



1946

**FP503
MT**

TIJERAS NEUMÁTICAS



MANUAL DE USO

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nació en Milano en 1946 gracias a Luigi Spinelli. Desde más de sesenta años produce sistemas de corte automatizados, unidades de corte para aplicaciones textiles y dispositivos de corte eléctricos y neumáticos.



Nacida como punto de referencia para el corte en el campo textil, los productos Rasor® son utilizados en otros sectores: químico, automovilístico, náutico, deportivo, decoración.

Rasor® se precia de la continuidad profesional de tres generaciones, gracias al importante soporte del socio fundador, a su pasión, dedicación y experiencia de setenta años.

Lo que caracteriza Rasor® es ver cada fase de la producción, del proyecto al producto embalado listo para su entrega, desarrollarse en el interior de la empresa, gracias a operadores crecidos profesionalmente en armonía con ésta y con sus socios fundadores, para asegurar la calidad, que desde el principio ha fundamentado la actividad de Rasor®.

Esta aptitud permite a la empresa trabajar todos los días para mejorar la calidad del producto, estudiar y desarrollar nuevos materiales y tecnologías.

AGRADECIMIENTOS

Estimado Cliente,

para empezar Le agradecemos por haber elegido un producto Rasor® Elettromeccanica S.r.l.. Desde hace muchos años Rasor® es un punto de referencia en el sector de los equipos para el corte en los sectores textil, de la confección, de la decoración, de la sastrería, de las instalaciones deportivas, químico, automovilístico, náutico y de los materiales aislantes.

Desde siempre, su producción es sinónimo de fiabilidad, probada de la satisfacción de sus numerosos Clientes.

La Calidad Rasor® regula todas las actividades de la empresa, con el objeto de ofrecer al Cliente un servicio que responde completamente a sus expectativas y necesidades, en términos de calidad del producto, fiabilidad en las entregas y disponibilidad de stock de productos acabados. Todas las partes de los dispositivos han sido proyectadas y producidas para asegurar prestaciones óptimas. Para mantener un nivel de calidad elevado y de fiabilidad en el tiempo de los productos Rasor®, les rogamos a nuestros Clientes que utilicen sólo repuestos originales y que contacten con la Casa Matriz para cualquier intervención de mantenimiento.



Este manual de uso es parte integrante de las tijeras neumáticas FP503MT y tiene que ser leído atentamente antes de su utilización, ya que proporciona importantes indicaciones relativas a la seguridad de su instalación, uso y mantenimiento. Por eso, guardarlo cuidadosamente.



Antes de utilizar las tijeras neumáticas FP503MT, leer atentamente las normas generales de seguridad indicadas abajo.

- **EMBALAJE.**
Después de haber quitado el embalaje, verificar la integridad de las tijeras neumáticas. En caso de duda, no utilizarlas y contactar con un Centro de Asistencia Autorizado. No dejar los elementos del embalaje (bolsas de plástico, poliestireno expandido, cartón, etc.) al alcance de niños o discapacitados, pues podrían ser fuente de peligro.
- **EVITAR AMBIENTES PELIGROSOS.**
- **MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**
Al área de trabajo no tienen que acceder personas extrañas, sobre todo los niños.
- **MANTENER LIMPIO EL LUGAR DE TRABAJO**
El lugar de trabajo tiene que ser mantenido siempre limpio y bien iluminado.
- **UTILIZAR SIEMPRE LAS TIJERAS NEUMÁTICAS FP503MT DE MANERA ADECUADA.**
Efectuar sólo los trabajos para los cuales las tijeras han sido construidas, no utilizarlas para trabajos inadecuados.
- **RESPECTAR EL USO.**
No cortar materiales demasiado espesos y siempre verificar la condición de la hoja.
- **EVITAR LAS PUESTAS EN MARCHA ACCIDENTALES.**
Antes de conectar las tijeras neumáticas FP503MT, cerciorarse de que todo haya sido instalado correctamente.
- **ROPA DE TRABAJO.**
No utilizar ropa ancha o accesorios que puedan enredarse en las partes en movimiento.
- **GAFAS Y GUANTES DE SEGURIDAD DE MALLA METÁLICA**
Utilizar siempre las gafas y los guantes de protección de malla metálica homologados por Rasor para las operaciones de uso y de mantenimiento (cumpliendo con la Norma UNE EN 388: 2004).
- **REPUESTOS**
Para el mantenimiento y la sustitución utilizar sólo repuestos originales. El mantenimiento de la hoja tiene que ser efectuado sólo por el personal técnico Rasor®.
- **INSTALACIÓN**
Cualquier instalación no conforme a lo especificado puede comprometer la seguridad del usuario e invalidar la garantía.

Carta de información

El instalador y el personal encargado del mantenimiento deben conocer a fondo el contenido del manual. Excluyendo las características de base del equipo descrito, la **Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l** se reserva el derecho de modificar aquellos componentes, detalles y accesorios que crea puedan mejorar el equipo, tanto por exigencias de fabricación como comerciales, en cualquier momento y sin comprometerse a poner esta publicación al día esmerada.

ES
68



CUIDADO



TODOS LOS DERECHOS SON RESERVADOS SEGÚN LAS INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,

Se prohíbe reproducir cualquier parte de este manual de cualquier forma sin el explícito consentimiento escrito de Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

El contenido del manual puede cambiar sin previo aviso.

La documentación contenida en este manual ha sido verificada y juntada con sumo cuidado para que el texto resulte lo más completo y sencillo posible.

El contenido de esta publicación no puede ser interpretado como garantía alguna, ni directa ni indirecta - incluso, en forma no limitativa, la garantía de aptitud para un intento específico. El contenido de este manual no puede ser interpretado como modificación o aclaración de cualquier contrato de compra.

Los equipos de la Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l. no han sido proyectados para el funcionamiento en ambientes con peligro de explosión y de elevado riesgo de incendios. En caso de daños o de un funcionamiento incorrecto, las tijeras neumáticas FP503MT no tienen que ser utilizadas hasta cuando el Servicio de Asistencia Técnica ha terminado la intervención de reparación.

Servicio Asistencia Técnica



Para informaciones contactar con
RASOR®ELETTROMECCANICA S.r.l.

Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY

Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293

e-mail: info@rasor-cutters.com

web: www.rasor-cutters.com

CUIDADO



El aspecto original de las tijeras neumáticas nunca tiene que ser modificado. Después de haberlas recibido, controlar que lo que ha sido entregado corresponda a lo que ha sido pedido.

En caso de falta de conformidad informar inmediatamente a Rasor®.

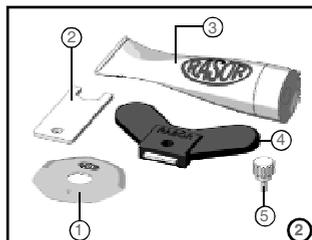
Además, controlar que durante el transporte no se hayan ocasionado daños.



2. TRANSPORTE Y EMBALAJE

Las tijeras neumáticas y los varios elementos opcionales son entregados en una caja de cartón. En la parte exterior de la caja están indicados el código del producto pedido y el número de serie (véase dibujo 1). En el interior de la caja se encuentran también los siguientes accesorios contenidos en una bolsa pequeña de plástico (véase figura 2).

- 1) Hoja heptagonal (7 lados);
- 2) Llave pequeña hexagonal para apretar la tuerca de la muela;
- 3) Tubo de grasa;
- 4) Llave mariposa para desmontar la tuerca de la hoja;
- 5) Punzón para el desmontaje de la hoja.



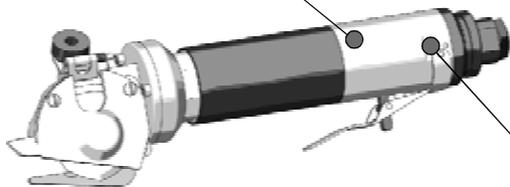
3. DATOS PLACA DE IDENTIFICACIÓN

Las tijeras neumáticas tienen en su parte anterior la placa de identificación del fabricante y de conformidad a las NORMAS 2006/42/CE representada abajo.

Nunca quitar la placa, aun si hay que vender el equipo. Para cualquier comunicación con el fabricante, siempre indicar el número de matrícula indicado en la placa misma.

El mango de las tijeras lleva una targa con pictogramas que indican las advertencias de seguridad que tienen que ser respetadas cuidadosamente por todos los que utilizan el equipo.

En caso lo indicado antes no fuera respetado, la Empresa fabricante declina toda responsabilidad por eventuales daños o accidentes a personas y a cosas. En dicho caso, el operador es el único responsable hacia las instituciones competentes.



4. DESCRIPCIÓN PRODUCTO

El equipo descrito en este manual es una tijera neumática modelo FP503MT a utilizar para cortar rápidamente materiales compuestos, en particular fibra de carbono. El equipo es muy versátil, ligero y preciso en el corte. Gracias al uso de un pie de soporte anterior y de un sistema de corte eficaz con hoja heptagonal, circular o decagonal, es posible utilizar las tijeras neumáticas para desbarbar los moldes de manera precisa.

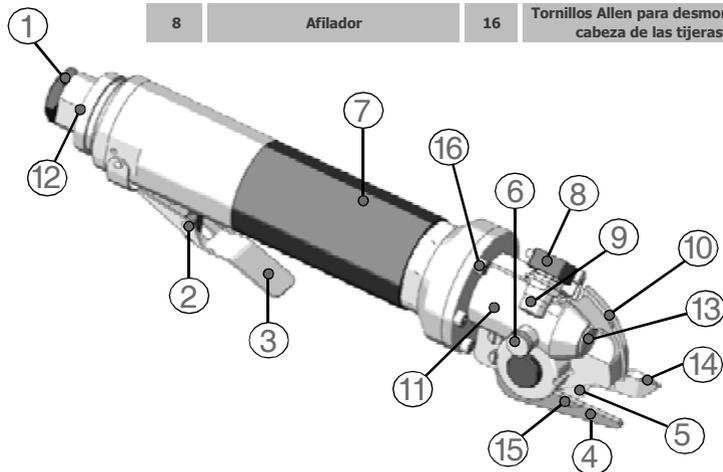
Uno de los elementos especiales de las tijeras neumáticas FP503MT es la posibilidad de poder afilar la hoja en cualquier momento, sin desmontarla, gracias a una muela montada en el cabezal de las tijeras. Después de haber efectuado esta operación, es posible empezar de nuevo las operaciones de corte. Las tijeras de tipo neumático están provistas de una conexión roscada para la unión de la mayoría de la tuberías del aire. La turbina perfectamente equilibrada, con un número elevado de giros y totalmente exenta de mantenimiento, reduce al mínimo las vibraciones y el ruido.

Un aspecto peculiar de las tijeras neumáticas es la posibilidad de ser utilizadas también en lugares externos y para el corte de materiales húmedos o mojados, por lo tanto son muy indicadas en las curtidurías, en las tintorerías y para cortar la fibra de carbono.

Con un peso de sólo 790 g, las tijeras neumáticas FP503MT son muy ligeras y manejables y permiten efectuar cortes rápidos, precisos, incluso con perfiles curvos. La utilización del aire comprimido como fuente de energía permite trabajar de manera continua sin problemas de calefacción o sobrecarga del motor. Las partes mecánicas son de acero y de bronce de elevada resistencia y necesitan una lubricación después de muchas horas de trabajo.

Elementos del dispositivo

1	Unión 1/4" gas para conector aire	9	Pulsador de afilado
2	Dispositivo de seguridad para activación palanca de mando	10	Cárter protección hoja
3	Palanca de mando	11	Soporte motor
4	Pie de apoyo	12	Silenciador
5	Hoja poligonal	13	Casquillo anti-fricción
6	Engrasador	14	Punta de referencia
7	Motor neumático	15	Contra-hoja soldada
8	Afilador	16	Tornillos Allen para desmontar la cabeza de las tijeras



5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características tijeras neumáticas FP503MT	
Diaméto hoja	50 mm con contra-hoja de metal duro
Velocidad hoja	1.900 rev./min
Altura útil corte	8 mm aproximadamente
Potencia	350 W con presión máxima
Presión de trabajo	6 bar
Peso	790 g
Peso con embalaje	1.600 g
Consumo aire	8 litros/seg.
Luminosidad mínima para las operaciones de trabajo	LUX 200
Vibraciones al arrancar el equipo	< 2,5 m/s ²
Temperatura	0 ~ 55°C
Humedad	10 ~ 95% sin condensado

Características hojas disponibles	
50CK	Hoja circular de acero K190
50SGHSS	Hoja 7-lados de acero HSS Germany
50CHSS	Hoja circular de acero HSS
50SGHSSTF	Hoja 7-lados de acero HSS cubierta de Teflon®
50SEXTG	Hoja 7-lados Germany de acero extra

Los datos técnicos son indicativos y pueden variar sin aviso previo

6. RUIDO PRODUCIDO

El nivel de presión acústica máxima producida por las tijeras neumáticas FP503MT es aproximadamente 60 dB (A).

La medición del ruido aéreo ha sido efectuada según la norma UNE EN ISO 3744:2010. Los niveles de ruido producidos por el dispositivo a distancias diferentes de análisis (sin ningún sistema de filtración de las ondas sonoras) cambian pocos db (A).

El ruido ha sido detectado con el silenciador entregado montado en la descarga. Este dispositivo no se debe quitar nunca.

NOTA

Cumpliendo con la Directiva italiana de los trabajadores D.L. N.277 CAPO IV (DEL 15-08-91) les aconsejamos a los propietarios de las tijeras neumáticas FP503MT que cumplan con la susodicha Directiva. Es obligatorio el uso de auriculares de protección.

7. CAMPO DE APLICACIONES

Las tijeras neumáticas FP503MT han sido proyectadas, construidas y montadas para el corte por medio de hojas rotatorias circulares, decagonales o heptagonales de tejidos comunes y técnicos, no metálicos, plásticos o de madera.

El equipo no debe funcionar:

- en ambientes con atmósferas explosivas;
- en presencia de polvo fino o de gases corrosivos;
- para cortar materiales plásticos, metálicos y de madera.

Se prohíbe el uso de las tijeras neumáticas FP503MT para usos diferentes de lo indicado arriba ya que esto constituye un peligro.

8. ADVERTENCIA PARA EL USO

Para trabajar en condiciones de seguridad, recomendamos respetar las advertencias indicadas abajo:

- El trabajo se debe llevar a cabo cumpliendo con las normas de seguridad del País donde se vende el equipo.
- Se prohíbe PERENTORIAMENTE fumar durante las operaciones de instalación o arreglo de las tijeras neumáticas.
- El Cliente se compromete a respetar y a hacer respetar a sus dependientes y a las personas que están bajo su responsabilidad, todas las normas de ley y los reglamentos vigentes acerca de la seguridad, prevención de los accidentes e higiene del trabajo.
El Cliente por lo tanto garantiza respetar con mucha atención todas las normas y los reglamentos vigentes, así como las disposiciones especiales en vigor en las instalaciones deportivas o públicas que el Cliente declara conocer gracias a previas informaciones.
- Las tijeras neumáticas trabajan también sin protección de seguridad. **Esta protección NUNCA tiene que ser quitada.**
- Siempre controlar la resistencia del material a cortar y el tipo de hoja que se está utilizando.
- El cliente deberá entregar a su personal los dispositivos de protección individual necesarios para trabajar y también los indicados por el constructor según los riesgos específicos de la instalación o del área donde el personal trabaja.
- Un solo operador tiene que utilizar las tijeras neumáticas siempre detrás de la empuñadura de guía. Nunca efectuar regulaciones con la hoja en marcha.
- Siempre tener cuidado con la posición del tubo del aire para evitar que la hoja pueda cortarlo o dañarlo.
- Es posible montar las tijeras neumáticas FP503MT en las máquinas O.E.M., pero su estructura original no debe ser modificada. En caso contrario, esta operación tiene que ser certificada por Rasor®.
- Las tijeras neumáticas FP503MT están equipadas con un doble pulsador de seguridad que consta de una palanca y una carraca en la empuñadura: la carraca impide la activación accidental del pulsador de encendido, la palanca activa la cizalla. No quitar nunca la carraca.

9. RIESGOS RESIDUOS

No obstante las tijeras neumáticas sean seguras, los operadores no deben crear situaciones potencialmente peligrosas para su propia seguridad o la de los demás.

- ⊗ Es posible poner en marcha la hoja aun cuando la protección está desmontada.

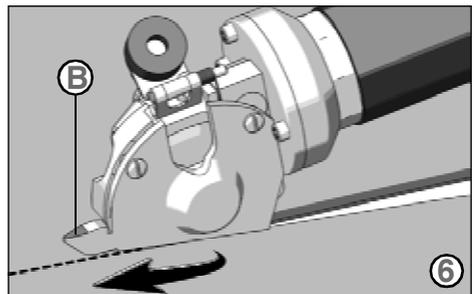
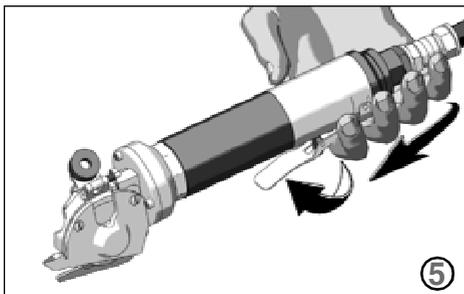
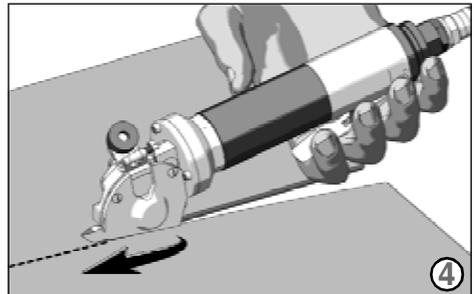
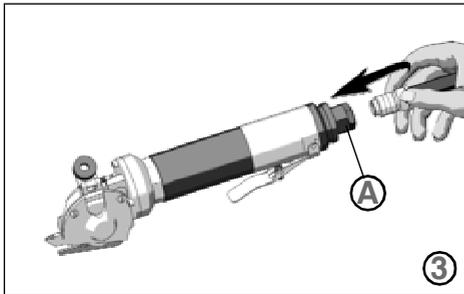
10. USO

Para el uso manual de las tijeras neumáticas hacer lo siguiente:

- 1) Poner el material a cortar sobre una mesa;
- 2) Conectar el tubo del aire a la unión rápida "A" (no entregado) (véase figura 3);
- 3) Ajustar el manómetro (accesorio opcional) a 6 bar;
- 4) Poner el material por encima del pie de corte (véase figura 4);
- 5) Presionar la palanca de encendido tras haber desplazado el seguro (véase figura 5);
- 6) Empujar las tijeras neumáticas hacia la dirección elegida, intentando tensar el material lo más posible, evitando que se formen pliegues en la parte frontal de las tijeras.

NOTA

El empuje sobre las tijeras neumáticas tiene que ser lo más uniforme posible. Para efectuar cortes lineales precisos (y seguir direcciones predeterminadas), además se aconseja utilizar la punta con forma de flecha (véase punto "B" en la fig.6)



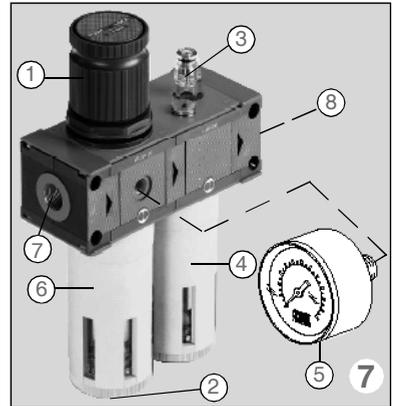
11. MANÓMETRO AIRE (OPCIONAL)

Las tijeras neumáticas tienen que ser alimentadas obligatoriamente con aire lubricado a una presión de 4-6 bar.

Razor® ofrece como accesorio opcional un filtro grupo reductor con manómetro ya regulado con la cantidad de aceite que tiene que ser suministrada.

Como muestra la figura 7, el grupo está formado por:

- 1 - reductor de presión;
- 2 - válvula descarga condensado;
- 3 - grupo lubricador de gotas;
- 4 - tanque aceite;
- 5 - manómetro;
- 6 - tanque condensado;
- 7 - unión para conexión rápida de la red;
- 8 - unión para conexión rápida a las tijeras.



Para el uso y el mantenimiento véase la hoja de instrucciones entregada con el filtro.

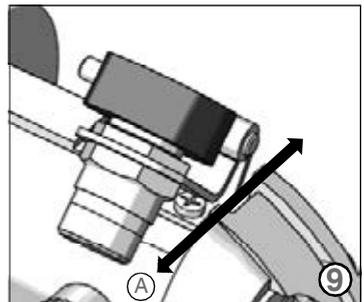
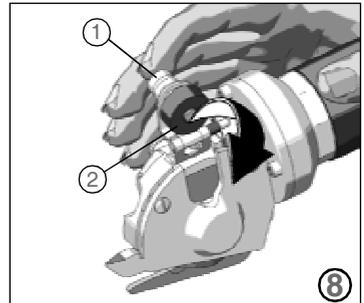
12. REGULACIÓN DEL AFILADOR

Después de unas horas de uso continuo de la máquina, o si la misma ya no fuera capaz de cortar, es necesario afilar la hoja.

Para efectuar esta operación, poner en marcha la hoja y presionar el afilador "2" sobre la misma (mediante el pulsador "1", según lo indicado en la figura 8), unos 3-4 segundos. Efectuar esta operación 2-3 veces.

El afilador puede deslizarse en su asiento (véase figura 9), para variar el ángulo de afiladura.

Si después de varias afiladuras la hoja tuviera un bisel (perímetro cortador) de largo excesivo (superior a 1,5 mm), es necesario alejar un poco el afilador de la hoja. En este caso es suficiente aflojar un poco los tornillos sin quitarlos, haciendo deslizar el afilador hacia la dirección "A" y apretando nuevamente los dos tornillos.

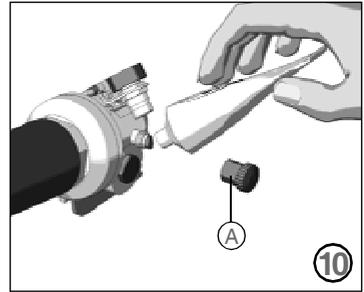


13. LUBRICACIÓN

Después de unos 3-4 días de uso de la máquina es necesario efectuar la lubricación del par engranajes. Para efectuar esta operación, quitar el tapón de protección "A" colocado en la cabeza de las tijeras neumáticas y llenarlo con la grasa entregada. Atornillar nuevamente el tapón "A" pocos giros. Atornillar el tapón "A" unos giros cada 2-3 días de uso continuo de la máquina (véase figura 10).

CUIDADO

Nunca la hoja tiene que ser sucia de grasa o de aceite.



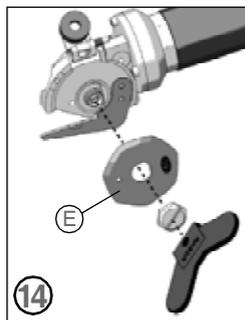
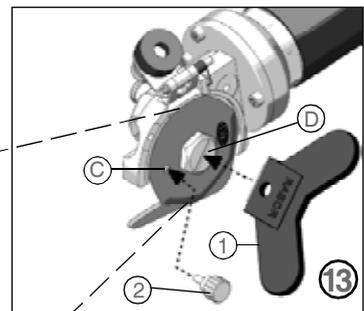
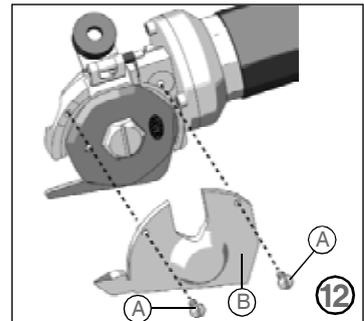
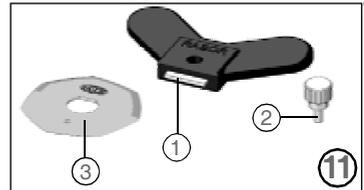
ES
75

14. SUSTITUCIÓN DE LA HOJA

Si la hoja ya no fuera capaz de cortar (también después de haber efectuado la afiladura muchas veces) es necesario sustituirla. Para efectuar esta operación, utilizar la llave mariposa "1" y el punzón de bloqueo de la hoja "2" (indicados en la figura 11).

Para la sustitución hacer lo siguiente:

- 1) Utilizar guantes de protección cumpliendo con el D.Lgs. 242 (Decreto Legislativo italiano) del 19 de marzo de 1996 (uso de los dispositivos de protección individual);
- 2) Quitar la protección "B" destornillando los dos tornillos de ranura "A" mediante un destornillador (no entregado por el fabricante), como indicado en la figura 12.
- 3) Introducir el punzón "2" en el agujero "C", para poder bloquear la hoja (el agujero en la hoja tiene que coincidir con el de la estructura) (véase figura 13).
- 4) Utilizar la llave mariposa "1" para destornillar la tuerca "D" (véase figura 13) y quitar la hoja "E" (véase figura 14).
- 5) Sustituir la hoja desgastada con una nueva "3", teniendo cuidado con centrar la hoja en el engranaje, en la posición correcta, y recordarse de montarla con el lado marcado **Rasor** visible para el operador.
- 6) Montar nuevamente el equipo efectuando algunas pruebas de corte y de afiladura.



15. PROBLEMAS Y SOLUCIONES

✕ PROBLEMA

⇒ SOLUCIÓN

El tejido no se corta o se bloquea entre la hoja y la contra-hoja

Verificar la integridad de la contra-hoja

Verificar el tipo de tejido

Afilar la hoja

Verificar el espesor del tejido

Verificar la compatibilidad entre hoja y tejido

Verificar que la turbina gire correctamente

Reducir la velocidad de avance

Las tijeras neumáticas producen ruido

Efectuar la lubricación

Desmontar la hoja y quitar los residuos de material

Verificar el silenciador

Verificar el desgaste del par engranaje

Las tijeras se ponen en marcha lentamente o funcionan de manera intermitente

Verificar la integridad del circuito neumático

Programar la presión de trabajo a 6 bar

16. LISTA REPUESTOS / DIBUJO DE DESPIECE

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
50SHSS	HOJA 7-LADOS Ø 50 mm., ACERO HSS	F 5051/2	TORNILLO FIJ. MUELLE BISAGRA	FP086	COJINETE POSTERIOR EJE	FP86022	ASIENTO SILENCIADOR
F 5032	PERNO CENTRAL CORONA ENGRANAJE	F 5051CPL	AFILADOR COMPLETO	FP08701	DISTANCIADOR	FP86025	FILTRO SILENCIADOR DE BRONCE
F 5033	COBERTURA ENGRASADOR	F 5052	TORNILLO 3MA FIJ. BISAGRA	FP088	COJINETE ANTERIOR EJE	FP86026	JUNTA TÓRICA REDUCTOR PEQUEÑO
F 5034	ENGRASADOR	P053/1CPL	PIE CON CONTRA-HOJA SOLDADA	FP089	ANILLO DE COMPENSACIÓN	FP86027	JUNTA TÓRICA CONECTOR
F 5036	ARANDELA DE NIVELACIÓN	F 5054	TORNILLO 3,5MB FIJ. PIE	FP092	JUNTA TÓRICA	FP86028	REDUCTOR
F 5037	ABRAZADERA FIJ. COJINETE CORONA	F 5057	PUNZÓN BLOQUEO HOJA	FP09301	EJE DE CONEXIÓN	FP86029	JUNTA TÓRICA GRANDE REDUCTOR
F 5038	COJINETE CORONA ENGRANAJE	F 5059	LLAVE DESMONTAJE HOJA	FP09301CPL	EJE DE CONEXIÓN COMPLETO	FP8612301	CABEZA DE CONTROL
F 5039	CORONA ENGRANAJE	F 5064	LLAVE DESMONTAJE GRUPO DE LIJADO	FP09401	BRIDA DE CONEXIÓN	FP8612301CPL	CABEZA DE CONTROL COMPLETA
F 5039CPL	CORONA ENGRANAJE COMPLETA	FP05001CPL	MOTOR COMPLETO	FP095	MANGO PARA EMBRAGUE	FP86127	CASQUILLO NYLON PARA VÁLVULA
F 5040	TORNILLO 3,5MA FIJ CORONA ENGRANAJE	FP074	BRIDA POSTERIOR	FP096	ABRAZADERA DE COMPENSACIÓN	FP86130	CONECTOR 1/4" CON FILTRO
F 5042	ABRAZADERA DE FIJACION DE LA HOJA	FP075	TAPÓN BRIDA POSTERIOR	FP86010	GUÍA PISTÓN	FP86146	PALANCA DE CONTROL COMPLETA
F 5043	CÁRTER PROTECCIÓN HOJA	FP076	COJINETE BRIDA POSTERIOR	FP86011	JUNTA TÓRICA GUÍA PISTÓN	FRN50P	JUEGO ACCESORIOS FP501
F 5044	TORNILLO DE FIJACIÓN CÁRTER	FP077	ENCHUFE DE POSICIÓN	FP86012	JUNTA TÓRICA GUÍA PISTÓN	P001	TORNILLO SIN FIN
F 5045	PLATILLO CON GRUPO DE LIJADO	FP078	ÁLABES ROTOR	FP86013	PISTÓN	P002	ENCHUFE ELÁSTICO
F 5046	ARANDELA DE ACERO	FP079	CILINDRO	FP86013CPL	PISTÓN CON GUÍA COMPLETO	P003	COJINETE DE RODILLO
F 5047	CASQUILLO ROSCADO	FP080	ROTOR	FP86014	ANILLO DE PARO	P004	SOPORTE ENGRANAJE CON PERNO
F 5048	ANILLO DE BLOQUEO	FP080CPL	TURBINA COMPLETA	FP86017	VÁLVULA	P005	TORNILLO 4MA FIJ. SOPORTE
F 5049	GRUPO DE LIJADO COMPLETO	FP081	COJINETE BRIDA ANTERIOR	FP86018	JUNTA TÓRICA VÁLVULA	P029	TUBO SILENCIOSO CON ANILLO
F 5050	COBERTURA GRUPO DE LIJADO	FP082	BRIDA ANTERIOR	FP86019	BOLA DE ACERO	T102906	ENCHUFE FIJ. PALANCA Y CARRACA
F 5051	BISAGRA AFILADOR	FP08301	CUERPO MOTOR	FP86020	MUELLE CÓNICO	T102909	CARRACA PARA PALANCA
F 5051/1	MUELLE BISAGRA AFILADOR	FP085	UNIÓN	FP86021	JUNTA TÓRICA ASIENTO	T102910	MUELLE CARRACA
						T107900	GRASA LUBRICADORA
						T107905	ACETE LUBRICANTE (30ml)

ACCESORIOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
P171	CONEXIÓN RÁPIDA MACHO - 1/4" GAS	P173	TUBO AIRE Ø 6x6 mm
P170	CONEXIÓN RÁPIDA HEMBRA - 1/4" GAS		



dal 1946

GARANTÍA

Las tijeras neumáticas Rasor® Elettromeccanica S.r.l. tienen una garantía de 12 meses desde la fecha indicada en la última página de este manual, salvo diferentes acuerdos escritos.

La garantía cubre todos los defectos de los materiales y de fabricación, y permite la sustitución de los repuestos o la reparación de los componentes defectuosos sólo si efectuados por nosotros y en nuestro taller.

En caso de devolución para reparación en garantía, el cliente está obligado a enviar a Rasor® la máquina completa. No se admiten reparaciones con garantía de un componente separado de la máquina.

El material a reparar deberá ser enviado en PORTE PAGADO.

Una vez terminada la reparación, el equipo será enviado al Cliente en PORTE DEBIDO.

La garantía no incluye la intervención de nuestros técnicos en el lugar de instalación del equipo, ni su desmontaje.

Si fuera necesaria la presencia de uno de nuestros técnicos, el trabajo efectuado será facturado a los precios vigentes, más los gastos de traslado y de viaje.

La garantía no incluye:

-  Daños causados por un uso o montaje incorrectos;
-  Daños causados por agentes exteriores;
-  Daños causados por negligencia o mantenimiento insuficiente;
-  Las hojas y los productos de normal desgaste.

CADUCIDAD DE LA GARANTÍA:

-  Si hay morosidad u otros incumplimientos de contrato;
-  Si se efectúan reparaciones o cambios en nuestras tijeras sin nuestro consentimiento;
-  Si el número de serie es adulterado o borrado;
-  Si el daño es causado por un uso incorrecto, así como por un mal tratamiento como golpes, caídas y otras causas que no se pueden atribuir a condiciones normales de funcionamiento;
-  Si el equipo resultase desmontado, desarreglado o reparado por personal no autorizado por Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
-  Si las tijeras neumáticas se utilizaran para fines diferentes de los indicados en el presente manual.

Las reparaciones efectuadas en garantía no interrumpen la duración de la misma.

Para cualquier pleito el Foro de Competencia es el de Milano.

Les agradecemos anticipadamente la atención que pondrán en leer este manual y les rogamos que nos señalen eventuales sugerencias que consideran puedan hacerlo más completo.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL

Via Vincenzo Caldesi 6

20161 Milan · Italy

ph. +39 02 66 22 12 31

fax +39 02 66 22 12 93

info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

FOLLOW US:

