especificado puede comprometer la seguridad del usuario e invalidar la garantía.

Carta de información

El instalador y el personal encargado del mantenimiento deben conocer a fondo el contenido del manual. Excluyendo las características de base del equipo descrito, la **Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l** se reserva el derecho de modificar aquellos componentes, detalles y accesorios que crea puedan mejorar el equipo, tanto por exigencias de fabricación como comerciales, en cualquier momento y sin comprometerse a poner esta publicación al día enseguida.

ES

4



CUIDADO



TODOS LOS DERECHOS SON RESERVADOS SEGÚN LAS INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,

Se prohíbe reproducir cualquier parte de este manual de cualquier forma sin el explícito consenso escrito de Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

El contenido del manual puede cambiar sin previo aviso.

La documentación contenida en este manual ha sido verificada y juntada con sumo cuidado para que el texto resulte lo más completo y sencillo posible.

El contenido de esta publicación no puede ser interpretado como garantía alguna, ni directa ni indirecta - inclusa, en forma no limitativa, la garantía de aptitud para un intento específico. El contenido de este manual no puede ser interpretado como modificación o aclaración de cualquier contrato de compra.

Los equipos de la Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l. no han sido proyectados para el funcionamiento en ambientes con peligro de explosión y de elevado riesgo de incendios. En caso de daños o de un funcionamiento incorrecto, las tijeras neumáticas FP 862 no tienen que ser utilizadas hasta cuando el Servicio de Asistencia Técnica ha terminado la intervención de reparación.

Servicio Asistencia Técnica



Para informaciones contactar con
RASOR®ELETTROMECCANICA S.r.l.

Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY

Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293

e-mail: info@rasor-cutter.com

web: www.rasor-cutters.com

CUIDADO



El aspecto original de las tijeras neumáticas nunca tiene que ser modificado. Después de haberlas recibido, controlar que lo que ha sido entregado corresponda a lo que ha sido pedido. En caso de falta de conformidad informar inmediatamente a Rasor®.

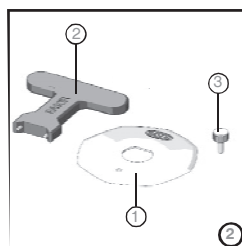
Además, controlar que durante el transporte no se hayan ocasionado daños.



2. TRANSPORTE Y EMBALAJE

Las tijeras neumáticas y los varios elementos opcionales son entregados en una caja de cartón. En la parte exterior de la caja están indicados el código del producto pedido y el número de serie (véase dibujo 1). En el interior de la caja se encuentran también los siguientes accesorios contenidos en una bolsa pequeña de plástico.

- 1) Hoja heptagonal (7 lados);
- 2) Llave mariposa para desmontar la tuerca de la hoja;
- 3) Punzón para el desmontaje de la hoja.

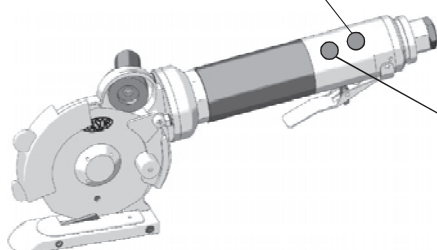
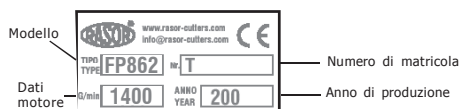


3. DATOS PLACA DE IDENTIFICACIÓN

Las tijeras neumáticas tienen en su parte anterior la placa de identificación del fabricante y de conformidad a las NORMAS 2006/42/CE representada abajo.

Nunca quitar la placa, aun si hay que vender el equipo. Para cualquier comunicación con el fabricante, siempre indicar el número de matrícula indicado en la placa misma.

El mango de las tijeras lleva una targa con pictogramas que indican las advertencias de seguridad que tienen que ser respetadas cuidadosamente por todos los que utilizan el equipo. En caso lo indicado antes no fuera respetado, la Empresa fabricante declina toda responsabilidad por eventuales daños o accidentes a personas y a cosas. En dicho caso, el operador es el único responsable hacia las instituciones competentes.



4. DESCRIPCIÓN PRODUCTO

El equipo descrito en este manual es una tijera neumática modelo FP 862 a utilizar para cortar rápidamente los tejidos en la industria textil y otros materiales. El equipo es muy versátil, ligero y preciso en el corte, idóneas también para cortes muy difíciles.

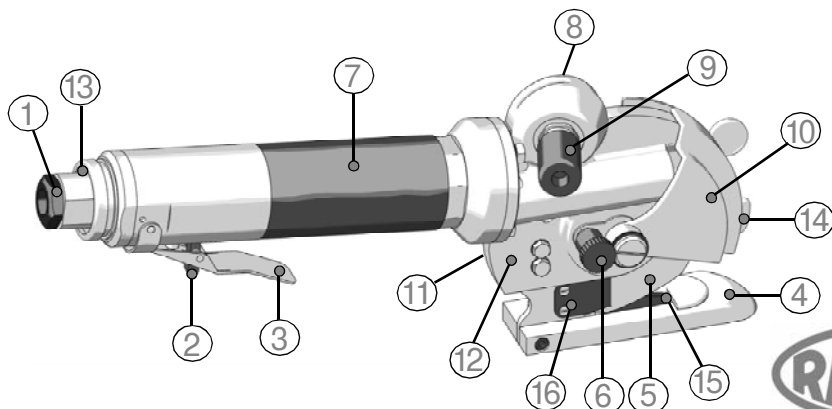
Gracias al uso de un pie de soporte anterior y de un sistema de corte eficaz con hoja pentagonal u octagonal, es posible utilizar las tijeras neumáticas para el corte de materiales diferentes como la lana, el algodón, las fibras sintéticas, la piel, la piel ecológica, la seda, los patrones, los filtros, los tejidos untados, los tejidos técnicos y de caucho...etc con espesor hasta 2,5 cm.

Uno de los elementos especiales de las tijeras neumáticas FP 862 es la posibilidad de poder afilar la hoja en cualquier momento, sin desmontarla, gracias a una muela montada en el cabezal de las tijeras. Después de haber efectuado esta operación, es posible empezar de nuevo las operaciones de corte. Las tijeras de tipo neumático están provistas de una conexión roscada para la unión a los circuitos neumáticos. La turbina perfectamente equilibrada, con un número elevado de giros y totalmente exenta de mantenimiento, reduce al mínimo las vibraciones y el ruido. Un aspecto peculiar de las tijeras neumáticas es la posibilidad de ser utilizadas también en lugares externos y para el corte de materiales húmedos o mojados, por lo tanto son muy indicadas para las curtidurías, tintorerías, etc.

Con un peso de sólo 1 kg, las tijeras neumáticas FP 862 son muy ligeras y manejables y permiten efectuar cortes rápidos, precisos, incluso con perfiles curvos. La utilización del aire comprimido como fuente de energía permite trabajar de manera continua sin problemas de calefacción o sobrecarga del motor. Las partes mecánicas son de acero y de bronce de elevada resistencia y necesitan una lubricación después de muchas horas de trabajo.

Elementos del dispositivo

1	Unión 1/4" gas para aire	conector	9	Pulsador de afilado
2	Seguro para activación palanca de mando		10	Carter de protección anterior hoja (móvil)
3	Palanca de mando		11	Carter de protección posterior (firme)
4	Pie de apoyo		12	Soporte motor
5	Hoja poligonal		13	Silenciador
6	Engrasador		14	Punta de referencia
7	Motor neumático		15	Contra-hojalama
8	Afilador		16	Pinza sujeta-cable



dal 1946

5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características tijeras neumáticas FP 862

Diametro hoja	86 mm con contra-hoja - de metal duro
Velocidad hoja	1400 giros/min
Altura necesaria para el corte	alrededor de 25 mm
Potencia	350 W con presión máxima
Presión de trabajo	max. 6 bar
Peso	alrededor de 1 Kg
Peso con embalaje	alrededor de 2 Kg
Consumo aire	8 litros/seg.
Luminosidad mínima para las operaciones de trabajo	LUX 200
Vibraciones durante la puesta en marcha	< 2,5 m/s ²
Temperatura	0 ~ 55°C
Humedad	10 ~ 95% sin condensado

Características hojas disponibles

86THSS	Hoja circular de acero HSS
86PHSS	Hoja pentagonal de acero extra
86THSSTN	Hoja octagonal de acero HSS con endurecimiento superficial TIN
86THSSTF	Hoja octagonal de acero HSS con recubrimiento en Teflon
86PHSSTF	Hoja pentagonal de acero HSS recubierta de Teflon

ES
7

6. RUIDO PRODUCTO

El nivel de presión acústica máxima producida por las tijeras neumáticas FP 862 es aproximadamente 60 dB (A).

La detección del ruido aéreo ha sido efectuada según la norma UNE EN ISO 11202. Los niveles de ruido producidos por el dispositivo a distancias diferentes de análisis (sin ningún sistema de filtración de las ondas sonoras) cambian pocos db (A).

El ruido ha sido detectado con el silenciador entregado montado en la descarga. Este dispositivo no se debe quitar nunca.

NOTA

Cumpliendo con la Directiva italiana de los trabajadores D.L. N.277 CAPO IV (DEL 15-08-91) les aconsejamos a los propietarios de las tijeras neumáticas FP 862 que cumplan con la susodicha Directiva. Es obligatorio el uso de auriculares de protección.

7. CAMPO DE APLICACIONES

Las tijeras neumáticas FP 862 han sido proyectadas, construidas y montadas para el corte por medio de hojas rotatorias pentagonales u octagonales de tejidos y materiales de cualquier tipo, no metálicos, plásticos o de madera.

El equipo no debe funcionar:

- en ambientes con atmósferas explosivas;
- en presencia de polvo fino o de gases corrosivos;
- para cortar materiales plásticos, metálicos y de madera.

Se prohíbe el uso de las tijeras neumáticas FP 862 para usos diferentes de lo indicado arriba ya que esto constituye un peligro.

8. ADVERTENCIAS DE USO

Para trabajar en condiciones de seguridad, recomendamos respetar las advertencias indicadas abajo:

- El trabajo se debe llevar a cabo cumpliendo con las normas de seguridad del País donde se vende el equipo.
- Se prohíbe PERENTORIAMENTE fumar durante las operaciones de instalación o arreglo de las tijeras neumáticas.
- El Cliente se compromete a respetar y a hacer respetar a sus dependientes y a las personas que están bajo su responsabilidad, todas las normas de ley y los reglamentos vigentes acerca de la seguridad, prevención de los accidentes e higiene del trabajo.
El Cliente por lo tanto garantiza respetar con mucha atención todas las normas y los reglamentos vigentes, así como las disposiciones especiales en vigor en las instalaciones deportivas o públicas que el Cliente declara conocer gracias a previas informaciones.
- Las tijeras neumáticas trabajan también sin protección de seguridad. Esta protección NUNCA tiene que ser quitada.
- Siempre controlar la resistencia del material a cortar y el tipo de hoja que se está utilizando.
- El cliente deberá entregar a su personal los dispositivos de protección individual necesarios para trabajar y también los indicados por el constructor según los riesgos específicos de la instalación o del área donde el personal trabaja.
- Un solo operador tiene que utilizar las tijeras neumáticas siempre detrás de la empuñadura de guía. Nunca efectuar regulaciones con la hoja en marcha.
- Siempre tener cuidado con la posición del tubo del aire para evitar que la hoja pueda cortarlo o dañarlo.
- Es posible montar las tijeras neumáticas FP 862 en las máquinas O.E.M., pero su estructura original no debe ser modificada. En caso contrario, esta operación tiene que ser certificada por Rasor®.
- Las tijeras neumáticas FP 862 están equipadas con un doble pulsador de seguridad que consta de una palanca y una carraca en la empuñadura: la carraca impide la activación accidental del pulsador de encendido, la palanca activa la cizalla. No quitar nunca la carraca.

9. RIESGOS RESIDUALES

No obstante las tijeras neumáticas sean seguras, los operadores no deben crear situaciones potencialmente peligrosas para su propia seguridad o la de los demás.

- ⊗ Es posible poner en marcha la hoja aun cuando la protección está desmontada.

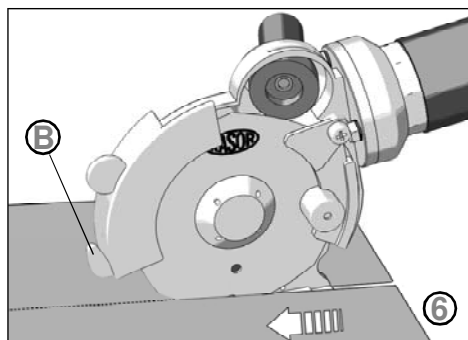
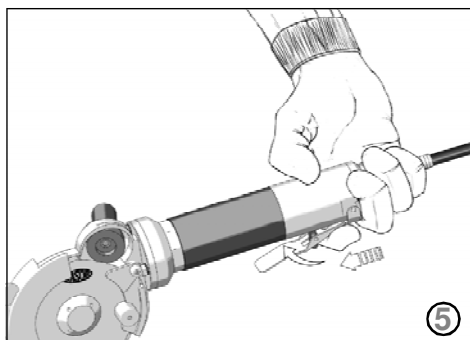
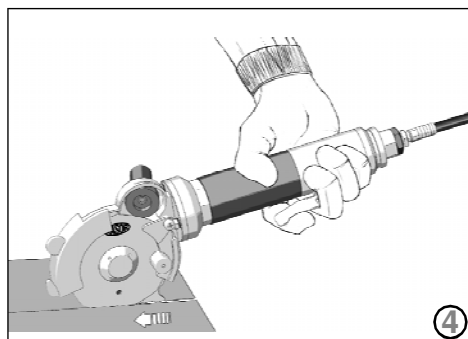
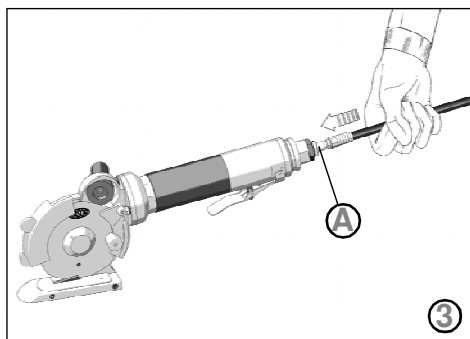
10. USO

Para el uso manual de las tijeras neumáticas hacer lo siguiente:

- 1) Poner el material a cortar sobre una mesa;
- 2) Conectar el tubo del aire a la unión rápida "A" (no entregado) (véase figura 3);
- 3) Ajustar el manómetro (accesorio opcional) a 6 bar;
- 4) Poner el material por encima del pie de corte (véase figura 4);
- 5) Presionar la palanca de encendido tras haber desplazado el seguro (véase figura 5);
- 6) Empujar las tijeras neumáticas hacia la dirección elegida, intentando tensar el material lo más posible, evitando que se rize en la parte frontal de las tijeras.

NOTA

El empuje sobre las tijeras neumáticas tiene que ser lo más uniforme posible. Para efectuar cortes lineales precisos (y seguir direcciones predeterminadas), además se aconseja utilizar la punta colocada en la protección anterior. (véase punto "B" en la fig.6)



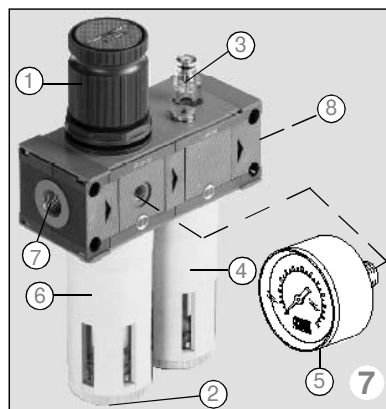
11. MANÓMETRO AIRE (OPCIONAL)

Las tijeras neumáticas tienen que ser alimentadas obligatoriamente con aire lubricado a una presión de 4-6 bar.

Rasor® ofrece como accesorio opcional un filtro grupo reductor con manómetro ya regulado con la cantidad de aceite que tiene que ser suministrada.

Como muestra la figura 7, el grupo está formado por:

- 1 - reductor de presión;
- 2 - válvula descarga condensado;
- 3 - grupo lubricador de gotas;
- 4 - tanque aceite;
- 5 - manómetro;
- 6 - tanque condensado;
- 7 - unión para conexión rápida de la red;
- 8 - unión para conexión rápida a las tijeras.



Para el uso y el mantenimiento véase la hoja de instrucciones entregada con el filtro.

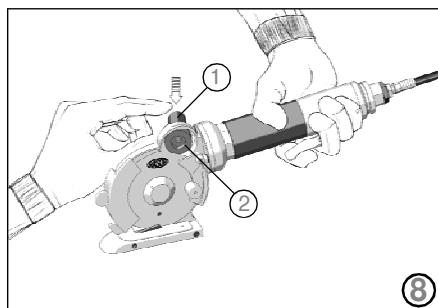
12. AFILADURA DE LA HOJA

Después de unas horas de uso continuo de la máquina, o si la misma ya no fuera capaz de cortar, es necesario afilar la hoja. Para efectuar esta operación, poner en marcha la hoja y presionar el afilador "2" sobre la misma (mediante el pulsador "1", según lo indicado en la figura 8), unos 3-4 segundos. Efectuar esta operación 2-3 veces.

CUIDADO



El pulsador de afiladura puede ser presionado sólo si el carter de protección transparente está totalmente bajado.



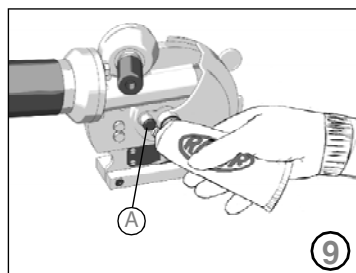
13. LUBRICACIÓN

Después de unas 3-4 horas de uso de la máquina es necesario efectuar la lubricación del par engranajes. Para efectuar esta operación, quitar el tapón de protección "A" colocado en la cabeza de las tijeras neumáticas y llenarlo con la grasa entregada. Atornillar nuevamente el tapón "A" pocos giros. Atornillar el tapón "A" unos giros cada 2-3 horas de uso de la máquina (véase figura 9).

CUIDADO



Nunca la hoja tiene que ser sucia de grasa o de aceite.

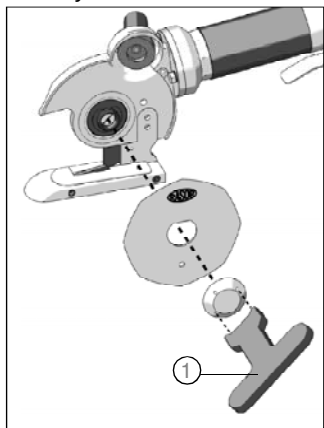
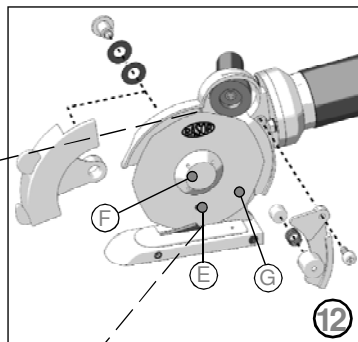
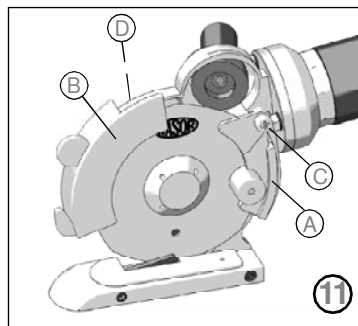
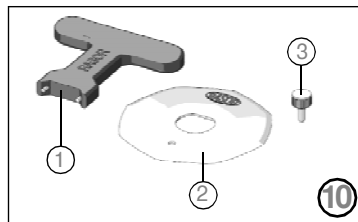


14. SUSTITUCIÓN DE LA HOJA

Si la hoja ya no fuera capaz de cortar (también después de haber efectuado la afiladura muchas veces) es necesario sustituirla. Para efectuar esta operación, utilizar la llave mariposa "1" y el punzón "3" (indicados en la figura 11).

Para la sustitución hacer lo siguiente:

- 1) Utilizar guantes de protección cumpliendo con el D.Lgs. 242 (Decreto Legislativo italiano) del 19 de marzo de 1996 (uso de los dispositivos de protección individual);
- 2) Quitar la protección de seguridad fija posterior "A" y la protección de seguridad anterior móvil "B", destornillando el tornillo de estrella "C" y el tornillo de ranura "D" mediante los destornilladores adecuados (no entregados por el fabricante), como indicado en la figura 11.
- 3) Introducir el punzón "3" (véase figura 11) en el agujero "E", para poder bloquear la hoja (el agujero en la hoja tiene que coincidir con el de la estructura).
- 4) Utilizar la llave mariposa "1" para destornillar la tuerca "F" y quitar la hoja "G" (véase figura 13).
- 5) Sustituir la hoja desgastada con una nueva "2", teniendo cuidado con centrar la hoja en el eje, en la posición correcta, y acordarse de montarla con el lado que está marcado Rasor hacia el exterior de las tijeras neumáticas.
- 6) Montar nuevamente el equipo efectuando algunas pruebas de corte y de afiladura.



15. PROBLEMAS Y SOLUCIONES

ES
12

❌ PROBLEMA	⇒ SOLUCIÓN
El tejido no se corta o se bloquea entre la hoja y la contra-hoja	Verificar la integridad de la contra-hoja Verificar el tipo de tejido Afilar la hoja Verificar el espesor del tejido Verificar la compatibilidad entre hoja y tejido Verificar que el motor gire correctamente Reducir la velocidad de avance
Las tijeras neumáticas producen ruido	Efectuar la lubricación Desmontar la hoja y quitar los residuos de material Verificar el silenciador Verificar el desgaste del par de engranajes
Las tijeras se ponen en marcha lentamente, funcionan de manera intermitente o no se ponen en marcha	Verificar la integridad del circuito neumático Programar la presión de trabajo a 6 bar Verifique el diámetro interno de los tubos y conexiones (mín. ø 8 mm)

16. LISTA REPUESTOS / DIBUJO DE DESPIECE

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
86TH5	HOJA 8-LADOS 86 mm, ACERO H.S.S.	FP 86107	UNIÓN	FP 86140R	ARANDELA DENTADA	SW108200	TORNILLO FIJACIÓN COBERTURA AFILADOR
FP095	MANGO PARA EMBRAGUE	FP 86110	ANILLO COMPENSADOR	FP 86141	SOPORTE ALUMINIO	SW108300	ARANDELA DE ACERO
FP 86000CL	GRUPO MOTOR COMPLETO	FP 86112	COJINETE BRIDA MOTOR	FP 86143CL	SOPORTE ALUM. COMPLETO	T101801	PASADOR ELÁSTICO
FP 86009	BRIDA DE ACOPLAMIENTO	FP 86113	BRIDA ANTERIOR	FP 86142	TORNILLO FIJACIÓN SOPORTE 10 mm	T102906	PASADOR FIJACIÓN PALANCA
FP 86010	GUÍA PISTÓN	FP 86114	ROTOR	FP 86143	TORNILLO FIJACIÓN SOPORTE 18 mm	T102909	CARRACA PARA PALANCA, SERIE 2002
FP 86011	JUNTA TÓRICA GUÍA PISTÓN	FP 86115	ÁLABE ROTOR	FP 86146	PALANCA DE MANDO COMPLETA	T102910	MUELLE CARRACA
FP 86012	JUNTA TÓRICA GUÍA PISTÓN	FP 86116	PASADOR DE POSICIÓN	FP 86149	DISPOSITIVO DE BLOQUEO DEL FILO DE LA HOJA	T104500	TORNILLO FIJACIÓN PROTECCIÓN ANTERIOR
FP 86013	PISTÓN	FP 86117	BRIDA POSTERIOR	FP 86150	EJE DE UNIÓN	T104501	PAR ARANDELAS CONVEXAS
FP 86013CL	PISTÓN CON GUÍA COMPLETO	FP 86118	COJINETE BRIDA POSTERIOR FP	FP 86150CL	EJE DE UNIÓN COMPLETO	T104700	COBERTURA ENGRASADOR
FP 86014	ANILLO DE BLOQUEO	86119	TAPÓN BRIDA POSTERIOR	FP 86198	ANILLO DE COMPENSACIÓN	T104800	ENGRASADOR
FP 86017	VÁLVULA	FP 86120	CILINDRO	FP 86500	TORNILLO FIJACIÓN DE BLOQUEO DEL FILO DE LA HOJA	T105200	TORNILLO FIJACIÓN SOPORTE
FP 86018	JUNTA TÓRICA VÁLVULA	FP 86120CPL	TURBINA COMPLETA	FP 86800	ELEMENTO DE SOPORTE CONTRA-HOJA	T105300	ARANDELA
FP 86019	BOLA EN ACERO	FP 86121	UNIÓN JUNTA TÓRICA	S86765	MUELLE CON PASADOR	T105400	CASQUILLO DE PROTECCIÓN ROCE
FP 86020	MUELLE	FP 86122	ESTRUCTURA MOTOR	S867900	TORNILLO FIJACIÓN ELEMENTO DE SOPORTE CONTRA-HOJA	T105600	ARANDELA DE COBERTURA
FP 86021	ORING ASIENTO SILENCIADOR	FP 8612301	CABEZA DE MANDO	SW104102	ANILLO LUBRICADOR	T105700	ABRAZADERA FIJACIÓN COJINETE
FP 86022	ASIENTO SILENCIADOR	FP 8612301CPL	CABEZA DE MANDO COMPLETA	SW104103	MUELLE LUBRICADOR	T105800	COJINETE CORONA ENGRANAJE
FP 86025	FILTRO-SILENCIADOR EN BRONCE	FP 86126	MANGO PARA ENGANCHE	SW108100	CONTRA-HOJA DE WIDIA	T1059P3	CORONA DENTADA COMPLETA
FP 86026	JUNTA TÓRICA REDUCTOR PEQUEÑO	FP 86130	CONECTOR 1/4" CON FILTRO	SW108200	TORNILLO FIJACIÓN CONTRA-HOJA	T106000	TORNILLO IZQUIERDA FIJACIÓN ENGRANAJE
FP 86027	JUNTA TÓRICA CONECTOR	FP 86135	CÁRTER POSTERIOR	SW108600	GRUPO DE LIJADO TIPO Ø 25 x9 x 6	T106100	FIELTRO SUB-HOJA
FP 86028	REDUCTOR	FP 86135CPL	JUEGO PROTECCIÓN POSTERIOR	SW1086CPL	GRUPO DE LIJADO COMPLETO	T106300	ABRAZADERA FIJACIÓN HIJA
FP 86029	JUNTA TÓRICA REDUCTOR GRANDE	FP 86136	TORNILLO 4MA FIJACIÓN CÁRTER	SW108700	PERNO GRUPO DE LIJADO	T107500	LLAVE DESMONTAJE HOJA
FP 86101P3	TORNILLO SIN FIN ENGRANAJE	FP 86137	CÁRTER ANTERIOR	SW108800	MUELLE GRUPO DE LIJADO Ø 11 mm	T107600	PUNZÓN BLOQUEO HOJA
FP 86101P3CPL	PAR ENGRANAJE COMPLETO	FP 86137CPL	JUEGO PROTECCIÓN ANTERIOR	SW108900	CASQUILLO AFILADOR	T107900	GRASA LUBRICANTE
FP 86103	COJINETE ANTERIOR EJE	FP 8613801CPL	SOPORTE MOTOR COMPLETO	SW109000	MUELLE GRUPO DE LIJADO Ø 6 mm	T107905	ACEITE LUBRICANTE (30 ml)
FP 86104	ANILLO ELÁSTICO	FP 86139	PIE DE ACERO	SW109100	COBERTURA AFILADOR CON RODAMIENTO		
FP 86106	RODAMIENTO POSTERIOR EJE	FP 86140L	TORNILLO FIJACIÓN PIE				

ACCESORIOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
P170	CONEXIÓN RÁPIDA HEMBRA - 1/4" GAS	P173	TUBO AIRE Ø 8x6 mm
P171	CONEXIÓN RÁPIDA MACHO - 1/4" GAS		



1946

GARANTÍA

Las tijeras neumáticas Rasor® Elettromeccanica S.r.l. tienen una garantía de 12 meses desde la fecha indicada en la última página de este manual, salvo diferentes acuerdos escritos.

La garantía cubre todos los defectos de los materiales y de fabricación, y permite la sustitución de los repuestos o la reparación de los componentes defectuosos sólo si efectuados por nosotros y en nuestro taller.

En caso de devolución para reparación en garantía, el cliente está obligado a enviar a Rasor® la máquina completa. No se admiten reparaciones con garantía de un componente separado de la máquina.

El material a reparar deberá ser enviado en PORTE PAGADO.

Una vez terminada la reparación, el equipo será enviado al Cliente en PORTE DEBIDO.

La garantía no incluye la intervención de nuestros técnicos en el lugar de instalación del equipo, ni su desmontaje.

Si fuera necesaria la presencia de uno de nuestros técnicos, el trabajo efectuado será facturado a los precios vigentes, más los gastos de traslado y de viaje.

La garantía no incluye:

- ☞ Daños causados por un uso o montaje incorrectos;
- ☞ Daños causados por agentes exteriores;
- ☞ Daños causados por negligencia o mantenimiento insuficiente;
- ☞ Las hojas y los componentes de normal desgaste.

CADUCIDAD DE LA GARANTÍA:

- ☞ Si hay morosidad u otros incumplimientos de contrato;
- ☞ Si se efectúan reparaciones o cambios en nuestras tijeras sin nuestro consenso;
- ☞ Si el número de serie es adulterado o borrado;
- ☞ Si el daño es causado por un uso incorrecto, así como por un malo tratamiento como golpes, caídas y otras causas que no se pueden atribuir a condiciones normales de funcionamiento;
- ☞ Si el equipo resultase desmontado, desarreglado o reparado por personal no autorizado por Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
- ☞ Si el equipo se utilizara para fines diferentes de los indicados en el presente manual.

Las reparaciones efectuadas en garantía no interrumpen la duración de la misma.

Para cualquier pleito el Foro de Competencia es el de Milano.

Les agradecemos anticipadamente la atención que pondrán en leer este manual y les rogamos que nos señalen eventuales sugerencias que consideran puedan hacerlo más completo.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL

Via Vincenzo Caldesi 6

20161 Milan · Italy

ph. +39 02 66 22 12 31

fax +39 02 66 22 12 93

info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

FOLLOW US:

