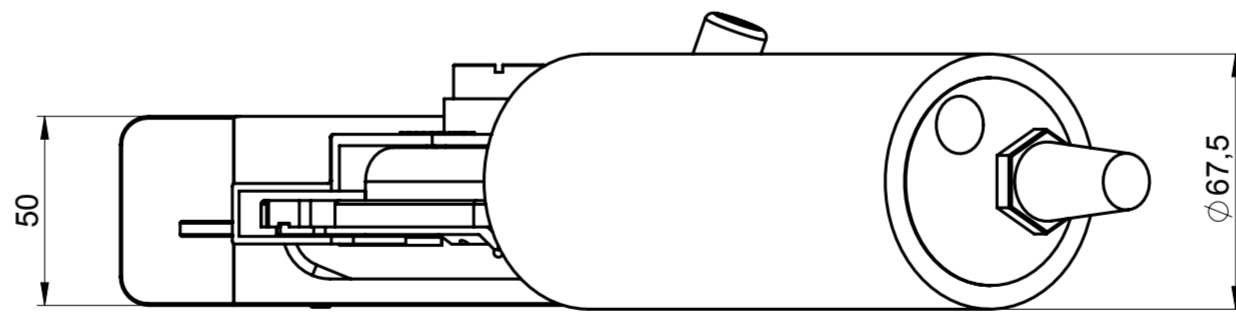
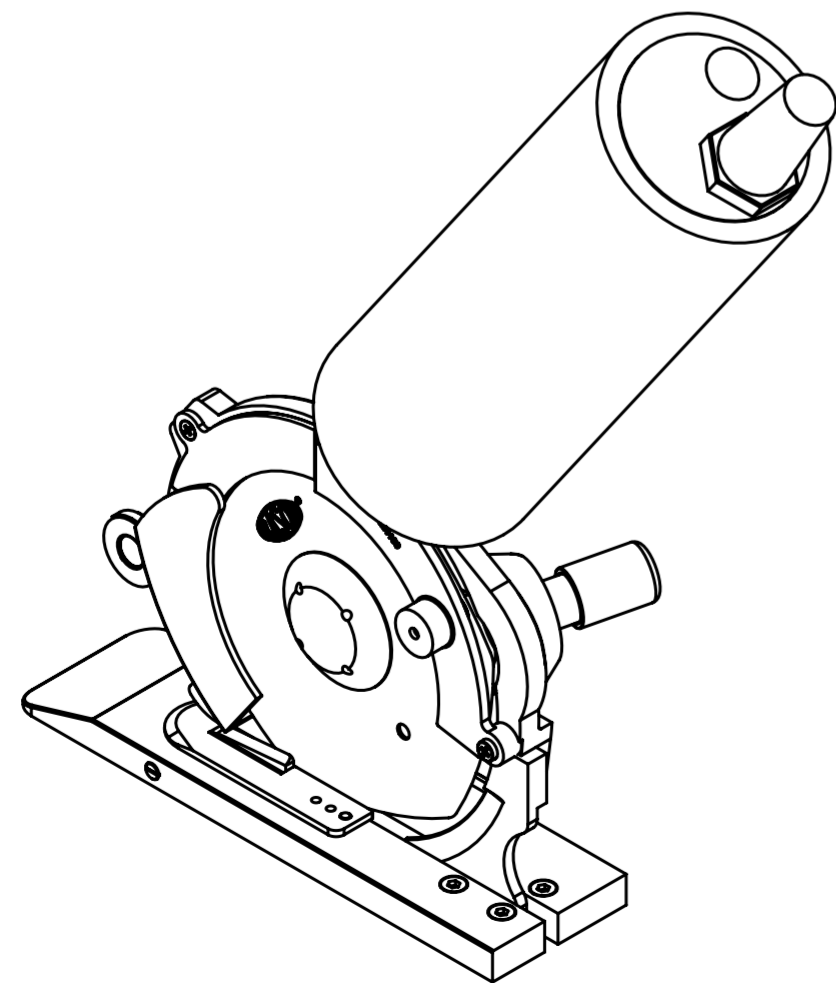
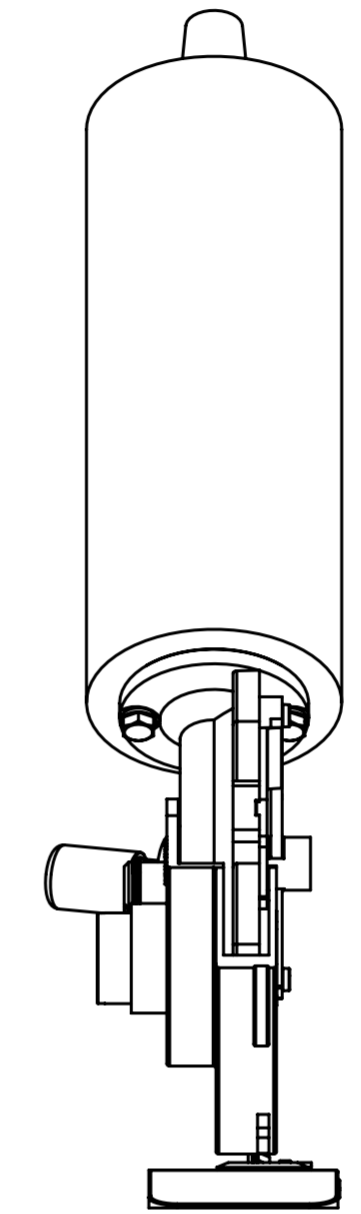
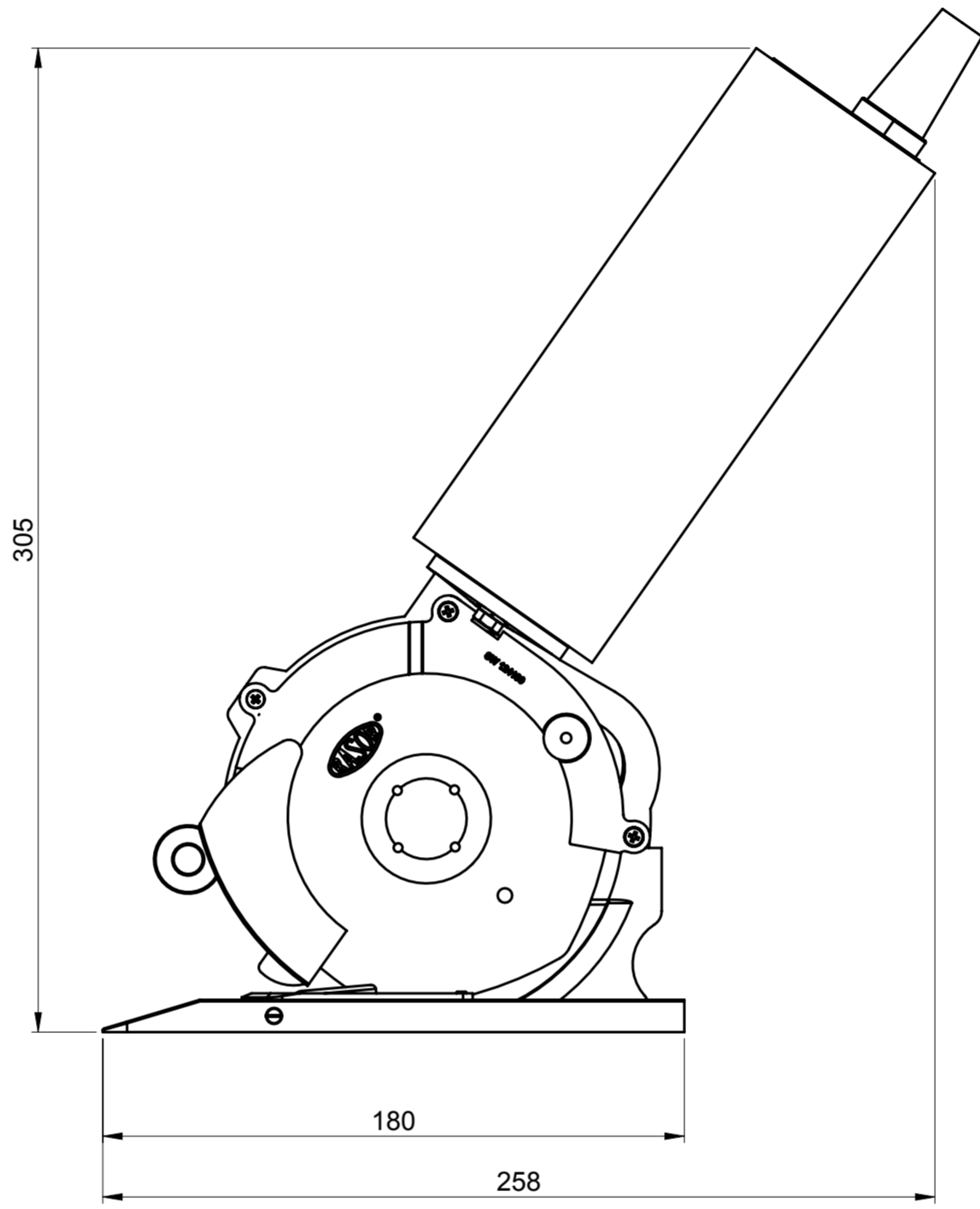
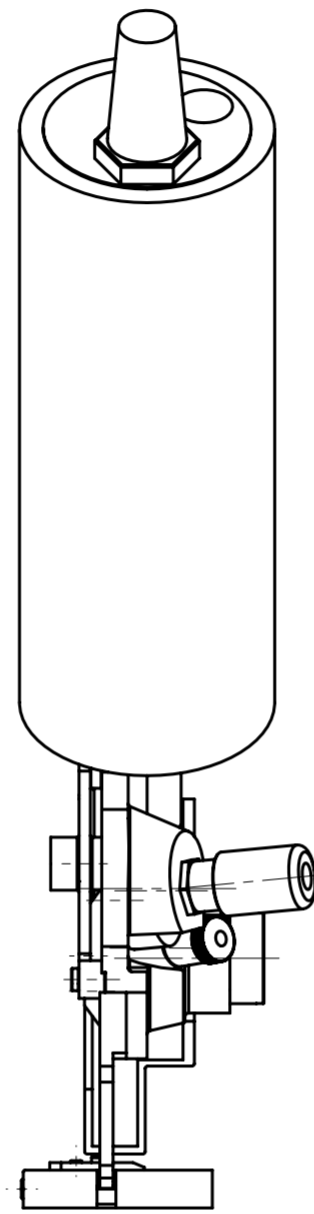
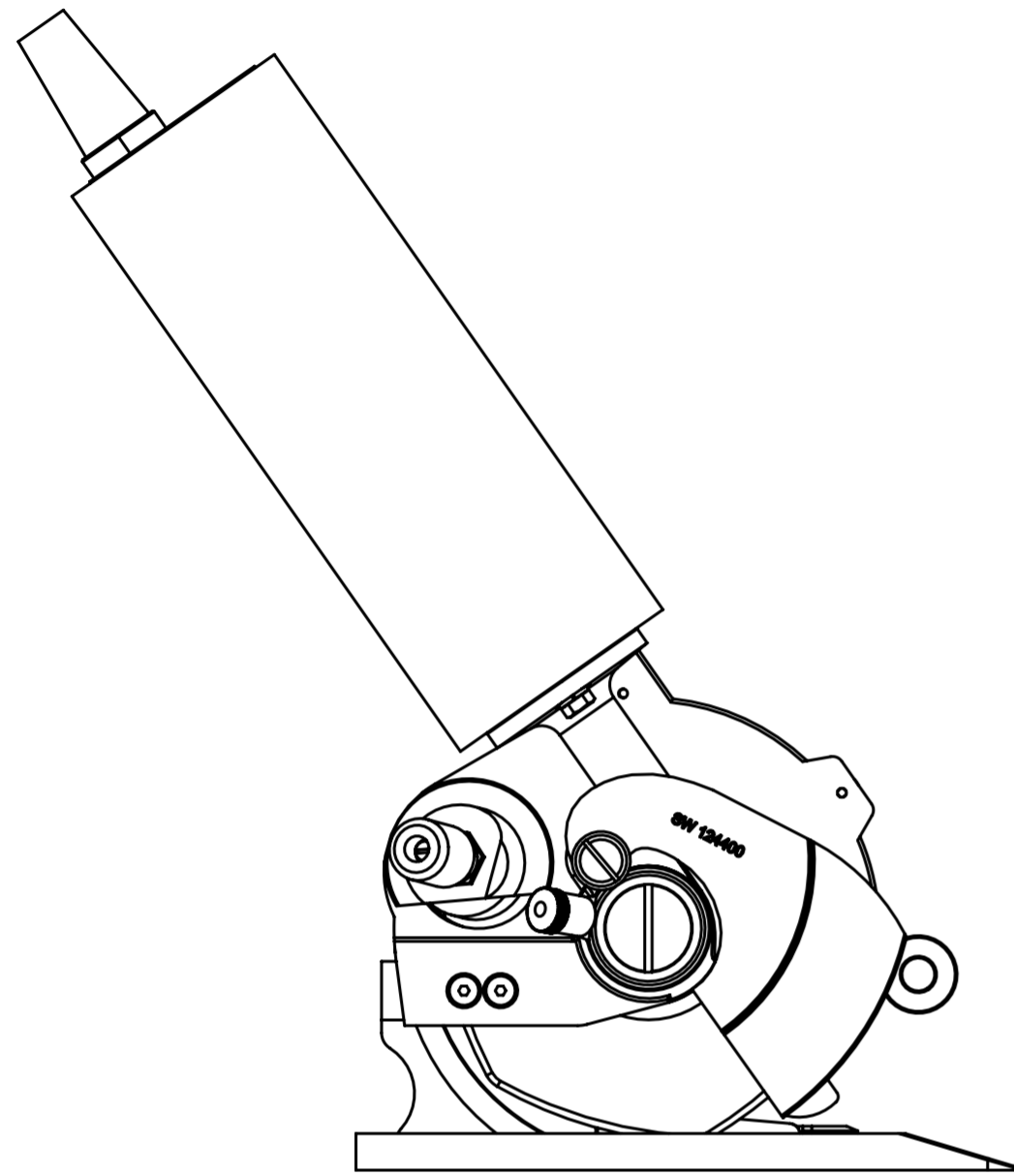


Tolleranze generali per quote di lavorazione							Rugosità Ra UNI 3963				
Fino a: 5	>6 ±0,1	>30 ±0,2	>120 ±0,3	>315 ±0,5	>1000 ±0,8	>2000 ±1,2	>4000 ±2	±3	$\sqrt{\text{Ra}} = \sqrt{0,2}$	$\sqrt{\text{Ra}} = \sqrt{0,8}$	$\sqrt{\text{Ra}} = \sqrt{3,2}$
Senza apposite indicazioni fare riferimento alla norma UNI-ISO 2768 - m. Tutti gli spigoli s'intendono sbavati con smusso o arrotondamento di 0,5 mm											



REVISIONE	04	-					
	03	-					
	02	-					
	01	-					
SCALA	1:2	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	-	MODELLO	-	N° PEZZI	-
DATA	10/05/2013	TRATTAMENTO TERMICO	-	MATERIALE	-	PESO KG	6.45
DISEGNATO	TCR	MACCHINA	FP120M	CODICE	FP120M	S/N	00
VERIFICATO	RSR	DESCRIZIONE	ASSIEME GENERALE	N° DISEGNO	A-FP 120M D 0001	S/N	00
<small>Progetto di proprietà RASOR S.r.l. - Vietata la riproduzione, divulgazione e realizzazione senza nostra autorizzazione scritta This design is property of RASOR S.r.l. - All unauthorized reproduction, disclosure and realization without our write autorisation</small>							