



1946

# FP100L

UNIDAD DE CORTE  
NEUMÁTICA



## MANUAL DE USO

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nació en Milán en 1946 gracias a Luigi Spinelli. Desde más de sesenta años produce sistemas de corte automatizados, unidades de corte para aplicaciones textiles y dispositivos de corte eléctricos y neumáticos.



Nacida como punto de referencia para el corte en el campo textil, los productos Rasor® son utilizados en otros sectores: químico, automovilístico, náutico, deportivo, decoración.

Hoy en día, Rasor® cuenta con una continuidad profesional de dos generaciones, con la experiencia heredada del fundador, su pasión y

dedicación.

Lo que caracteriza Rasor® es que cada fase de la producción se desarrolla en la empresa, del proyecto al producto embalado listo para su entrega. Esto se debe a operadores crecidos profesionalmente en armonía con la empresa misma y con sus socios fundadores, para asegurar la calidad, que desde el principio ha fundamentado la actividad de Rasor®.

Esta aptitud permite a la empresa trabajar todos los días para mejorar la calidad del producto, estudiar y desarrollar nuevos materiales y tecnologías.

## AGRADECIMIENTOS

Estimado Cliente,

para empezar Le agradecemos por haber elegido un producto Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

Desde hace muchos años Rasor® es un punto de referencia en el sector de los equipos para el corte en los sectores textil, de la confección, de la decoración, de la sastrería, de las instalaciones deportivas, químico, automovilístico, náutico y de los materiales aislantes. Desde siempre, su producción es sinónimo de fiabilidad, probada de la satisfacción de sus numerosos Clientes.

La Calidad Rasor® regula todas las actividades de la empresa, con el objeto de ofrecer al Cliente un servicio que responde completamente a sus expectativas y necesidades, en términos de calidad del producto, fiabilidad en las entregas y disponibilidad de stock de productos acabados.

Todas las partes de los dispositivos han sido proyectadas y producidas para asegurar prestaciones óptimas. Para mantener un nivel de calidad elevado y de fiabilidad en el tiempo de los productos Rasor®, les rogamos a nuestros Clientes que utilicen sólo repuestos originales y que contacten con la Casa Matriz para cualquier intervención de mantenimiento.



Este manual de uso es parte integrante de la unidad de corte FP100L y tiene que ser leído atentamente antes de su utilización, ya que proporciona importantes indicaciones relativas a la seguridad de su instalación, uso y mantenimiento. Por eso, guardarlo cuidadosamente.



Antes de utilizar la unidad de corte FP100L, leer atentamente las normas generales de seguridad indicadas abajo.

ES  
3

- **EMBALAJE.**  
Después de haber quitado el embalaje, verificar la integridad de la unidad de corte. En caso de duda, no utilizarlas y contactar con un Centro de Asistencia Autorizado. No dejar los elementos del embalaje (bolsas de plástico, poliestireno expandido, cartón, etc.) al alcance de niños o discapacitados, pues podrían ser fuente de peligro.
- **EVITAR AMBIENTES PELIGROSOS.**
- **MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**  
Al área de trabajo no tienen que acceder personas extrañas, sobre todo los niños.
- **MANTENER LIMPIO EL LUGAR DE TRABAJO**  
El lugar de trabajo tiene que ser mantenido siempre limpio y bien iluminado;
- **UTILIZAR SIEMPRE LA UNIDAD DE CORTE FP100L DE MANERA ADECUADA.**  
Efectuar sólo los trabajos para los cuales la unidad de corte ha sido construida, no utilizarla para trabajos inadecuados.
- **RESPETAR EL USO.**  
No cortar materiales demasiado espesos y siempre verificar la condición de la hoja.
- **EVITAR LAS PUESTAS EN MARCHA ACCIDENTALES.**  
Antes de conectar la unidad de corte FP100L, cerciorarse de que todo haya sido instalado correctamente.
- **ROPA DE TRABAJO.**  
No utilizar ropa ancha o accesorios que puedan enredarse en las partes en movimiento.
- **GAFAS Y GUANTES DE SEGURIDAD DE MALLA METÁLICA**  
Utilizar siempre las gafas y los guantes de protección de malla metálica homologados por Rasor para las operaciones de uso y de mantenimiento (cumpliendo con la Norma UNE EN 388: 2017).
- **REPUESTOS**  
Para el mantenimiento y la sustitución utilizar sólo repuestos originales. El mantenimiento de la hoja tiene que ser efectuado sólo por el personal técnico Rasor®.
- **INSTALACIÓN**  
Cualquier instalación no conforme a lo especificado puede comprometer la seguridad del usuario e invalidar la garantía.

## Carta de información

El instalador y el personal encargado del mantenimiento deben conocer a fondo el contenido del manual. Excluyendo las características de base del equipo descrito, la **Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l.** se reserva el derecho de modificar aquellos componentes, detalles y accesorios que considera puedan mejorar el equipo, tanto por exigencias de fabricación como comerciales, en cualquier momento y sin comprometerse a poner esta publicación al día enseguida.

ES  
4



**CUIDADO**



### **TODOS LOS DERECHOS SON RESERVADOS SEGÚN LAS INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,**

Se prohíbe reproducir cualquier parte de este manual de cualquier forma sin el explícito consentimiento escrito de Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

El contenido del manual puede cambiar sin aviso previo.

La documentación contenida en este manual ha sido verificada y juntada con sumo cuidado para que el texto resulte lo más completo y sencillo posible.

El contenido de esta publicación no puede ser interpretado como garantía alguna, ni directa ni indirecta - incluso, en forma no limitativa, la garantía de aptitud para un intento específico. El contenido de este manual no puede ser interpretado como modificación o aclaración de cualquier contrato de compra.

Los equipos de la Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l. no han sido proyectados para el funcionamiento en ambientes con peligro de explosión y de elevado riesgo de incendios. En caso de daños o de un funcionamiento incorrecto, la unidad de corte FP100L no tiene que ser utilizada hasta cuando el Servicio de Asistencia Técnica ha terminado la intervención de reparación.

### **Servicio Asistencia Técnica**



Para informaciones contactar con  
RASOR® ELETTROMECCANICA S.r.l.  
Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY  
Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293  
e-mail: [info@rasor-cutters.com](mailto:info@rasor-cutters.com)  
web: [www.rasor-cutters.com](http://www.rasor-cutters.com)



El aspecto original de la unidad de corte nunca tiene que ser modificado. Al recibir la misma, controlar que lo que ha sido entregado corresponda a lo que ha sido pedido.

En caso de falta de conformidad informar inmediatamente a Rasor®.

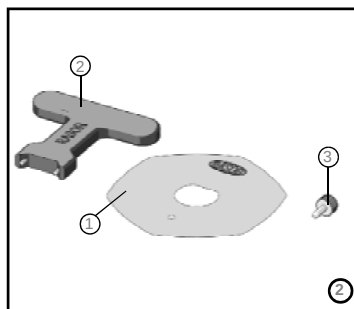
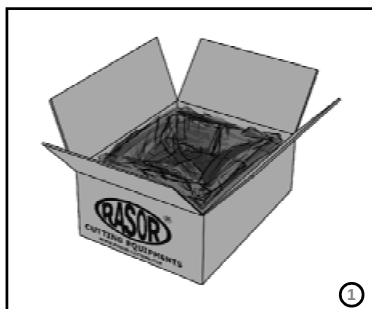
Además, controlar que durante el transporte no se hayan ocasionado daños.



## 2. TRANSPORTE Y EMBALAJE

La unidad de corte es entregada en una caja de cartón y lleva en su interior diferentes elementos opcionales. En la parte exterior de la caja están indicados el código del producto pedido y el número de serie (véase figura 1). En el interior de la caja se encuentran también los siguientes accesorios contenidos en una bolsa pequeña de plástico: (véase figura 2)

- 1) Hoja hexagonal de acero HSS;
- 2) Llave mariposa para desmontar la tuerca de la hoja;
- 3) Punzón para desmontar la hoja.

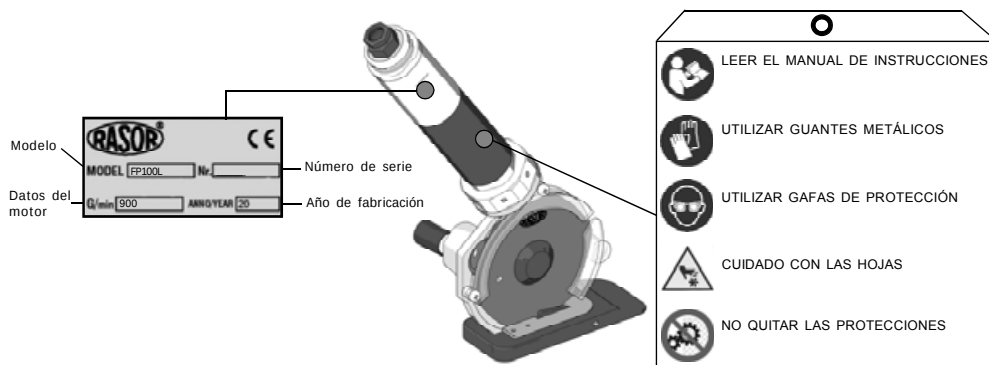


## 3. DATOS PLACA DE IDENTIFICACIÓN

La unidad de corte lleva en su parte anterior la placa de identificación del fabricante y de conformidad a la DIRECTIVA DE MÁQUINAS 2006/42/CE representada abajo.

**Nunca quitar la placa, aun si hay que vender el equipo. Para cualquier comunicación con el fabricante, siempre indicar el número de matrícula indicado en la placa misma.**

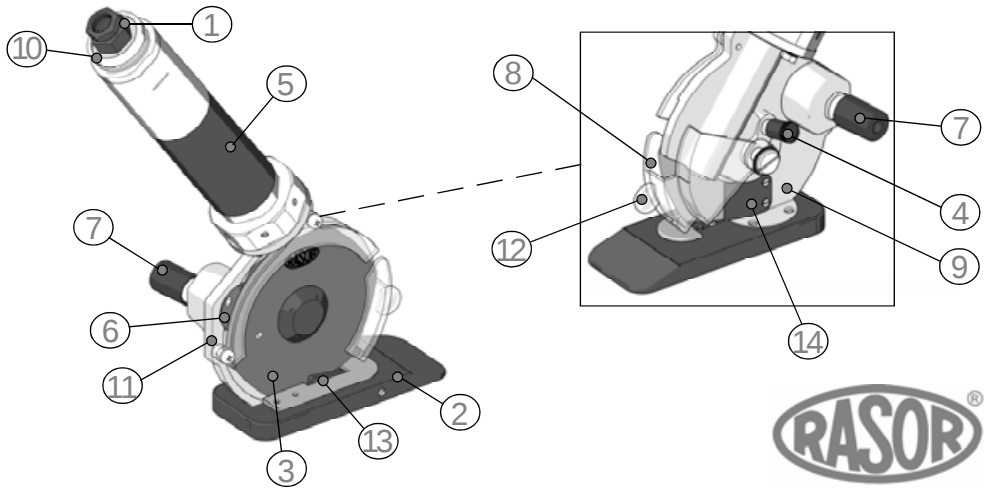
La unidad de corte lleva una targa con pictogramas que indican las advertencias de seguridad que tienen que ser respetadas cuidadosamente por todos los que utilizan el equipo. **En caso lo indicado antes no fuera respetado, la Empresa fabricante declina toda responsabilidad por eventuales daños o accidentes a personas y a cosas. En dicho caso, el operador es el único responsable hacia las instituciones competentes.**



4. DESCRIPCIÓN PRODUCTO

El equipo descrito en este manual es una unidad de corte neumática modelo FP100L apta para ser montada en máquinas automáticas (ej. dispositivos tensores, corte electrónico, etc.) mediante un estribo adecuado. Gracias al uso de una punta de referencia frontal y de un sistema de corte eficaz con hoja hexagonal es posible utilizar la unidad de corte para aplicaciones diferentes: en especial, la unidad ha sido diseñada para los materiales difíciles a cortar como moquetas, materiales poliméricos, fibras de vidrio, aislantes y piel (incluso bruta). Una de las características especiales de la unidad de corte FP100L es la posibilidad de poder afilar la hoja en cualquier momento, sin desmontarla, gracias a una muela montada en el cabezal de la unidad misma. Después de haber efectuado esta operación, es posible empezar de nuevo las operaciones de corte. La unidad de corte de tipo neumático está provista de una conexión roscada para poder ser unida a la mayoría de la tuberías del aire. La turbina perfectamente equilibrada, con un número elevado de revoluciones y totalmente exenta de mantenimiento, reduce al mínimo las vibraciones y el ruido. Un aspecto peculiar de la unidad de corte es la posibilidad de ser utilizada también para el corte de materiales húmedos o mojados, por lo tanto es muy indicada para las curtidurías, tintorerías, etc. El uso del aire comprimido como fuente de energía permite trabajar de manera continua sin problemas de calentamiento o sobrecarga del motor. Las partes mecánicas son de acero, de bronce y de aluminio de elevada calidad y necesitan ser lubricadas después de muchas horas de trabajo.

| Elementos del dispositivo |                                      |    |                                            |
|---------------------------|--------------------------------------|----|--------------------------------------------|
| 1                         | Unión 1/4" gas para conector aire    | 8  | Carter de protección anterior              |
| 2                         | Base en aluminio cubierta en Teflon® | 9  | Soporte motor                              |
| 3                         | Hoja hexagonal                       | 10 | Silenciador                                |
| 4                         | Engrasador                           | 11 | Carter de protección posterior             |
| 5                         | Motor neumático                      | 12 | Punta de referencia                        |
| 6                         | Grupo de lijado                      | 13 | Contra-hoja de metal duro                  |
| 7                         | Pulsador de afiladura                | 14 | Dispositivo de bloqueo del filo de la hoja |



## 5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| Características unidad de corte FP 100             |                                       | Características hojas disponibles |                                                            |
|----------------------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Diámetro hoja                                      | 100 mm, con contra-hoja de metal duro | 10EHSS                            | Hoja 6 lados Ø 100 mm, en Acero H.S.S.                     |
| Velocidad hoja                                     | 900 rev./min.                         | 10CSW                             | Hoja circular Ø 100 mm, en Acero Extra                     |
| Altura útil corte                                  | ≈ 35mm                                | 10SEXTG                           | Hoja 4 lados Ø 100 mm, en Acero Extra Germany              |
| Potencia                                           | 400 W con presión máxima              | 10EHSSTF                          | Hoja 6 lados Ø 100 mm, en Acero H.S.S. cubierta en Teflon® |
| Presión de trabajo                                 | 6 bar (máx)                           | 10EMD                             | Hoja 6 lados Ø 100 mm, en metal duro integral              |
| Peso                                               | 1350 g                                |                                   |                                                            |
| Peso con embalaje                                  | 3050 g                                |                                   |                                                            |
| Consumo aire                                       | 9 litros/seg.                         |                                   |                                                            |
| Luminosidad mínima para las operaciones de trabajo | LUX 200                               |                                   |                                                            |
| Vibraciones al arranque                            | < 2,5 m/s²                            |                                   |                                                            |
| Temperatura                                        | 0 ~ 55 °                              |                                   |                                                            |
| Humedad                                            | 10 ~ 95 % sin condensado              |                                   |                                                            |

Los datos técnicos son indicativos y pueden variar sin aviso previo

## 6. RUIDO PRODUCIDO

El nivel de presión acústica máxima producida por la unidad de corte FP100L es aproximadamente 72 dB (A).

La detección del ruido aéreo ha sido efectuada según la norma UNE EN ISO 15744:2008. Los niveles de ruido producidos por el dispositivo a distancias diferentes de análisis (sin ningún sistema de filtración de las ondas sonoras) cambian pocos db (A).

El ruido ha sido detectado con el silenciador entregado montado en la descarga. Este dispositivo no se debe quitar nunca.

### NOTA

Les aconsejamos a los propietarios de la unidad de corte FP100L que cumplan con el Decreto legislativo italiano 81/08 (seguridad en el lugar de trabajo).

## 7. CAMPO DE APLICACIONES

La unidad de corte FP100L ha sido proyectada, construida y montada para el corte de tejidos comunes y técnicos, no metálicos, plásticos o de madera por medio de hojas rotatorias.

El equipo no debe funcionar:

- en ambientes con atmósferas explosivas;
- en presencia de polvo fino o de gases corrosivos;
- para cortar materiales plásticos, metálicos y de madera.

**Se prohíbe el uso de la unidad de corte FP100L para usos diferentes de lo indicado arriba ya que esto constituye un peligro.**

## 8. ADVERTENCIAS PARA EL USO

Para trabajar en condiciones de seguridad, recomendamos respetar las advertencias indicadas abajo:

- El trabajo se debe llevar a cabo cumpliendo con las normas de seguridad del país donde se vende el equipo.
- Se prohíbe PERENTORIAMENTE fumar durante las operaciones de instalación o arreglo de la unidad de corte.
- El Cliente se compromete a respetar y a hacer respetar a sus dependientes y a las personas que están bajo su responsabilidad, todas las normas de ley y los reglamentos vigentes acerca de la seguridad, prevención de los accidentes e higiene del trabajo.  
El Cliente por lo tanto garantiza respetar con mucha atención todas las normas y los reglamentos vigentes, así como las disposiciones especiales en vigor en las instalaciones deportivas o públicas que el Cliente declara conocer gracias a informaciones previas.
- La unidad de corte trabaja también sin protección de seguridad. **Esta protección NUNCA tiene que ser quitada.**
- Siempre controlar la resistencia del material a cortar y el tipo de hoja que se está utilizando.
- El cliente deberá entregar a su personal los dispositivos de protección individual necesarios para trabajar y también los indicados por el constructor según los riesgos específicos de la instalación o del área donde el personal trabaja.
- Nunca efectuar regulaciones con la hoja en marcha.
- Siempre tener cuidado con la posición del tubo del aire para evitar que la hoja pueda cortarlo o dañarlo.
- Es posible montar la unidad de corte FP100L en las máquinas O.E.M., pero su estructura original no debe ser modificada. En caso contrario, esta operación tiene que ser certificada por Rasor®.

## 9. RIESGOS RESIDUOS

No obstante la unidad de corte sea segura, los operadores no deben crear situaciones potencialmente peligrosas para su propia seguridad o la de los demás.

- ⊗ Es posible poner en marcha la hoja aun cuando la protección está desmontada.

## 10. INSTALACIÓN Y USO

Para la instalación y el uso de la unidad de corte hacer lo siguiente:

- 1) Fijar la unidad de corte a las máquinas mediante un estribo plano o angular enganchando el mismo a la parte superior del soporte del motor de la unidad (véanse figuras 4 y 5).

### NOTA

La unidad de corte puede ser instalada en cualquier posición/angulación: vertical, volcada, lateral. La base en aluminio no debe necesariamente tocar la superficie de la máquina.

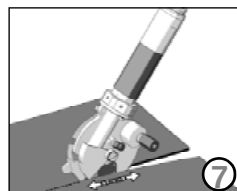
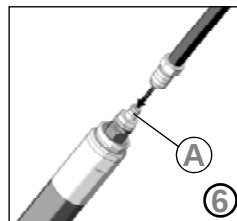
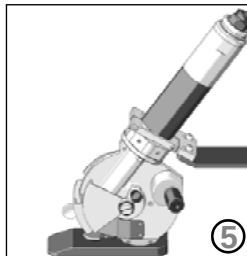
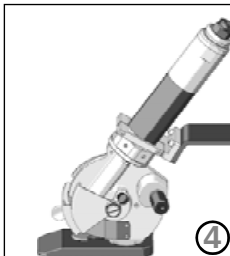
- 2) Preparar el material a cortar;
- 3) Conectar el tubo del aire a la unión rápida "A" (no entregada) (véase figura 6);
- 4) Ajustar el manómetro (accesorio opcional) a 6 bar;
- 5) Poner el material encima de la base de corte (véase figura 7);
- 6) Regular la protección móvil anterior según el espesor del material a cortar;
- 7) Activar el aire a distancia y seguir con la operación de corte;

### NOTA

La unidad de corte FP100L puede funcionar permaneciendo fija (avance del material) o avanzando manteniendo el material firme. Es importante que el material a cortar esté tensado lo más posible, sin pliegues.

### CUIDADO

**Nunca utilizar los dos tornillos con tuerca que unen el motor a la parte de corte para fijar la unidad de corte FP100L. Esta operación puede provocar la rotura del eje motor. En dicho caso la garantía no será aplicable.**



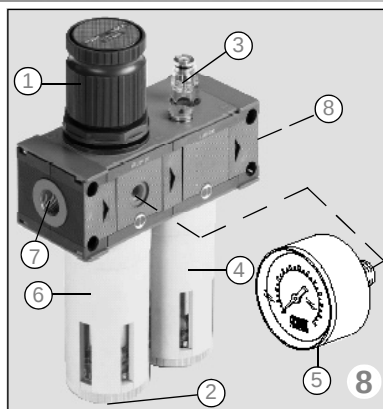
## 11. MANÓMETRO AIRE (ACCESORIO)

La unidad de corte tiene que ser alimentada obligatoriamente con aire lubricado a una presión de 4-6 bar.

Rasor® ofrece como accesorio opcional un filtro grupo reductor con manómetro ya regulado con la cantidad de aceite que tiene que ser suministrada.

Como muestra la figura 8, el grupo está formado por:

- 1 - reductor de presión;
- 2 - válvula descarga condensado;
- 3 - grupo lubricador de gotas;
- 4 - tanque aceite;
- 5 - manómetro;
- 6 - tanque condensado;
- 7 - unión para conexión rápida de la red;
- 8 - unión para conexión rápida a la unidad de corte.

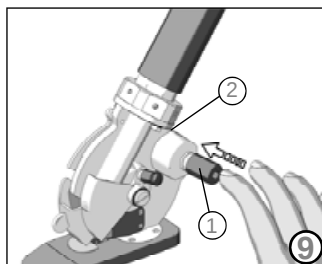


Para el uso y el mantenimiento véase la hoja de instrucciones entregada con el filtro.

## 12. AFILADURA DE LA HOJA

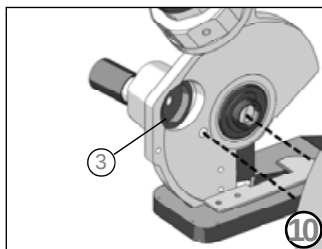
Después de unas horas de trabajo continuado de la unidad de corte, o si la misma perdiera su capacidad de cortar, es necesario afilar la hoja.

Para efectuar dicha operación, arrancar la hoja y presionar el afilador "2" sobre la misma (presionando el pulsador "1", como indicado en la figura 9), durante 3-4 segundos. Repetir la operación 2-3 veces.



Si el proceso de afiladura no fuera eficaz, verificar el desgaste de la muela del grupo de lijado "3" (véase figura 10).

Si la muela "3" estuviera demasiado desgastada o sucia, sustituirla.



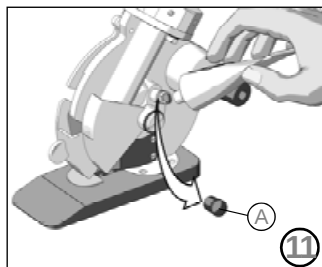
## 13. LUBRICACIÓN

Cada unos 3-4 días de uso continuado de la máquina es necesario efectuar la lubricación del par de engranajes. Para efectuar esta operación, quitar el tapón de protección "A" colocado en la cabeza de la unidad de corte y llenarlo con grasa lubricante Rasor.

Atornillar nuevamente el tapón "A" pocos giros.

Atornillar el tapón "A" unos giros cada 3-4 días de uso continuado de la máquina (véase figura 11).

Después de que el tapón ha sido atornillado completamente, llenarlo de nuevo.



**CUIDADO**

Nunca la hoja tiene que estar sucia de grasa o de aceite.

## 14. SUSTITUCIÓN DE LA HOJA

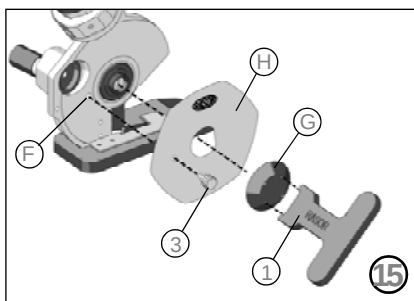
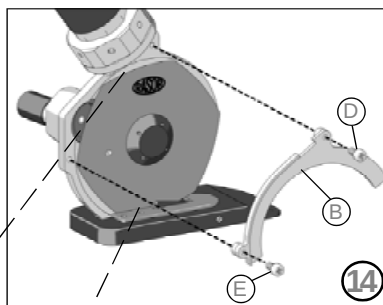
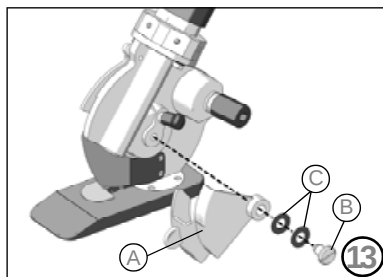
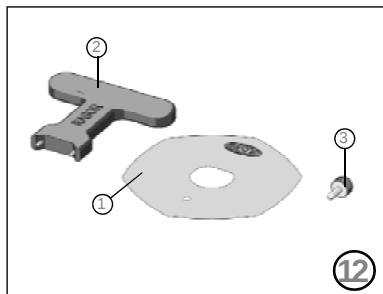
Si la hoja ya no fuera capaz de cortar (también después de haber efectuado la afiladura muchas veces) es necesario sustituirla. Para efectuar esta operación, utilizar la llave mariposa "1" y el punzón de bloqueo de la hoja "3" (indicados en la figura 12).

Para la sustitución hacer lo siguiente:

- 1) Utilizar guantes de protección cumpliendo con el Decreto Legislativo italiano 81/08;
- 2) Quitar la protección de seguridad anterior móvil "A" (véase figura 13) destornillando el perno "B" y extrayendo las dos arandelas "C" como indicado en la figura 13.

Quitar la protección de seguridad fija posterior "B" destornillando los tornillos de estrella "D" y "E" mediante un destornillador (no entregado por el fabricante), como indicado en la figura 14.

- 3) Introducir el punzón "3" (véase figura 15) en el agujero "F", para poder bloquear la hoja (el agujero en la hoja tiene que coincidir con el de la estructura).
- 4) Utilizar la llave mariposa "1" para destornillar la tuerca "G" y quitar la hoja "H" (véase figura 15).
- 5) Sustituir la hoja desgastada con una nueva "2", teniendo cuidado con centrar la hoja en el engranaje, en la posición correcta, y acordarse de montarla con el lado que está marcado Rasor hacia el exterior de la unidad de corte.
- 6) Montar nuevamente el equipo y efectuar la afiladura.



## 15. PROBLEMAS Y SOLUCIONES

ES  
12

| PROBLEMA                                                                                      | SOLUCIÓN                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| El tejido no se corta o se bloquea entre la hoja y la contra-hoja                             | Verificar la integridad de la contra-hoja                           |
|                                                                                               | Verificar el tipo de tejido                                         |
|                                                                                               | Afilar la hoja                                                      |
|                                                                                               | Verificar el espesor del tejido                                     |
|                                                                                               | Verificar la compatibilidad entre hoja y tejido                     |
| La unidad de corte produce ruido                                                              | Verificar que la turbina gire correctamente                         |
|                                                                                               | Reducir la velocidad de avance                                      |
|                                                                                               | Efectuar la lubricación                                             |
|                                                                                               | Desmontar la hoja y quitar los residuos de material                 |
|                                                                                               | Verificar el silenciador                                            |
| La unidad de corte se pone en marcha lentamente, funciona de manera intermitente o no arranca | Verificar el desgaste del par de engranaje                          |
|                                                                                               | Verificar la integridad del circuito neumático                      |
|                                                                                               | Verificar el diámetro interno del tubo y del conector (mínimo 8 mm) |
|                                                                                               | Programar la presión de trabajo a 6 bar                             |
|                                                                                               |                                                                     |

## 16. LISTA REPUESTOS/DIBUJO DE DESPIECE

| CÓDIGO      | DESCRIPCIÓN                           | CÓDIGO        | DESCRIPCIÓN                      | CÓDIGO      | DESCRIPCIÓN                                | CÓDIGO   | DESCRIPCIÓN                                                    |
|-------------|---------------------------------------|---------------|----------------------------------|-------------|--------------------------------------------|----------|----------------------------------------------------------------|
| 10EHS       | HOJA HEXAGONAL Ø 100 mm, ACERO H.S.S. | FP 86117      | BRIDA POSTERIOR                  | SW1055SL    | SOPORTE MOTOR COMPLETO                     | T 104700 | COBERTURA ENGRASADOR                                           |
| FP 86009    | BRIDA DE CONEXIÓN                     | FP 86118      | COJINETE BRIDA POSTERIOR         | SW1074MS    | BASE IZQUIERDA BISELADA                    | T 104800 | ENGRASADOR                                                     |
| FP 86021    | JUNTA TÓRICA ASIENTO SILENCIADOR      | FP 86119      | TAPÓN BRIDA POSTERIOR            | SW1074MSPCL | BASE IZQUIERDA BISELADA COMPLETA           | T1049S   | DISPOSITIVO DE BLOQUEO DEL FILO DE LA HOJA                     |
| FP 86022    | ASIENTO SILENCIADOR                   | FP 86120      | CILINDRO                         | SW1076S     | MUELLE CON TORNILLO SIN CABEZA             | T 105000 | TORNILLO 2.6MA FIJ. DISPOSITIVO DE BLOQUEO DEL FILO DE LA HOJA |
| FP 86025    | FIELTRO SILENCIADOR DE BRONCE         | FP 86120CPL   | TURBINA COMPLETA                 | SW107900    | TORNILLO DE CABEZA FIJ.SOPORTE CONTRA-HOJA | T 105200 | TORNILLO CON TUERCA FIJ. SOPORTE MOTOR                         |
| FP 86026    | JUNTA TÓRICA REDUCTOR                 | FP 86121      | JUNTA TÓRICA                     | SW1080S     | SOPORTE CONTRA-HOJA                        | T 105300 | ARANDELA                                                       |
| FP 86028    | REDUCTOR                              | FP 86122      | CUERPO MOTOR                     | SW1081S     | CONTRA-HOJA DE METAL DURO                  | T 105400 | CASQUILLO ANTI-FRICCIÓN                                        |
| FP861001CPL | PAR DE ENGRANAJE COMPLETO             | FP 8612302    | CABEZA DE MANDO CERRADA          | SW108200    | TORNILLO FIJ.CONTRA-HOJA                   | T101801  | ENCHUFE ELÁSTICO                                               |
| FP 86103    | COJINETE ANTERIOR EJE                 | FP 8612302CPL | CABEZA DE MANDO COMPLETA CERRADA | SW108600    | GRUPO DE LIJADO TIPO Ø 25 x9 x 6           | T105600  | ARANDELA DE NIVELACIÓN                                         |
| FP 86104    | ANILLO ELÁSTICO                       | FP 86130      | CONECTOR 1/4" CON FIELTRO        | SW1086CPL   | GRUPO DE LIJADO COMPLETO                   | T105700  | ABRAZADERA FIJ. COJINETE                                       |
| FP 86106    | COJINETE POSTERIOR EJE                | FP 86150      | EJE DE CONEXIÓN                  | SW108700    | PERNO GRUPO DE LIJADO                      | T105800  | COJINETE CORONA ENGRANAJE                                      |
| FP 86107    | UNIÓN                                 | FP 86150CPL   | EJE DE UNIÓN COMPLETO            | SW108800    | MUELLE GRUPO DE LIJADO Ø 11 mm             | T106000  | TORNILLO IZQUIERDO FIJ. ENGRANAJE                              |
| FP 86108    | ABRAZADERA ROSCADA                    | FP 86159CPL   | CORONA ENGRANAJE COMPLETA        | SW108900    | CASQUILLO AFILADOR                         | T106100  | FIELTRO SUB-HOJA                                               |
| FP 86110    | ANILLO DE COMPENSACIÓN                | FP 861001     | TORNILLO SIN FÍN                 | SW109000    | MUELLE GRUPO DE LIJADO Ø 6 mm              | T106300  | ABRAZADERA FIJ. HOJA                                           |
| FP 86112    | COJINETE BRIDA MOTOR                  | SW104101      | TORNILLO FIJ. CÁRTER POSTERIOR   | SW109100    | COBERTURA AFILADOR CON COJINETE            | T107000  | TORNILLO FIJ. BASE/SECTOR                                      |
| FP 86113    | BRIDA ANTERIOR                        | SW104101S     | RESGUARDO PROTECCIÓN POSTERIOR   | SW109200    | TORNILLO FIJ. COBERTURA AFILADOR           | T107500  | LLAVE DESMONTAJE HOJA                                          |
| FP 86114    | ROTOR                                 | SW104101SCPCL | JUEGO PROTECCIÓN POSTERIOR       | SW109300    | ARANDELA DE ACERO                          | T107600  | PUNZÓN BLOQUEO HOJA                                            |
| FP 86115    | PALETA ROTOR                          | SW1044S       | RESGUARDO PROTECCIÓN ANTERIOR    | T 104500    | TORNILLO FIJ. PROTECCIÓN ANTERIOR          | T107900  | GRASA LUBRICADORA                                              |
| FP 86116    | CLAVIJA DE POSICIÓN                   | SW1044SCPCL   | JUEGO PROTECCIÓN ANTERIOR        | T 104501    | ARANDELA BOMBADA                           | T10790S  | ACEITE LUBRICANTE (30ml)                                       |

## ACCESORIOS

| CÓDIGO | DESCRIPCIÓN                       |
|--------|-----------------------------------|
| P170   | CONEXIÓN RÁPIDA HEMBRA - 1/4" GAS |
| P171   | CONEXIÓN RÁPIDA MACHO - 1/4" GAS  |
| P173   | TUBO AIRE Ø 8x6 mm                |





---

## GARANTÍA

La unidad de corte Rasor® Elettromeccanica S.r.l. tiene una garantía de 12 meses desde la fecha indicada en la última página de este manual, salvo diferentes acuerdos escritos.

La garantía cubre todos los defectos de los materiales y de fabricación, y permite la sustitución de los repuestos o la reparación de los componentes defectuosos sólo si efectuados por nosotros y en nuestro taller.

En caso de devolución para reparación en garantía, **el cliente está obligado a enviar a Rasor® la máquina completa. No se admiten reparaciones con garantía de un componente separado de la máquina.**

El material a reparar deberá ser enviado en PORTE PAGADO.

Una vez terminada la reparación, el equipo será enviado al Cliente en PORTE DEBIDO.

La garantía no incluye la intervención de nuestros técnicos en el lugar de instalación del equipo, ni su desmontaje.

Si fuera necesaria la presencia de uno de nuestros técnicos, el trabajo efectuado será facturado a los precios vigentes, más los gastos de traslado y de viaje.

La garantía no incluye:

- Daños causados por un uso o montaje incorrectos;
- Daños causados por agentes exteriores;
- Daños causados por negligencia o mantenimiento insuficiente;
- Las hojas y los productos sujetos a desgaste.

CADUCIDAD DE LA GARANTÍA:

- Si hay morosidad u otros incumplimientos de contrato;
- Si se efectúan reparaciones o cambios en nuestra unidad de corte sin nuestra autorización;
- Si el número de serie es adulterado o borrado;
- Si el daño es causado por un uso incorrecto, así como mal trato, golpes, caídas y otras causas extrañas al funcionamiento normal del equipo;
- Si el equipo resulta desmontado, desarreglado o reparado por personal no autorizado por Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
- Si el equipo se utiliza para fines diferentes de los indicados en el presente manual.

Las reparaciones efectuadas en garantía no interrumpen la duración de la misma.

**Para cualquier pleito el Foro de Competencia es el de Milano.**

Les agradecemos anticipadamente la atención que pondrán en leer este manual y les rogamos que nos señalen eventuales sugerencias que consideran puedan hacerlo más completo.

---

## **RASOR ELETTROMECCANICA SRL**

Via Vincenzo Caldesi 6

20161 Milan · Italy

ph. +39 02 66 22 12 31

fax +39 02 66 22 12 93

info@rasor-cutters.com

[www.rasor-cutters.com](http://www.rasor-cutters.com)

**FOLLOW US:**

