



1946

D86PS2

UNIDAD DE CORTE



MANUAL DE USO

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nació en Milano en 1946 por voluntad de Luigi Spinelli. Desde más de sesenta años produce sistemas de corte automatizados, unidades de corte para aplicaciones textiles y dispositivos de corte eléctricos y neumáticos.



Nacida como punto de referencia para el corte en el campo textil, los productos Rasor® son utilizados en otros sectores: químico, automovilístico, náutico, deportivo, decoración.

Hoy en día, Rasor® cuenta con una continuidad profesional de dos generaciones, con la experiencia heredada del fundador, su pasión y dedicación.

Lo que caracteriza Rasor® es ver cada fase de la producción, del proyecto al producto embalado listo para su entrega, desarrollarse en el interior de la empresa, gracias a operadores crecidos profesionalmente en armonía con ésta y con sus socios fundadores, para asegurar la calidad, que desde el principio ha fundamentado la actividad de Rasor®.

Esta aptitud permite a la empresa trabajar todos los días para mejorar la calidad del producto, estudiar y desarrollar nuevos materiales y tecnologías.

AGRADECIMIENTOS

Estimado Cliente,

para empezar Le agradecemos por haber elegido un producto Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

Desde hace muchos años Rasor® es un punto de referencia en el sector de los equipos para el corte en los sectores textil, de la confección, de la decoración, de la sastrería, de las instalaciones deportivas, químico, automovilístico, náutico y de los materiales aislantes. Desde siempre, su producción es sinónimo de fiabilidad, probada de la satisfacción de sus numerosos Clientes.

La Calidad Rasor® regula todas las actividades de la empresa, con el objeto de ofrecer al Cliente un servicio que responde completamente a sus expectativas y necesidades, en términos de calidad del producto, fiabilidad en las entregas y disponibilidad de stock de productos acabados.

Todas las partes de los dispositivos han sido proyectadas y producidas para asegurar prestaciones óptimas. Para mantener un nivel de calidad elevado y de fiabilidad en el tiempo de los productos Rasor®, les rogamos a nuestros Clientes que utilicen sólo repuestos originales y que contacten con la Casa Matriz para cualquier intervención de mantenimiento.

1. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD



Este manual de uso es parte integrante de la unidad de corte D86PS2 y tiene que ser leído atentamente antes de su utilización, ya que proporciona importantes indicaciones relativas a la seguridad de su instalación, uso y mantenimiento. Por este motivo es necesario guardarlo cuidadosamente.



Antes de utilizar la unidad de corte D86PS2, leer atentamente las normas generales de seguridad indicadas abajo.

- **EMBALAJE.**
Después de haber quitado el embalaje, verificar la integridad de la unidad de corte. En caso de duda, no utilizarla y contactar con un Centro de Asistencia Autorizado. No dejar los elementos del embalaje (bolsas de plástico, poliestireno expandido, cartón, etc.) al alcance de niños o discapacitados, pues podrían ser fuente de peligro.
- **EVITAR AMBIENTES PELIGROSOS.**
Evitar que los componentes de la unidad de corte D86PS2 entren en contacto con superficies húmedas o mojadas.
- **MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**
Al área de trabajo no tienen que acceder personas extrañas, sobre todo los niños.
- **CABLE DE ALIMENTACIÓN.**
Evitar que el cable de alimentación eléctrica entre en contacto con objetos calientes, superficies puntiagudas o con bordes cortantes. No tirar nunca el cable de alimentación de la máquina. Éste no debe nunca ser sustituido por el usuario si estuviera dañado. En caso de necesidad dirigirse a personal profesionalmente preparado.
- **MANTENER LIMPIO EL LUGAR DE TRABAJO**
El lugar de trabajo tiene que ser mantenido siempre limpio y bien iluminado; no tienen que estar presentes líquidos o residuos de aceite.
- **UTILIZAR SIEMPRE LA UNIDAD DE CORTE D86PS2 DE MANERA ADECUADA.**
Efectuar sólo los trabajos para los cuales la unidad de corte ha sido construida, no utilizarla para trabajos inadecuados.
- **RESPETAR EL USO.**
No cortar materiales demasiado espesos y siempre verificar la condición de la hoja.
- **EVITAR LAS PUESTAS EN MARCHA ACCIDENTALES.**
Antes de conectar la unidad de corte D86PS2, cerciorarse de que todo haya sido instalado correctamente.
- **ROPA DE TRABAJO.**
No utilizar ropa ancha o accesorios que puedan enredarse en las partes en movimiento.
- **GAFAS Y GUANTES DE SEGURIDAD DE MALLA METÁLICA**
Utilizar siempre las gafas y los guantes de protección de malla metálica homologados por Rasor para las operaciones de uso y de mantenimiento (cumpliendo con la Norma UNE EN 388: 2004).
- **REPUESTOS**
Para el mantenimiento y la sustitución utilizar sólo repuestos originales. El mantenimiento de la hoja tiene que ser efectuado sólo por el personal técnico Rasor®.
- **INSTALACIÓN**
Cualquier instalación no conforme a lo especificado puede comprometer la seguridad del usuario e invalidar la garantía.



dal 1946

Carta de información

El instalador y el personal encargado del mantenimiento deben conocer a fondo el contenido del manual. Excluyendo las características de base del equipo descrito, la **Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l.** se reserva el derecho de modificar aquellos componentes, detalles y accesorios que considera puedan mejorar el equipo, tanto por exigencias de fabricación como comerciales, en cualquier momento y sin comprometerse a poner esta publicación al día enseguida.

ES
4



CUIDADO



TODOS LOS DERECHOS SON RESERVADOS SEGÚN LAS INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,

Se prohíbe reproducir cualquier parte de este manual de cualquier forma sin el explícito consentimiento escrito de Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

El contenido del manual puede cambiar sin aviso previo.

La documentación contenida en este manual ha sido verificada y juntada con sumo cuidado para que el texto resulte lo más completo y sencillo posible.

El contenido de esta publicación no puede ser interpretado como garantía alguna, ni directa ni indirecta - inclusa, en forma no limitativa, la garantía de aptitud para un intento específico. El contenido de este manual no puede ser interpretado como modificación o aclaración de cualquier contrato de compra.

Los equipos de la Empresa Rasor® Elettromeccanica S.r.l. no han sido proyectados para el funcionamiento en ambientes con peligro de explosión y de elevado riesgo de incendios y no pueden cortar materiales mojados o húmedos o trabajar en caso de lluvia. En caso de daños o de un funcionamiento incorrecto, la unidad de corte D86PS2 no tiene que ser utilizada hasta cuando el Servicio de Asistencia Técnica ha terminado la intervención de reparación.

Servicio Asistencia Técnica



Para informaciones contactar con
RASOR® ELETTRMECCANICA S.r.l.
Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY
Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293
e-mail: info@rasor-cutters.com
web: www.rasor-cutters.com

CUIDADO



El aspecto original de la unidad de corte nunca tiene que ser modificado. Al recibir la misma, controlar que lo que ha sido entregado corresponda a lo que ha sido pedido.

En caso de falta de conformidad informar inmediatamente a Rasor®.

Además, controlar que durante el transporte no se hayan ocasionado daños.

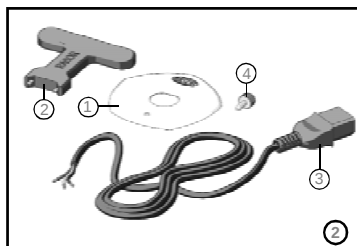


2. TRANSPORTE Y EMBALAJE

La unidad de corte es entregada en una caja de cartón y lleva en su interior diferentes elementos opcionales. En la parte exterior de la caja están indicados el código del producto pedido y el número de serie (véase dibujo 1). En el interior de la caja se encuentran también los siguientes accesorios contenidos en una bolsa pequeña de plástico:

- 1) Hoja poligonal;
- 2) Llave mariposa para desmontar la tuerca de la hoja;
- 3) Cable schuko sin enchufe;
- 4) Punzón para desmontar la hoja.

ES
5



3. DATOS DE PLACA

La unidad de corte tiene en su parte anterior la placa de identificación del fabricante y de conformidad a las NORMAS 2006/42/CE representada abajo.

Nunca quitar la placa, aun si hay que vender el equipo. Para cualquier comunicación con el fabricante, siempre indicar el número de matrícula indicado en la placa misma.

El cable de alimentación eléctrico de la unidad de corte lleva una targa con pictogramas que indican las advertencias de seguridad que tienen que ser respetadas cuidadosamente por todos los que utilizan el equipo. En caso lo indicado antes no fuera respetado, la Empresa fabricante declina toda responsabilidad por eventuales daños o accidentes a personas y a cosas. En dicho caso, el operador es el único responsable hacia los órganos competentes.



RASOR
dal 1946

4. DESCRIPCIÓN PRODUCTO

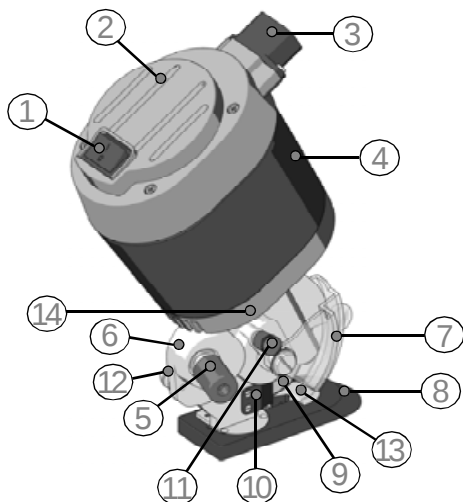
El equipo descrito en este manual es una pequeña unidad de corte modelo D86PS2 apta para ser montada en máquinas automáticas (ej. dispositivos tensores, corte electrónico, etc.) mediante agujeros especiales en el soporte motor. La unidad D86PS2 permite operaciones de corte y, mediante el montaje en serie, también el corte con alturas diferentes.

Gracias al principio de corte de la hoja/contra-hoja siempre en contacto y la calidad superior del acero de la hoja entregada, la unidad D86PS2 garantiza la separación neta de los dos bordes de material cortado sin deshilachaduras. Además el motor monofásico de 220 Volt garantiza una velocidad periférica de la hoja igual a 230 m/min con capacidades de corte elevadas por lo que atañe a la velocidad de traslación.

El diámetro de la hoja de 86mm y el peso de sólo 2,4Kg hacen la máquina ideal para cortes con radios de curvado estrechos y con un espesor hasta 2,5 cm. Una de las peculiaridades de la unidad de corte D86PS2 es la posibilidad de poder afilar la hoja en cualquier momento, sin desmontarla, gracias a la presencia de un afilador montado en la cabeza de la unidad de corte. Después de dicha operación, se puede empezar de nuevo con las operaciones de corte. Un motor de alta potencia, perfectamente equilibrado, con un número elevado de revoluciones y totalmente exento de mantenimiento, reduce al mínimo las vibraciones, hace la unidad de corte conforme al Decreto Legislativo italiano n°187 del 19/8/2005 que incorpora la Directiva Europea n°2002/44/CE sobre los riesgos derivados de las vibraciones mecánicas. Las partes mecánicas son de acero y de bronce de elevada resistencia y necesitan ser lubricadas después de muchas horas de trabajo.

Elementos del dispositivo

1	Interruptor con luz	8	Base en aluminio
2	Tapa motor	9	Hoja poligonal
3	Toma de corriente	10	Dispositivo de bloqueo del filo de la hoja
4	Carcasa del motor	11	Engrasador
5	Botón afilador	12	Protección posterior fija
6	Soporte motor	13	Contra-hoja en metal duro
7	Protección anterior móvil	14	Tapa inferior motor en metal con agujeros de fijación



5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características unidad de corte D86PS2	
Diámetro hoja	86 mm con contra-hoja en metal duro
Velocidad hoja	850 rev./min
Altura útil de corte	25 mm aprox.
Potencia motor	Monofásica - 90 W
Absorción máx.	1 A
Peso (con cable de alimentación)	2,400 Kg
Peso total (con embalaje)	3,200 Kg
Largura cable eléctrico	1,5 mt
Luminosidad mínima para las operaciones de trabajo	LUX 200
Vibraciones al arranque	< 2,5 m/s ²
Temperatura de uso	0 ~ 55°C
Humedad de uso	10 ~ 95% sin condensado

Características hojas disponibles	
86PHSS	Hoja de 5 lados Ø 86 mm en acero HSS
86THSS	Hoja de 8 lados Ø 86 mm en acero HSS
86PHSSTF	Hoja de 5 lados Ø 86 mm, en Acero H.S.S. cubierta en Teflon®
86THSSTN	Hoja de 8 lados Ø 86 mm en acero HSS cubierta en T.I.N.
86THSSTF	Hoja de 8 lados Ø 86 mm, en acero H.S.S. Cubierta en Teflon®
86TMD	Hoja de 8 lados Ø 86 mm en metal duro integral

Los datos técnicos son indicativos y pueden variar sin aviso previo

6. RUIDO PRODUCIDO

El nivel de presión acústica máxima producida por la unidad de corte D86PS2 es aproximadamente 60 dB (A).

La medición del ruido aéreo ha sido efectuada según la norma UNE EN ISO 11202:2010. Los niveles de ruido producidos por el dispositivo a distancias diferentes de análisis (sin ningún sistema de filtración de las ondas sonoras) cambian pocos db (A).

NOTA

Cumpliendo con la Directiva italiana de los trabajadores D.L. 81/08 les aconsejamos a los propietarios de la unidad de corte D86PS2 que cumplan con la susodicha Directiva. Es obligatorio el uso de auriculares de protección.

7. CAMPO DE APLICACIONES

La unidad de corte D86PS2 ha sido proyectada, construida y montada para el corte de tejidos y materiales de cualquier tipo, no metálicos, plásticos o de madera por medio de hojas rotativas poligonales.

El equipo no debe funcionar:

- en ambientes con atmósferas explosivas;
- en presencia de polvo fino o de gases corrosivos;
- sobre materiales mojados o húmedos;
- para cortar materiales plásticos, metálicos y de madera.

Se prohíbe el uso de la unidad de corte D86PS2 para usos diferentes de lo indicado arriba ya que esto constituye un peligro.

8. ADVERTENCIAS PARA EL USO

Para trabajar en condiciones de seguridad, recomendamos respetar las advertencias indicadas abajo:

- El trabajo se debe llevar a cabo cumpliendo con las normas de seguridad del país donde se vende el equipo.
- Se prohíbe PERENTORIAMENTE fumar durante las operaciones de instalación o arreglo de la unidad de corte.
- El Cliente se compromete a respetar y a hacer respetar a sus dependientes y a las personas que están bajo su responsabilidad, todas las normas de ley y los reglamentos vigentes acerca de la seguridad, prevención de los accidentes e higiene del trabajo.

El Cliente por lo tanto garantiza respetar con mucha atención todas las normas y los reglamentos vigentes, así como las disposiciones especiales en vigor en las instalaciones deportivas o públicas que el Cliente declara conocer gracias a informaciones previas.

- **La unidad de corte trabaja también sin protección de seguridad. Esta protección NUNCA tiene que ser quitada.**
- Siempre controlar la resistencia del material a cortar y el tipo de hoja que se está utilizando.
- El cliente deberá entregar a su personal los dispositivos de protección individual necesarios para trabajar y también los indicados por el constructor según los riesgos específicos de la instalación o del área donde el personal trabaja.
- Nunca efectuar regulaciones con la hoja en marcha o con el enchufe conectado.
- Siempre tener cuidado con la posición del cable eléctrico para evitar que la hoja pueda cortarlo o dañarlo.
- Es posible montar la unidad de corte D86PS2 en las máquinas O.E.M., pero su estructura original no debe ser modificada. En caso contrario, esta operación tiene que ser certificada por Rasor®.

9. CONEXIÓN ELÉCTRICA

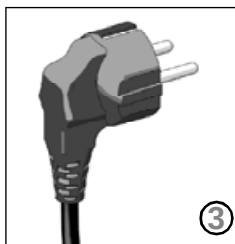
En primer lugar asegurarse de que las líneas puedan alimentar correctamente la unidad de corte, cumpliendo con las normas de seguridad (para las características técnicas véase párrafo 5).

CUIDADO



Aconsejamos montar antes de la unidad de corte un dispositivo magnetotérmico “de seguridad” y verificar que el circuito de tierra sea eficaz. Antes de trabajar con los cables de alimentación quitar el enchufe de la red. Es oportuno controlar que las conexiones y las protecciones eléctricas cumplen con los valores de Fuerza Motriz y Datos de Identificación (tensión y corriente) pedidos por los circuitos eléctricos. Eventuales conexiones defectuosas a tierra pueden crear condiciones de trabajo no seguro. Rasor® declina toda responsabilidad en caso de daños. El personal que efectúa trabajos eléctricos debe tener los requisitos necesarios previstos por la norma CE 11-27/1. En el caso de trabajos bajo tensión, el empresario debe certificar la idoneidad del personal encargado después de haberlo adiestrado oportunamente.

Como la unidad de corte D86PS2 se entrega sin enchufe, el usuario debe conectar un enchufe homologado según el país donde se utiliza la unidad de corte. Para los países europeos se necesita el enchufe modelo Schuko (véase figura 3). No cambiar nunca el largo del cable entregado. La unidad de corte D86PS2 es un dispositivo eléctrico de clase II y no necesita puesta a tierra.



10. RIESGOS RESIDUOS

No obstante la unidad de corte sea segura, los operadores no deben crear situaciones potencialmente peligrosas para su propia seguridad o la de los demás.

- ⊗ A final de de las operaciones de trabajo, el motor puede estar caliente.
- ⊗ Es posible poner en marcha la hoja aun cuando las protecciones están desmontadas.

11. INSTALACIÓN Y USO

Para la instalación y el uso de la unidad de corte hacer lo siguiente:

- 1) Fijar la unidad de corte sobre escuadras planas o angulares utilizando cuatro tornillos 5MA, introduciéndolos en los cuatro agujeros en el soporte inferior del motor (véanse figuras 4 y 5).

NOTA

La unidad de corte puede ser instalada en cualquier posición/angulación: vertical, volcada, lateral. La base en aluminio no debe necesariamente tocar la superficie de la máquina.

- 2) Preparar el material a cortar;
- 3) Conectar la unidad de corte a la alimentación eléctrica (véase figura 6);
- 4) Poner el material por encima de la base de corte (véase figura 7);
- 5) Regular la protección móvil anterior según el espesor del material a cortar (véase figura 7);
- 6) Activar el interruptor; si está activado el mismo se ilumina de verde (véase figura 8).

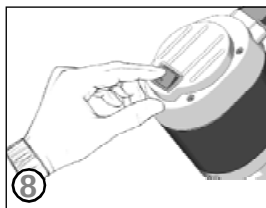
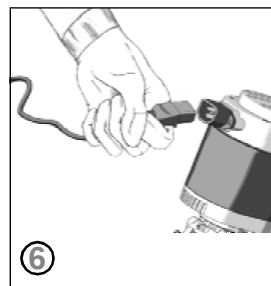
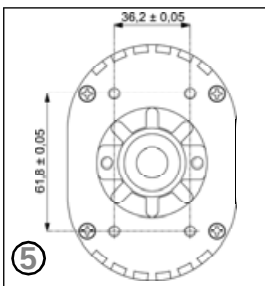
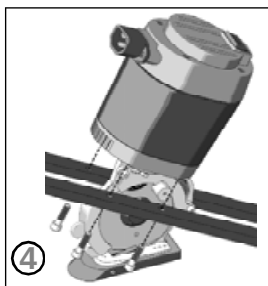
NOTA

La unidad de corte D86PS2 puede funcionar permanenciando fija (avance del material) o avanzando manteniendo el material firme. Es importante que el material a cortar esté tensado lo más posible, sin pliegues.

CUIDADO



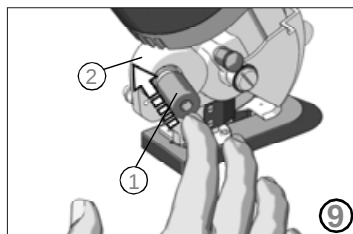
Nunca utilizar los dos tornillos con tuerca que unen el motor a la parte de corte para fijar la unidad de corte D86PS2. Esta operación puede provocar la rotura del eje motor. En dicho caso la garantía no será aplicable.



12. AFILADURA DE LA HOJA

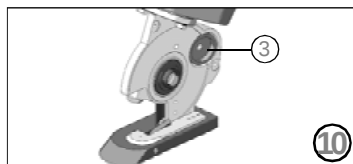
Después de unas horas de trabajo continuado de la cizalla, o si la misma perdiera su capacidad de cortar, es necesario afilar la hoja.

Para efectuar dicha operación, arrancar la hoja y presionar el afilador "2" sobre la misma (presionando el pulsador "1", como indicado en la figura 9), durante 3-4 segundos. Repetir la operación 2-3 veces.



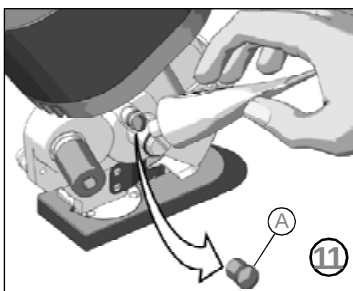
Si el proceso de afiladura no fuera eficaz, verificar el desgaste de la muela del grupo de lijado "3" (véase figura 10).

Si la muela "3" estuviera demasiado desgastada o sucia, sustituirla.



13. LUBRICACIÓN

Cada 3-4 de uso de la máquina es necesario efectuar la lubricación del par de engranajes. Para efectuar esta operación, quitar el tapón de protección "A" colocado en el soporte motor de la unidad de corte y llenarlo con grasa lubricante Rasor. Atornillar nuevamente el tapón "A" pocos giros. Atornillar el tapón "A" unos giros cada 2-3 días de uso de la máquina (véase figura 11).



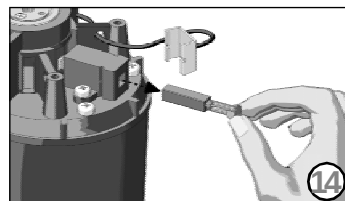
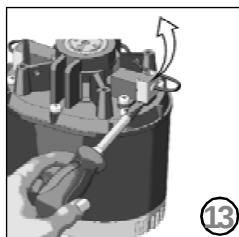
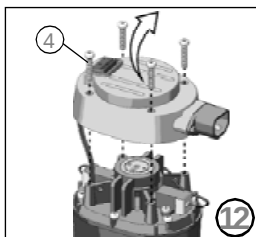
CUIDADO



Nunca la hoja debe estar sucia de grasa o de aceite.

14. SUSTITUCIÓN DE LAS ESCOBILLAS MOTOR

Las escobillas desgastadas del motor pueden causar malfuncionamientos de la unidad de corte (falta de encendido, arranque intermitente, etc.); por este motivo aconsejamos verificar su desgaste periódicamente. Abrir la tapa motor destornillando los 4 tornillos "4" colocados sobre la unidad de corte (véase figura 12). Mediante un destornillador plano quitar los contactos metálicos que cierran las escobillas (véase figura 13). Quitar las escobillas y verificar su desgaste: sustituir el grafito si su largo es inferior a 15 mm o si presenta defectos (véase figura 14). Cerrar nuevamente los contactos metálicos asegurándose de que se adhieren bien a la parte metálica de la escobilla. Finalmente cerrar nuevamente la tapa motor.

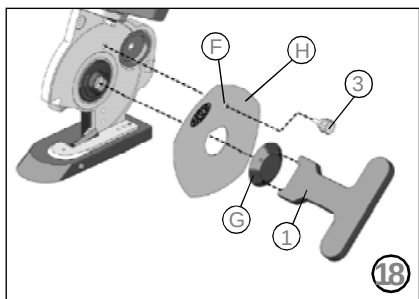
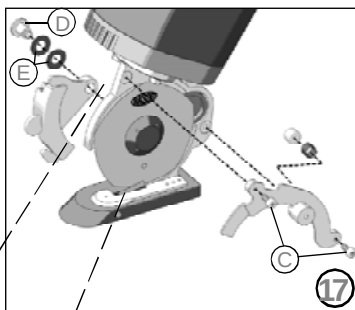
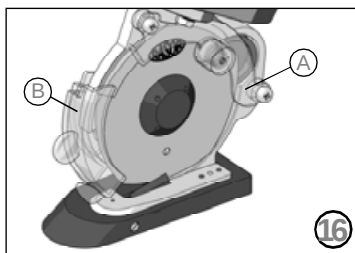
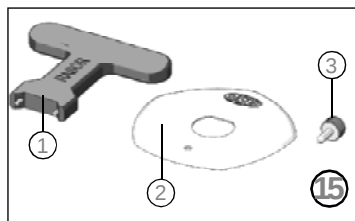


15. SUSTITUCIÓN DE LA HOJA

Si la hoja ya no fuera capaz de cortar (también después de haber efectuado la afiladura muchas veces) es necesario sustituirla. Para efectuar esta operación, utilizar la llave mariposa "1" y el punzón de bloqueo de la hoja "3" (indicados en la figura 15).

Para la sustitución hacer lo siguiente:

- 1) Utilizar guantes de protección cumpliendo con el D.Lgs. 81/08 (Decreto Legislativo italiano);
- 2) Quitar la protección de seguridad fija posterior "A" (véase figura 16) destornillando los tornillos de estrella "C", mediante un destornillador (no entregado por el fabricante) como indicado en la figura 17.
- 3) Quitar la protección de seguridad anterior móvil "B" (véase figura 16) destornillando el perno "D" y extrayendo la arandela "E" como indicado en la figura 17.
- 4) Introducir el punzón "3" en el agujero "F" (véase figura 18), para poder bloquear la hoja (el agujero en la hoja tiene que coincidir con el de la estructura).
- 5) Utilizar la llave mariposa "1" para destornillar la tuerca "G" y quitar la hoja "H" (véase figura 18).
- 6) Sustituir la hoja desgastada con una nueva "2", teniendo cuidado con centrar la hoja en el engranaje, en la posición correcta, y acordarse de montarla de manera que el nombre Rasor® sea visible por el operador.
- 7) Montar nuevamente el conjunto y efectuar la afiladura.



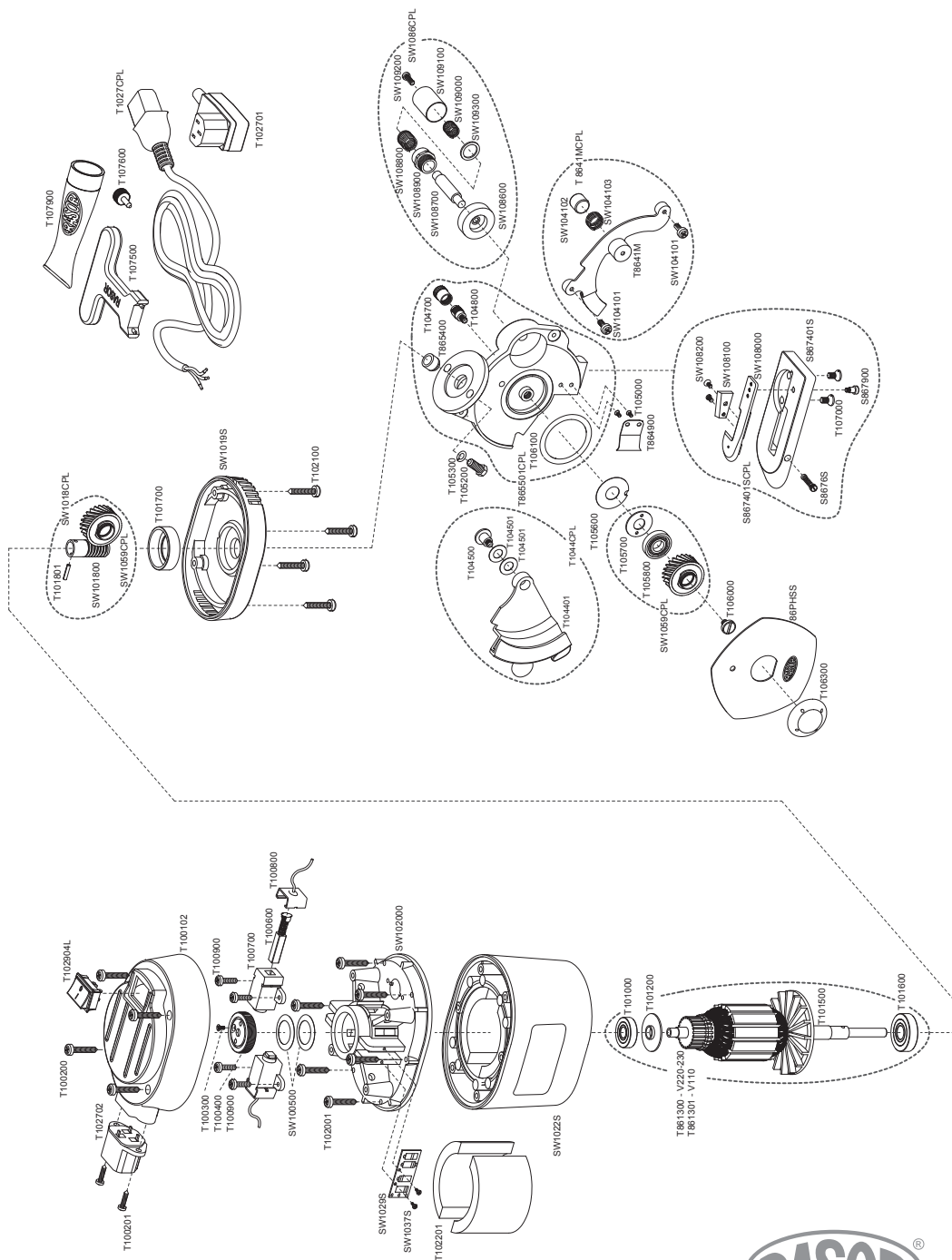
16. PROBLEMAS Y SOLUCIONES

ES
12

PROBLEMA	SOLUCIÓN
El tejido no se corta o se bloquea entre la hoja y la contra-hoja	Verificar que la hoja y la contra-hoja estén en contacto
	Verificar el tipo de tejido
	Afilar la hoja
	Verificar el espesor del tejido
	Verificar la compatibilidad entre hoja y tejido
	Verificar que el motor gire correctamente
	Reducir la velocidad de avance
La unidad de corte produce ruido	Verificar la integridad de la contra-hoja
	Efectuar la lubricación
	Desmontar la hoja y quitar los residuos de material
La unidad de corte se pone en marcha lentamente, funciona de manera intermitente o no arranca	Verificar el desgaste del par de engranajes
	Controlar las escobillas motor
	Verificar las conexiones eléctricas
	Controlar el cable de alimentación

17. LISTA REPUESTOS / DIBUJO DE DESPIECE

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
86PHSS	HOJA PENTAGONAL Ø 86 mm, ACERO H.S.	SW108600	RUEDA DE ESMERIL	T 101500	VENTILADOR	T 105300	ARANDELA ABIERTA
S867401S	BASE SIMPLE EN ALUMINIO	SW1086CPL	GRUPO AFILADOR COMPLETO	T 101600	COJINETE MOTOR Ø 10 mm	T 105600	ARANDELA RASQUETEADORA
S867401SCPL	BASE COMPLETA EN ALUMINIO	SW108700	PASADOR ESMERIL	T 101700	ANILLO DE COMPENSACIÓN	T 105700	ABRAZADERA FIJACIÓN COJINETE CORONA
S8676S	PASADOR	SW108800	MUELLE DE ESMERIL Ø 11 mm	T 101801	CLAVIJA ELÁSTICA	T 105800	COJINETE CORONA ENGRANAJE
S867900	TORNILLO FIJACIÓN CONTRA-HOJA	SW108900	CASQUILLO AFILADOR	T 102001	TORNILLO FIJACIÓN TAPA SUPERIOR	T 106000	TORNILLO IZQUIERDO FIJACIÓN CORONA ENGRANAJE
SW100500	PAR MUELLE BELLEVILLE DE EMPUJE	SW109000	MUELLE AFILADOR Ø 6 mm	T 102100	TORNILLO FIJACIÓN TAPA INFERIOR	T 106100	FIELTRO SUB-HOJA
SW101800	TORNILLO SIN FIN	SW109100	PULSADOR AFILADOR	T 102201	PAR IMANES PERMANENTES	T 106300	ABRAZADERA FIJACIÓN HOJA
SW1018CPL	PAR DE ENGRANAJES COMPLETO	SW109200	TORNILLO FIJACIÓN PULSADOR AFILADOR	T 102701	ENCHUFE EN L CON PASACABLE	T 107000	TORNILLO FIJACIÓN BLOQUE/SECTOR
SW1019S	TAPA MOTOR INFERIOR	SW109300	ARANDELA AFILADOR	T 102702	TOMA DE CORRIENTE	T 107500	LLAVE MONTAJE/DESMONTAJE HOJA
SW102000	TAPA MOTOR SUPERIOR	T 100102	TAPA MOTOR CON RANURA	T 1027CPL	CABLE DE ALIMENTACIÓN SIN ENCHUFE	T 107600	PUNZÓN BLOQUEO HOJA
SW1022S	CARACA MOTOR CON IMANES	T 100200	TORNILLO FIJACIÓN TAPA MOTOR	T 102904L	INTERRUPTOR TAPA CON LUZ	T 107900	GRASA LUBRICADORA
SW1029S	CIRCUITO ELECTRÓNICO DE ALIMENTACIÓN	T 100201	TORNILLO TOMA DE CORRIENTE	T104401	CÁRTER PROTECCIÓN ANTERIOR	T 861300	ROTOR COMPLETO 220 V
SW1037S	TORNILLO FIJACIÓN CIRCUITO ELECTRÓNICO	T 100300	TORNILLO BLOQUEO REGULACIÓN	T1044CPL	GRUPO PROTECCIÓN ANTERIOR	T861301	ROTOR COMPLETO 110 V
SW104101	TORNILLO FIJACIÓN CÁRTER POSTERIOR	T 100400	AJUSTE COJINETE MOTOR	T104500	TORNILLO FIJACIÓN CÁRTER ANTERIOR	T8641M	CÁRTER PROTECCIÓN POSTERIOR
SW104102	FIELTRO ENGRASADOR	T 100600	ESCOBILLAS MOTOR	T104501	ARANDELA COMBEADA	T8641MCPL	GRUPO PROTECCIÓN POSTERIOR
SW104103	MUELLE FIELTRO ENGRASADOR	T 100700	PORTAESCOBILLAS	T 104700	COBERTURA ENGRASADOR	T864900	DISPOSITIVO DE BLOQUEO DEL FILO DE LA HOJA
SW1059CPL	CORONA ENGRANAJE COMPLETA	T 100800	MUELLE PORTAESCOBILLAS	T 104800	ENGRASADOR	T865400	CASQUILLO ANTI-FRICCIÓN
SW1018000	SOPORTE CONTRA-HOJA	T 100900	TORNILLO FIJACIÓN PORTAESCOBILLAS	T 105000	TORNILLO FIJACIÓN DISPOSITIVO DE BLOQUEO DEL FILO DE LA HOJA	T865501CPL	SOPORTE MOTOR COMPLETO
SW108100	CONTRA-HOJA EN VIDIA	T 101000	COJINETE MOTOR Ø 7 mm	T 105200	TORNILLO CON TUERCA FIJACIÓN SOPORTE MOTOR		
SW108200	TORNILLO FIJACIÓN CONTRA-HOJA	T 101200	ARANDELA ANTI-GRASA				



1946

GARANTÍA

La unidad de corte Rasor® Elettromeccanica S.r.l. tiene una garantía de 12 meses desde la fecha indicada en la última página de este manual, salvo diferentes acuerdos escritos.

La garantía cubre todos los defectos de los materiales y de fabricación, y permite la sustitución de los repuestos o la reparación de los componentes defectuosos sólo si efectuados por nosotros y en nuestro taller.

En caso de devolución para reparación en garantía, **el cliente está obligado a enviar a Rasor® la máquina completa. No se admiten reparaciones con garantía de un componente separado de la máquina.**

El material a reparar deberá ser enviado en PORTE PAGADO.

Una vez terminada la reparación, el equipo será enviado al Cliente en PORTE DEBIDO.

La garantía no incluye la intervención de nuestros técnicos en el lugar de instalación de la unidad de corte, ni su desmontaje.

Si fuera necesaria la presencia de uno de nuestros técnicos, el trabajo efectuado será facturado a los precios vigentes, más los gastos de traslado y de viaje.

La garantía no incluye:

- Daños causados por un uso o montaje incorrectos;
- Daños causados por agentes exteriores;
- Daños causados por negligencia o mantenimiento insuficiente;
- Las hojas y los productos sujetos a desgaste.

CADUCIDAD DE LA GARANTÍA:

- Si hay morosidad u otros incumplimientos de contrato;
- Si se efectúan reparaciones o cambios en nuestra unidad de corte sin nuestra autorización;
- Si el número de serie es adulterado o borrado;
- Si el daño es causado por un uso incorrecto, así como mal trato, golpes, caídas y otras causas extrañas al funcionamiento normal del equipo;
- Si el equipo resulta desmontado, desarreglado o reparado por personal no autorizado por Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
- Si la unidad de corte se utiliza para fines diferentes de los indicados en el presente manual.

Las reparaciones efectuadas en garantía no interrumpen la duración de la misma.

Para cualquier pleito el Foro de Competencia es el de Milano.

Les agradecemos anticipadamente la atención que pondrán en leer este manual y les rogamos que nos señalen eventuales sugerencias que consideran puedan hacerlo más completo.

RASOR ELETTROMECCANICA SRL

Via Vincenzo Caldesi 6

20161 Milan · Italy

ph. +39 02 66 22 12 31

fax +39 02 66 22 12 93

info@rasor-cutters.com

www.rasor-cutters.com

FOLLOW US:

