

RASOR[®]

1946

DS503MT

FORBICI ELETTRICHE



MANUALE D'USO

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nasce a Milano nel lontano 1946 ad opera di Luigi Spinelli. Da oltre sessant'anni produce sistemi di taglio automatizzati, unità di taglio per applicazioni tessili nonché taglierine elettriche e pneumatiche.



Nata come punto di riferimento per il taglio nel campo tessile, i prodotti Rasor® trovano ormai largo impiego in altri settori, quali chimico, automobilistico, nautico, sportivo, arredamento.

Rasor® vanta la continuità professionale di tre generazioni, grazie al prezioso supporto del socio fondatore, alla sua passione, dedizione e settantennale esperienza.

La caratteristica che contraddistingue Rasor® è quella che vede ogni fase di lavorazione, dal progetto al prodotto imballato per la consegna, svolgersi all'interno dell'azienda, grazie ad operatori cresciuti professionalmente in sintonia con lo spirito di essa e dei suoi fondatori, per garantire la qualità che costituisce il punto di forza sul quale Rasor® ha improntato fin dall'inizio la propria attività.

Questo spirito vede l'azienda impegnata giornalmente per il miglioramento della qualità del prodotto ed aperta allo studio ed allo sviluppo di nuovi materiali e nuove tecnologie.

RINGRAZIAMENTI

Gentile Cliente,

innanzitutto La ringraziamo per aver scelto un prodotto di Rasor® Elettromeccanica S.r.l.

Rasor® da anni è un punto di riferimento nel settore delle attrezzature destinate al taglio nei settori tessile, abbigliamento, arredamento, sartoria, impianti sportivi, chimico, automobilistico, nautico e dei materiali isolanti.

Da sempre la sua produzione è sinonimo di affidabilità, testimoniata dalla soddisfazione dei suoi numerosi Clienti.

La Qualità Rasor® sovrintende a tutte le attività dell'azienda, allo scopo di fornire al Cliente un servizio pienamente rispondente alle sue aspettative ed esigenze in termini di qualità del prodotto, affidabilità nelle consegne e disponibilità da stock di prodotti finiti.

Tutte le parti dei dispositivi sono state progettate e prodotte per garantire prestazioni ottimali. Per mantenere un livello qualitativo elevato ed una lunga affidabilità dei prodotti Rasor®, invitiamo i nostri Clienti ad usufruire solo di ricambi originali e di confrontarsi con la Casa Madre per qualsiasi intervento di manutenzione.

1. NORME GENERALI DI SICUREZZA



Il presente manuale d'uso è parte integrante delle forbici elettriche DS503MT e deve essere letto attentamente prima del suo utilizzo poiché fornisce importanti indicazioni riguardanti la sicurezza dell'installazione, dell'uso e della manutenzione. Conservare quindi con cura.



Prima di usare le forbici elettriche DS503MT, leggere attentamente le norme generali di sicurezza di seguito riportate.

- **IMBALLAGGIO.**
Dopo aver tolto l'imballaggio assicurarsi dell'integrità delle forbici elettriche. In caso di dubbio non utilizzarle e rivolgersi presso un Centro Assistenza Autorizzato. Non lasciare gli eventuali elementi dell'imballaggio (sacchetti in plastica, polistirolo espanso, cartone, ecc.) alla portata di bambini o disabili in quanto potenziali fonti di pericolo.
- **EVITARE AMBIENTI PERICOLOSI.**
Evitare che i componenti delle forbici elettriche DS503MT entrino in contatto con superfici umide o bagnate.
- **TENERE LONTANI I BAMBINI.**
Nell'area di lavoro non devono avvicinarsi persone estranee, in particolare bambini.
- **CAVO DI ALIMENTAZIONE.**
Evitare che il filo di alimentazione elettrica entri in contatto con oggetti caldi, superfici appuntite o con bordi taglienti. Non tirare mai il filo di alimentazione della macchina. Questo non deve mai essere sostituito dall'utente nel caso venisse danneggiato. In caso di necessità rivolgersi a personale professionalmente qualificato.
- **TENERE IL POSTO DI LAVORO SEMPRE IN ORDINE.**
Il posto di lavoro deve essere sempre mantenuto in ordine e ben illuminato; non devono essere presenti liquidi o tracce di olio.
- **USARE SEMPRE LE FORBICI ELETTRICHE DS503MT IN MODO APPROPRIATO.**
Eseguire solo i lavori per i quali le forbici sono state costruite; non utilizzarle in lavori inadeguati.
- **RISPETTARE L'USO.**
Non tagliare materiali troppo spessi e verificare sempre la condizione della lama.
- **EVITARE LE MESSE IN MOTO ACCIDENTALI.**
Prima di collegare le forbici elettriche DS503MT, accertarsi che tutto sia installato in modo corretto.
- **ABITI DA LAVORO.**
Non usare vestiti ampi o accessori che possono essere presa di parti in movimento.
- **OCCHIALI DI SICUREZZA E GUANTI DI PROTEZIONE A MAGLIA METALLICA.**
Usare sempre occhiali e guanti di protezione a maglia metallica omologati Rasor per le operazioni di uso e manutenzione (secondo la norma UNI EN 388:2004).
- **PARTI DI RICAMBIO.**
Per la manutenzione e sostituzione usare solo parti di ricambio originali. La manutenzione della lama deve essere effettuata solo dai tecnici Rasor®.
- **INSTALLAZIONE.**

Qualsiasi installazione non conforme a quanto specificato può compromettere la vostra sicurezza e far decadere la garanzia.



dal 1946

Lettera informativa

L'installatore e l'addetto alla manutenzione hanno l'obbligo di conoscere il contenuto del presente manuale. Ferme restando le caratteristiche essenziali del tipo di attrezzatura, la **Società Rasor® Elettromeccanica S.r.l.** si riserva il diritto di apportare le eventuali modifiche a parti, dettagli ed accessori, che riterrà opportune per il miglioramento del prodotto o per esigenze di carattere costruttivo o commerciale, in qualunque momento e senza impegnarsi ad aggiornare tempestivamente questa pubblicazione.



ATTENZIONE



TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI AI SENSI DELLA INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,

è vietata la riproduzione di qualsiasi parte di questo manuale, in qualsiasi forma, senza l'esplicito permesso scritto della Rasor® Elettromeccanica S.r.l.

Il contenuto di questa guida può essere modificato senza preavviso. Ogni cura è stata posta nella raccolta e nella verifica della documentazione contenuta in questo manuale per rendere la guida quanto più completa e comprensibile.

Nulla di quanto contenuto nella presente pubblicazione può essere interpretato come garanzia o condizione espressa o implicita - inclusa non in via limitativa la garanzia di idoneità per un particolare scopo. Nulla di quanto contenuto nella presente pubblicazione può inoltre essere interpretato come modifica o asserzione dei termini di qualsivoglia contratto di acquisto.

I prodotti della Ditta Rasor® Elettromeccanica S.r.l. non sono progettati per funzionare in ambienti con pericolo di esplosioni e ad alto rischio di incendi e non possono tagliare materiali bagnati o umidi o lavorare in caso di pioggia. In caso di guasti o non corretto funzionamento, le forbici elettriche DS503MT non devono essere utilizzate fino a quando il Servizio Assistenza Tecnica non abbia ultimato l'intervento di riparazione.

Servizio Assistenza Tecnica



Per informazioni rivolgersi a

RASOR® ELETTROMECCANICA S.r.l.

Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY

Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293

e-mail: info@rasor-cutters.com

web: www.rasor-cutters.com

ATTENZIONE



La configurazione originale delle forbici elettriche non deve essere assolutamente modificata. Al ricevimento delle stesse controllare che la fornitura corrisponda alle specifiche dell'ordine. In caso di non conformità informare immediatamente Rasor®.

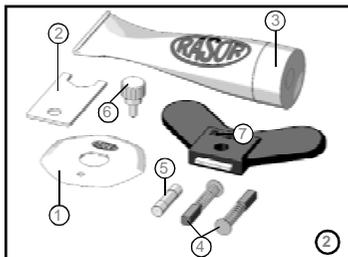
Verificare inoltre che non vi siano stati danneggiamenti durante il trasporto.



2. TRASPORTO ED IMBALLO

Le forbici elettriche vengono consegnate in una valigetta al cui interno sono contenuti vari optional. Sull'imballo esterno sono indicati la codifica del prodotto ordinato e il numero di serie (vedi disegno 1). All'interno della confezione si trovano anche i seguenti accessori, contenuti in un sacchettino:

- 1) Lama eptagonale (7 lati);
- 2) Chiavetta esagonale per serraggio dado mola;
- 3) Tubetto di grasso;
- 4) Spazzole per motore elettrico;
- 5) Fusibile;
- 6) Punzone per smontaggio lama;
- 7) Chiavetta a farfalla per smontaggio dado lama.

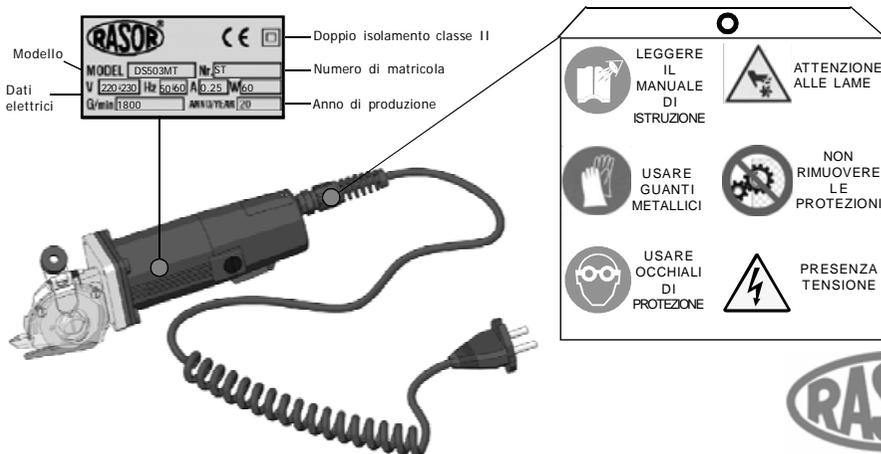


3. DATI TARGA

Le forbici elettriche riportano sulla parte frontale la targhetta di identificazione del costruttore e di conformità alla NORMA 2006/42/CE rappresentata anche sotto.

La targhetta non deve per nessun motivo essere rimossa, anche qualora l'attrezzatura venisse rivenduta. Per qualsiasi comunicazione con il costruttore citare sempre il numero di matricola riportato sulla targhetta stessa.

Sul cavo di alimentazione elettrica delle forbici è applicato un cartellino su cui sono stampati i pittogrammi indicanti le avvertenze di sicurezza che devono essere attentamente rispettate da chiunque si appresti ad usare la macchina. **Il mancato rispetto di quanto prescritto, solleva la Ditta costruttrice da eventuali danni o infortuni, a persone o cose, che ne potrebbero derivare e rende l'operatore stesso unico responsabile verso gli organi competenti.**



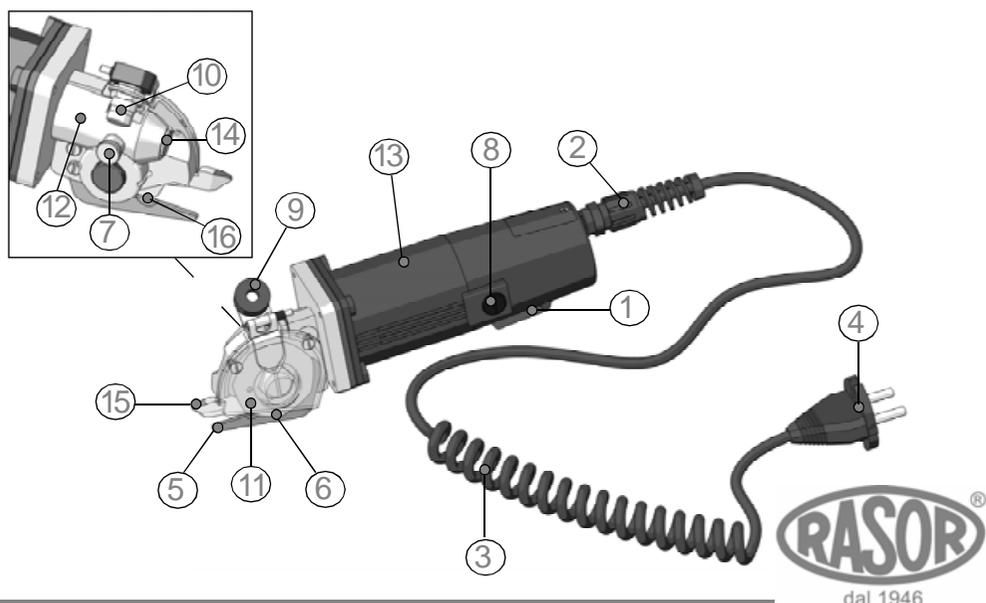
4. DESCRIZIONE PRODOTTO

IT
6

L'apparecchiatura trattata in questo manuale è una forbice elettrica modello DS503MT da impiegare per il taglio rapido di materiali compositi, in particolare la fibra di vetro. L'apparecchiatura è estremamente versatile, leggera e precisa nell'operazione di taglio. Grazie all'impiego di un piedino sottile e di un efficace sistema di taglio con lama eptagonale, circolare o decagonale, è possibile impiegare le forbici elettriche per la rifilatura precisa degli stampi, di imbottiti, pelli, pvc ed accoppiati. Una delle particolarità delle forbici elettriche DS503MT è la possibilità, grazie alla presenza di una mola montata sulla testa delle forbici, di poter affilare la lama in qualsiasi momento, senza smontarla. Dopo aver effettuato tale operazione, è possibile riprendere immediatamente le operazioni di taglio. Con soli 900 g di peso, le forbici elettriche DS503MT sono estremamente leggere e maneggevoli e consentono di effettuare tagli rapidi, precisi anche con profili curvi. Un motore ad alta potenza, perfettamente equilibrato, ad elevato numero di giri e totalmente esente da manutenzione, riduce al minimo le vibrazioni, rendendo le forbici elettriche conformi alla Direttiva Europea n°2002/44/CE sui rischi derivanti da vibrazioni meccaniche. Le parti meccaniche sono realizzate in acciaio e bronzo ad alta qualità e richiedono lubrificazione dopo svariate ore di lavoro.

Elementi del dispositivo

1	Pulsante di avviamento	9	Affilatore
2	Passacavo a spirale	10	Pulsante affilatore
3	Cavo di alimentazione a spirale	11	Carter protezione lama
4	Spina Contur a 2 poli	12	Supporto motore
5	Piedino di appoggio	13	Carcassina motore
6	Lama poligonale	14	Registro vite senza fine
7	Ingrassatore	15	Puntale di riferimento
8	Cappellotto portaspazzole	16	Controlama in metallo duro



5. CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristiche forbici elettriche DS503MT	
Diámetro lama	50 mm con controlama - in metallo duro
Velocità lama	1.800 giri/min
Altezza utile di taglio	8 mm circa
Potenza motore	60 W
Assorbimento max.	0,5 A
Peso (con cavo di alimentazione)	900 g
Peso totale (con imballo)	1300 g
Lunghezza cavo elettrico	1,5 m
Luminosità minima per le operazioni di lavoro	LUX 200
Vibrazioni all'avvio	< 2,5 m/s ²
Temperatura di utilizzo	0 ~ 55°C
Umidità di utilizzo	10 ~ 95% senza condensa

I dati tecnici sono indicativi e suscettibili di variazione senza preavviso.

6. RUMORE PRODOTTO

Il livello di pressione acustica massima emessa dalle forbici elettriche DS503MT è pari a circa 60 dB (A).

La rilevazione del rumore aereo è stata effettuata secondo la norma UNI EN ISO 11202:2010. I livelli di rumorosità emessi dal dispositivo a varie distanze di rilievo (senza alcun sistema di filtrazione delle onde sonore) variano di pochi db (A).

NOTA

Con riferimento al Testo Unico Sicurezza sul Lavoro D. Lgs. 81/08 suggeriamo ai titolari delle forbici elettriche DS503MT di verificare tale direttiva. E' obbligatorio l'uso di cuffie.

7. CAMPO DI APPLICAZIONI

Le forbici elettriche DS503MT sono state progettate, costruite ed assemblate per il taglio a mezzo di lame rotative circolari, decagonali o eptagonali di tessuti e materiali di ogni genere, non metallici, plastici o legnosi.

L'attrezzatura non deve funzionare:

- in ambienti con atmosfere esplosive;
- in presenza di polvere fine o di gas corrosivi;
- su materiali bagnati o umidi;
- per tagliare materiali plastici, metallici e legnosi.

L'uso delle forbici elettriche DS503MT per impieghi diversi da quanto sopra indicato è vietato e costituisce pericolo.

Caratteristiche lame disponibili	
50CK	Lama circolare in acciaio K190
50SEXT	Lama eptagonale in acciaio extra
50SGHSS	Lama eptagonale in acciaio HSS Germany
50CHSS	Lama circolare in acciaio HSS
50SHSSTF	Lama eptagonale in acciaio HSS ricoperta in TEFLON®
50SEXT G	Lama eptagonale Germany in acciaio extra
50SHSS	Lama eptagonale in acciaio HSS
50SMD	Lama eptagonale in metallo duro integrale
50DHSS	Lama decagonale in acciaio HSS

8. AVVERTENZE PER L'USO

Per poter lavorare in sicurezza, si raccomanda di rispettare le avvertenze sotto riportate.

- La lavorazione deve avvenire rispettando tassativamente le norme di sicurezza del Paese in cui il dispositivo viene venduto.
- E' fatto **DIVIETO ASSOLUTO** di fumare durante le operazioni di installazione o di uso o di sistemazione delle forbici elettriche.
- Il cliente s'impegna a rispettare ed a fare rispettare dai propri dipendenti e dalle persone delle quali deve rispondere, tutte le norme di legge e i regolamenti vigenti in materia di sicurezza, prevenzione degli infortuni sul lavoro e igiene del lavoro.
Il cliente assume pertanto l'obbligo di attenersi scrupolosamente a tutte le norme di leggi e regolamenti vigenti, nonché alle disposizioni particolari in vigore all'interno delle strutture sportive o pubbliche che il cliente dichiara di conoscere per averne ricevuto preventiva informazione.
- **Le forbici elettriche lavorano anche senza protezione di sicurezza. Tale protezione non deve MAI essere rimossa.**
- Verificare sempre la resistenza del materiale da tagliare e il tipo di lama che si sta utilizzando.
- Il cliente dovrà dotare il proprio personale oltre che dei dispositivi di protezione individuale necessari per l'esecuzione dei lavori, anche di quelli che potranno essere prescritti dal costruttore in relazione a condizioni di rischio specifiche dell'impianto e o dell'area presso la quale il suddetto personale si trovi ad operare.
- Un solo operatore deve impiegare le forbici elettriche stando sempre dietro all'impugnatura di guida. Non effettuare mai regolazioni con la lama in funzione o con la spina di corrente inserita.
- Porre sempre attenzione alla posizione del cavo elettrico prima che questo possa essere tranciato o danneggiato dalla lama.
- E' consentito il montaggio delle forbici elettriche DS503MT su macchine O.E.M. a patto che non ne venga in alcun modo modificata la struttura originale. In caso contrario, l'intervento deve essere certificato da Rasor®.

9. RISCHI RESIDUI

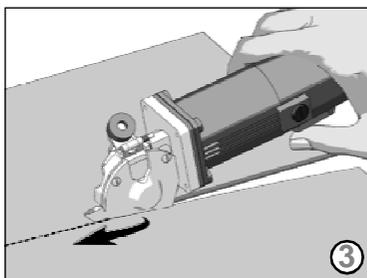
Nonostante le forbici elettriche siano sicure, gli operatori devono prestare attenzione ad evitare che si creino situazioni potenzialmente pericolose per la propria o altrui incolumità.

- ⊗ Alla fine delle operazioni di lavoro il motore può risultare caldo.
- ⊗ E' possibile far funzionare la lama di taglio con la protezione smontata.

10. USO

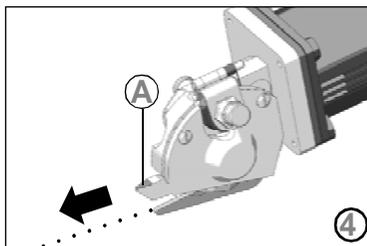
Per l'uso manuale delle forbici elettriche procedere come segue:

- 1) Predisporre su un tavolo il materiale da tagliare;
- 2) Collegare le forbici all'alimentazione elettrica;
- 3) Portare il materiale al di sopra del piedino di taglio;
- 4) Attivare il pulsante di avviamento (vedi figura 3);
- 5) Spingere le forbici elettriche nella direzione voluta, cercando di tenere il materiale di fronte ad esse tensionato il più possibile, evitando che si arricci nella parte frontale delle forbici.



NOTA

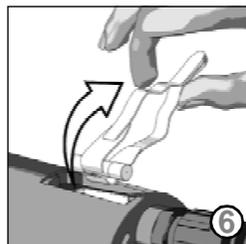
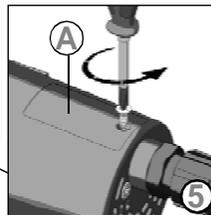
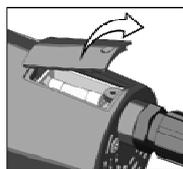
La spinta sulle forbici elettriche deve essere il più uniforme possibile. Per poter eseguire con precisione tagli lineari (e seguire percorsi predeterminati), si consiglia, inoltre, di impiegare il puntale a freccia (vedi punto "A" in fig.4)



11. SOSTITUZIONE DEL FUSIBILE MOTORE

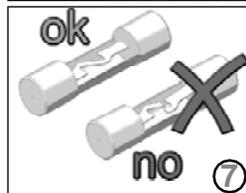
Per poter sostituire il fusibile del motore procedere come segue:

- 1) Scollegare la forbice dall'alimentazione elettrica;
- 2) Rimuovere la vite dallo sportellino del fusibile (vedi punto "A" figura 5);
- 3) Estrarre il fusibile in vetro tramite l'apposita pinzetta in dotazione (vedi figura 6);
- 4) Verificarne l'integrità (vedi figura 7) ed eventualmente installare un nuovo fusibile controllando che abbia il corretto amperaggio;
- 5) Richiudere lo sportellino e serrare la vite a fondo.



ATTENZIONE

Non utilizzare mai le forbici con lo sportellino del fusibile aperto. Rischio shock elettrico.



RASOR[®]

dal 1946

12. SOSTITUZIONE DELLE SPAZZOLE MOTORE

IT
10

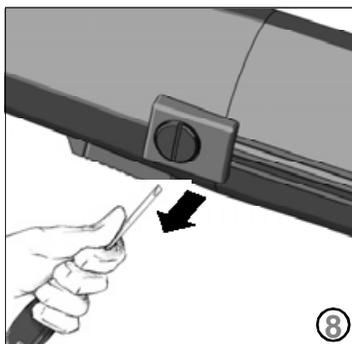
Le forbici elettriche modello DS503MT sono dotate di un motore a magneti permanenti ad elevata potenza e coppia motrice. E' quindi necessario verificare periodicamente l'usura dei carboncini, in modo tale da non compromettere il funzionamento e la durata nel tempo del motore. Mediante un cacciavite a taglio piatto, svitare i cappellotti situati sulla calotta; sfilare i carboncini, controllarne l'usura ed eventualmente, procedere alla loro sostituzione. Rimontare i due cappellotti assicurandosi di tenerli perfettamente verticali ed avvitarli fino in fondo solo quando si è sicuri di aver trovato la giusta imboccatura.

Nota: La spazzola deve essere inserita con la parte nera rivolta verso l'interno del motore.

Nota: Una leggera differenza di consumo tra le due spazzole è del tutto normale in un motore a magneti permanenti. Tuttavia, nel caso la differenza fosse eccessiva, è necessario rivolgersi ad un centro specializzato per un controllo di tutto l'apparecchio.

ATTENZIONE 

Prima di effettuare qualsiasi operazione sulle forbici elettriche, assicurarsi che sia staccata la spina di alimentazione.



13. REGOLAZIONE DELL'AFFILATORE

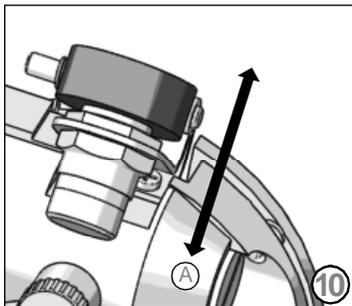
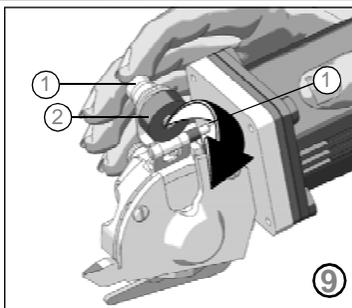
Dopo alcune ore di utilizzo continuativo della macchina, o qualora la stessa dovesse perdere la capacità di taglio, è necessario procedere all'affilatura della lama.

Per eseguire tale operazione, avviare la lama e premere l'affilatore "2" sulla stessa (tramite il pulsante "1", come indicato in figura 9), per 3-4 secondi.

Ripetere l'operazione 2-3 volte.

L'affilatore ha la possibilità di scorrere lungo il suo alloggiamento (vedi figura 10), in modo da variare l'angolo di affilatura. Qualora la lama, dopo varie affilature, presentasse un bisello (perimetro tagliente) di lunghezza eccessiva (superiore a 1,5 mm), è necessario allontanare leggermente l'affilatore dalla lama.

A tale scopo, è sufficiente allentare leggermente le viti senza toglierle, facendo scorrere l'affilatore verso la direzione A, stringendo poi nuovamente le due viti.

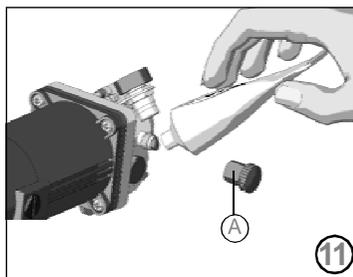




dal 1946

14. LUBRIFICAZIONE

Ogni 3-4 ore di utilizzo della macchina è necessario effettuare la lubrificazione della coppia ingranaggi. Per praticare tale operazione, rimuovere il tappo di protezione "A" posto sulla testa delle forbici elettriche e riempirlo del grasso fornito in dotazione. Riavvitare il tappo "A" per pochi giri. Avvitare di qualche giro il tappo "A" ogni 2-3 ore di utilizzo della macchina (vedi figura 11).



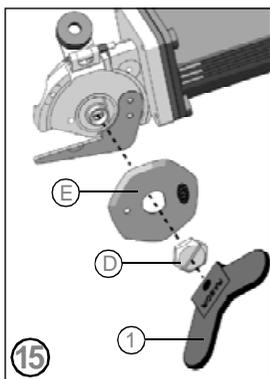
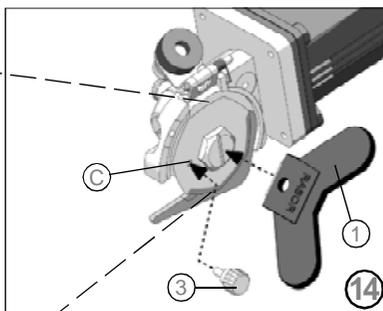
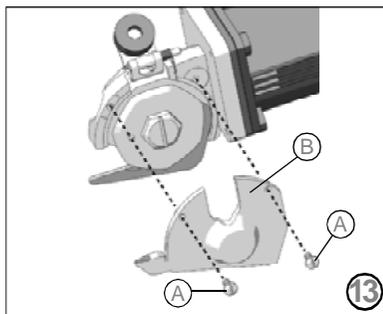
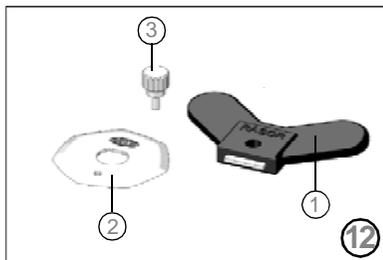
ATTENZIONE

La lama non deve mai essere sporca di grasso od olio.

15. SOSTITUZIONE DELLA LAMA

Qualora la lama non fosse più in grado di tagliare (anche dopo aver ripetuto più volte l'operazione di affilatura) è necessario sostituirla. Per effettuare tale processo, impiegare la chiave a farfalla "1" e il punzone blocca lama "3" (indicati in figura 12). Per la sostituzione procedere come segue:

- 1) Dotarsi di guanti di protezione conformemente al D.Lgs. 81/08;
- 2) Rimuovere la protezione di sicurezza "B", svitando le due viti a taglio "A" mediante un cacciavite (non fornito dal fabbricante), come indicato in figura 13.
- 3) Inserire il punzone "3" (vedi fig.14) nel foro "C", in modo da poter bloccare la lama (il foro sulla lama deve coincidere con quello sulla struttura).
- 4) Impiegare la chiave a farfalla "1" per svitare il dado "D" e rimuovere la lama "E" (vedi figura 15).
- 5) Sostituire la lama usurata con una nuova "2", prestando attenzione a centrare la lama sull'alberino, nella posizione corretta, e ricordarsi di montarla con il lato affilato (quello che riporta la scritta Rasor) verso l'esterno delle forbici elettriche.
- 6) Rimontare il tutto ed effettuare alcune prove di taglio e affilatura.



16. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

✕ PROBLEMA

⇒ SOLUZIONE

IT
12

Il tessuto non viene tagliato o si incastra tra la lama e la controlama

Verificare che il piede di taglio abbia la corretta angolazione e forza di spinta sulla lama

Verificare l'integrità della controlama

Verificare il tipo di tessuto

Affilare la lama

Verificare lo spessore del tessuto

Verificare la compatibilità tra lama e tessuto

Verificare che il motore giri correttamente

Ridurre la velocità di avanzamento

Effettuare la lubrificazione

Smontare la lama e rimuovere i residui di materiale

Le forbici elettriche sono rumorose

Ripristinare il fusibile di protezione

Le forbici si avviano lentamente, funzionano a intermittenza o non si avviano

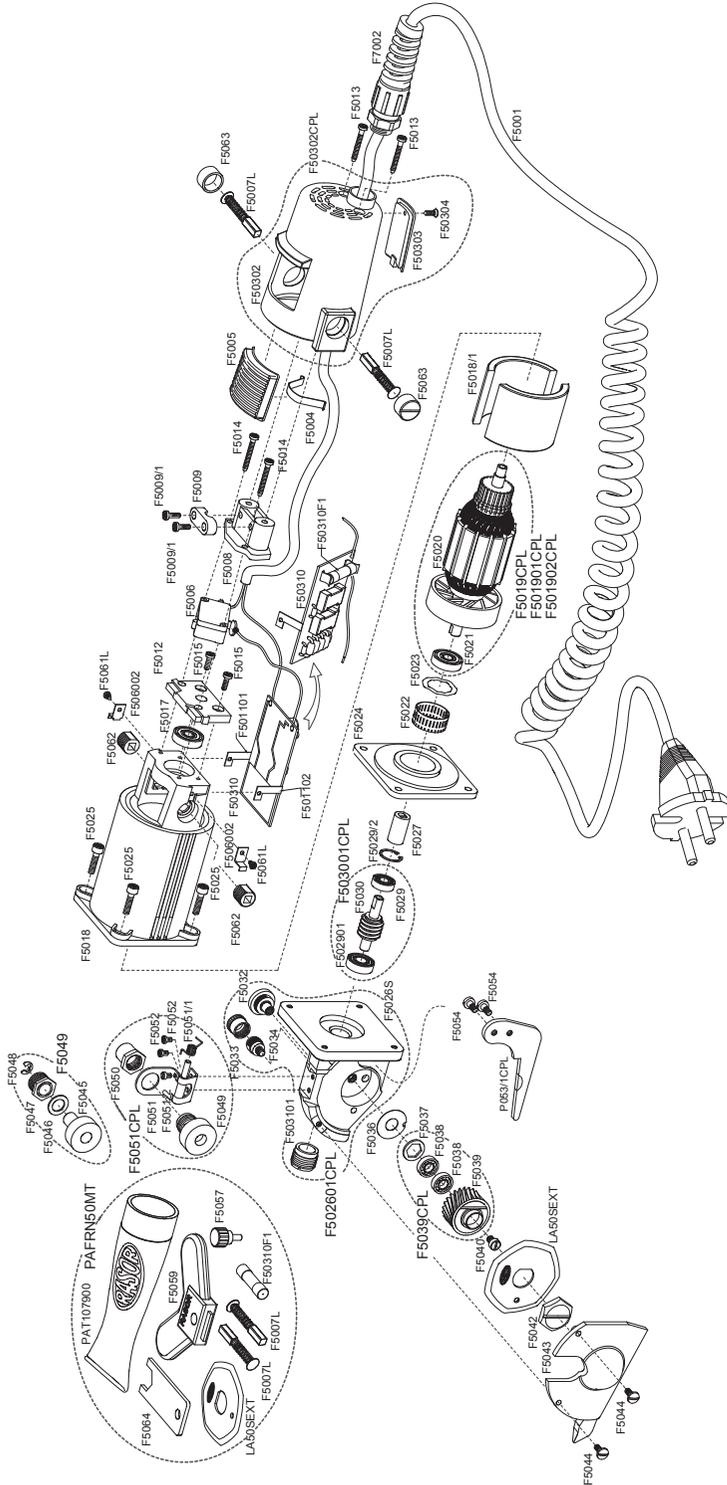
Controllare le spazzole motore

17. ELENCO RICAMBI / ESPLOSO DI MONTAGGIO

CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
F 5001	CAVO DI ALIMENTAZIONE A SPIRALE	F 5019CPL	ROTORE COMPLETO 220 V	F 503101	REGISTRO VITE INGRANAGGIO	F 5051	CERNIERA AFFILATORE
F 5004	MOLLETTA PULSANTE	F 5020	VENTOLA	F 50310F1	FUSIBILE 1A	F 5051/1	MOLLA CERNIERA AFFILATORE
F 5005	LEVA PULSANTE	F 5021	CUSCINETTO MOTORE 6x19x6	F 5032	PERNO CENTRALE CORONA INGRANAGGIO	F 5051/2	VITE FISSAGGIO MOLLA CERNIERA
F 5006	PULSANTE UNIPOLARE DI ACCENSIONE	F 5022	MOLLA FISSAGGIO CUSCINETTO	F 5033	CAPELLOTTO GRASSATORE	F 5051CPL	AFFILATORE COMPLETO
F 5007L	CARBONCINO SERIE LUNGA	F 5023	ANELLO DI COMPENSAZIONE	F 5034	GRASSATORE	F 5052	VITE FISSAGGIO CERNIERA AFFILATORE
F 5008	PIASTRINA FISSAGGIO INTERRUITTORE	F 5024	COPERCHIO MOTORE INFERIORE	F 5036	RONDELLA DI RASAMENTO	F 5054	VITE 3,5MB FISSAGGIO PIEDINO
F 5009	CAVALLOTTO FISSACAVO	F 5025	VITE FISSAGGIO COPERCHIO MOTORE	F 5037	GHIERA FISSAGGIO CUSCINETTO	F 5057	PUNZONE BLOCCA LAMA
F 5009/1	VITE FISSAGGIO CAVALLOTTO	F 5026/01CPL	SUPPORTO MOTORE	F 5038	CUSCINETTO CORONA INGRANAGGIO	F 5059	CHIAVE SMONTAGGIO LAMA
F 501101	TERMINALE CONTATTO DX	F 5027	GIUNTO	F 5039CPL	CORONA INGRANAGGIO COMPLETA	F 506002	MOLLETTA CONTATTO SPAZZOLE
F 501102	TERMINALE CONTATTO SX	F 5029	CUSCINETTO VITE INGRANAGGIO 5x11x4	F 5040	VITE 3, 5MA FISSAGGIO CORONA INGRANAGGIO	F 5061L	VITE FISSAGGIO CONTATTI
F 5012	PIASTRINA FISSAGGIO CUSCINETTO	F 5029/01	CUSCINETTO VITE INGRANAGGIO 5x13x4	F 5042	GHIERA FISSALAMA	F 5062	PORTACARBONCINO
F 5013	VITE FISSAGGIO CALOTTA MOTORE	F 5029/2	ANELLO SEGER	F 5043	CARTER PROTEZIONE LAMA	F 5063	CAPELLOTTO PORTACARBONCINO
F 5014	VITE FISSAGGIO PIASTRINA INTERRUITTORE	F 5030	VITE SENZA FINE INGRANAGGIO	F 5044	VITE FISSAGGIO CARTER	F 5064	CHIAVE SMONTAGGIO SMERIGLIO
F 5015	VITE FISSAGGIO PIASTRINA CUSCINETTO	F 5030/01CPL	VITE INGRANAGGIO COMPLETA	F 5045	PIATTELLO CON SMERIGLIO	F 7002	PASSACAVO FLESSIBILE IN PLASTICA
F 5017	CUSCINETTO MOTORE 5x16x5	F 50302	CALOTTA MOTORE	F 5046	RONDELLA IN ACCIAIO	LA 505EXT	LAMA 7 LATI, 50 mm, ACCIAIO EXTRA
F 5018	CARCASSINA MOTORE CON MAGNETI	F 50302CPL	CALOTTA MOTORE COMPLETA	F 5047	BUSSOLA FILETTATA	P053/1CPL	PIEDINO CON CONTROLAMA SALDATA
F 5018/1	COPIA MAGNETI PERMANENTI	F 50303	COPERCHIO FUSIBILE	F 5048	ANELLO DI ARRESTO	PA FRW50MT	SET COMPLETO ACCESSORI DS503MT
F 5019/01CPL	ROTORE COMPLETO 110 V	F 50304	VITE FISS. COPERCHIO FUSIBILE	F 5049	GRUPPETTO SMERIGLIO COMPLETO	PA T107900	GRASSO LUBRIFICANTE
F 5019/02CPL	ROTORE COMPLETO 48 V	F 50310	CIRCUITO ELETTRONICO CON FUSIBILE	F 5050	CAPELLOTTO SMERIGLIO		



dal 1946



GARANZIA

Le forbici elettriche Rasor® Elettromeccanica S.r.l. sono garantite per 12 mesi dalla data riportata nell'ultima pagina di questo manuale, salvo diversi accordi scritti.

La garanzia copre tutti i difetti di materiali e di fabbricazione e prevede la sostituzione di parti di ricambio o la riparazione dei pezzi difettosi esclusivamente a nostra cura e presso la nostra officina. In caso di reso per riparazione in garanzia, **il cliente è obbligato a spedire a Rasor® sempre le forbici complete. Non verranno accettate riparazioni in garanzia su singoli componenti guasti.**

Il materiale in riparazione dovrà essere inviato in PORTO FRANCO.

A riparazione avvenuta, il dispositivo sarà inviato in PORTO ASSEGNATO al Cliente.

La garanzia non prevede l'intervento di nostri tecnici sul luogo di impiego delle forbici elettriche, né il loro smontaggio.

Nel caso in cui, per esigenze pratiche, dovesse essere inviato un nostro tecnico, la prestazione di manodopera sarà fatturata ai prezzi correnti, più eventuale trasferta e spese di viaggio.

Sono esclusi dalla garanzia:

- ☞ guasti causati da utilizzo o montaggio non corretti,
- ☞ guasti causati da agenti esterni,
- ☞ guasti causati da incuria o scarsa manutenzione,
- ☞ le lame e i prodotti di normale usura.

LA GARANZIA DECADE:

- ☞ in caso di morosità o altre inadempienze contrattuali,
- ☞ qualora fossero fatte, senza nostro consenso, riparazioni o modifiche alle nostre forbici elettriche,
- ☞ qualora il n° di matricola venisse manomesso o cancellato,
- ☞ qualora il danno venisse causato da un utilizzo scorretto, così come da cattivo trattamento quali colpi, cadute ed altre cause non attribuibili a condizioni normali di funzionamento,
- ☞ qualora il dispositivo risultasse smontato, manomesso o riparato da personale non autorizzato da Rasor® Elettromeccanica S.r.l.,
- ☞ nel caso in cui le forbici elettriche venissero impiegate per scopi diversi da quelli indicati nel presente manuale.

Le riparazioni effettuate in garanzia non interrompono la durata della stessa.

Per ogni controversia il Foro Competente è quello di Milano.

Vi ringraziamo anticipatamente dell'attenzione che presterete a questo manuale e Vi invitiamo a segnalarci eventuali suggerimenti che riterrete necessarie per renderlo più completo.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL

Via Vincenzo Caldesi 6

20161 Milan · Italy

ph. +39 02 66 22 12 31

fax +39 02 66 22 12 93

info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

FOLLOW US:

